

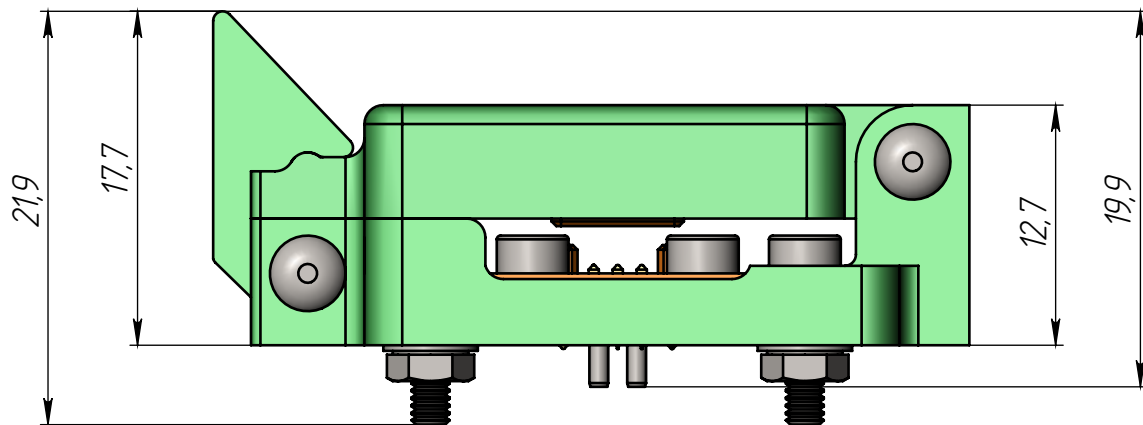
Согласовано

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

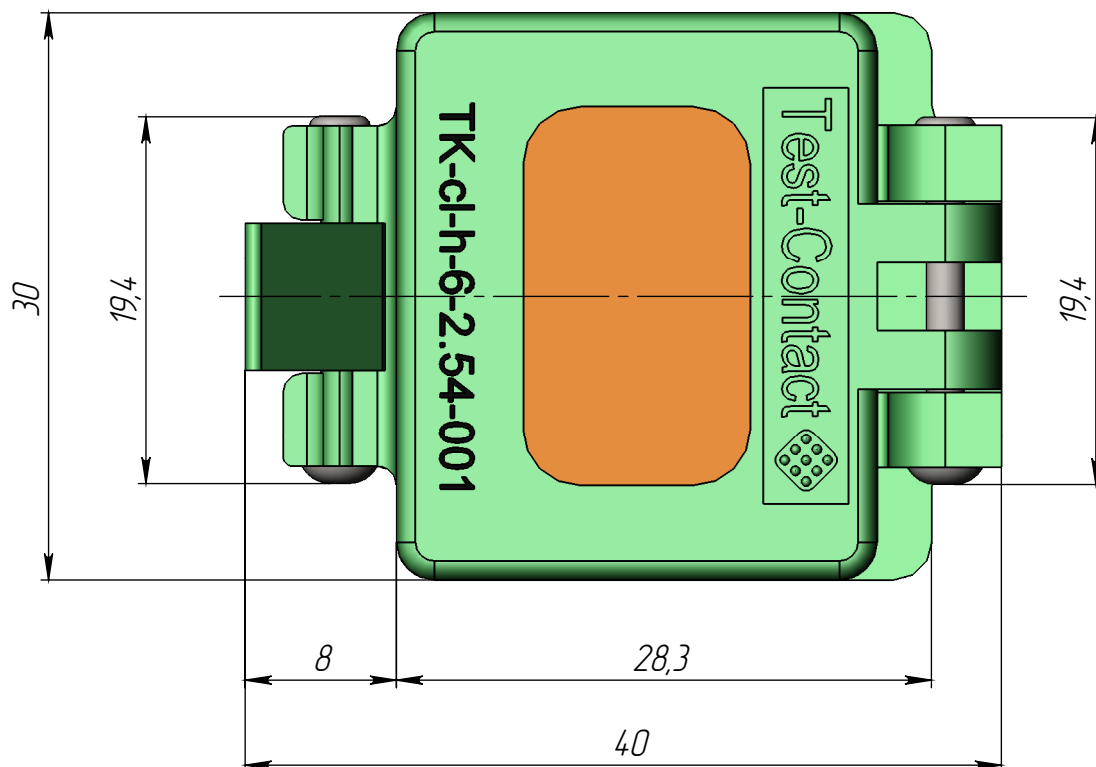
____/____2018г.

