

Согласовано

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Утверждаю  
Директор  
ООО "Тест-Контакт"  
Сурков М.А.

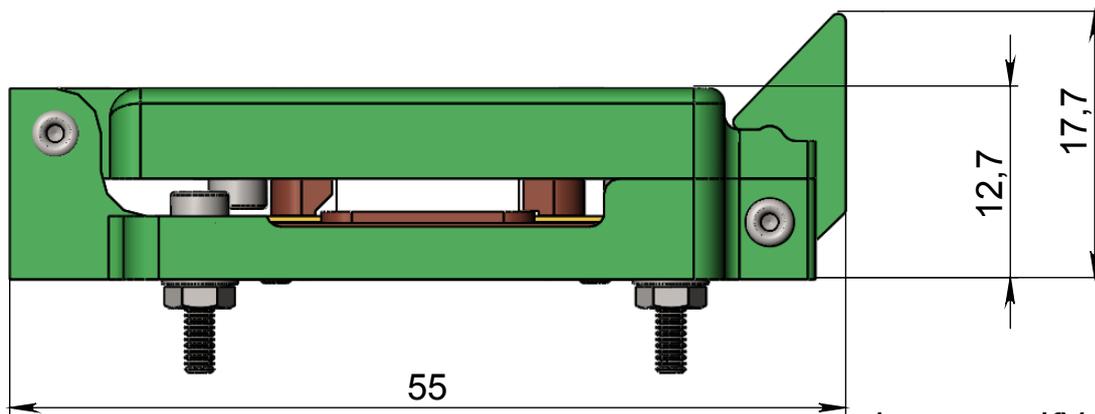
\_\_\_\_/\_\_\_\_ 2015г.

\_\_\_\_/\_\_\_\_ 2015г.

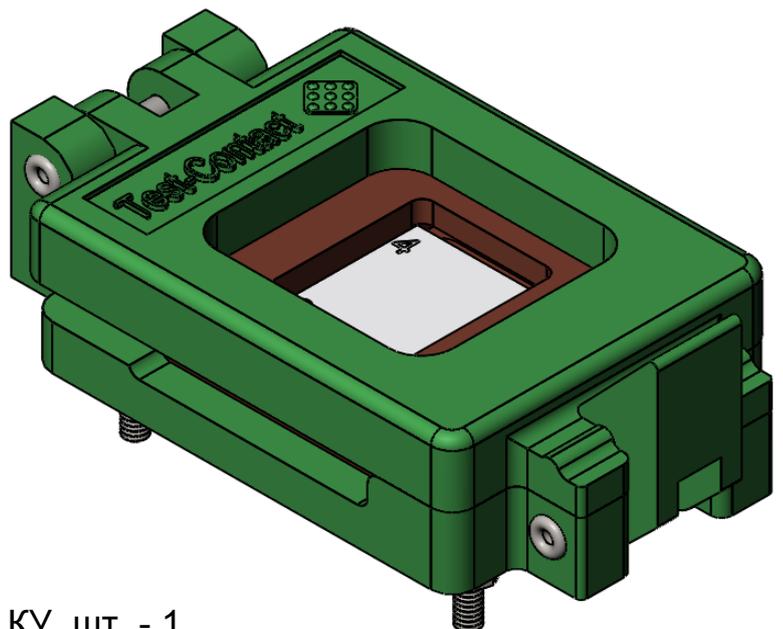
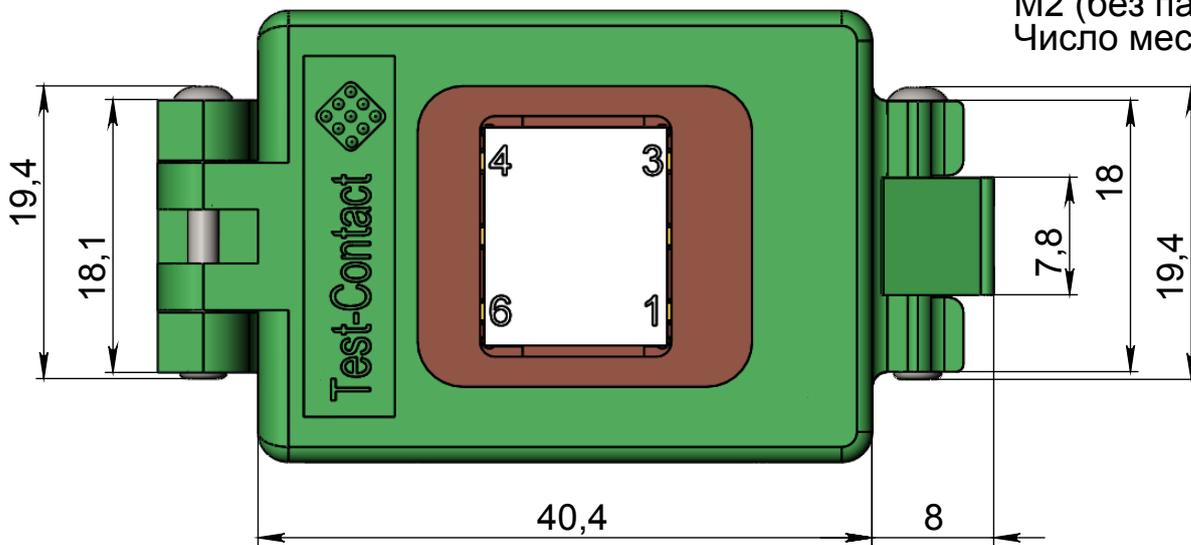
Паспорт контактирующего устройства

