

Согласовано

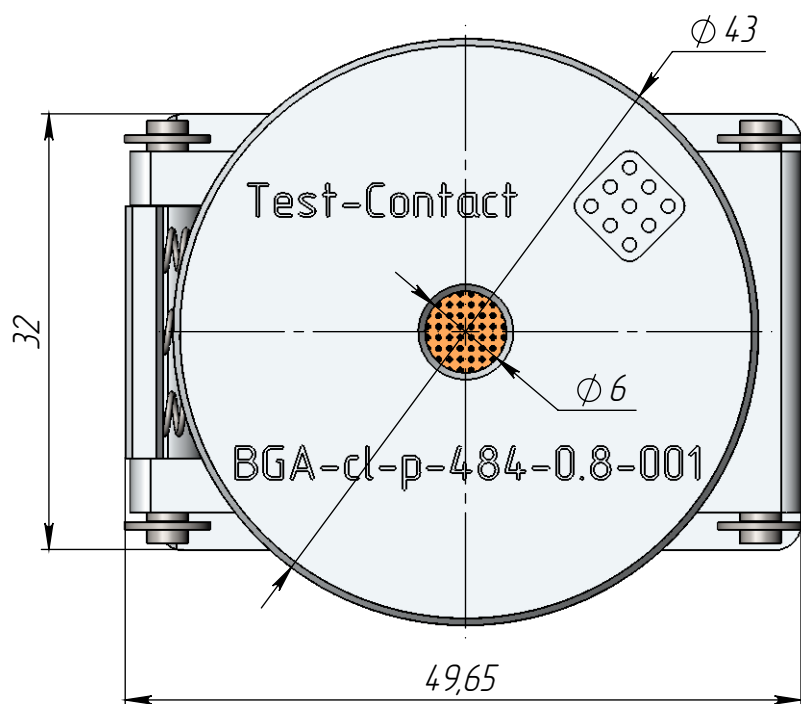
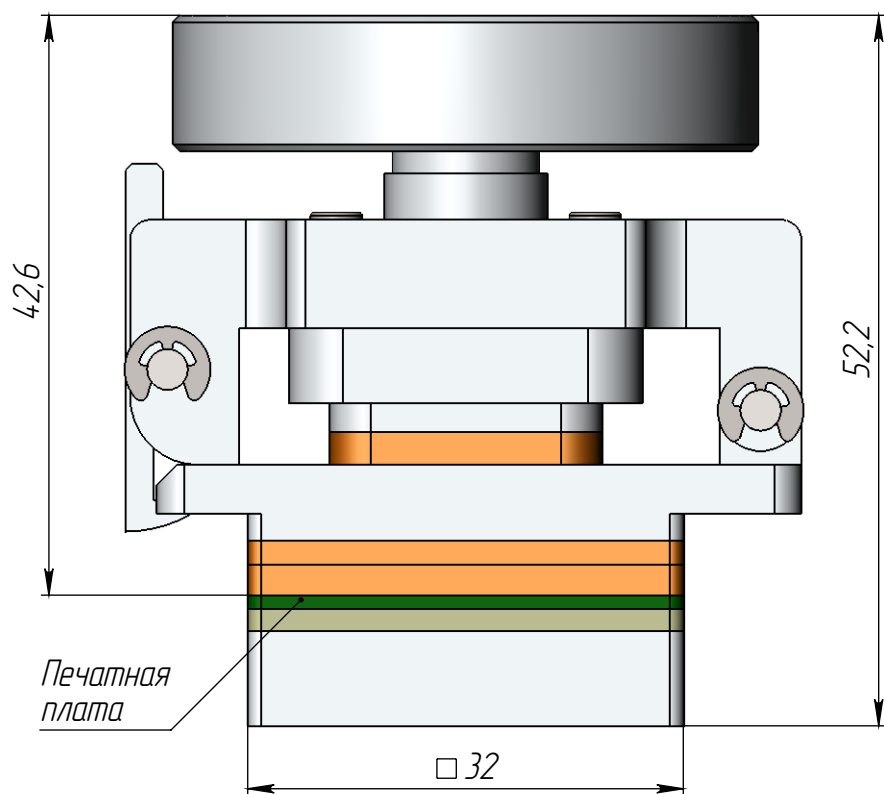
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2016г.