____/____2018г.

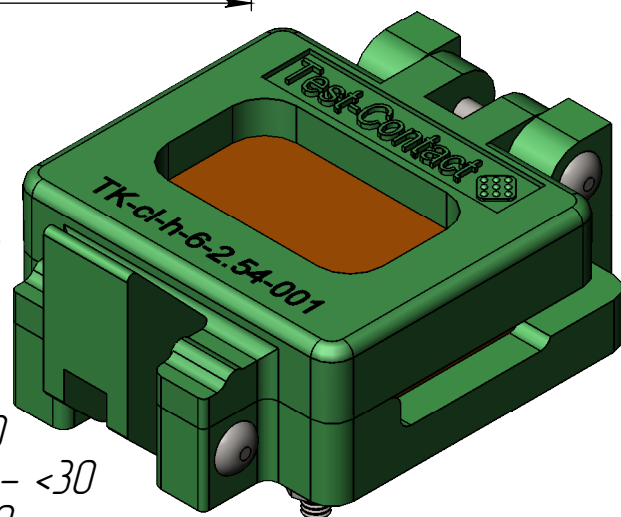
*Паспорт контактирующего устройства
ТК-сl-н-6-2.54-001*

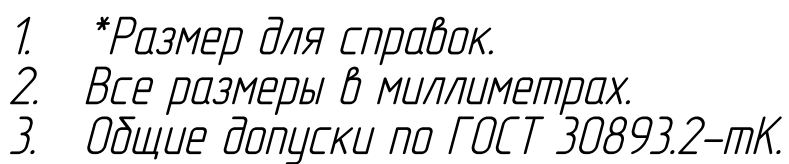


- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами M2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами ϕ 1 мм. Количество штифтов – 2 шт.

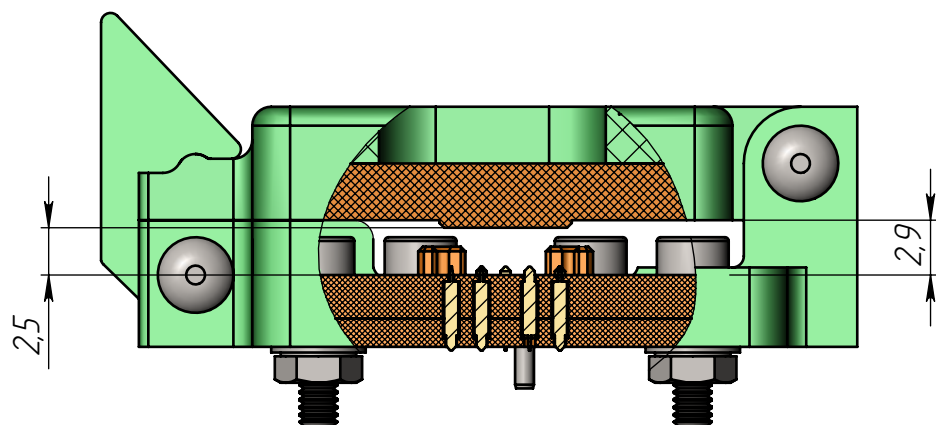


- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 12
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – BeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 4,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное число контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@-3 дБ – >1

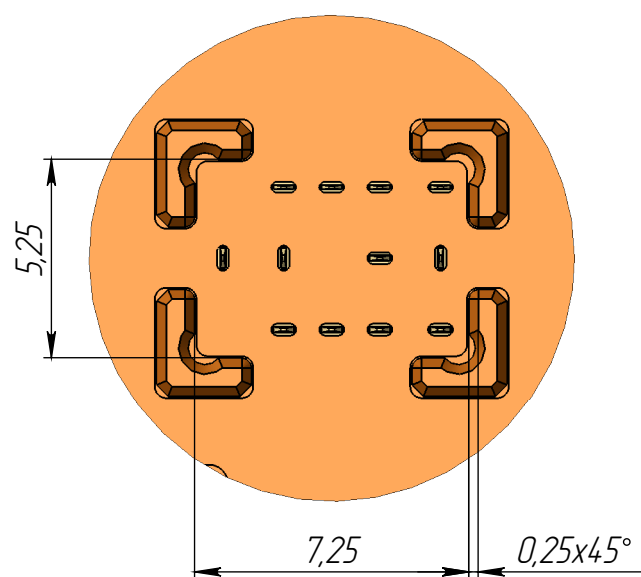
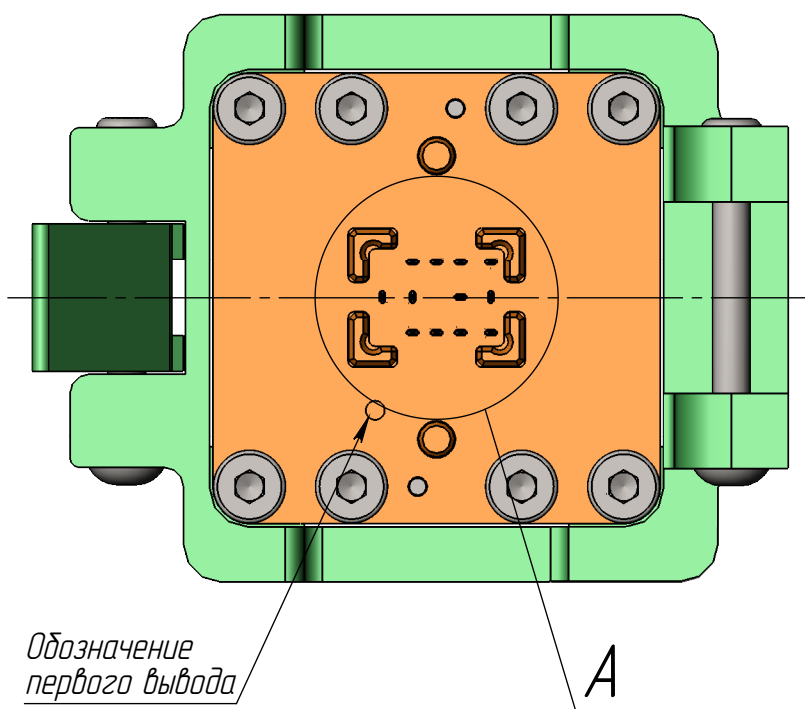




