

Согласовано

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Утверждаю  
Директор  
ООО "Тест-Контакт"  
Куликов Р.С.

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/20\_\_г.

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/20\_\_г.

Паспорт контактирующего устройства

ТСФ-8-5.1-001

для реле EL215E2J

## Содержание

Характеристики КУ TCF-8-5.1-001 .....	3
Внешний вид и габариты КУ TCF-8-5.1-001 .....	4
Чертеж посадочного места на ПП для КУ TCF-8-5.1-001 .....	5
Посадочное место ЭРИ .....	6
Правила эксплуатации КУ TCF-8-5.1-001 .....	7
Приложение .....	8

### Принятые сокращения:

КУ - контактирующее устройство

ЭРИ - электро-радио изделие

ПП - печатная плата

ЭТТ - электро-термическая тренировка

ВК - входной контроль

## Характеристики КУ TCF-8-5.1-001

Наименование и тип ЭРИ .....	реле EL215E2J
Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. ....	1
Количество выводов КУ, шт. ....	8
Материал КУ (торговая марка) .....	PEI ULTEM 1000
Материал контактов КУ .....	BeCu
Покрытие контактов КУ .....	Au
Диапазон рабочих температур, °С .....	-60...+150
Максимальный ток на один контакт (НУ), А .....	4,0
Электрическое сопротивление одного контакта КУ, мОм .....	< 50
Ширина полосы, МГц @ -3 дБ .....	> 100

Фиксация КУ на посадочном месте ПП осуществляется винтами (без пайки).

Количество мест фиксации - 4.

