

Согласовано

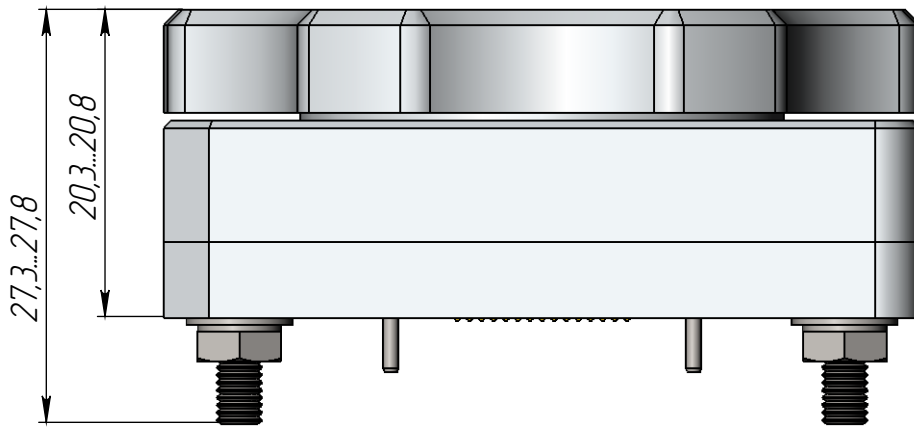
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2015г.

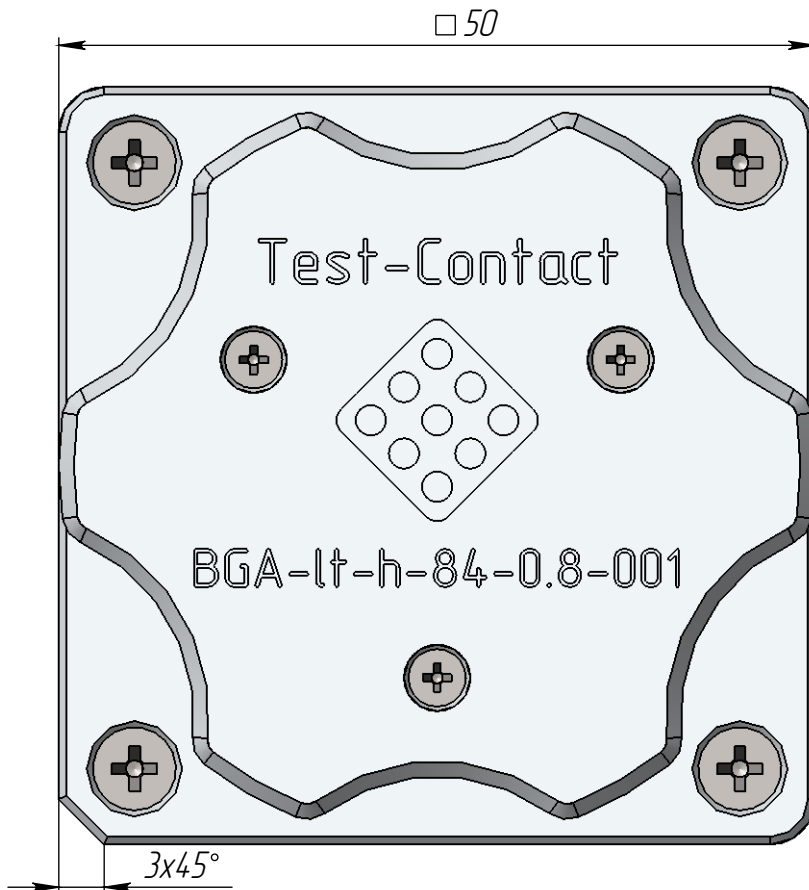
____/____2015г.

