

Согласовано

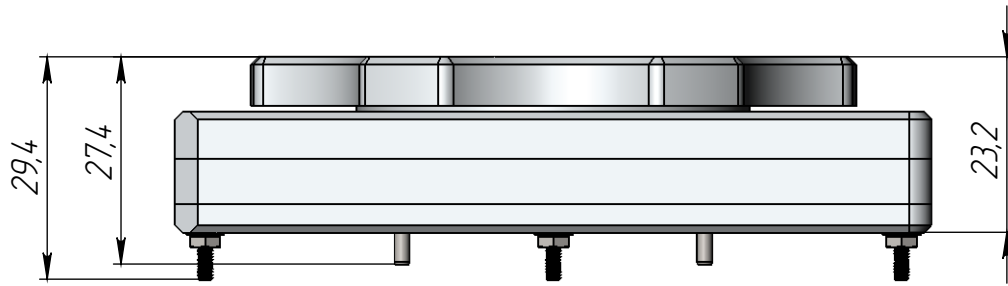
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2016г.

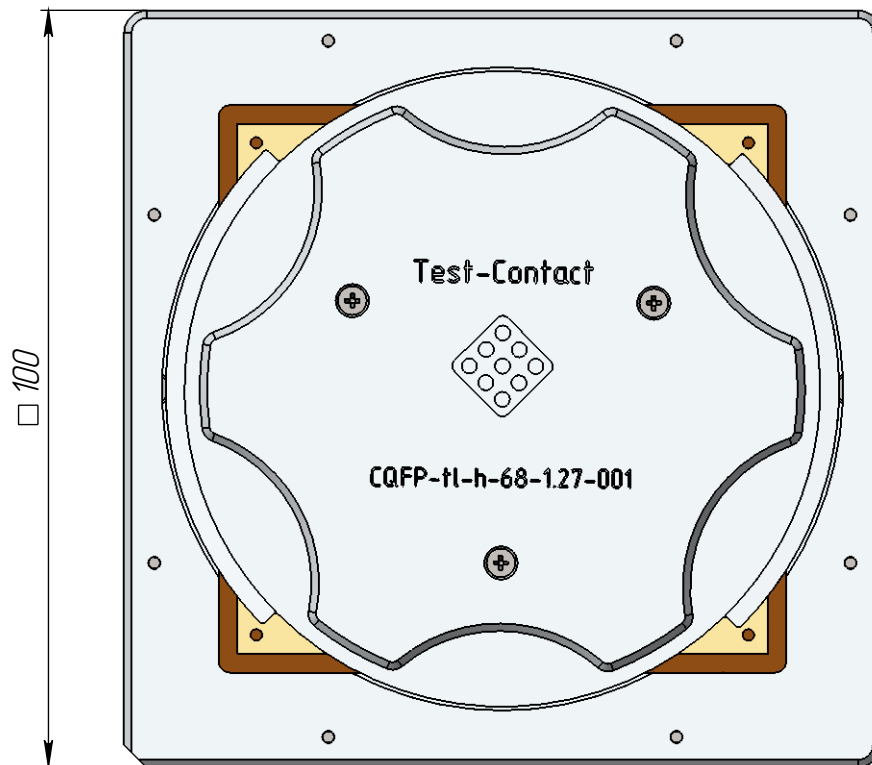
____/____2016г.

*Паспорт контактирующего устройства
CQFP-tl-h-68-1.27-001*

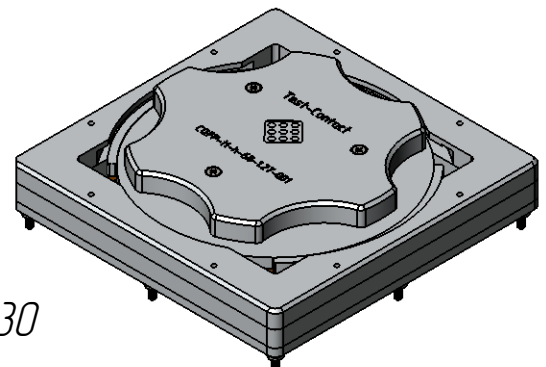
Внешний вид и габаритные размеры КУ
CQFP-tl-h-68-1.27-001



- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 8.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 2$ мм. Количество штифтов – 2 шт.

