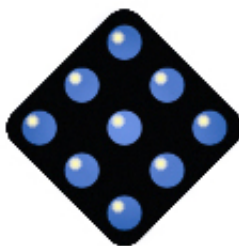


ООО «Тест-Контакт»

111024, Российская Федерация,
г. Москва, ул. 2-я Кабельная д. 2, с. 1
ИНН 7721742065
КПП 772201001
ОГРН 11117746937461
Тел.: +7 (495) 518 1452
Факс: +7 (495) 647 0598
E-mail: sale@test-contact.ru
Web: www.test-contact.ru



Test-Contact LLC

2-th Kabelnaya street 2-1,
Moscow, Russian Federation, 111024
TIN 7721742065
KPP 772201001
OGRN 11117746937461
Phone.: 007 495 518 1452
Fax: 007 495 647 0598
E-mail: sale@test-contact.ru
Web: www.test-contact.ru

Связной в мире контактов

Фрезерная обработка

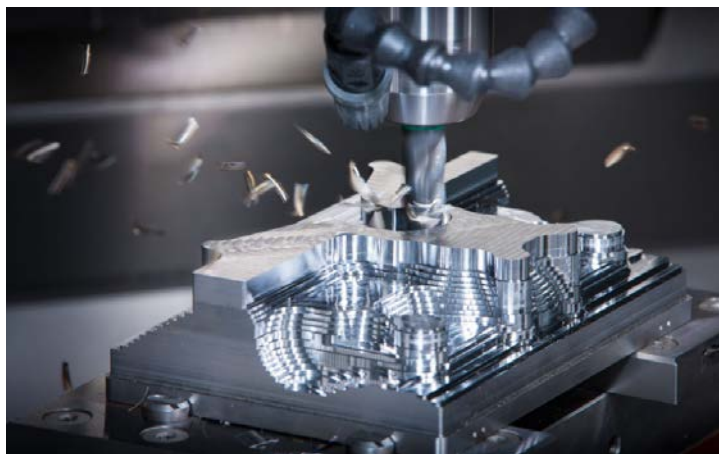
1. Вертикально-фрезерные обрабатывающие центры

Длина стола 914 мм
Ширина стола 356 мм

Максимальный размер зоны обработки
760x405x505 мм

Повторяемость позиционирования $\pm 0,0025$ мм
Точность позиционирования $\pm 0,0050$ мм

Максимальная частота вращения шпинделя
12000 об/мин



Фрезерная обработка

2. Вертикально-фрезерные обрабатывающие центры с высокоскоростным шпинделем

Максимальная частота вращения шпинделя 30000 об/мин

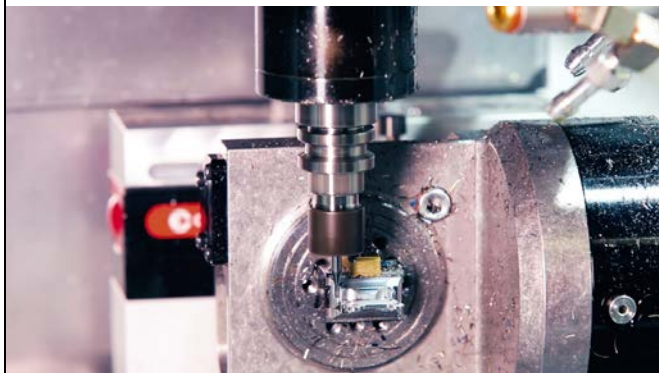
Длина стола 508 мм
Ширина стола 254 мм

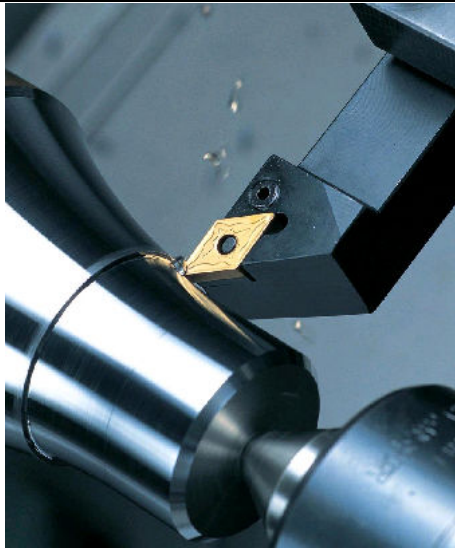
Максимальный размер зоны обработки 300x250x300

