

Согласовано

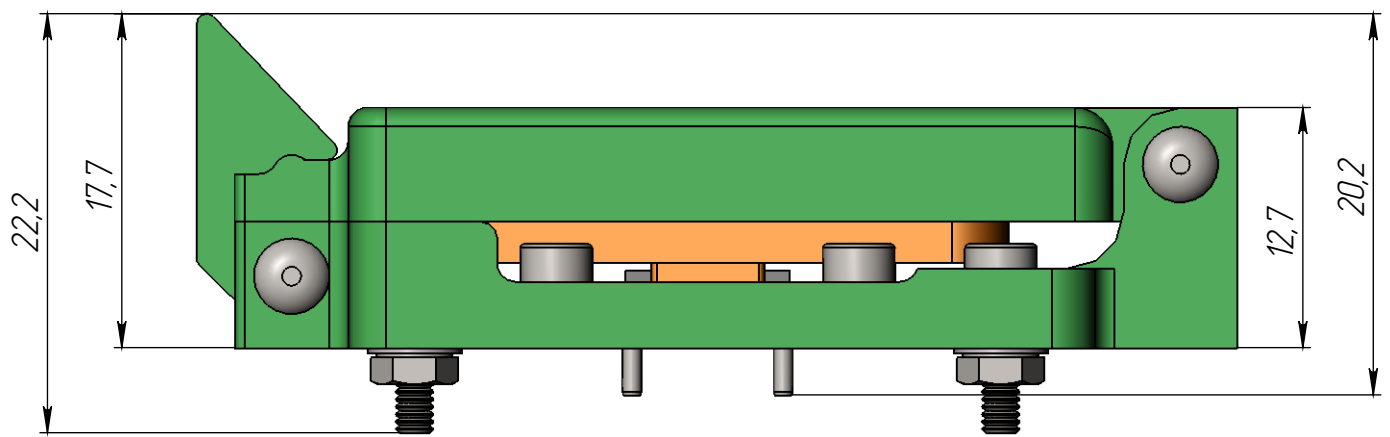
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2016г.

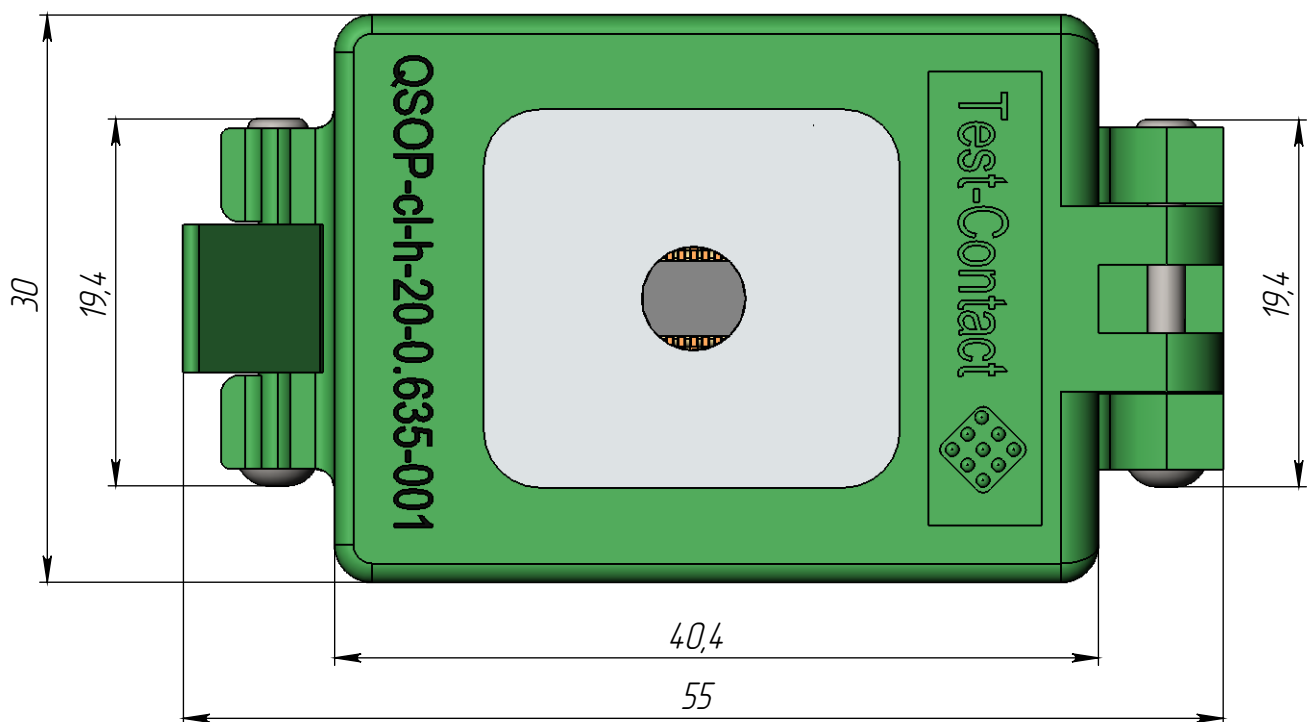
____/____2016г.