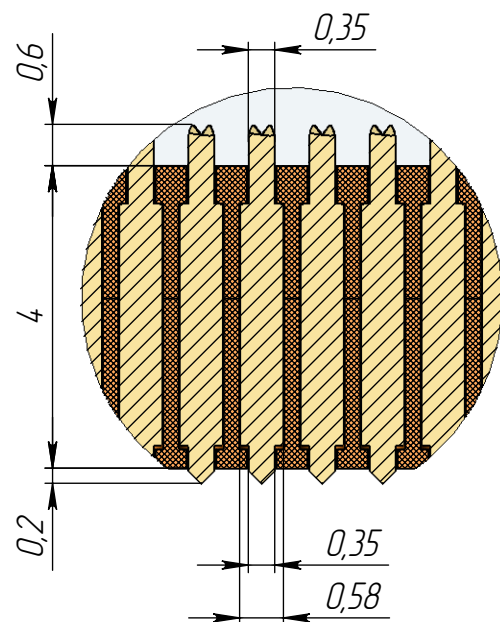
____/____2016г.

*Паспорт контактирующего устройства
BGA-cl-p-484-0.8-001*

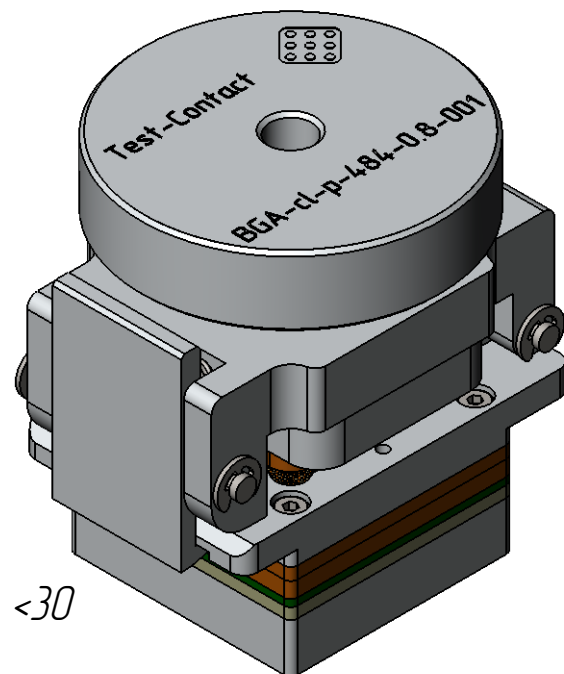
Внешний вид и габаритные размеры КУ
BGA-cl-p-484-0.8-001



