

Согласовано

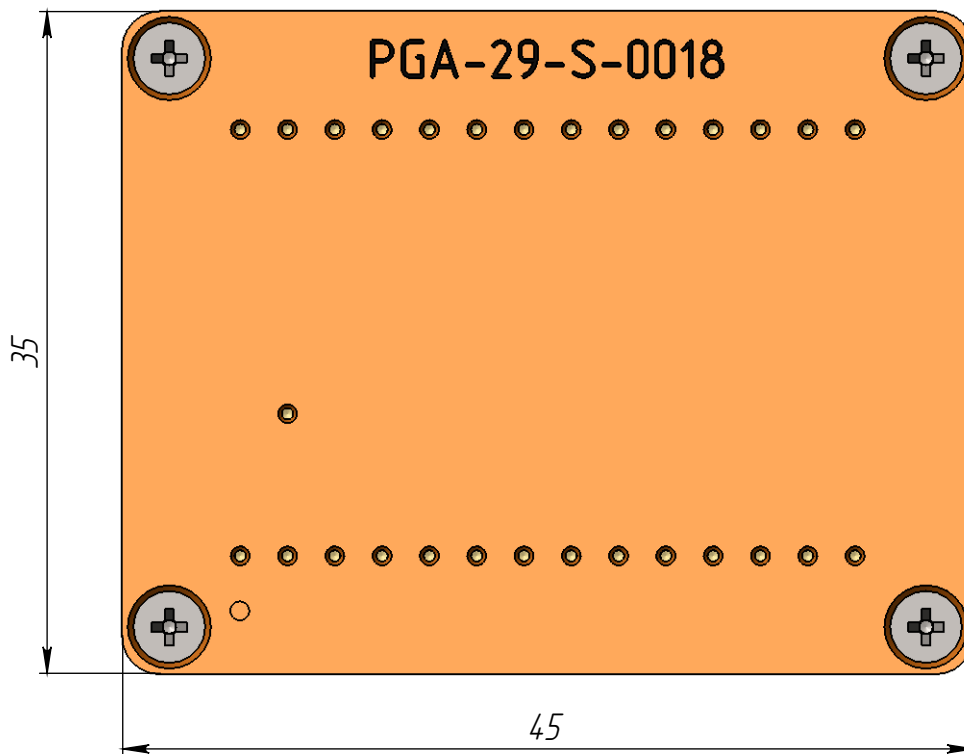
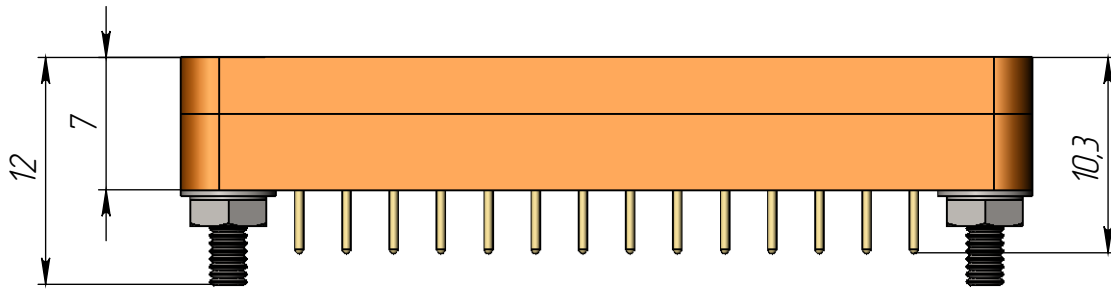
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2016г.