*Паспорт контактирующего устройства
QSOP-cl-h-20-0.635-001*

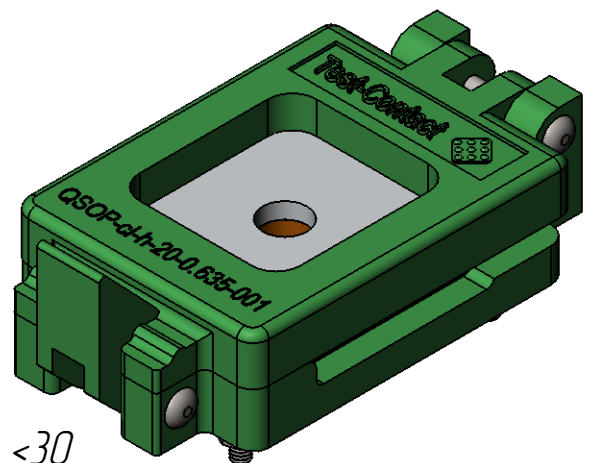
Внешний вид и габаритные размеры КУ
QSOP-cl-h-20-0.635-001



- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами M2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами ϕ 1 мм. Количество штифтов – 2 шт.

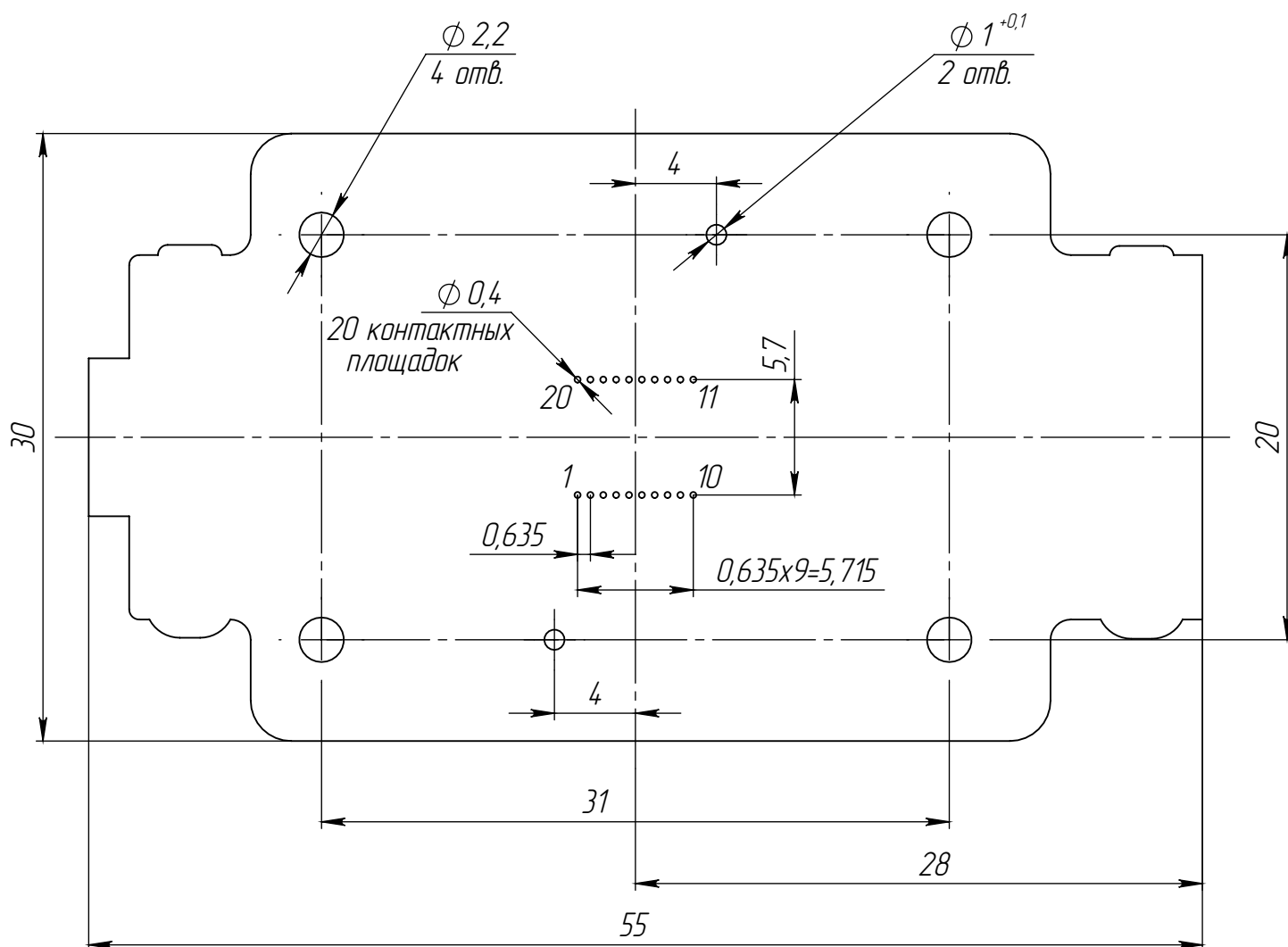


- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 20
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – ВеСи
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 2,9
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Ширина полосы, ГГц@ – 3 дБ – >1