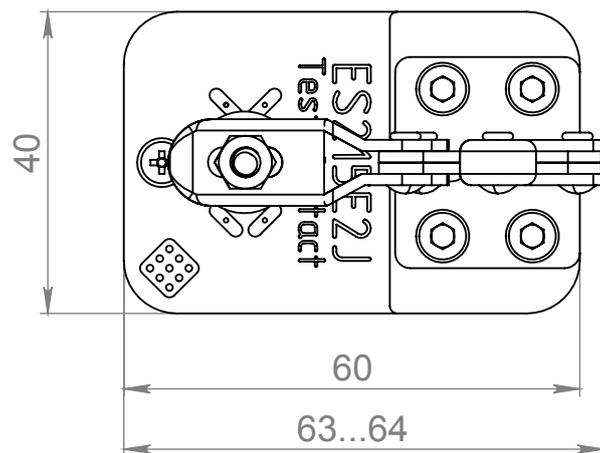
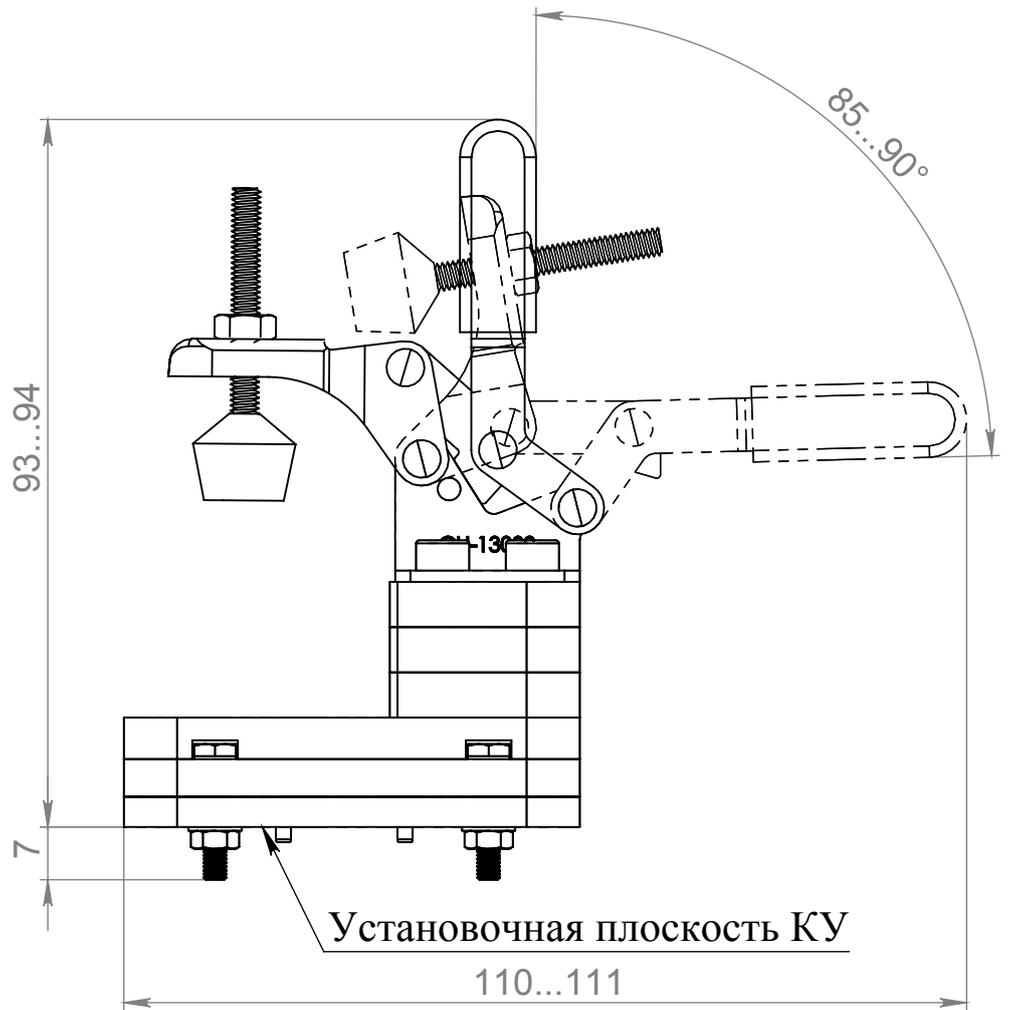