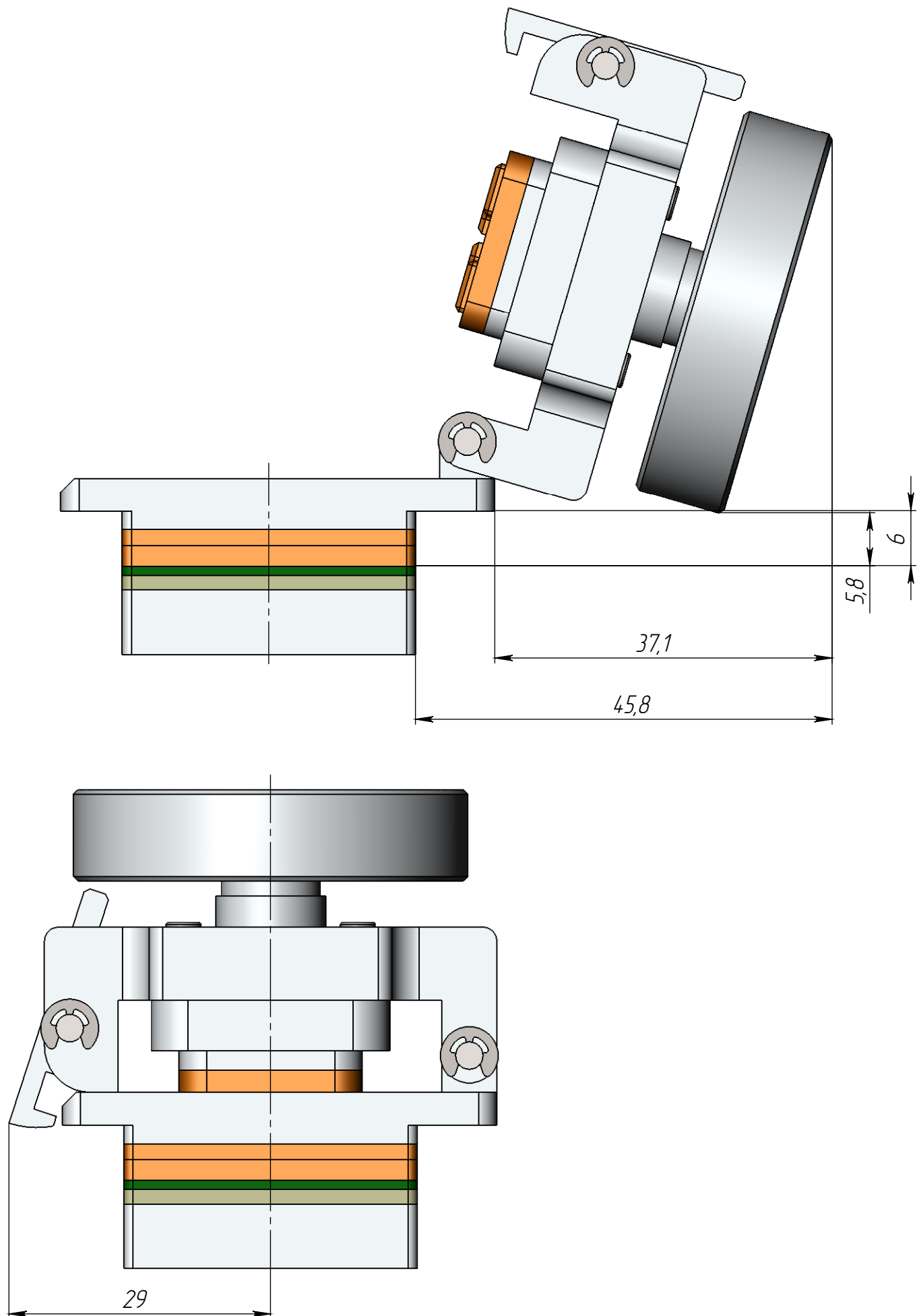
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами M2 (без пайки).
Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 1$ мм.
Количество штифтов – 2 шт.



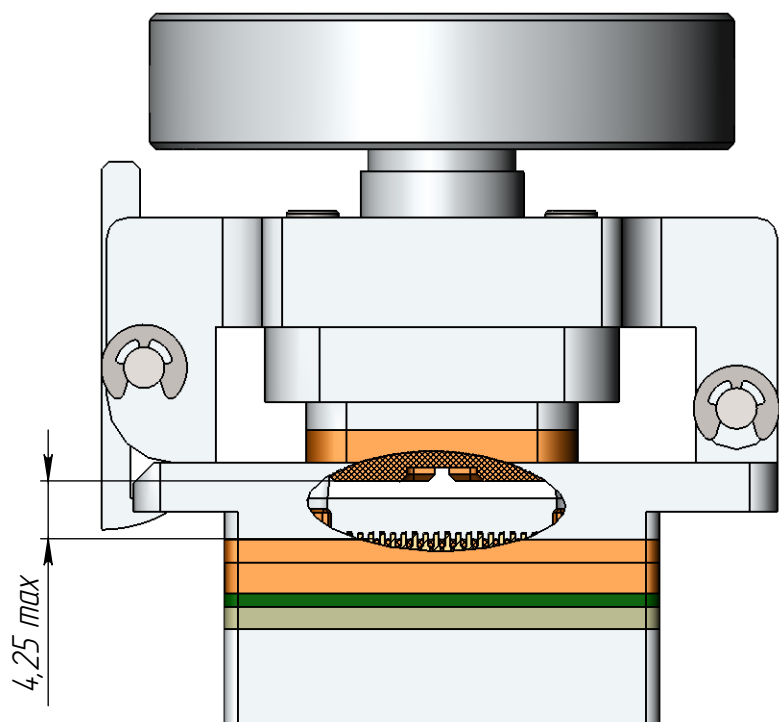
- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 484
- × Материал КУ (торговая марка) –
PEI UL TEM 1000, алюминий
- × Материал коннекторов – ВеСи
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 1
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1