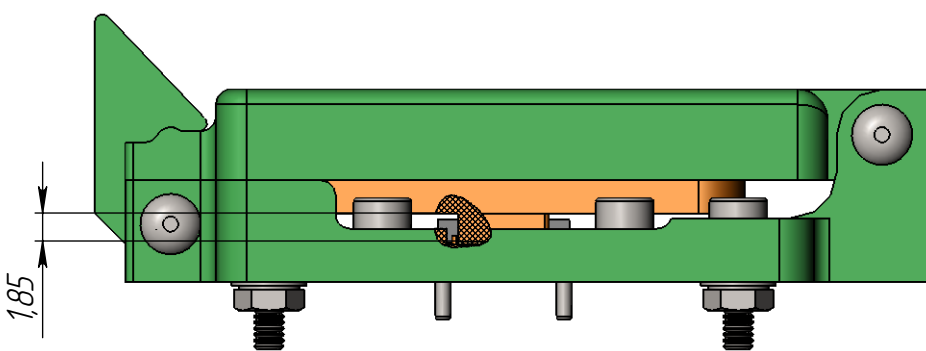
Посадочное место КУ

Вид на устройство сверху

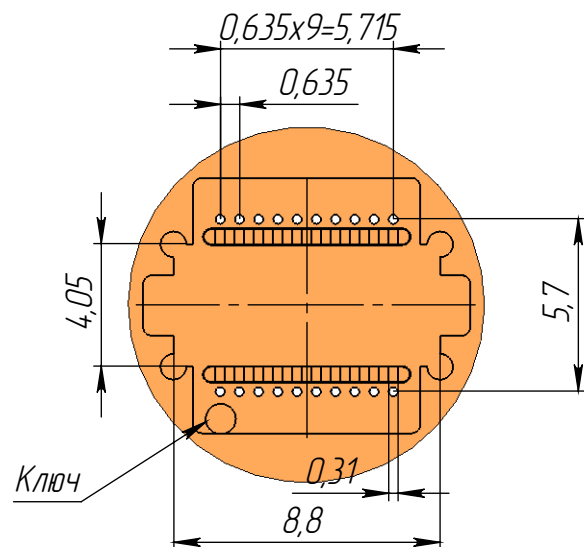
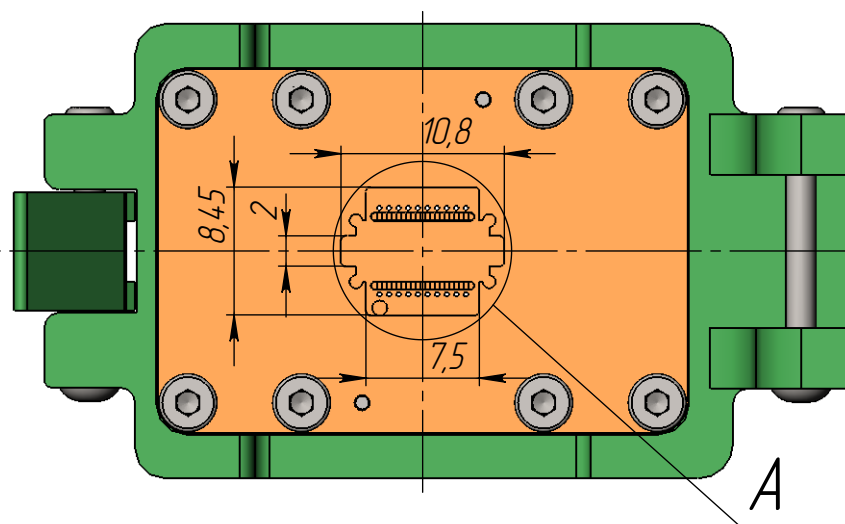


1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H11, h11, IT11/2.