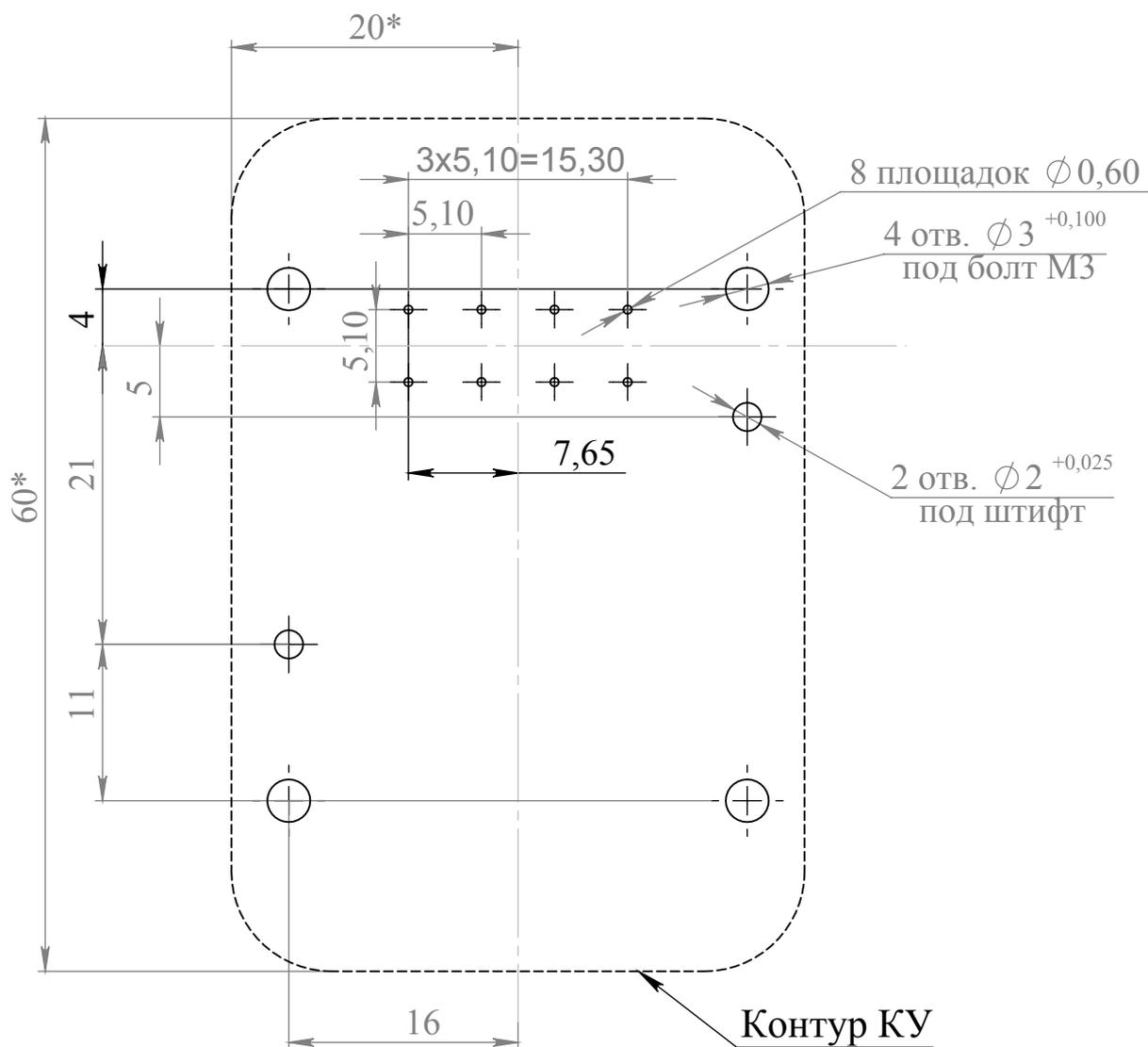
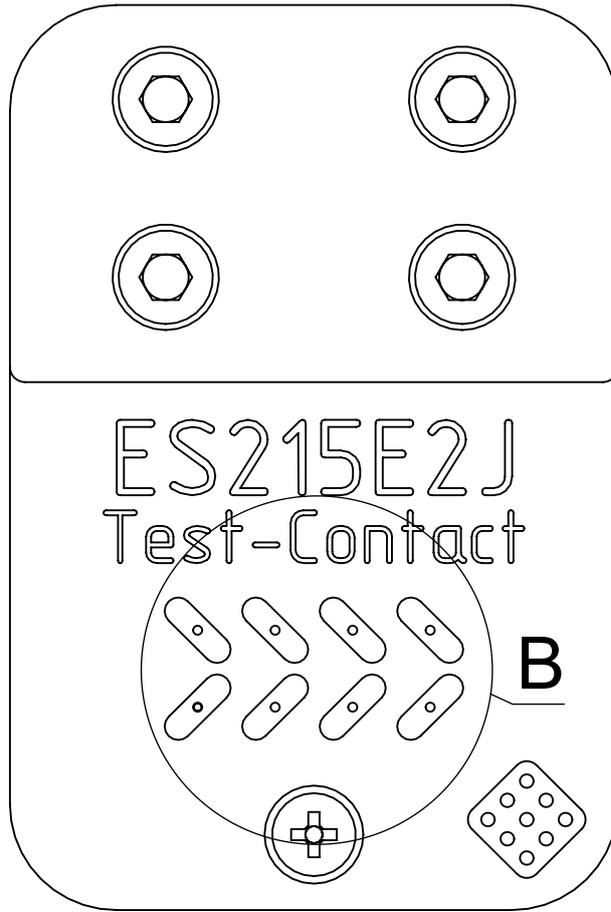


