

*Согласовано*

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

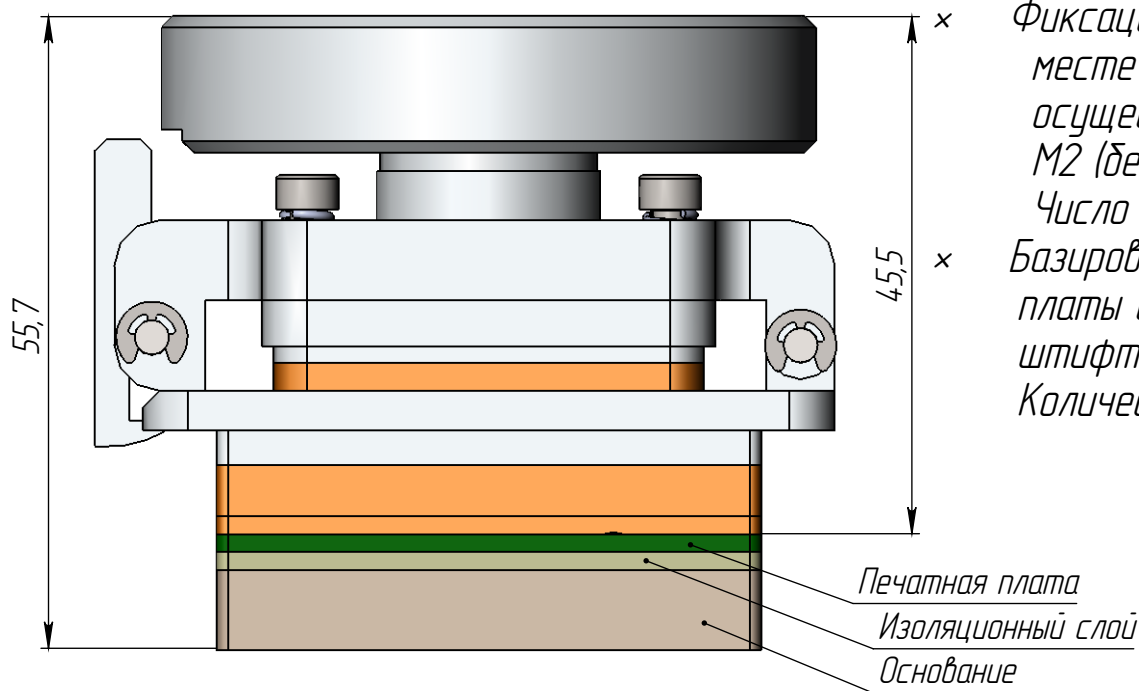
*Утверждаю  
Директор  
ООО "Тест-Контакт"  
Сурков М.А.*

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_2016г.

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_2016г.