____/____2016г.

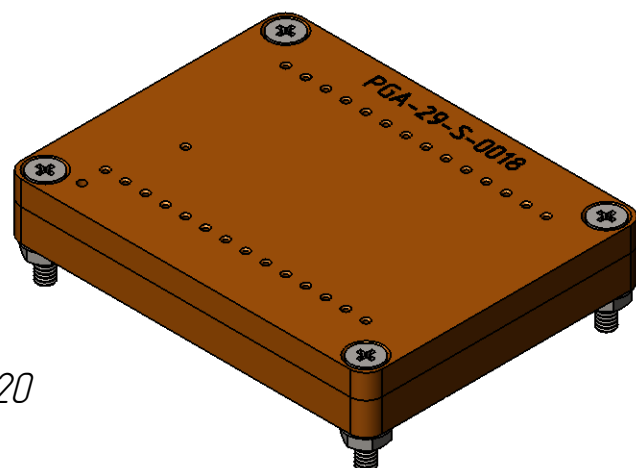
*Паспорт контактирующего устройства
PGA-29-S-0018*

Внешний вид и габаритные размеры КУ
PGA-29-S-0018

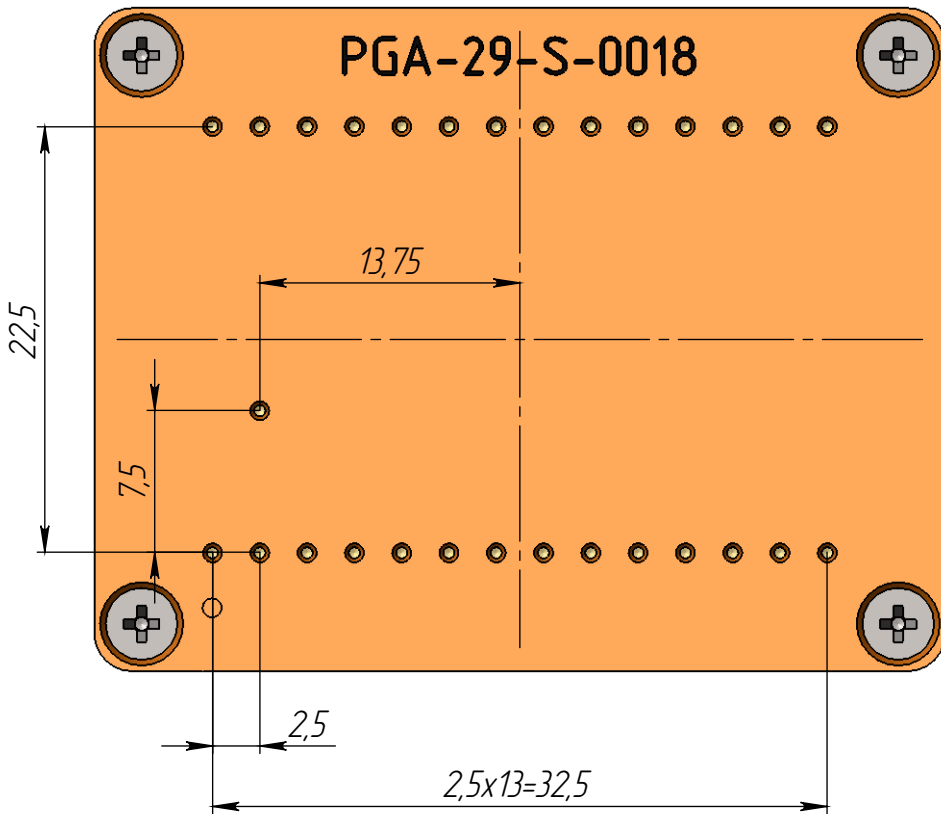
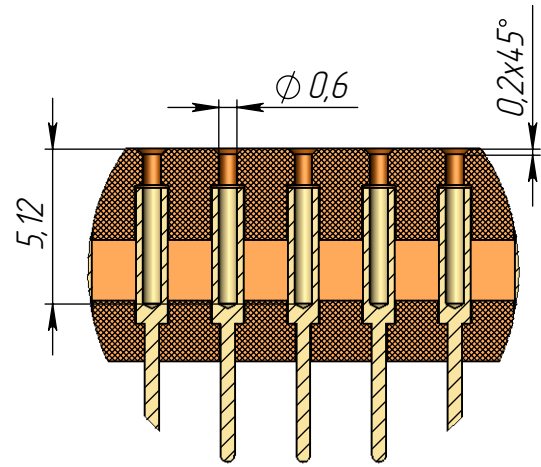
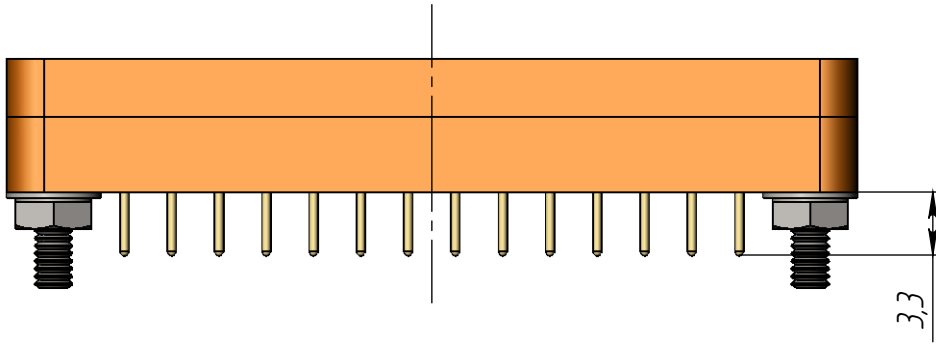


× Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется пайкой и болтами M2. Число крепежных элементов – 4.

- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 29
- × Материал КУ (торговая марка)– PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – ВеCu
- × Покрытие коннекторов – CuZn38Pb2
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А –1
- × Электрическое сопротивление коннектора, МОм – <20
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1

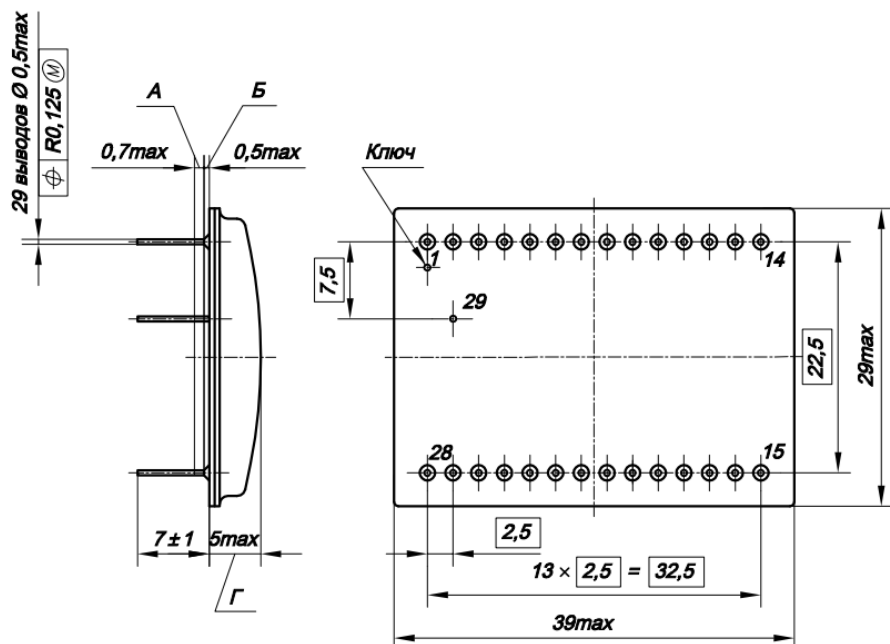


Место установки ЭРИ



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H11, h11, IT11/2.

Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)



1. А - длина вывода, в пределах которой установлено смещение осей выводов от номинального расположения.
2. Б - длина вывода, непригодная для монтажа. Допускаются наплывы стекла по выводам за пределы наружного контура корпуса микросхемы не более 0,5 мм.
3. Нумерация выводов показана условно.
4. Допускается уменьшение размера "Г" после воздействия давления 3 кгс / см²:
 - а) при герметизации электронно-лучевой сваркой до 4,2 мм.
 - б) при герметизации лазерной сваркой до 4,5 мм.

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.