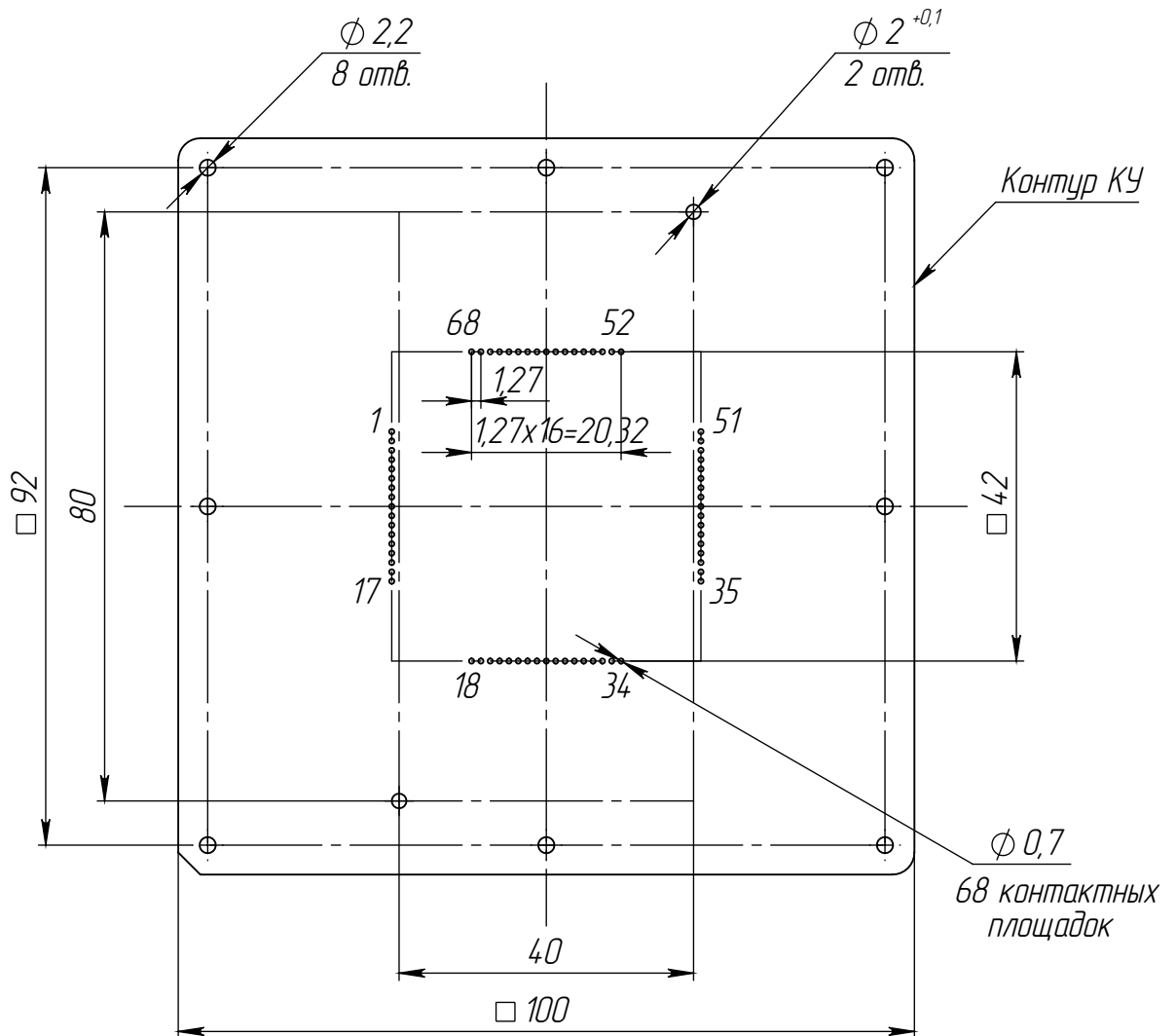


- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 68
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (КУ), А – 4
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Ширина полосы, ГГц@ – 3 дБ – >1



