

Согласовано

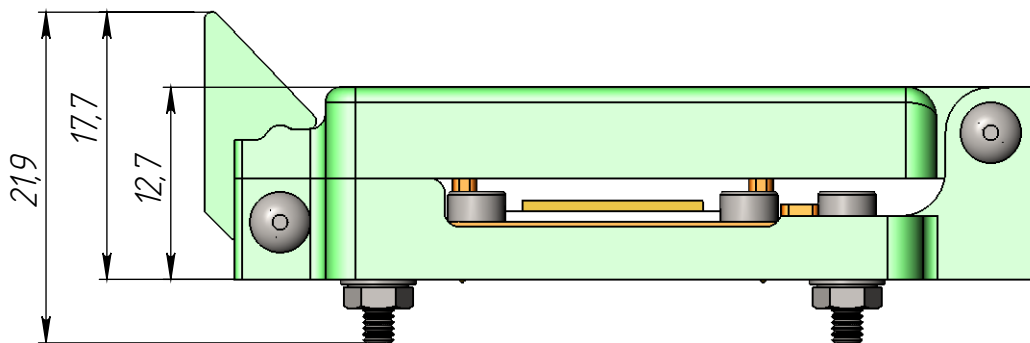
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2015г.

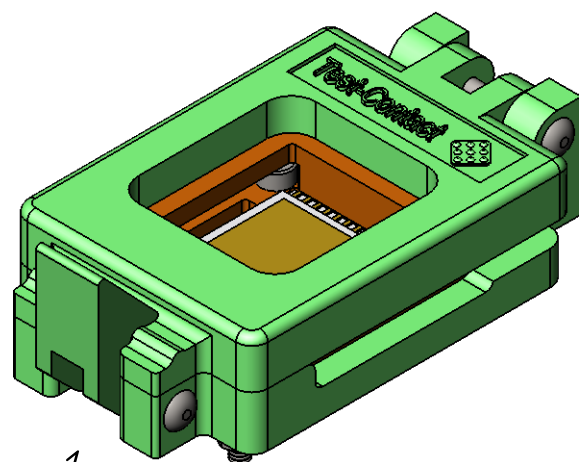
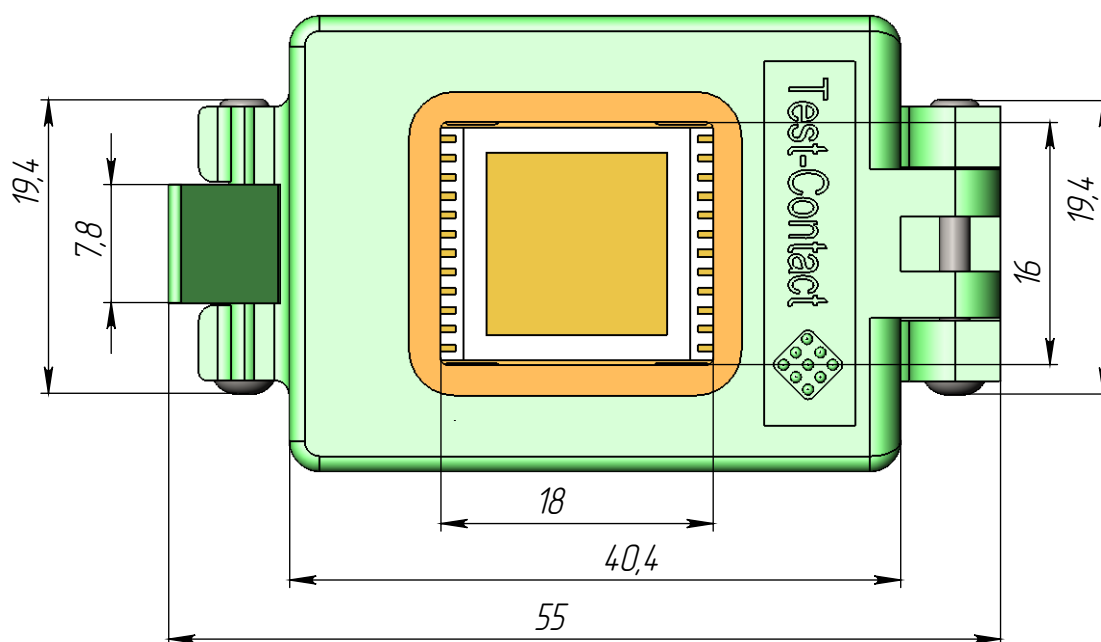
____/____2015г.