*Паспорт контактирующего устройства
BGA-tl-h-84-0.8-001*

Внешний вид и габаритные размеры КУ
BGA-It-h-84-0.8-001

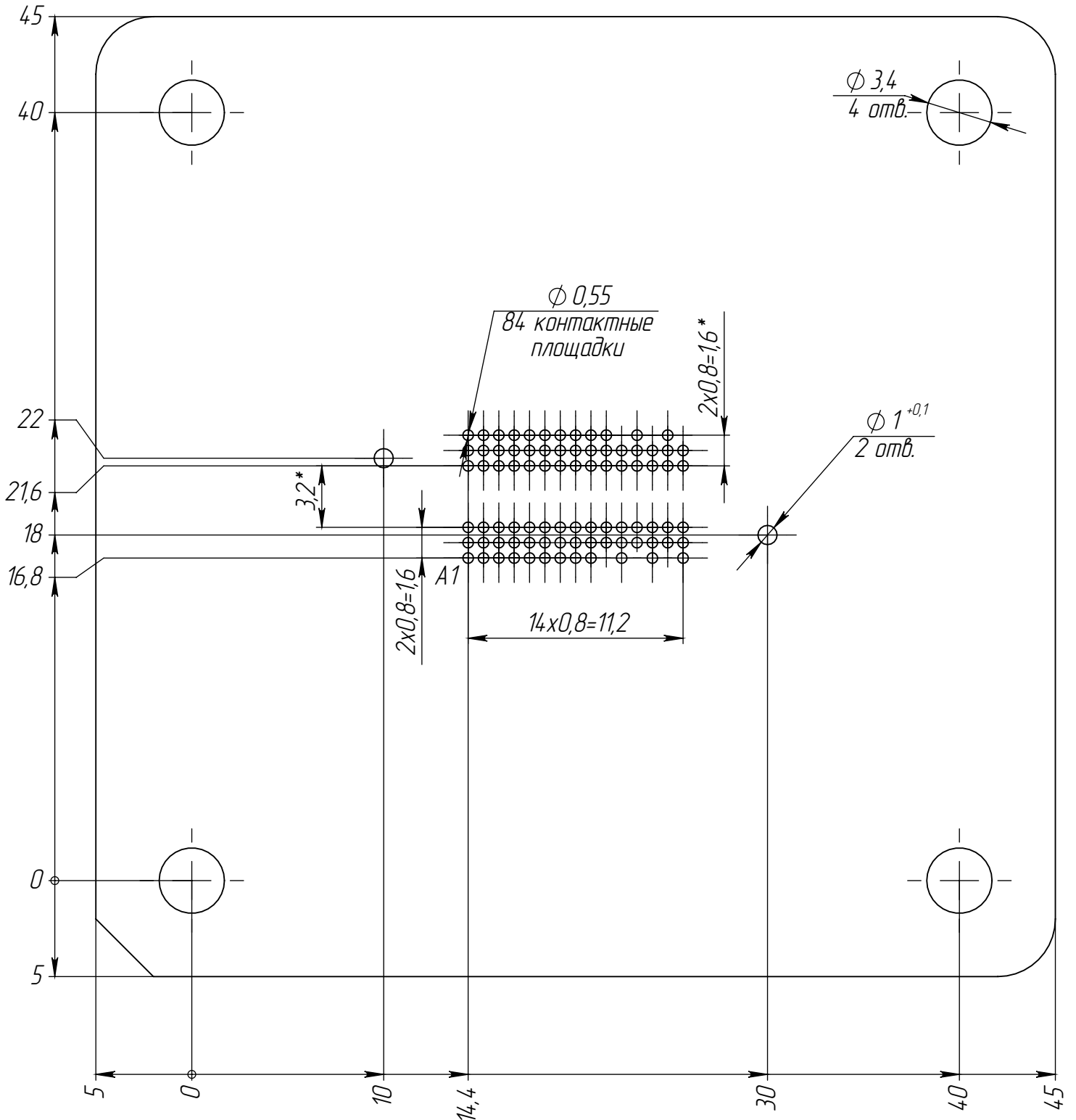


- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 4
- × Базирование КУ относительно печатной платы осуществляется штифтами ϕ 1 мм. Количество штифтов – 1 шт.



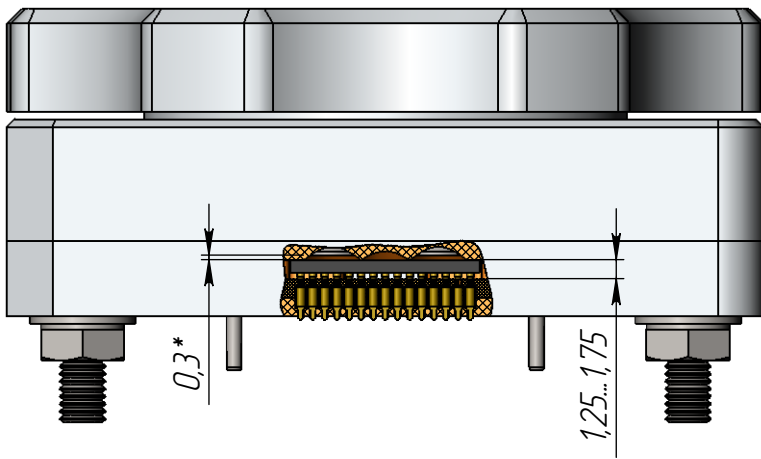
- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 84
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000, D16
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А –3
- × Электрическое сопротивление коннектора, МОм – <30
- × Ширина полосы, ГГц@ – 3 дБ – >1