Внешний вид и габаритные размеры КУ

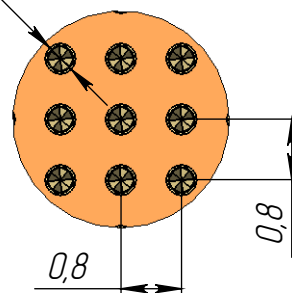


Место установки ЭРИ

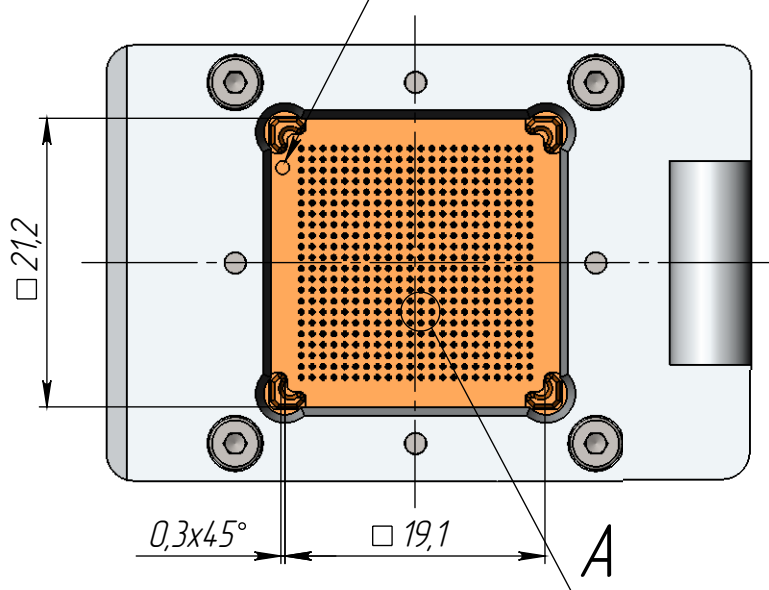


A (10 : 1)

