

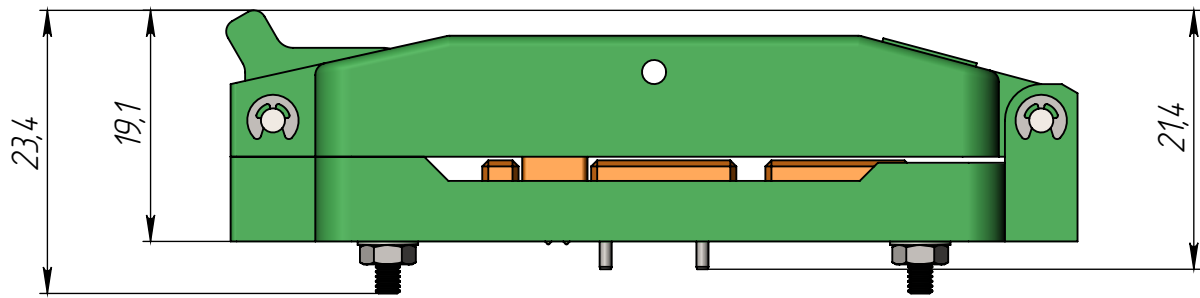
Согласовано

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Щепанов А.Н.*

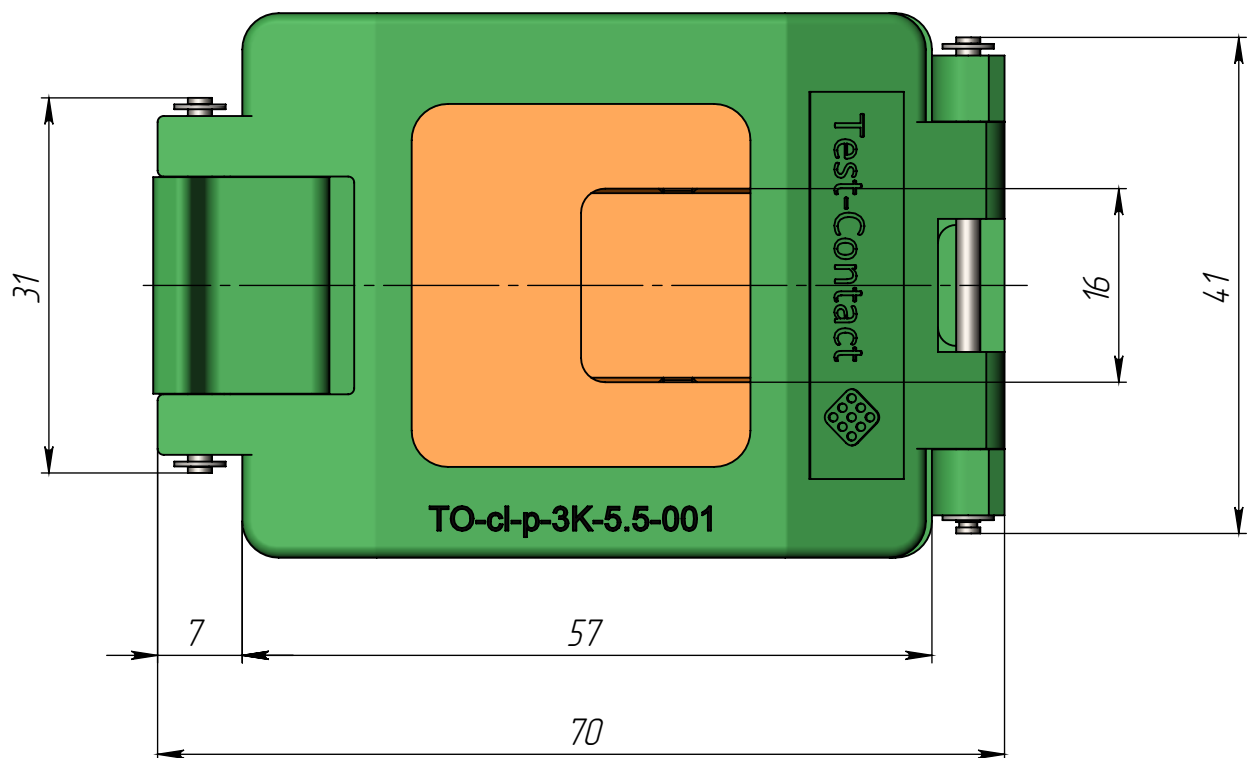
____/____2020г.