Вид на устройство сверху

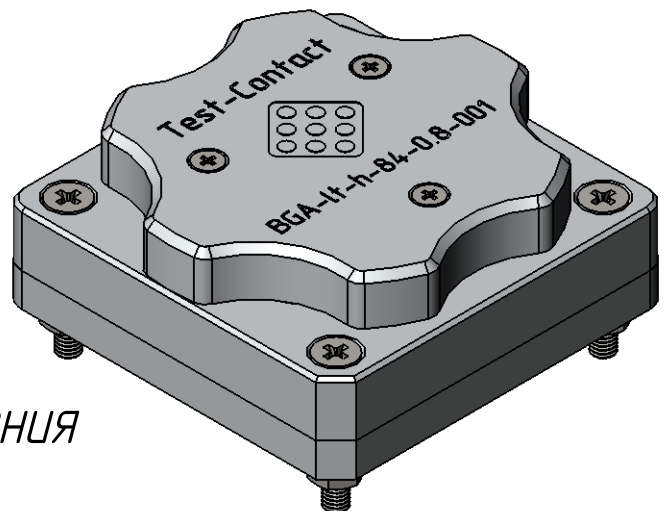
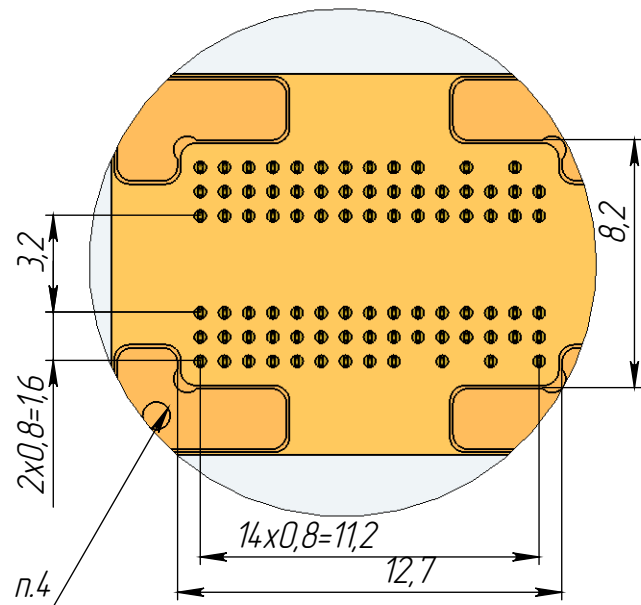
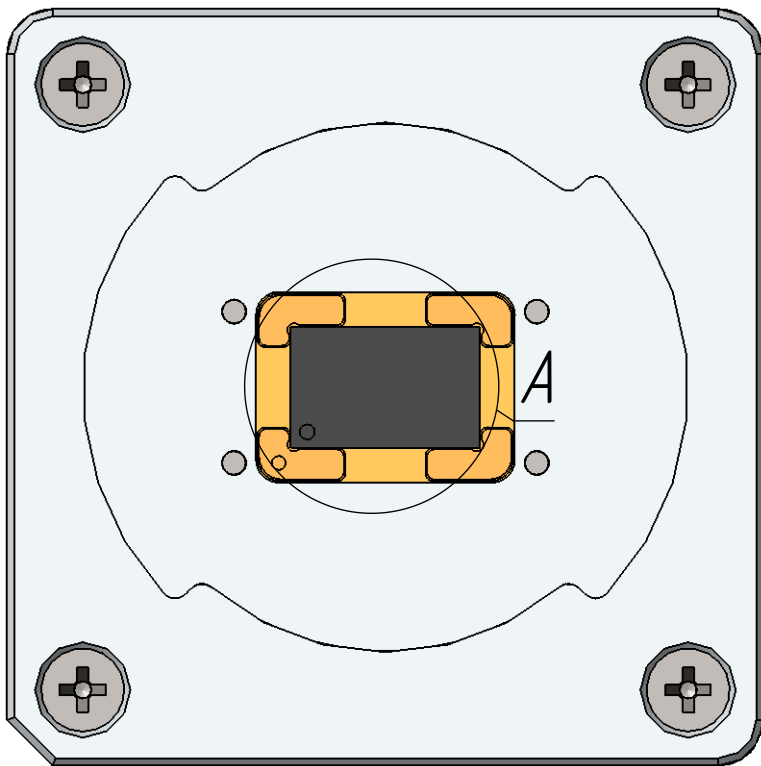


1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H12, h12, IT12/2.

