

Согласовано

Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.

____/____ 2015г.

____/____ 2015г.

Паспорт контактирующего устройства

FP-tl-h-28-1.25-001

Содержание

Характеристики КУ FP-tl-h-28-1.25-001	3
Внешний вид и габариты КУ FP-tl-h-28-1.25-001	4
Чертеж посадочного места на ПП для КУ FP-tl-h-28-1.25-001	5
Чертеж места посадки ЭРИ	6
Правила эксплуатации КУ FP-tl-h-28-1.25-001	7
Приложения	8

Принятые сокращения:

КУ - контактирующее устройство,

ПП - печатная плата,

ЭТТ - электро-термическая тренировка,

ВК - входной контроль.

Характеристики КУ FP-tl-h-28-1.25-001

Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт.	1
Количество выводов КУ, шт.	28
Материал КУ (торговая марка)	PEI ULTEM 1000
Материал контактов КУ	BeCu
Покрытие контактов КУ	Au
Диапазон рабочих температур, °C	-60...+150
Максимальный ток на один контакт (НУ), А	4.0
Электрическое сопротивление одного контакта КУ, мОм	<50
Ширина полосы, ГГц @ -3 дБ	> 1
Фиксация КУ на посадочном местеПП осуществляется винтами (без пайки).	
Количество мест фиксации - 4.	