FP-cl-h-6-5.0-001

Внешний вид и габаритные размеры КУ  
FP-cl-h-6-5.0-001

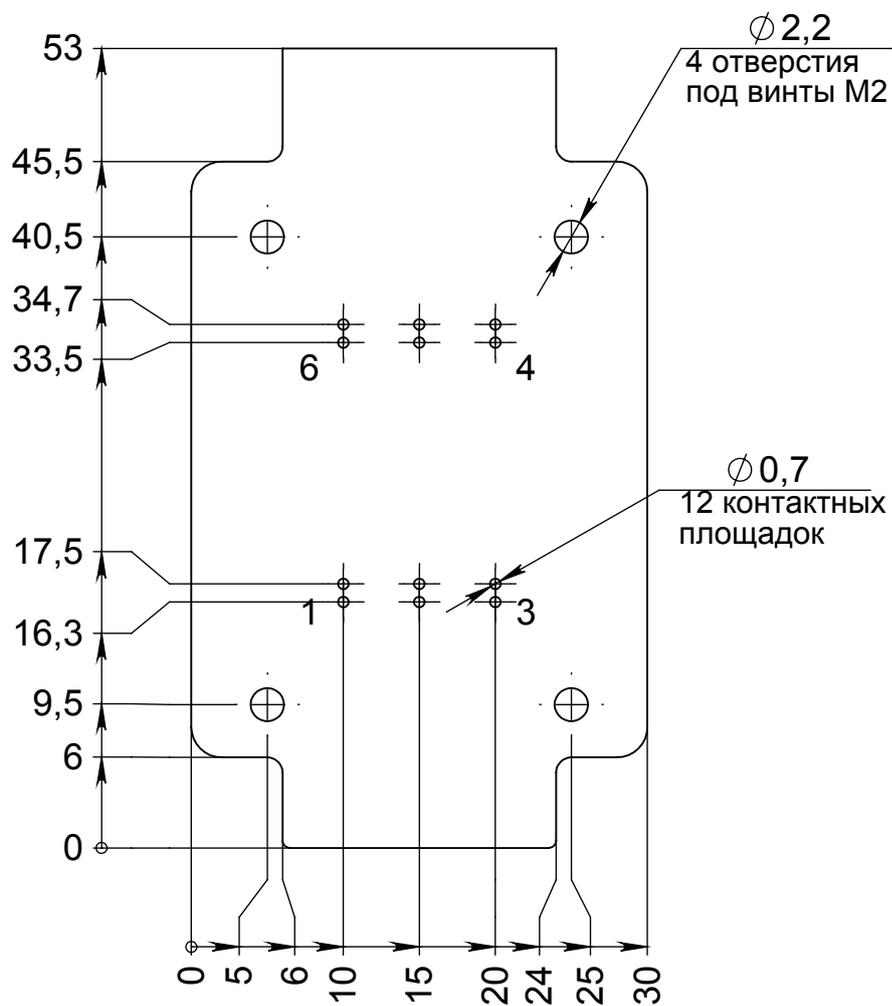


Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами M2 (без пайки).  
Число мест крепления - 4