Место установки ЭРИ



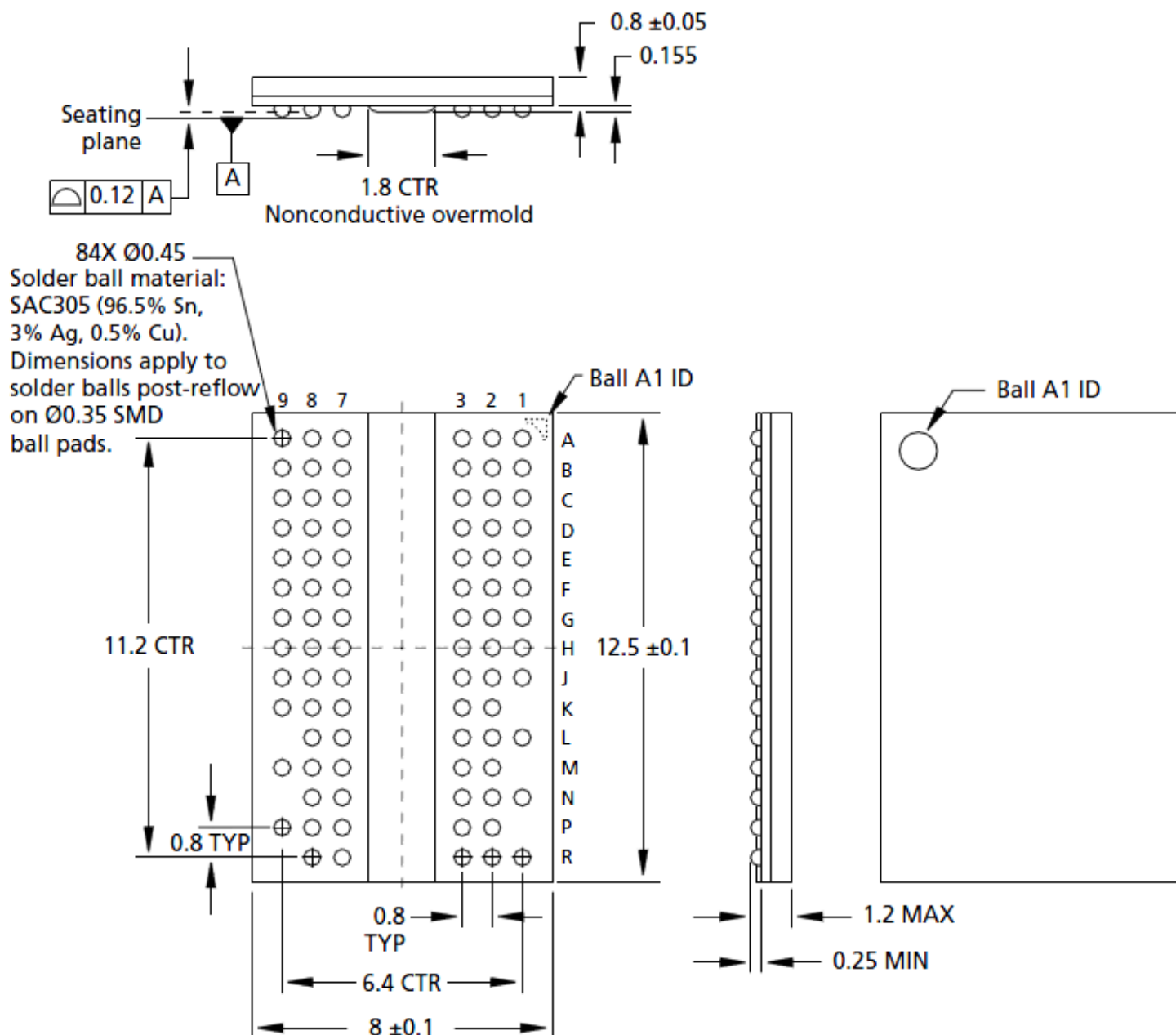
A (увеличено)



1. *-Размер для справок
2. Все размеры в миллиметрах
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H12, h12, IT12/2.
4. Условное обозначение расположение контакта A1.

Package Dimensions

Figure 8: 84-Ball FBGA (8mm x 12.5mm) - x16



- Notes:
1. All dimensions are in millimeters.
 2. Solder ball material for this package is also available as leaded eutectic (62% Sn, 36% Pb, 2% Ag).

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.