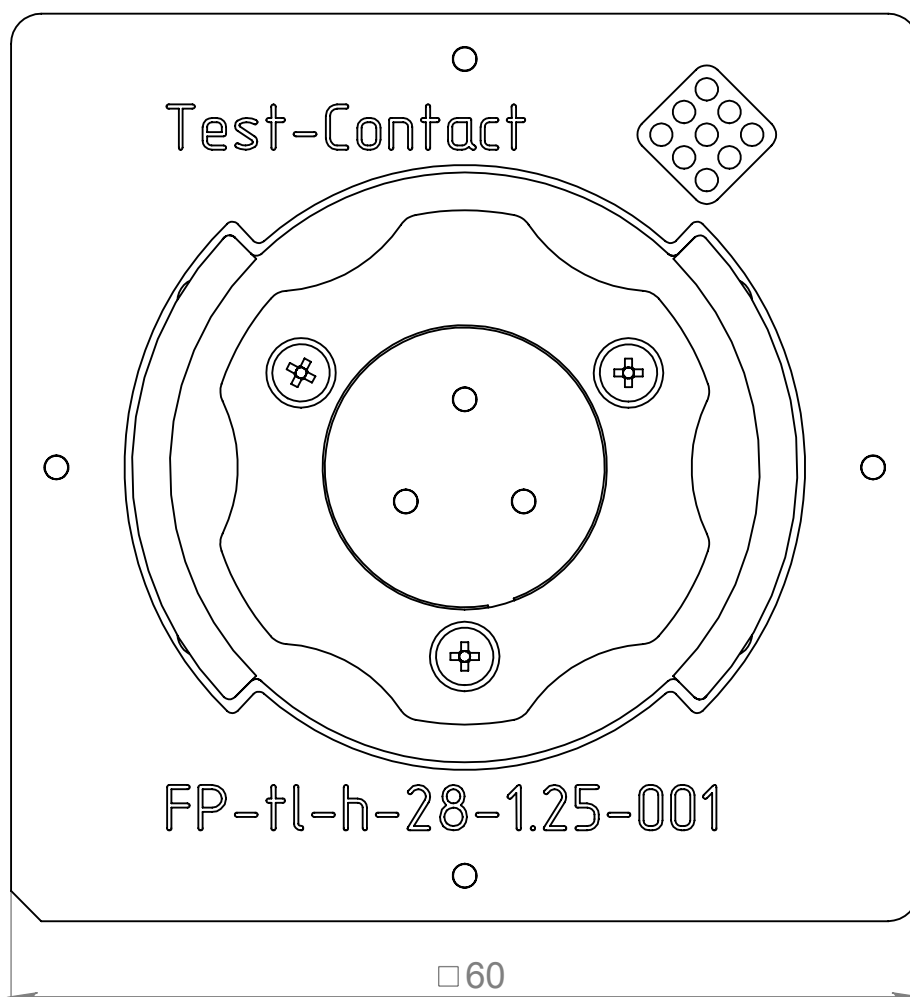
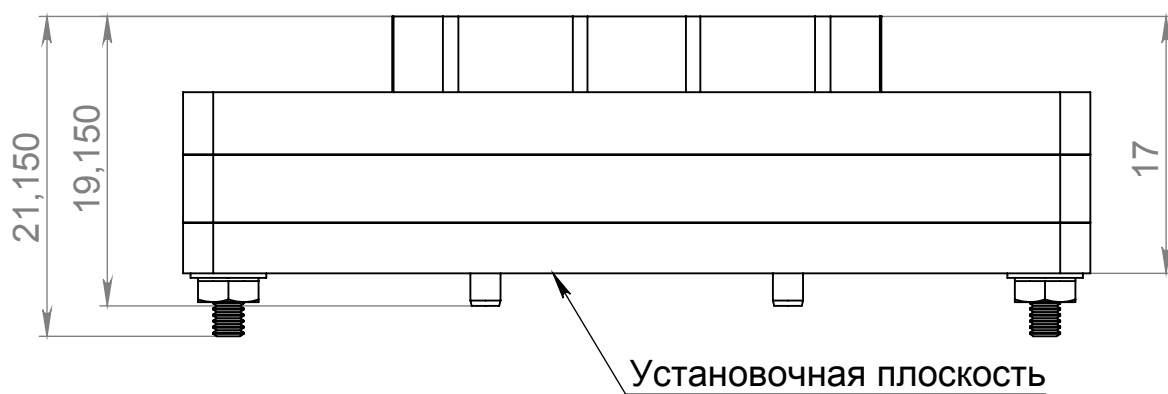
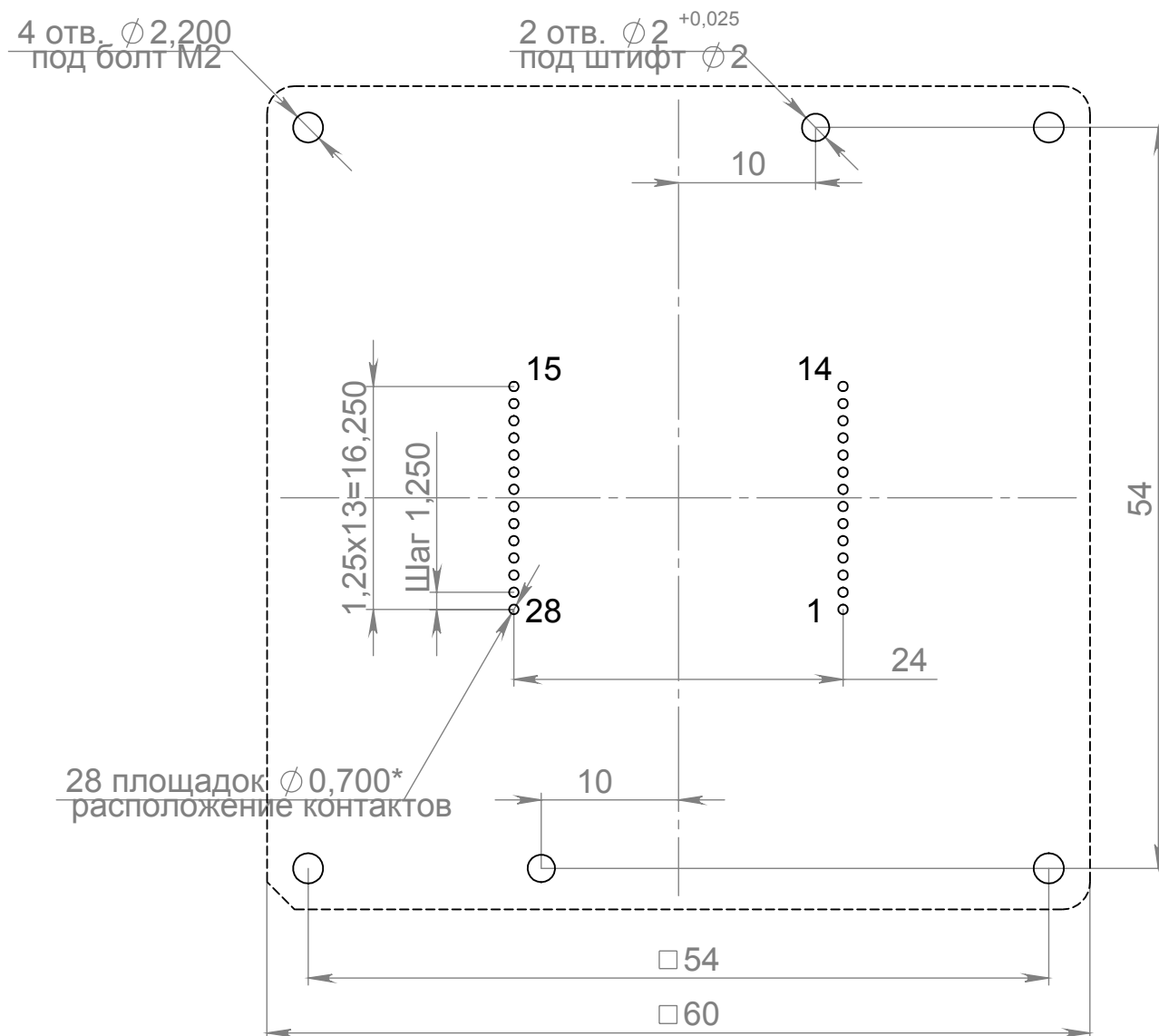