*Паспорт контактирующего устройства
FP-24-S-0009*

Внешний вид и габаритные размеры КУ
FP-24-S-0009



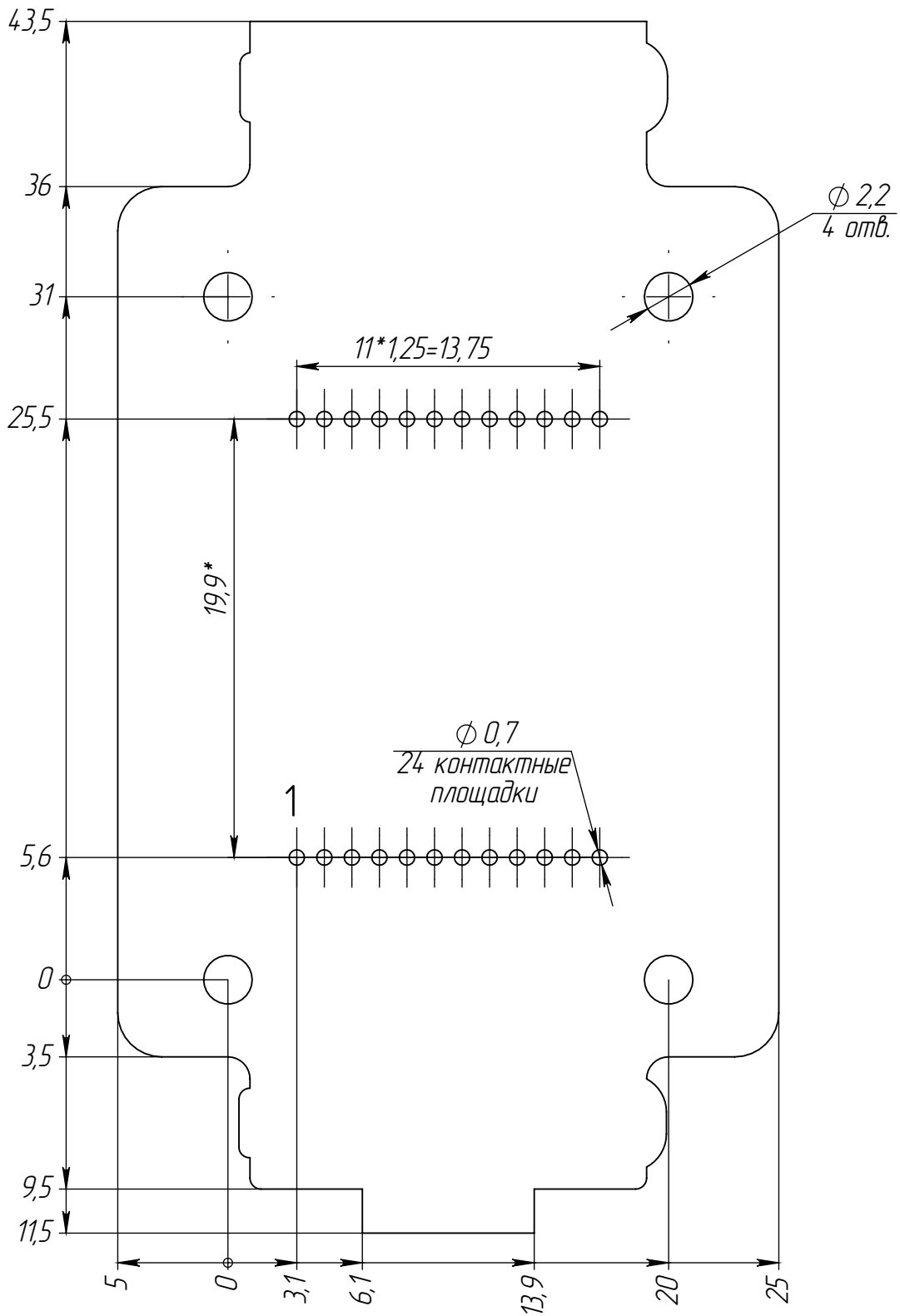
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 4



- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 24
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 4
- × Электрическое сопротивление коннектора, МОм – <30
- × Ширина полосы, ГГц@ – 3 дБ – >1

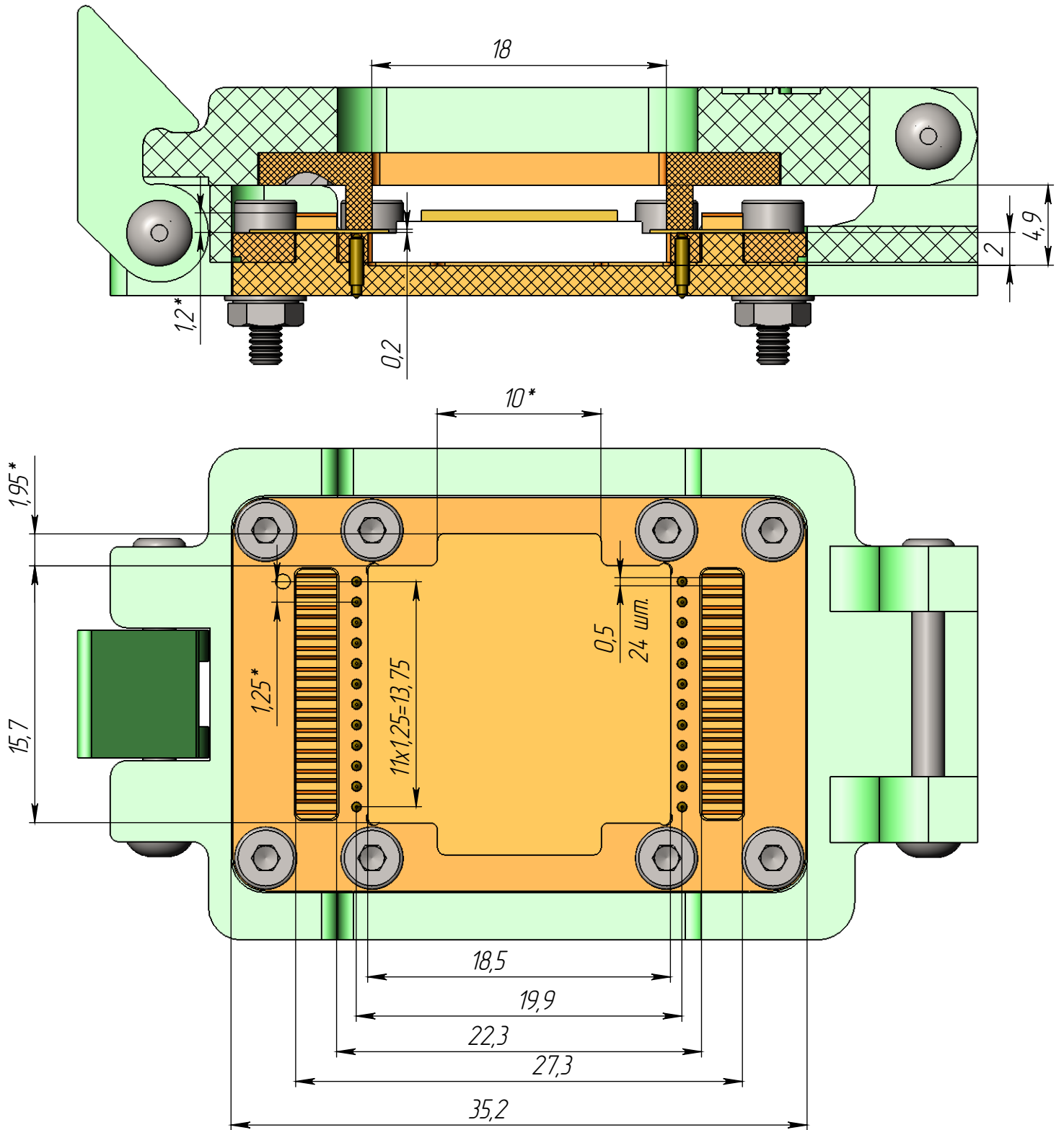
Посадочное место КУ

Вид на устройство сверху

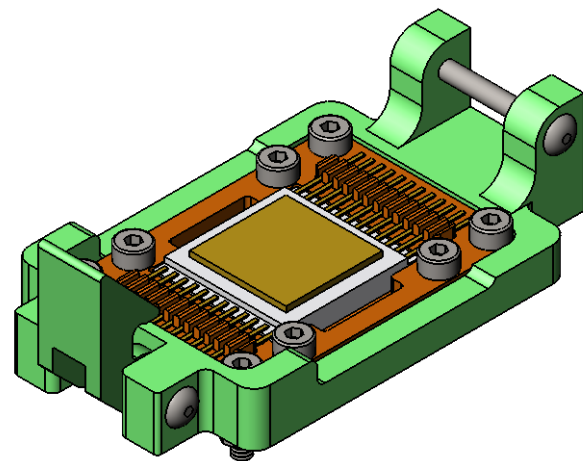


1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H12, h12, IT12/2.
4. Расположение первого контакта.

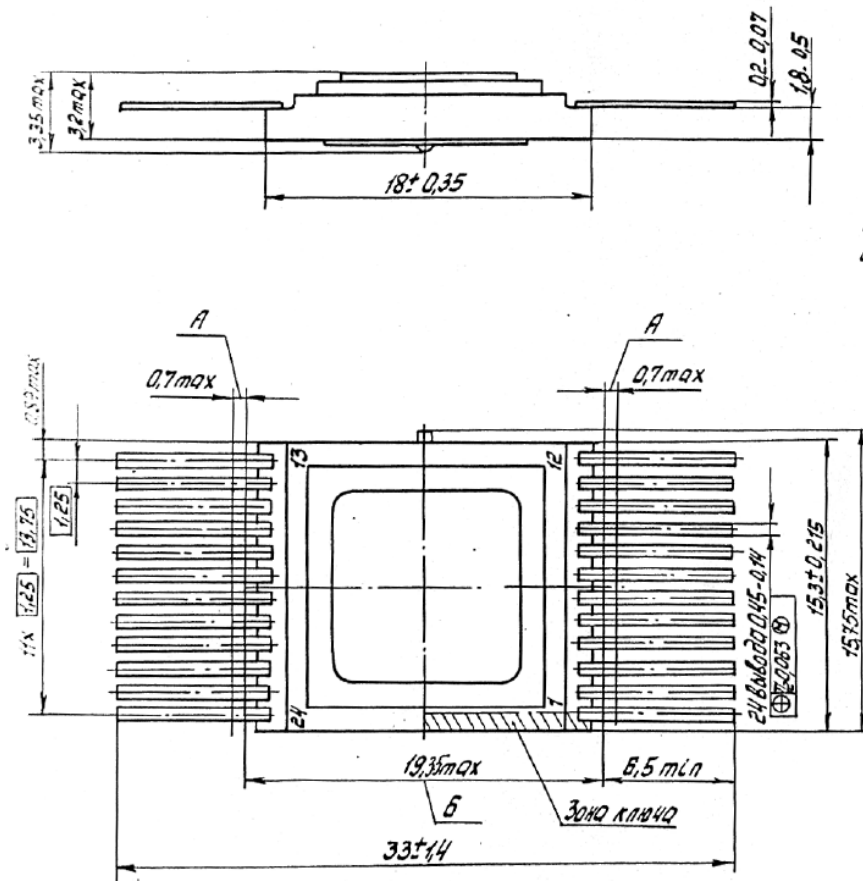
Место установки ЭРИ



1. * -Размер для справок
2. Все размеры в миллиметрах
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H12, h12, IT12/2
4. Условное обозначение расположения первого контакта.



Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)



1. А-длина вывода, в пределах которой установлено смещение плоскостей симметрии выводов от номинального расположения.
2. Б-ширина зоны, которая включает действительную ширину микросхемы и часть выводов непригодную для монтажа.
3. Нумерация выводов показана условно.
4. При использовании тарбы-спутника, по согласованию с потребителями, допускается уменьшение длины вывода до 6 mm и размера $33 \pm 1,4 \text{ mm}$ до $31,4 \pm 0,2 \text{ mm}$.
5. Микросхема интегральная в корпусах 4131.24-3Н

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.