Макс. нагрузка на стол **68 кг**

Повторяемость позиционирования $\pm 0,0025$ мм
Точность позиционирования $\pm 0,0050$ мм

Мин. диаметр инструмента – 0.1 мм





Токарная обработка

Токарно-револьверные обрабатывающие центры

Макс. диаметр обрабатываемого прутка 44 мм

Макс. обрабатываемый диаметр **228 мм**

Ось X 200 мм

Ось Z 356 мм

Повторяемость позиционирования $\pm 0,0025$ мм

Точность позиционирования $\pm 0,0050$ мм

Макс. частота вращения шпинделя **6000** об/мин

Обрабатываемые материалы и специфика производства

Обрабатываемые материалы

Цветные металлы и сплавы:

Алюминий, Медь, Латунь, Никель и пр.

Чёрные металлы и сплавы:

Углеродистые и легированные стали, Ковар (сплав **29НК**).

Полимеры(пластики):

Высокоэффективные (высокотемпературные) полимеры - полимеры с постоянной рабочей температурой эксплуатации выше 150°C.
Полиэфирэфиркетон, Фторопласт, Полисульфоны, Полиэфиримид, Полиимид, Полиамидимид, Полифениленсульфид и другие.

Инженерные (конструкционные) полимеры - полимеры с постоянной рабочей температурой от 100 до 150°C.
Капролон (полиамид), Полиацеталь, Полиэтилентерефталат, Поликарбонат, Полибутилентерефталат и другие.

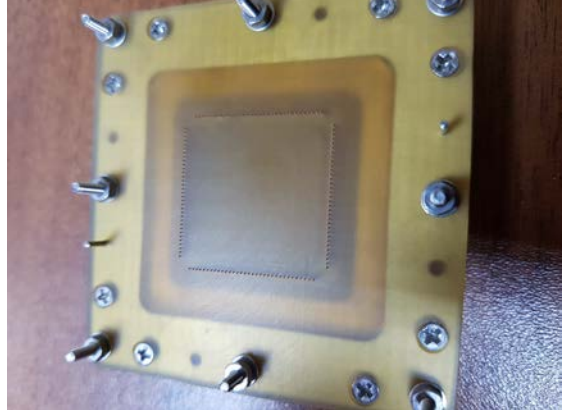
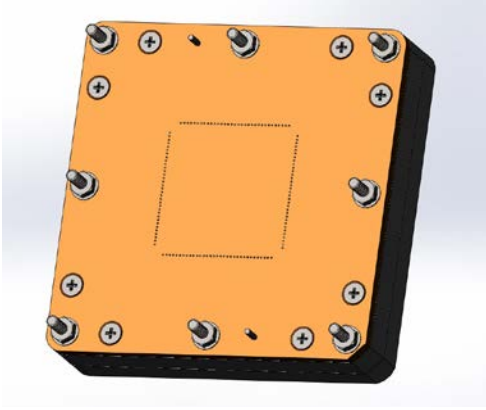
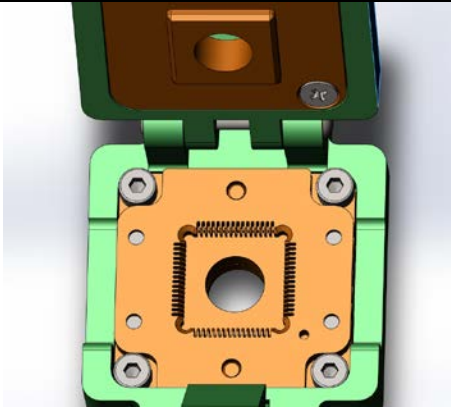
Стандартные пластики - пластики с постоянной рабочей температурой до 100°C.