*Паспорт контактирующего устройства  
CGA-cl-h-717-1.27-001*

Внешний вид и габаритные размеры КУ  
CGA-cl-h-717-1.27-001

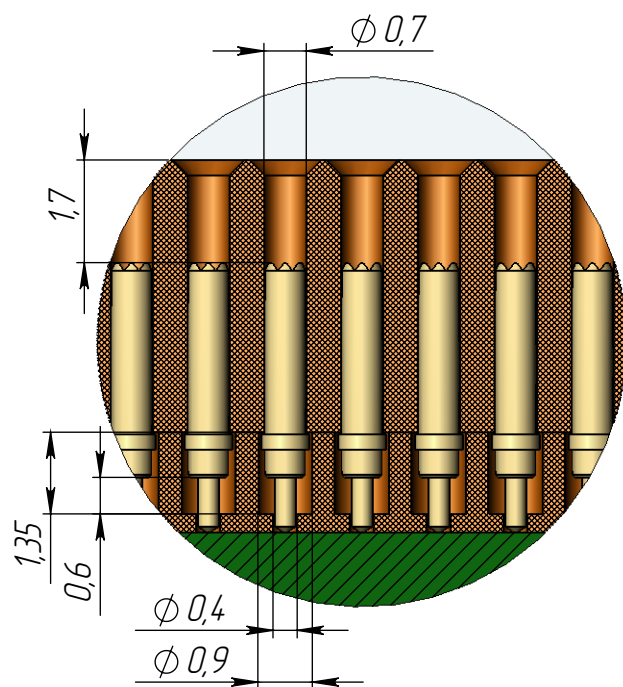
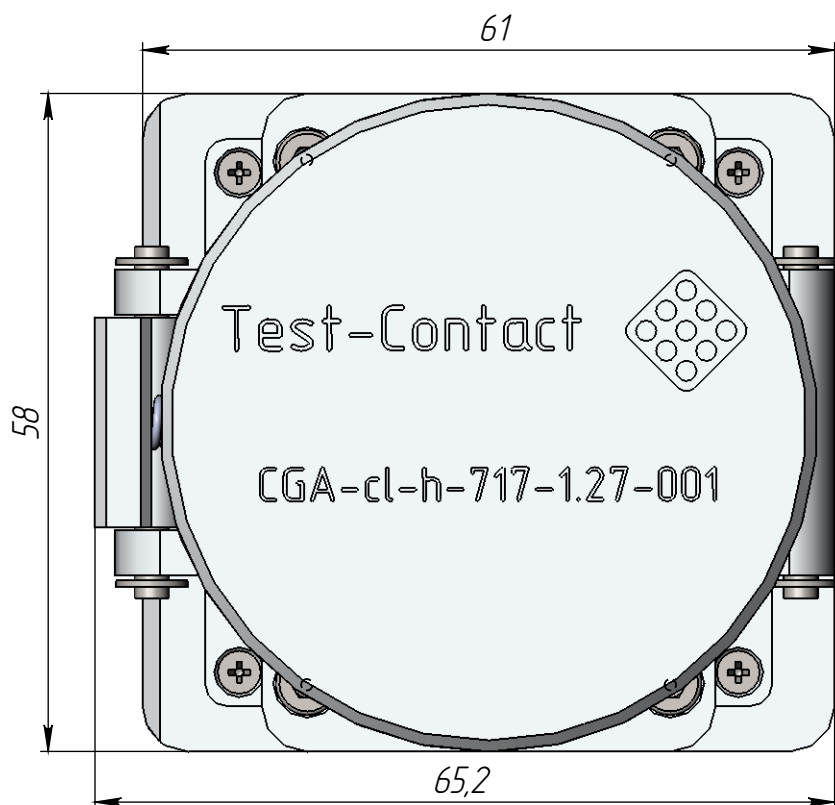


× Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами M2 (без пайки).

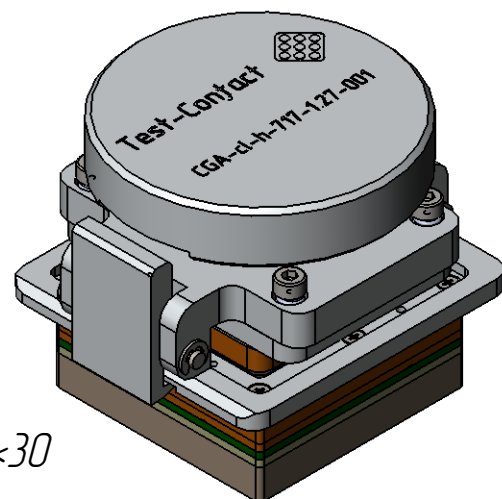
× Число мест крепления – 8.

× Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами  $\phi 2$  мм.

× Количество штифтов – 2 шт.