Рис. 1. Габаритные размеры КУ



1. *Размер для справок
2. Все размеры в миллиметрах
3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.05

Рис. 2. Эскиз посадочного места КУ на ПП.
Вид на устройство сверху.
Покрyтие площадок ПП под контакты КУ - Au.

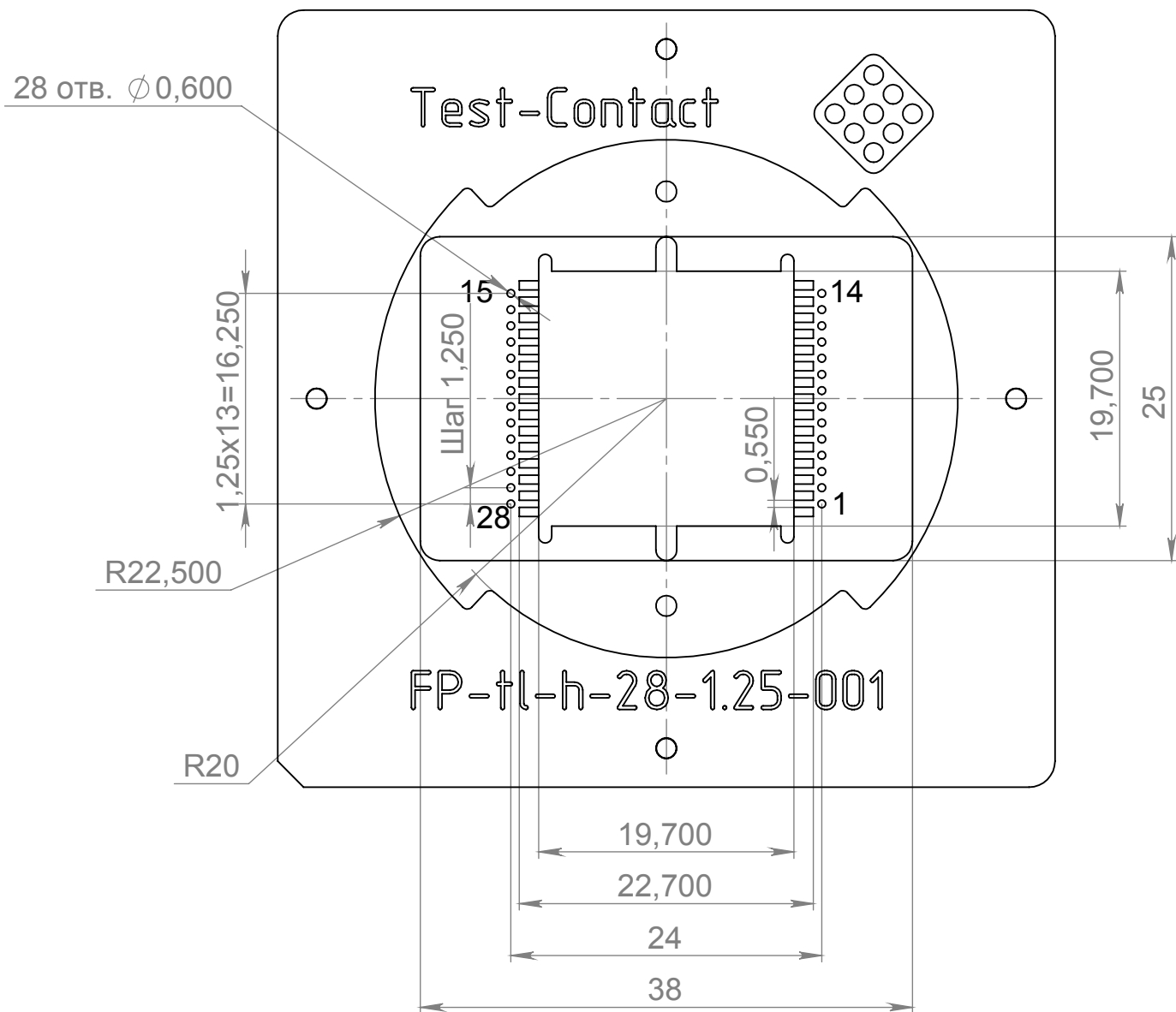


Рис. 3. Место посадки ЭРИ

Правила эксплуатации КУ FP-tl-h-28-1.25-001

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

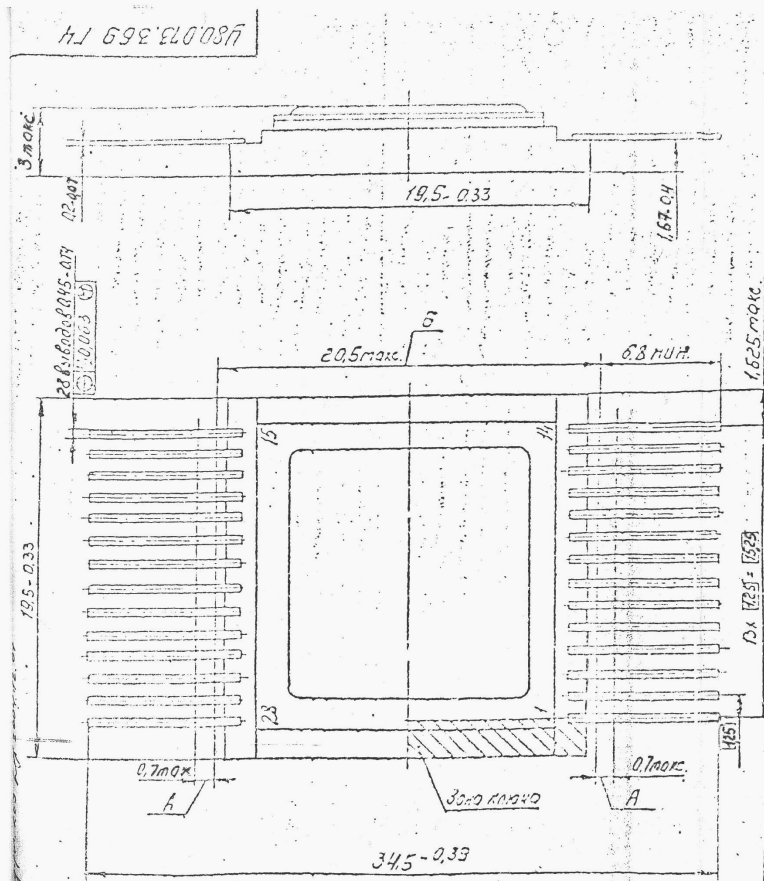
Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.



1. А-зона вывода, в пределах которой установлено смещение плоскостей симметрии выводов от номинального расположения.
2. Б-ширина зоны, которая включает действительную ширину микросхемной части выводов, непригодную для монтажа.
3. Нумерация выводов показана условно.

480.073.369 Г4			
1	2	48-2511	Г4
3	4	48-2511	Г4
5	6	48-2511	Г4