Оргстекло, Винипласт, Полиэтилен, Полипропилен и другие.

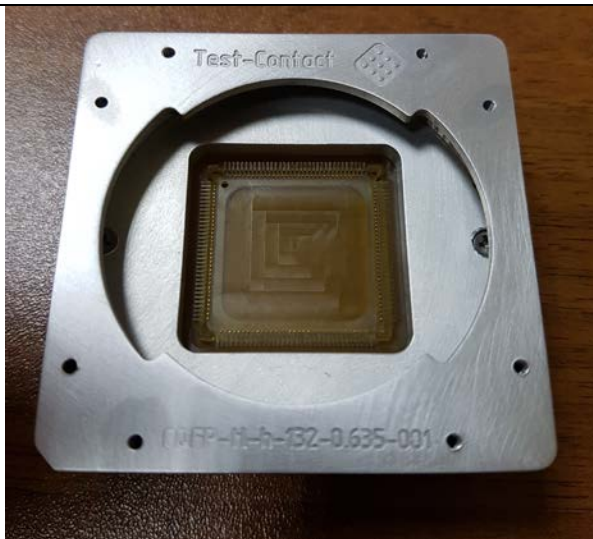
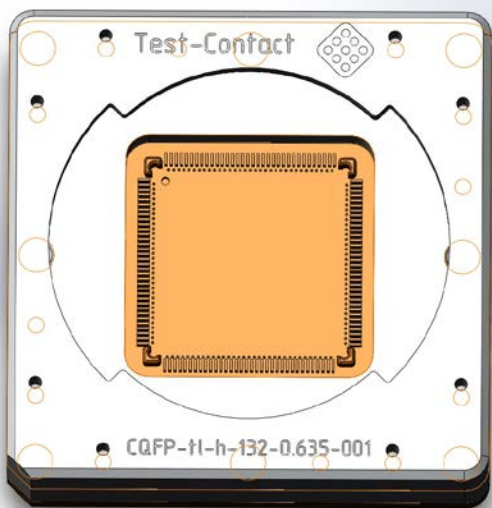
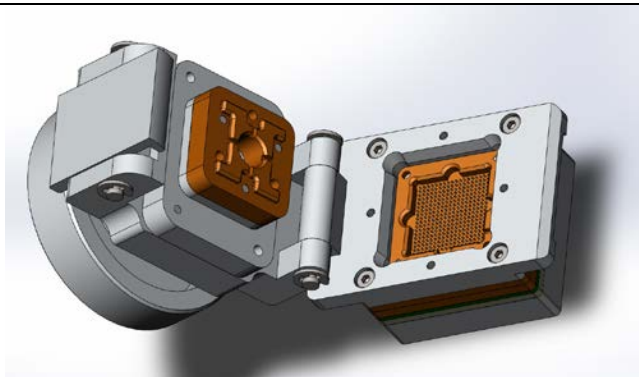
Специфика производства.

Основное направление – производство контактирующих устройств для электрорадиоизделий.