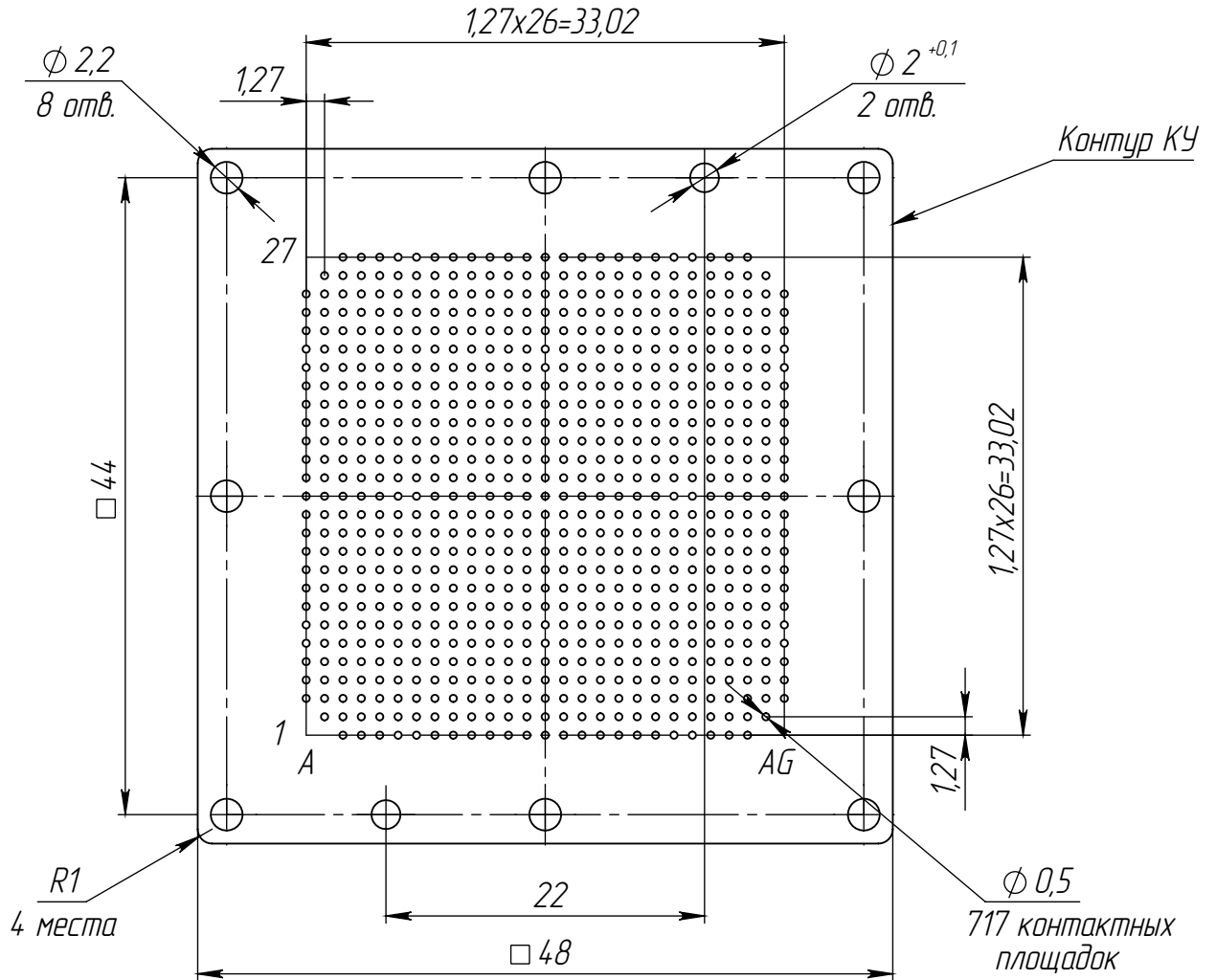


- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 717
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000, алюминий
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 1
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Ширина полосы, ГГц@- 3 дБ – >1