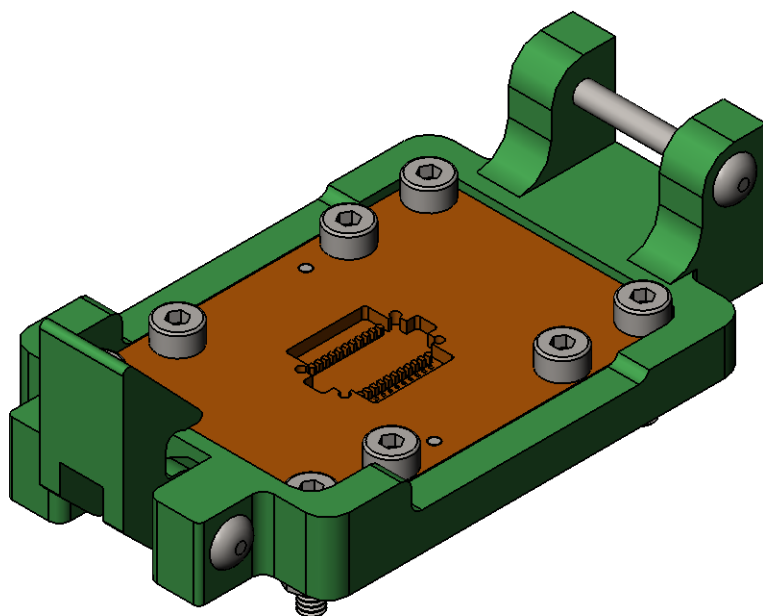
Место установки ЭРИ



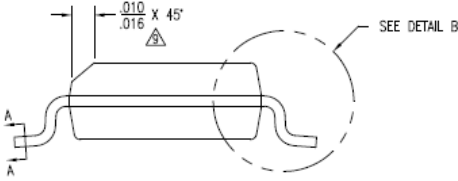
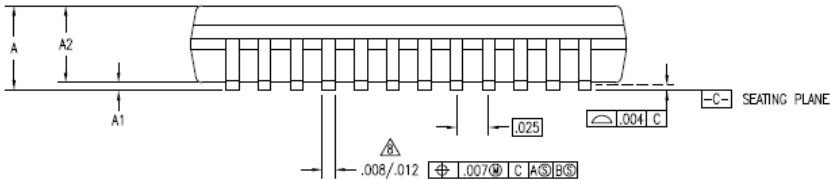
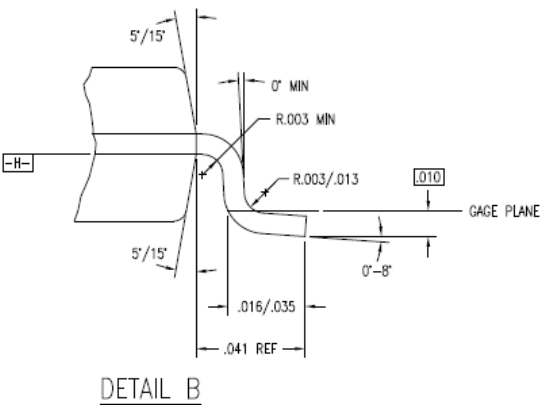
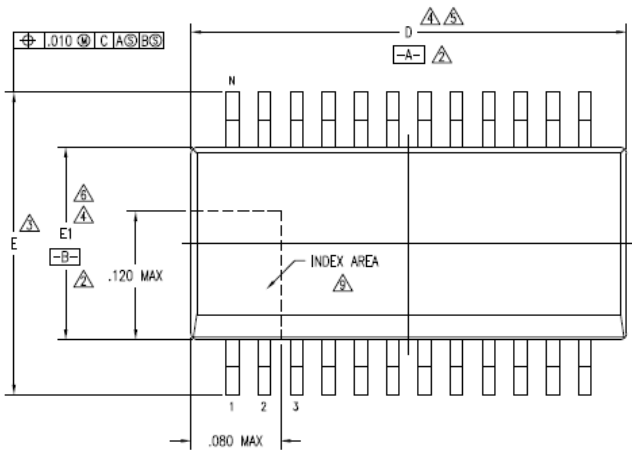
A (4 : 1)