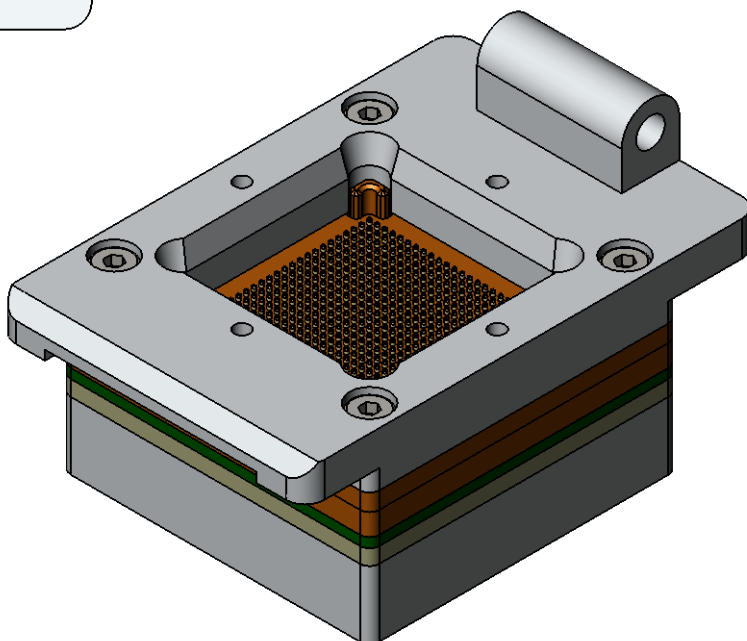
484 отв. $\phi 0,4$



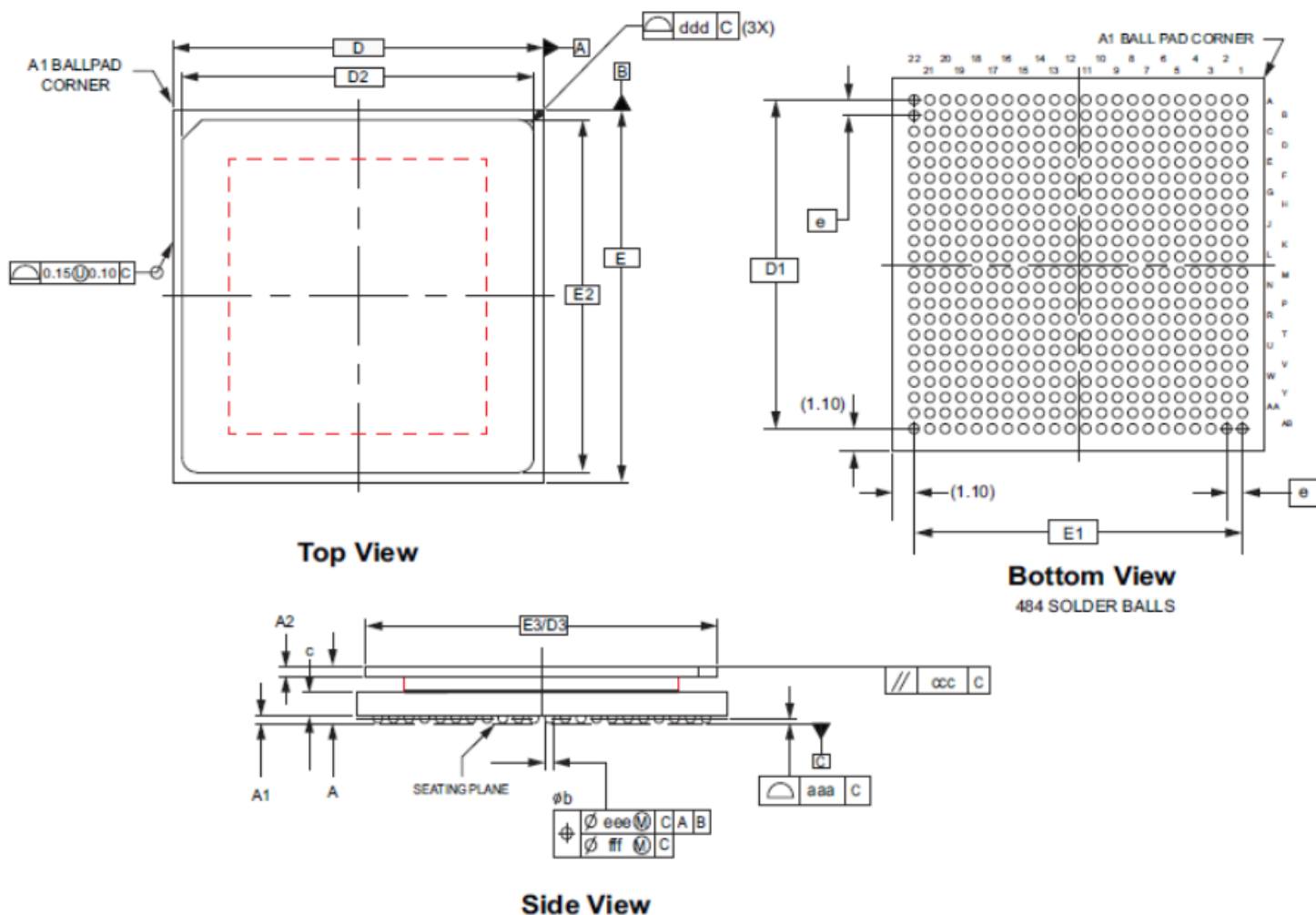
Метка позиционирования



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.



Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)



FCV484 Package Mechanical Drawing Dimensions

JEDEC Equivalent	FCV484 (page 71)		
Dimension	Min.	Nom.	Max.
A	2.85	3.00	3.15
A1	0.30	0.40	0.50
A2		0.50	
aaa		0.20	
b	0.45	0.50	0.55
ccc		0.25	
D		19.00	
D1		16.80 BSC	
D2		18.00 REF	
D3		18.00 REF	
E		19.00	
E1		16.80 BSC	
E2		18.00 REF	
E3		18.00 REF	
e		0.80 BSC	
eee		0.15	
fff		0.08	

Notes:

1. All dimensions are in millimeters.
2. BSC = Basic spacing between centers.

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.