Рис. 1  
Габаритные размеры КУ  
Размеры для справки



1. \*Размер для справок
2. Все размеры указаны в миллиметрах
3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 0.05$
4. Неуказанные радиусы скруглений 7 мм.
5. Покрытие площадок ПП под контакты КУ - Au

Рис. 2  
Эскиз посадочного места КУ на ПП.  
Вид на устройство сверху.



**B (4 : 1)**

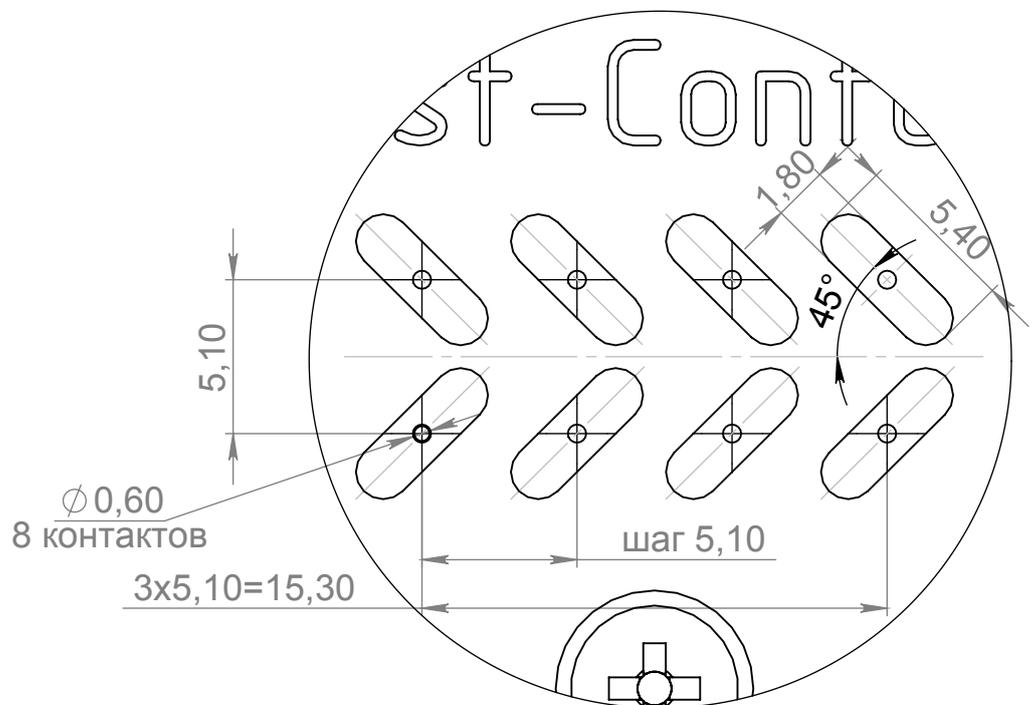


Рис. 3  
Посадочное место ЭРИ  
Вид сверху, без струбины

## Правила эксплуатации КУ TCF-8-5.1-001

### 1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

### 2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

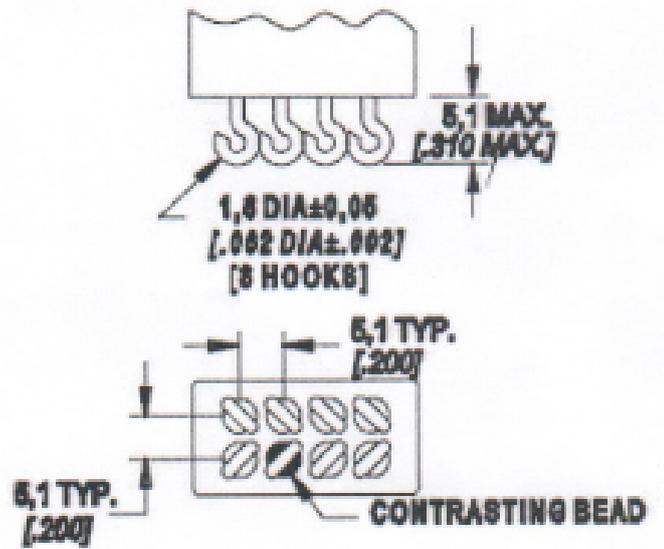
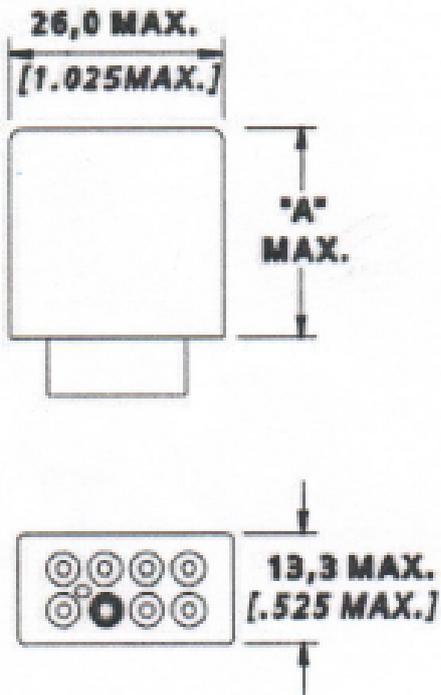
- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

### 3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

**"A" DIMENSION:**  
**SUPPRESSED: 28,6 [1.126]**  
**NON-SUPPRESSED: 26,7 [1.010]**  
**AG: 28,6 [1.125]**



ES215E2J

Рис. 4. Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)