____/____2020г.

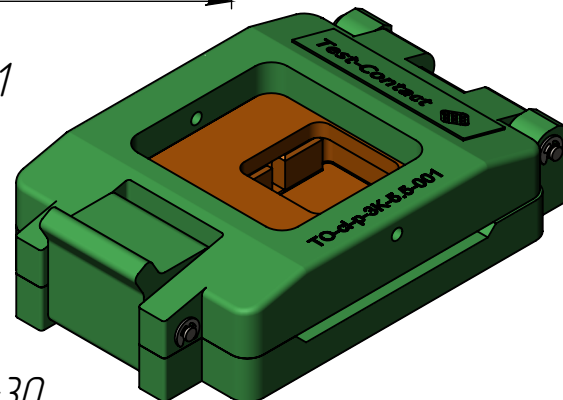
*Паспорт контактирующего устройства
ТО-сI-р-ЗК-5.5-001*



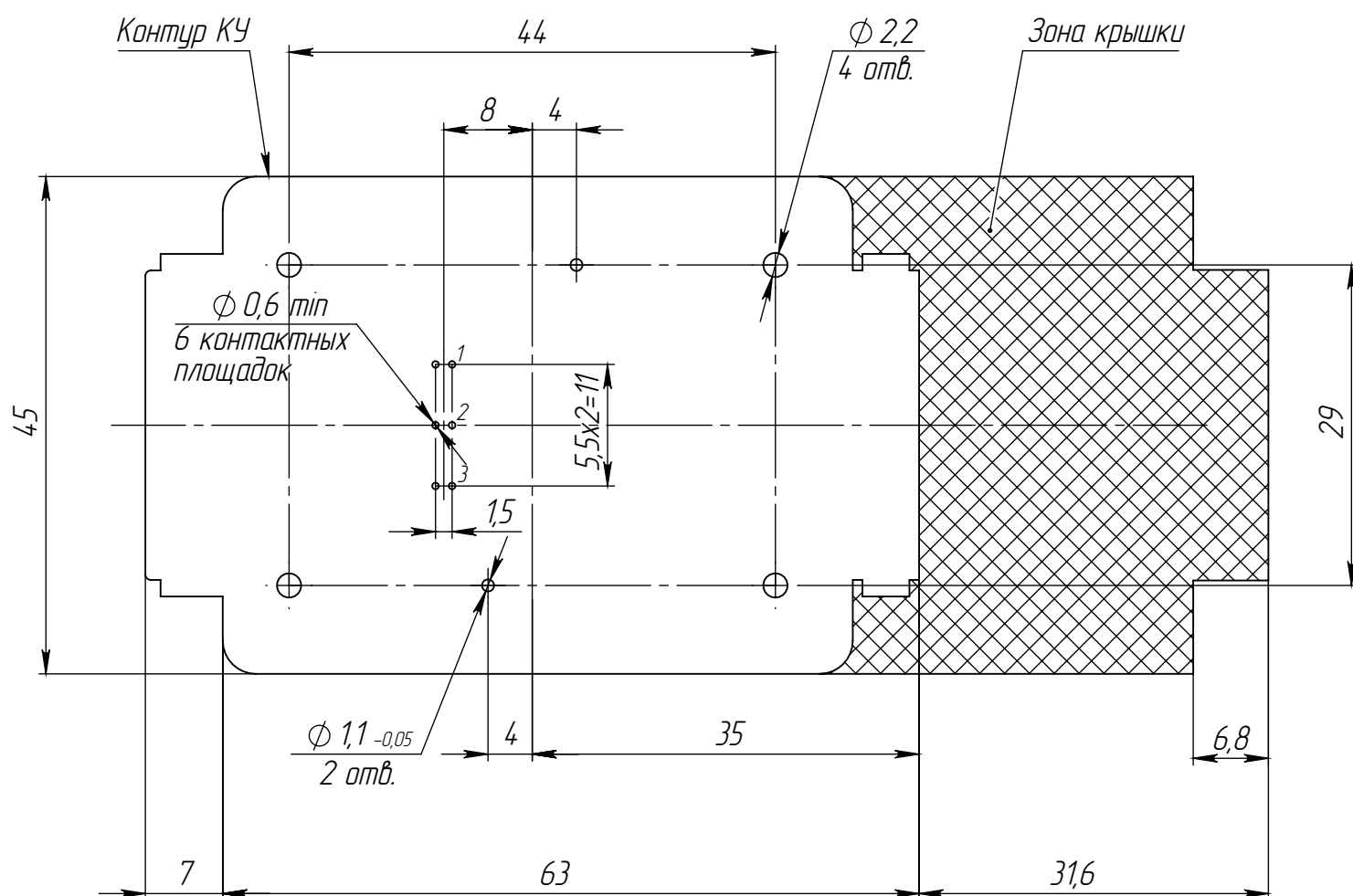
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами ϕ 1 мм. Количество штифтов – 2 шт.