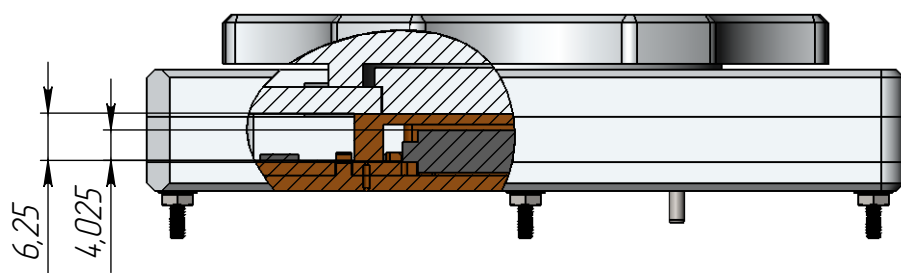
Посадочное место КУ

Вид на устройство сверху



1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H12, h12, IT12/2.

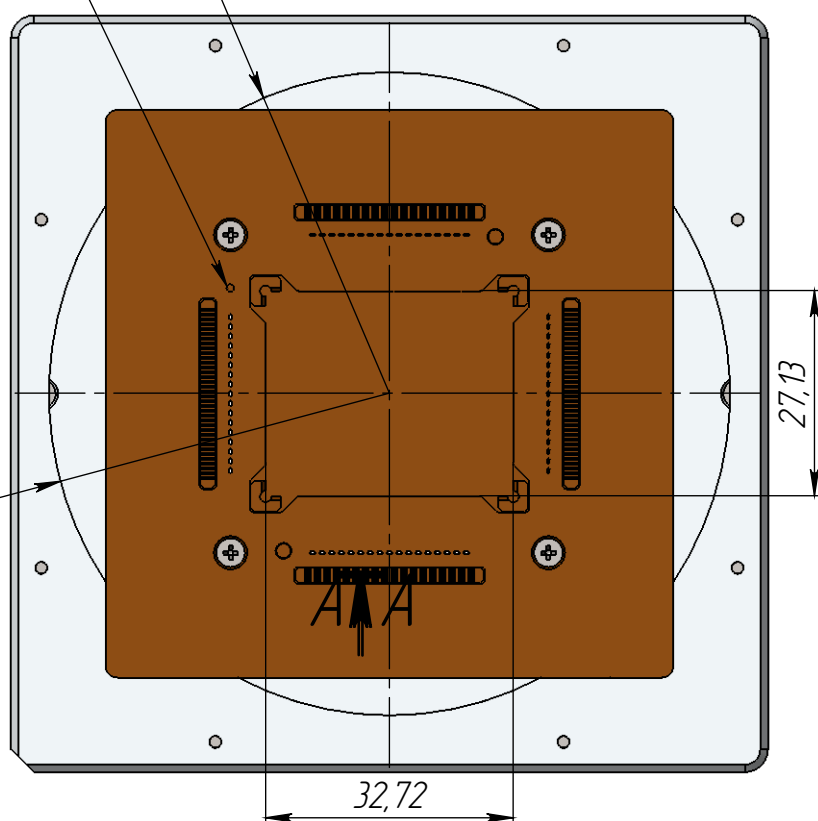