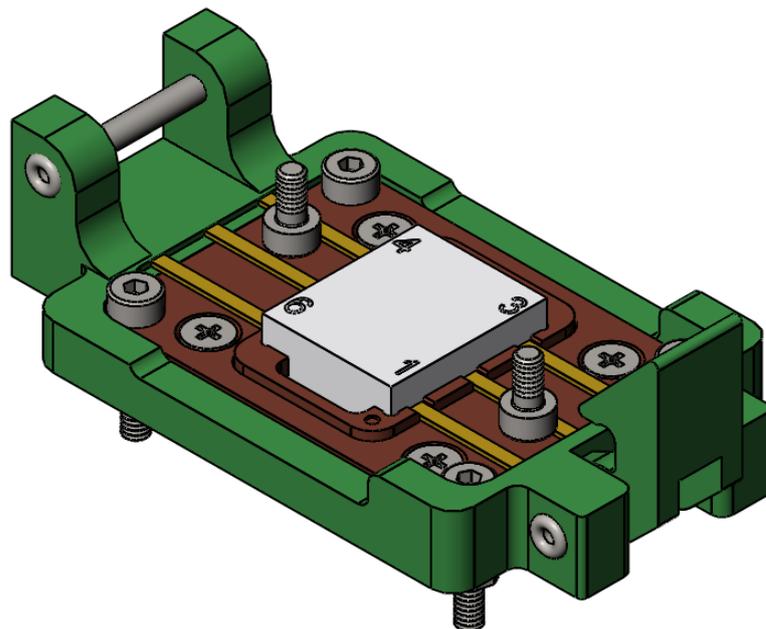
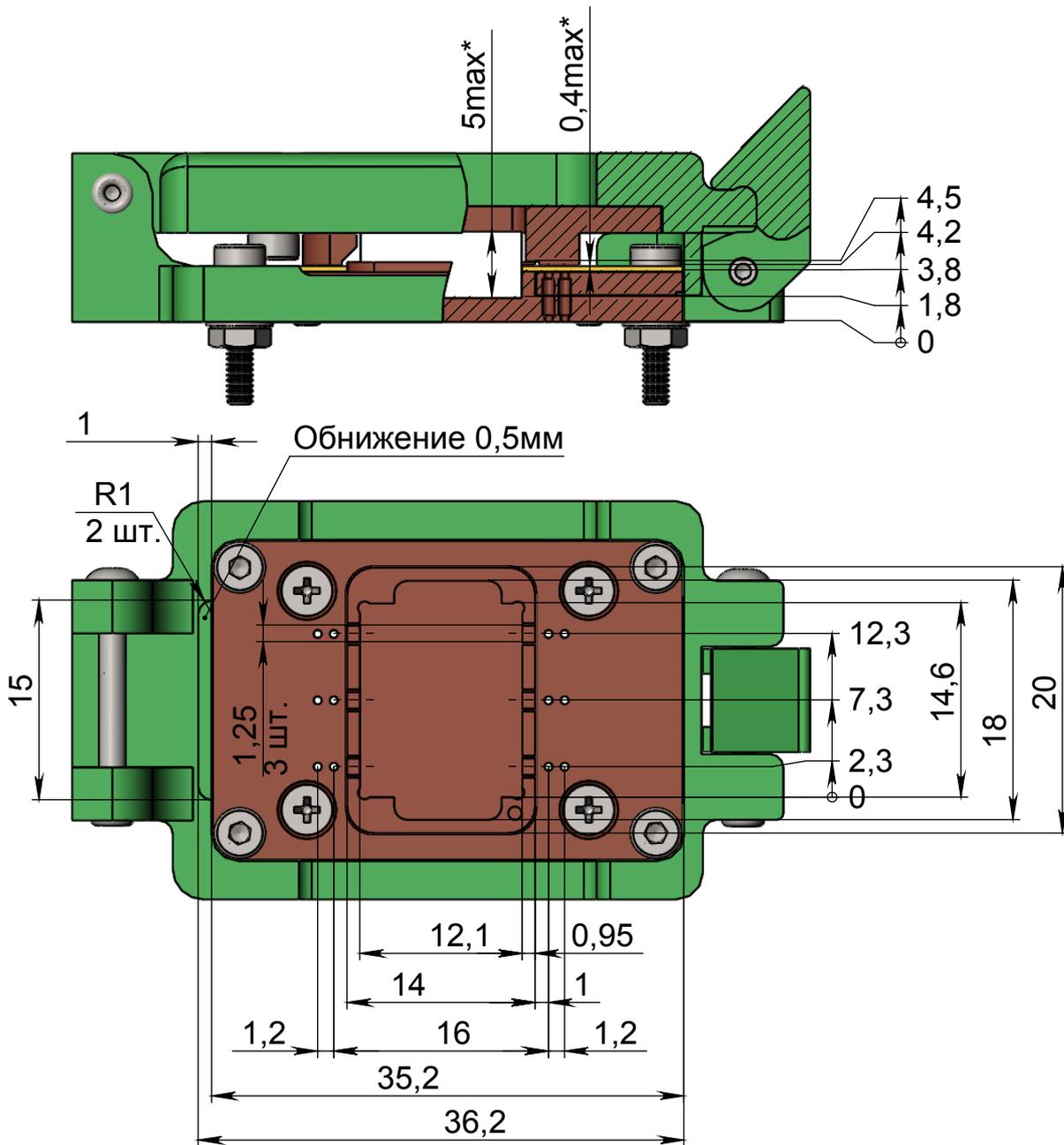
- Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. - 1
- Количество выводов КУ, шт. - 12
- Материал КУ (торговая марка)- PEI ULTEM 1000
- Материал коннекторов - ВеСu
- Покрытие коннекторов - Au
- Диапазон рабочих температур, °С -60...+150
- Максимальный ток на один контакт (НУ), А - 4,0
- Электрическое сопротивление коннектора, мОм - <50
- Ширина полосы, ГГц@-3 дБ - >1