7	8	48-2511	Г4
9	10	48-2511	Г4
11	12	48-2511	Г4
13	14	48-2511	Г4
15	16	48-2511	Г4
17	18	48-2511	Г4
19	20	48-2511	Г4
21	22	48-2511	Г4
23	24	48-2511	Г4
25	26	48-2511	Г4
27	28	48-2511	Г4
29	30	48-2511	Г4
31	32	48-2511	Г4
33	34	48-2511	Г4
35	36	48-2511	Г4
37	38	48-2511	Г4
39	40	48-2511	Г4
41	42	48-2511	Г4
43	44	48-2511	Г4
45	46	48-2511	Г4
47	48	48-2511	Г4
49	50	48-2511	Г4
51	52	48-2511	Г4
53	54	48-2511	Г4
55	56	48-2511	Г4
57	58	48-2511	Г4
59	60	48-2511	Г4
61	62	48-2511	Г4
63	64	48-2511	Г4
65	66	48-2511	Г4
67	68	48-2511	Г4
69	70	48-2511	Г4
71	72	48-2511	Г4
73	74	48-2511	Г4
75	76	48-2511	Г4
77	78	48-2511	Г4
79	80	48-2511	Г4
81	82	48-2511	Г4
83	84	48-2511	Г4
85	86	48-2511	Г4
87	88	48-2511	Г4
89	90	48-2511	Г4
91	92	48-2511	Г4
93	94	48-2511	Г4
95	96	48-2511	Г4
97	98	48-2511	Г4
99	100	48-2511	Г4

Рис. 4. Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)