Место установки ЭРИ



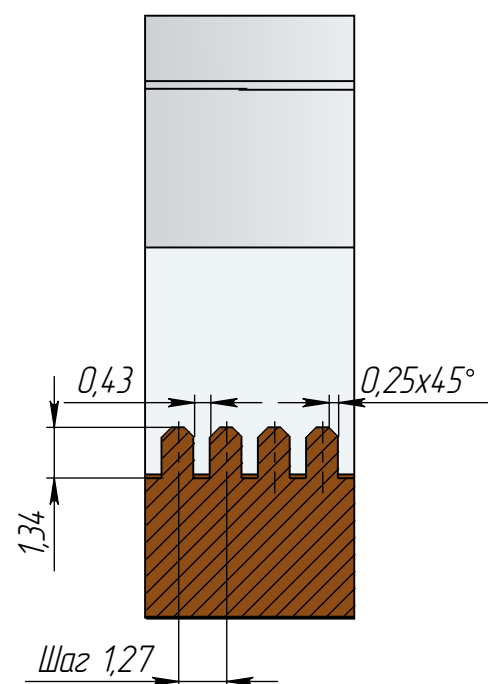
Обозначение первого вывода

R42,5

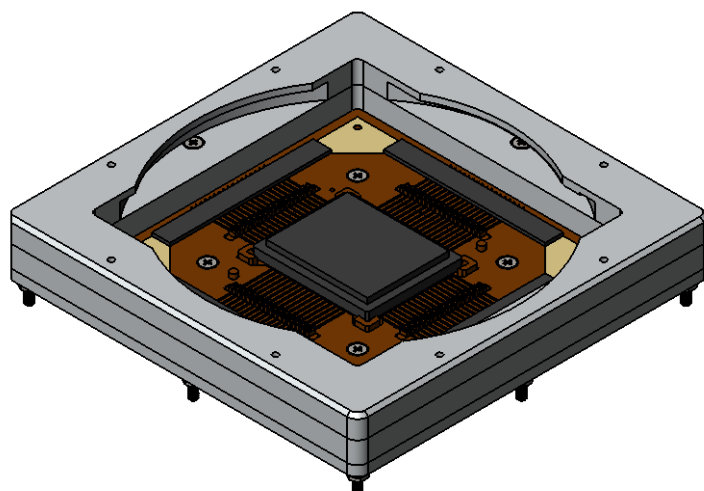
R45



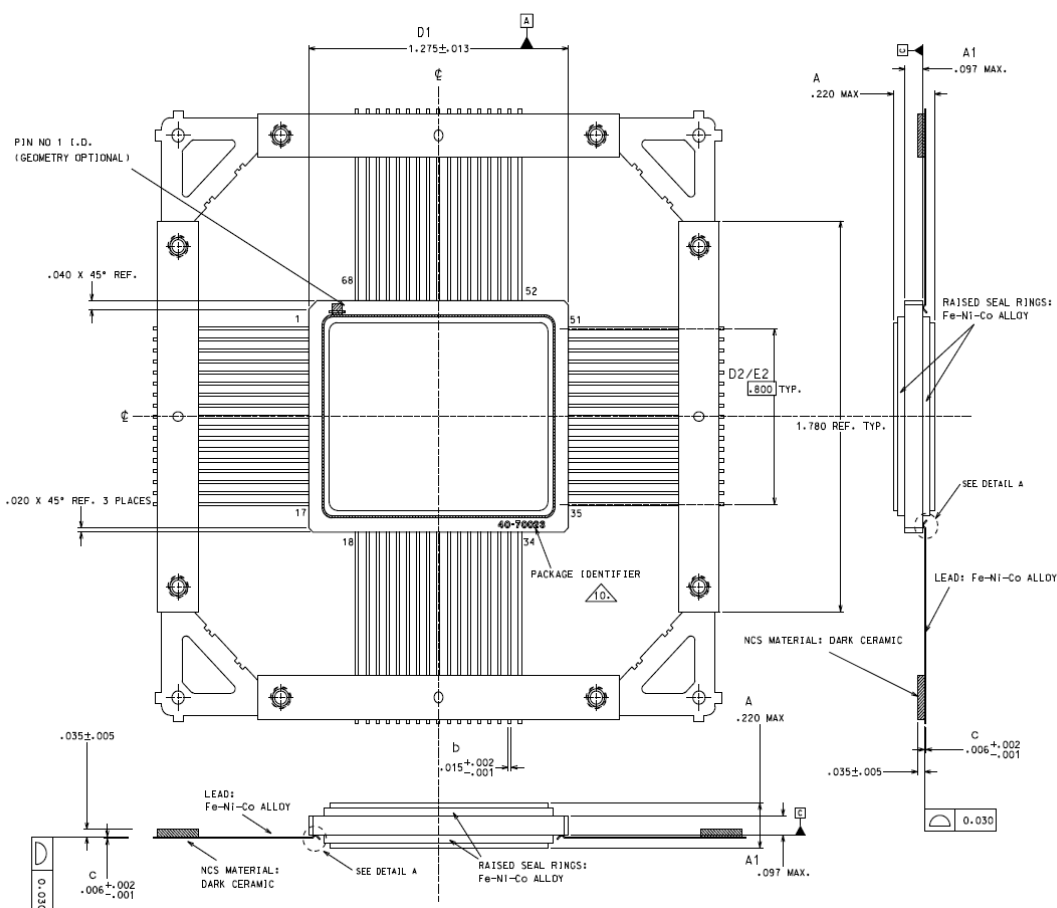
A-A (5 : 1)