Посадочное место КУ  
Вид на устройство сверху



1. \*Размер для справок
2. Все размеры в миллиметрах
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H12, h12, IT12/2

# Место установки ЭРИ



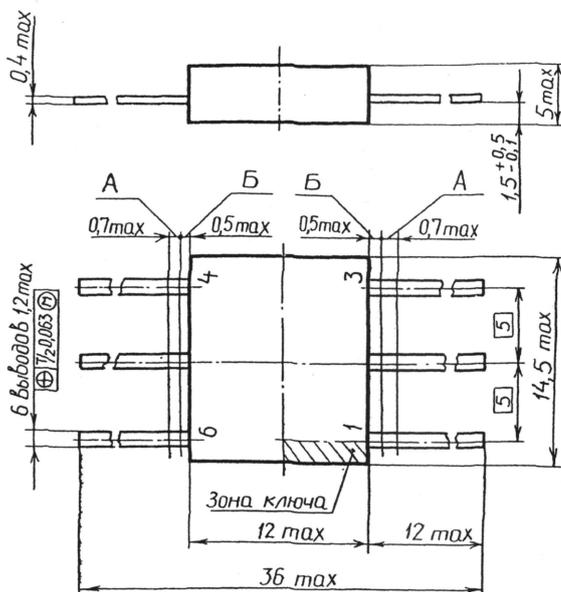
1. \*Размер для справок
2. Все размеры в миллиметрах
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H12, h12, IT12/2

Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)

У80.073.131ГЧ

286ЕП3; 286ЕП4; 286ЕП5  
36мм. 16мм. 16мм.

ТУ - 8614



- 1 А - длина вывода, в пределах которой установлено смещение плоскости симметрии выводов от номинального расположения.
- 2 Б - длина вывода, непригодная для монтажа
3. Нумерация выводов показана условно
4. На длине вывода Б допускается увеличение размера 0,4 мм макс до 1 мм макс. и 1,2 мм макс. до 1,5 мм макс.

У80.073.131ГЧ						Лит.	Масса	Масштаб
3	Заяв	У8 2431	Проект	24.01.91	Микросхема интегральная в корпусе 427.6-2 Габаритный чертеж	А		4:1
Изм.	Исполн	№ докум	Подп.	Дата		Лист		
Разраб.	Ковалева			28.01.91		Лист		
Проб.	Мушин			4.02.91		Лист		Листов 1

Пред. прил. мен.  
 Справ. №  
 в. не переда. Плат. и дата  
 в. не переда. Плат. и дата  
 в. не переда. Плат. и дата  
 в. не переда. Плат. и дата

## Правила эксплуатации КУ

### 1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

### 2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.