- × Количество изделий, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 6
- × Материал КУ (торговая марка)– PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –60...+150
- × Максимальный ток на один контакт (КУ), А – 4,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное кол-во контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1



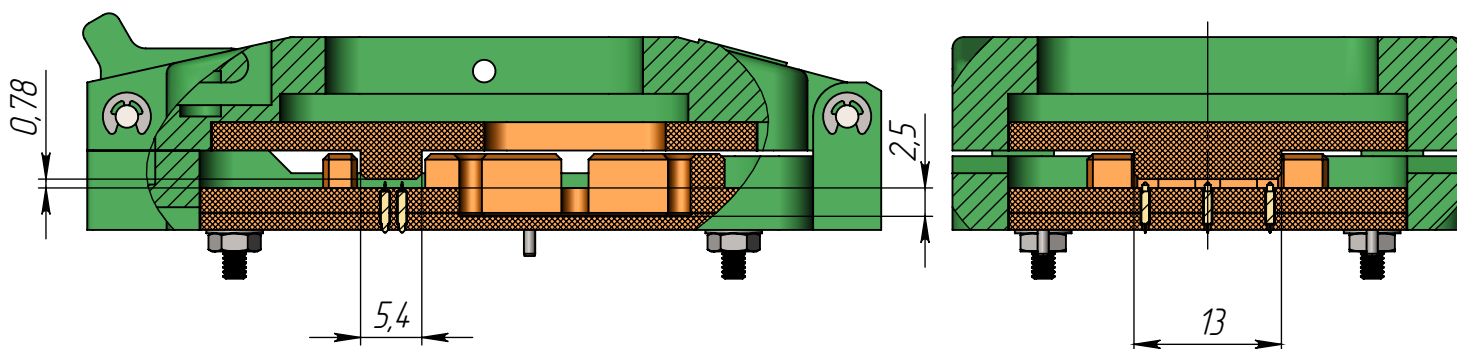
Посадочное место КУ

Вид на устройство сверху

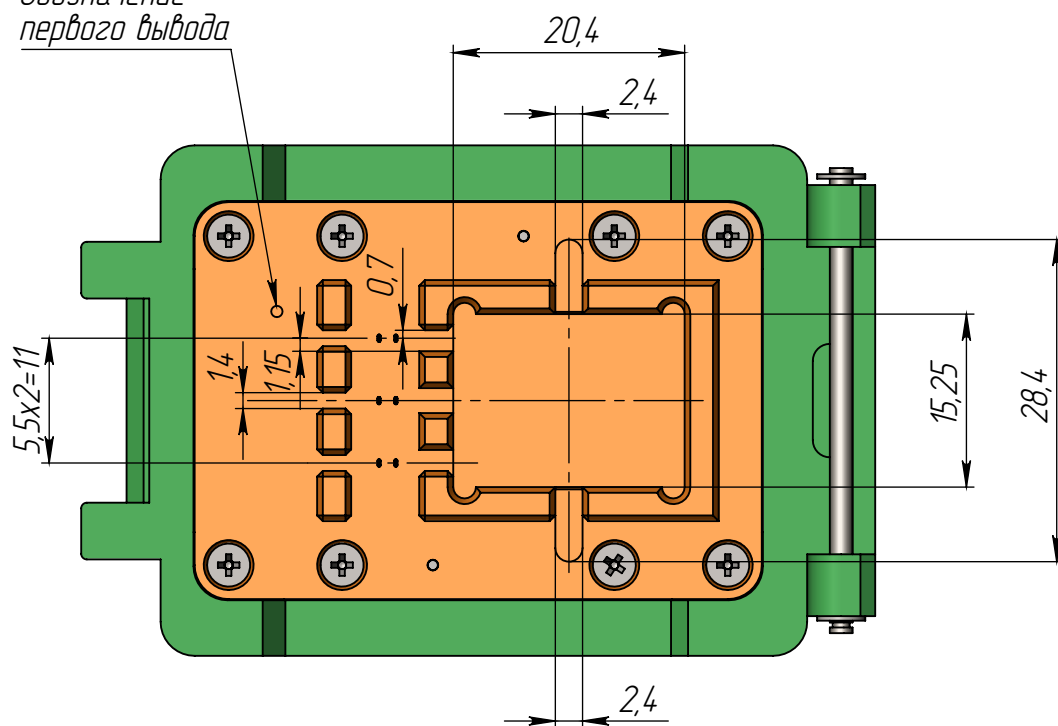
1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-fH.
4. Рекомендованное покрытие контактных площадок – иммерсионное золото. Допустимо – иммерсионное серебро.