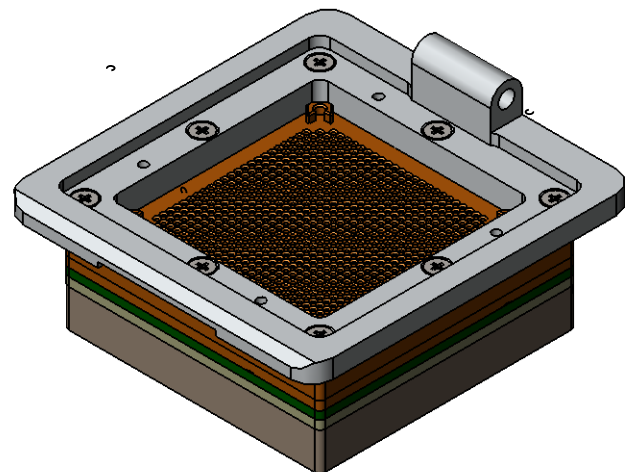
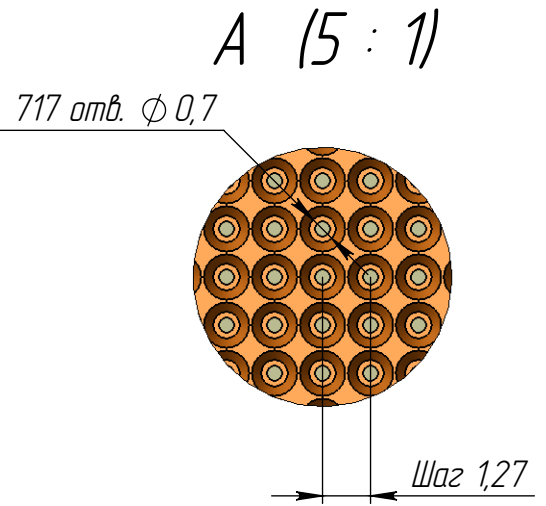
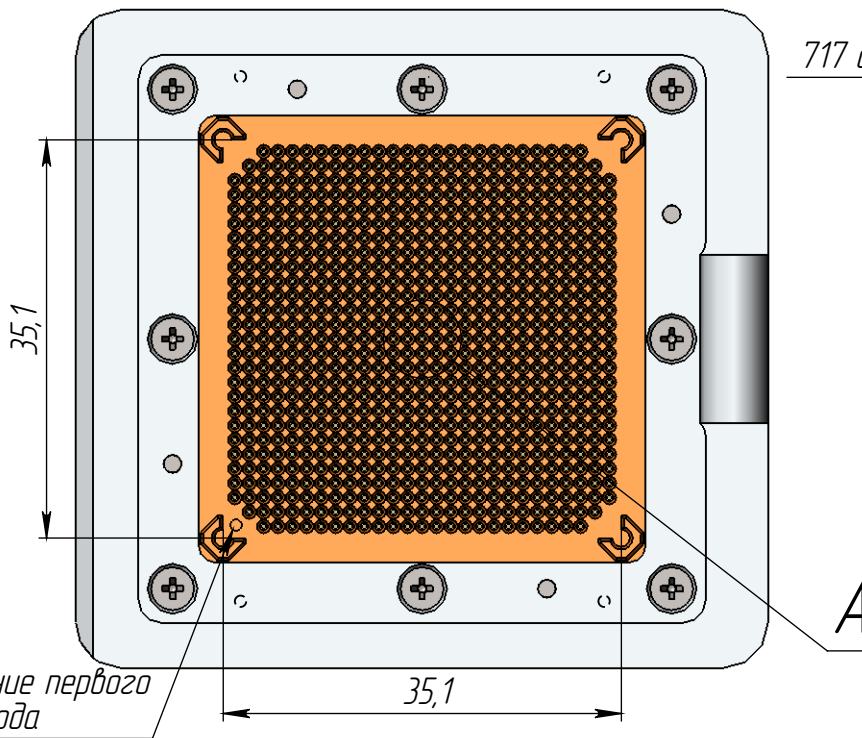
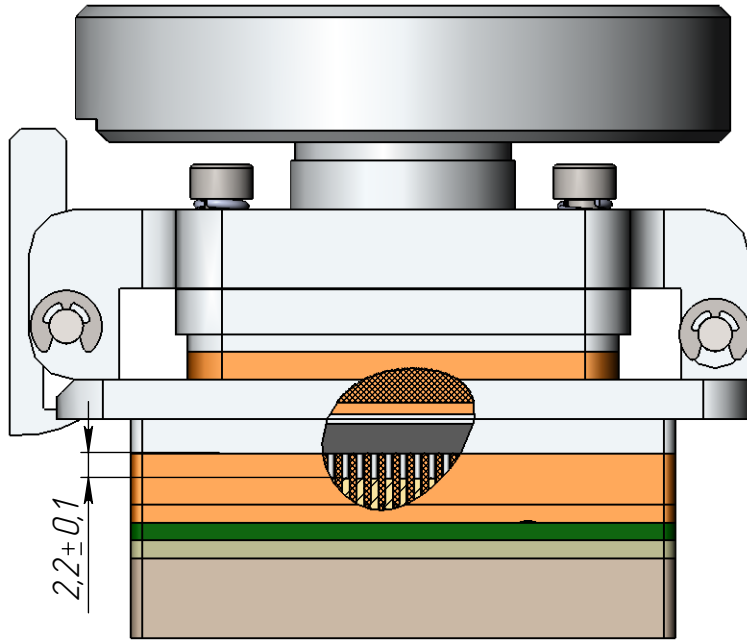
Посадочное место КУ