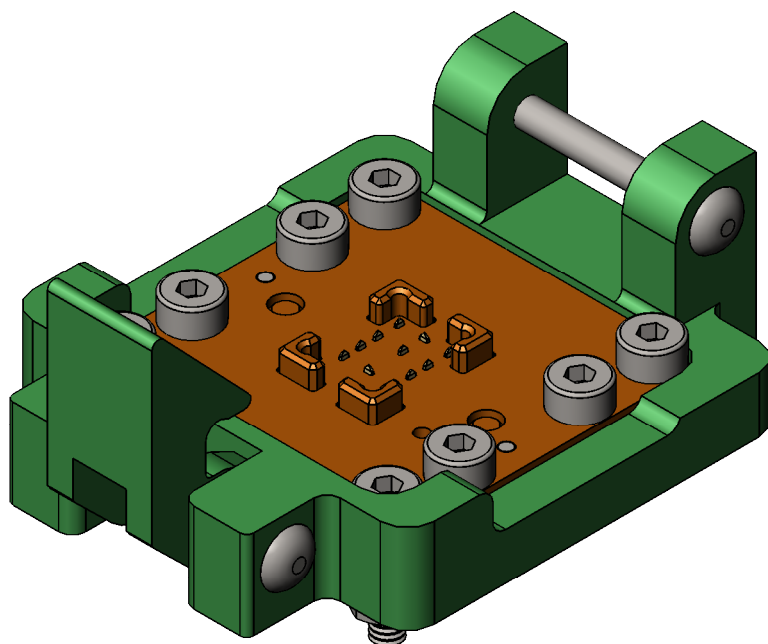
Место установки ЭРИ



A (5 : 1)



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.

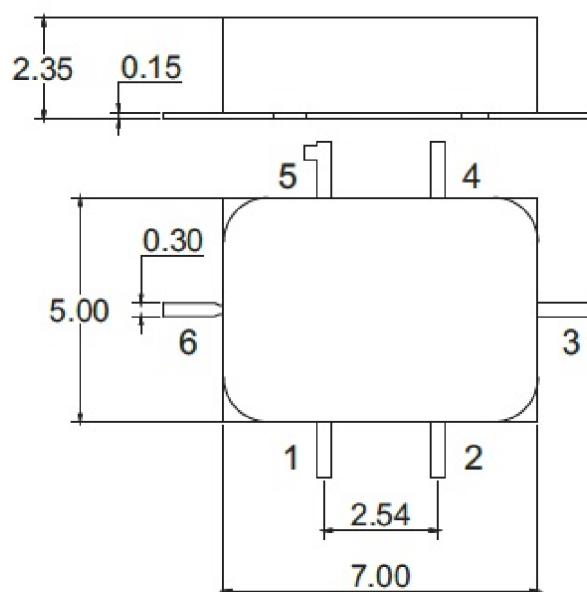


Technical drawing of the HEVXXX XX.XX component. The drawing shows a top view of a rectangular component with rounded corners. The component is labeled "13" and "HEVXXX XX.XX". Dimensions are indicated by red lines and labels: A (total height), A1 (height of the top section), b (height of the side section), E (height of the bottom section), e (width of the bottom section), and D (total width).

Symbol	Values		
	Min	Nominal	Max
A	--	2.35	2.50
A1	--	0.15	--
D	6.80	--	7.20
E	4.80	--	5.20
b	--	0.30	--
e	--	2.54	--

Technical drawing of a mechanical part with dimensions:

- Overall width: 1.65
- Overall height: 1.25
- Internal width: 0.50
- Internal height: 1.30



Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.