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H11, h11, IT11/2.



Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)



SYMBOL	JEDEC VARIATION																								NOTE
	AB (INCHES)			AB (mm)			AD (INCHES)			AD (mm)			AE (INCHES)			AE (mm)			AF (INCHES)			AF (mm)			
	MIN.	NOM.	MAX.	MIN.	NOM.	MAX.	MIN.	NOM.	MAX.	MIN.	NOM.	MAX.	MIN.	NOM.	MAX.	MIN.	NOM.	MAX.	MIN.	NOM.	MAX.	MIN.	NOM.	MAX.	
A	0.061	0.064	0.068	1.55	1.63	1.73	0.061	0.064	0.068	1.55	1.63	1.73	0.061	0.064	0.068	1.55	1.63	1.73	0.061	0.064	0.068	1.55	1.63	1.73	
A1	0.004	0.006	0.01	0.10	0.15	0.25	0.004	0.006	0.01	0.10	0.15	0.25	0.004	0.006	0.01	0.10	0.15	0.25	0.004	0.006	0.01	0.10	0.15	0.25	
A2	0.055	0.058	0.061	1.40	1.47	1.55	0.055	0.058	0.061	1.40	1.47	1.55	0.055	0.058	0.061	1.40	1.47	1.55	0.055	0.058	0.061	1.40	1.47	1.55	11
D	0.189	0.194	0.196	4.80	4.93	4.98	0.337	0.342	0.344	8.56	8.69	8.74	0.337	0.342	0.344	8.56	8.69	8.74	0.339	0.39	0.394	8.60	9.91	10.01	4,5
E	0.23	0.236	0.244	5.84	5.99	6.20	0.23	0.236	0.244	5.84	5.99	6.20	0.23	0.236	0.244	5.84	5.99	6.20	0.23	0.236	0.244	5.84	5.99	6.20	3
E1	0.15	0.155	0.157	3.81	3.94	3.99	0.15	0.155	0.157	3.81	3.94	3.99	0.15	0.155	0.157	3.81	3.94	3.99	0.15	0.155	0.157	3.81	3.94	3.99	4,6

	INCHES		mm		INCHES		mm		INCHES		mm		INCHES		mm	
	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.
P	0.274	0.282	6.96	7.16	0.274	0.282	6.96	7.16	0.274	0.282	6.96	7.16	0.274	0.282	6.96	7.16
P1	0.142	0.150	3.61	3.81	0.142	0.150	3.61	3.81	0.142	0.150	3.61	3.81	0.142	0.150	3.61	3.81
P2	0.175 BSC		4.45 BSC		0.225 BSC		5.71 BSC		0.275 BSC		6.99 BSC		0.325 BSC		8.25 BSC	
X	0.010	0.018	0.254	0.457	0.010	0.018	0.254	0.457	0.010	0.018	0.254	0.457	0.010	0.018	0.254	0.457
e	0.025 BSC		0.635 BSC		0.025 BSC		0.635 BSC		0.025 BSC		0.635 BSC		0.025 BSC		0.635 BSC	
N	16				20				24				28			

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.