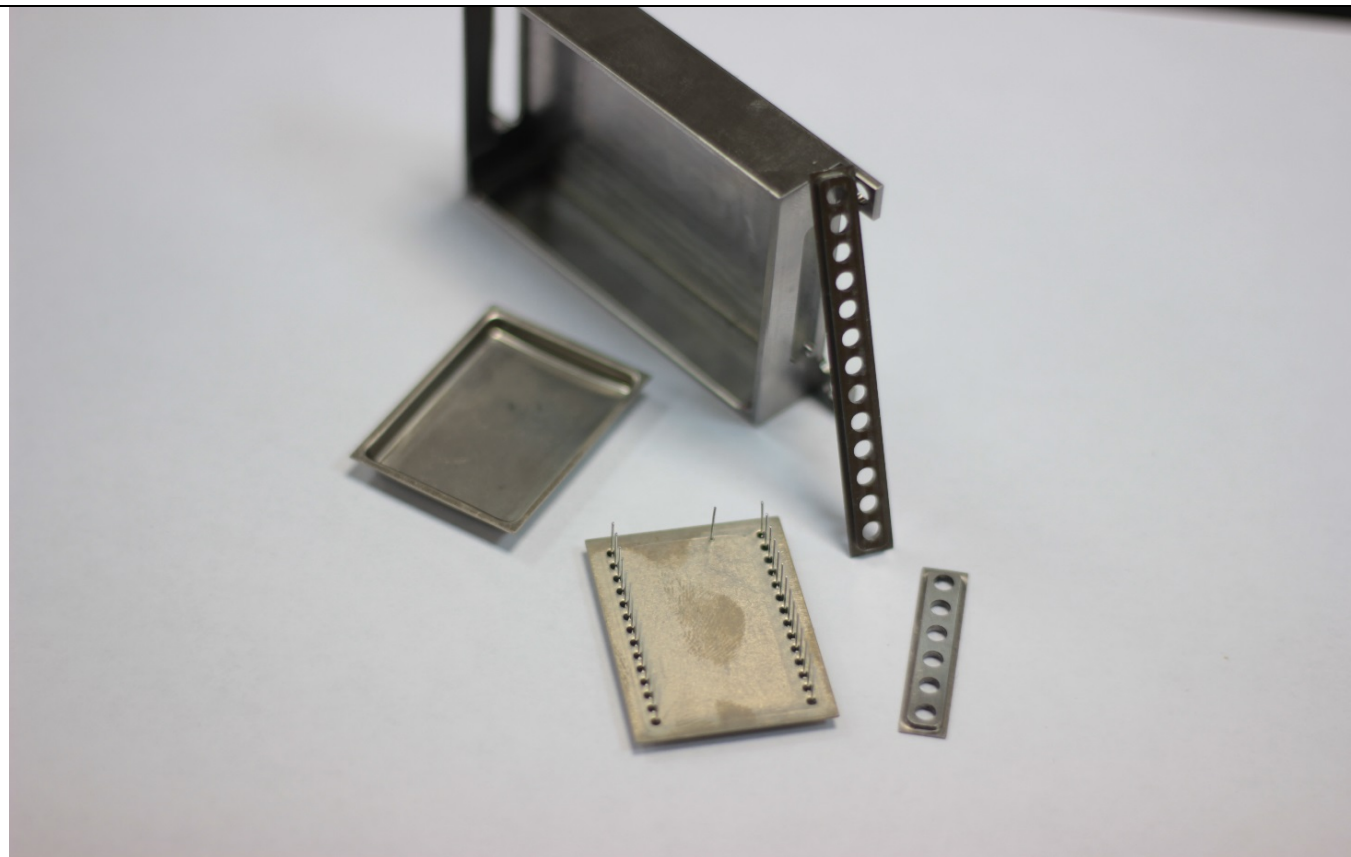
Полимеры - наиболее подходящий материал для создания контактирующего устройства. Хорошо поддается механической обработке, что достаточно удобно при разработке КУ под нестандартные размеры ЭРИ, и является диэлектриком. Возможно изготовление литья корпуса и деталей.



В связи с конструктивными особенностями изделия (износостойкость, коррозионная стойкость, сила трения, тепловое расширение, адгезия и т.п.) и необходимыми прижимными усилиями для проведения достоверных испытаний, некоторые виды корпусов изготавливаются из металлов и сплавов.



Также компания накопила большой опыт в производстве изделий из сплава 29 НК (Ковар). Сплав имеет отличную адгезию (сцепление поверхностей разнородных твёрдых и/или жидких тел) со стеклом что позволяет использовать данный сплав при производстве металлостеклянных корпусов.



Мы не ограничиваемся сферой электро-радио изделий.
Наше производство готово выполнить изделия разной сложности и отраслевой принадлежности.