Место установки тестируемого изделия

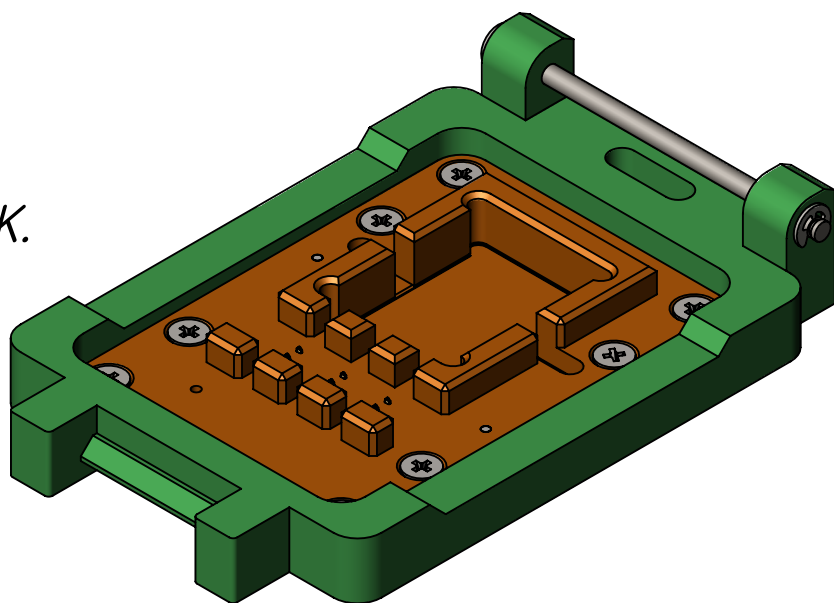
Т0-с1-р-3К-5.5-001



Обозначение
первого вывода

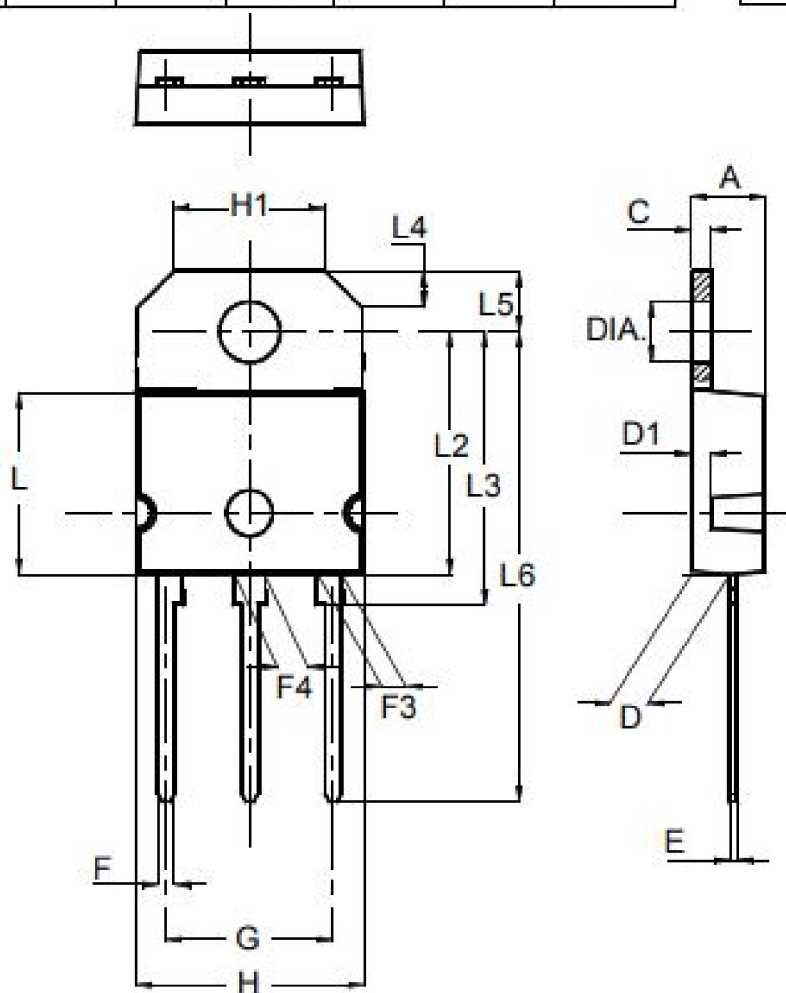
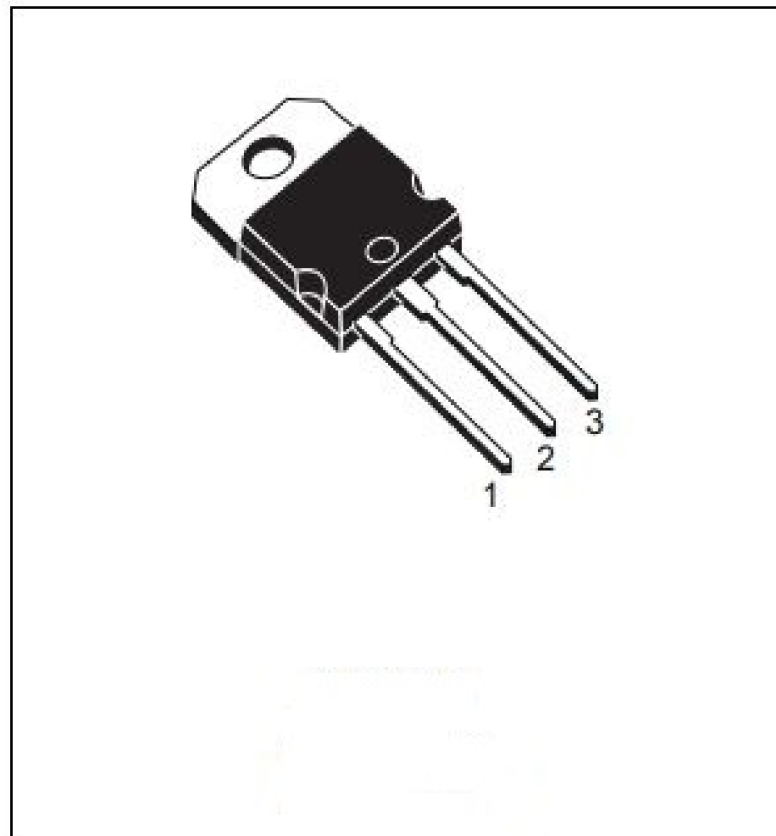


1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.



DIMENSIONS

REF.	mm			inch		
	TYP.	MIN.	MAX.	TYP.	MIN.	MAX.
A		4.70	4.90		0.185	0.193
C		1.17	1.37		0.046	0.054
D	2.50			0.098		
D1	1.27			0.050		
E		0.50	0.78		0.020	0.031
F		1.10	1.30		0.043	0.051
F3	1.75			0.069		
F4	2.10			0.083		
G		10.80	11.10		0.425	0.437
H		14.70	15.20		0.579	0.598
H1	10.00			0.394		
L			12.20			0.480
L2			16.20			0.638
L3	18.00			0.709		
L4	2.40			0.094		
L5		3.95	4.15		0.156	0.163
L6	31.00			1.220		
DIA.		4.00	4.10		0.157	0.161



Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство

ПП – печатная плата

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль

НУ – нормальные условия