Вид на устройство сверху



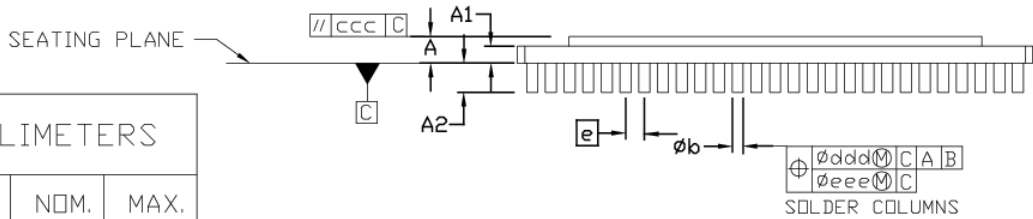
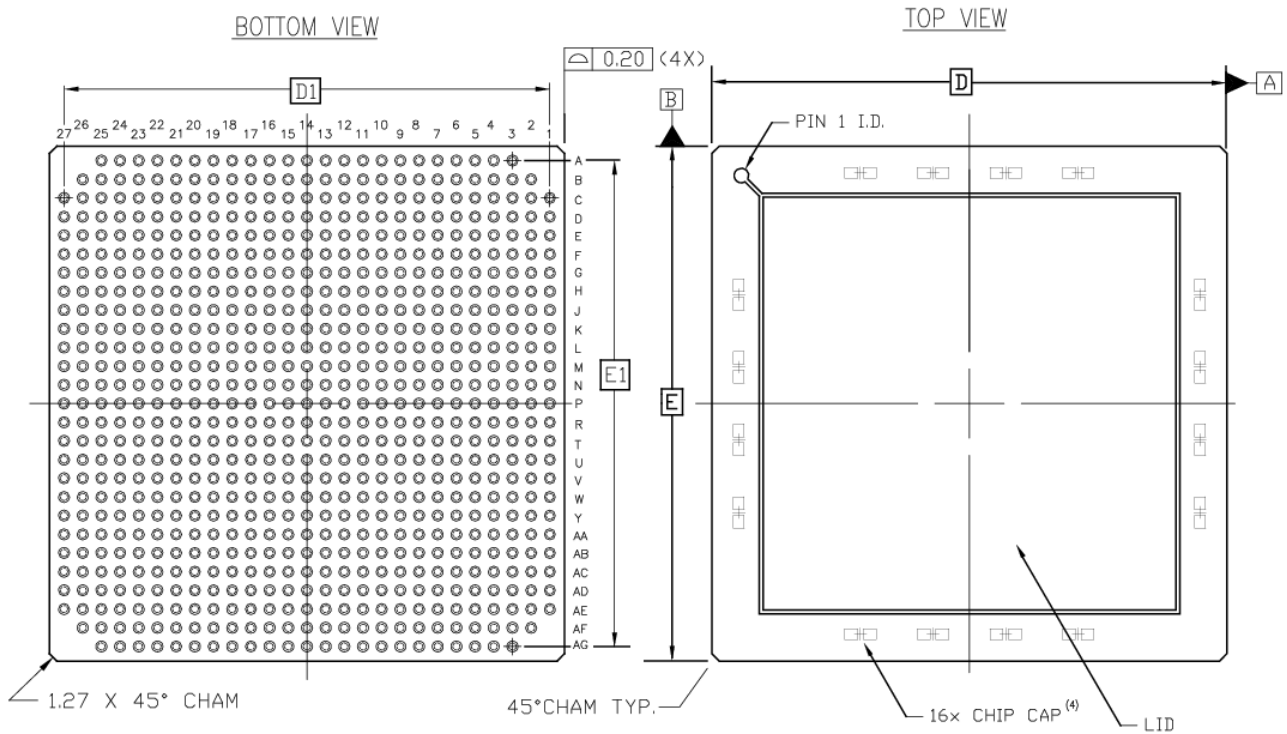
1. \*Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по Н11, h11, IT11/2.

# Место установки ЭРИ



1. \*-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H11, h11, IT11/2.

**CG717 Ceramic Column Grid Array (CGA) Package Specifications (1.27mm pitch)**



SYMBOL	MILLIMETERS		
	MIN.	NOM.	MAX.
A	$\approx$	3.00	3.30
A <sub>1</sub>	2.30	2.56	2.82
A <sub>2</sub>	2.10	2.20	2.30
D/E <sub>1</sub>	35.00 BSC		
D <sub>1</sub> /E	33.00 REF		
e	1.27BSC		
$\phi b$	0.51	0.54	0.57
ccc	$\approx$	$\approx$	0.35
ddd	$\approx$	$\approx$	0.30
eee	$\approx$	$\approx$	0.15
M	27		

**NOTES:**

1. ALL DIMENSIONS AND TOLERANCES CONFORM TO ANSI Y14.5M-1994
2. SYMBOL 'M' IS THE BALL MATRIX SIZE.
3. LEAD FINISH: HIGH TEMP. SOLDER Pb(90%)/Sn(10%)
4. 0402 CHIP CAPACITORS OPTIONAL

Figure 60: CG717 Ceramic CGA Package Specifications

## *Правила эксплуатации КУ*

### *1. Перед началом эксплуатации:*

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

### *2. В процессе эксплуатации:*

#### *Через каждый цикл ЭТТ:*

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

#### *Через каждые 1000 циклов ВК:*

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

*3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.*