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по Н12, h12, IT12/2.

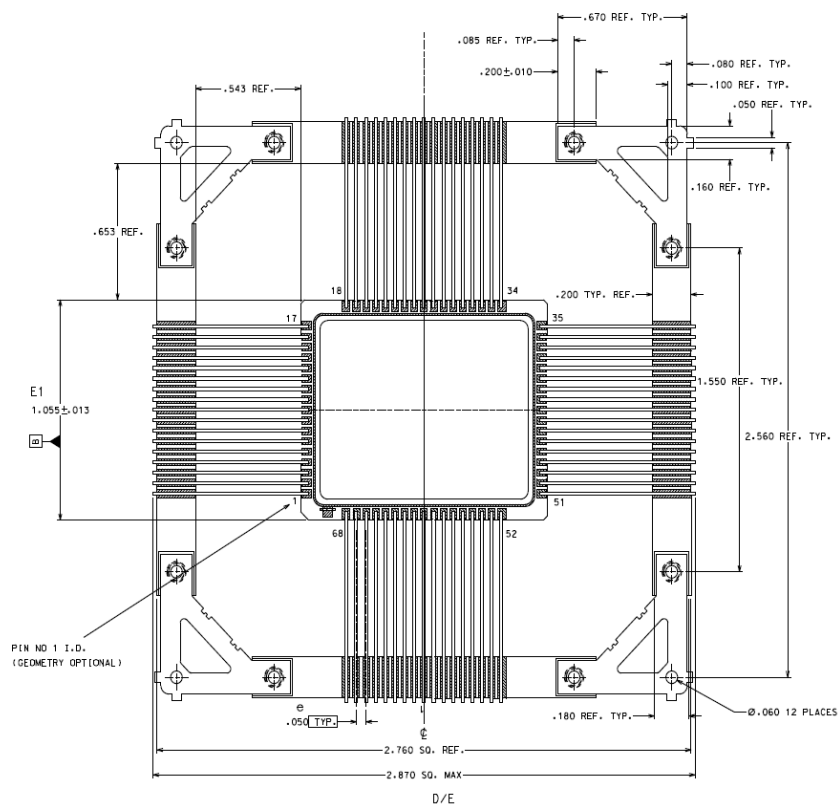


Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)



Notes:

1. All exposed metalized areas are gold plated electroplated nickel per MIL-PRF-38535.
2. The lid is electrically connected to V_{SS} .
3. Lead finishes are in accordance to MIL-PRF-38535.
4. Ceramic shall be dark alumina.
5. Letter designations are to cross reference to MIL-51835.
6. Dogleg geometries are optional within dimensions shown.
7. These areas may have notches and tabs different than shown.
8. Lead true position tolerances and coplanarity are measured.
9. Packages may be shipped with repaired leads as shown. Coplanarity requirements do not apply in the repaired areas.
10. Numbering and lettering on the ceramic are not subject to visual or marking criteria.



Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.