

Согласовано

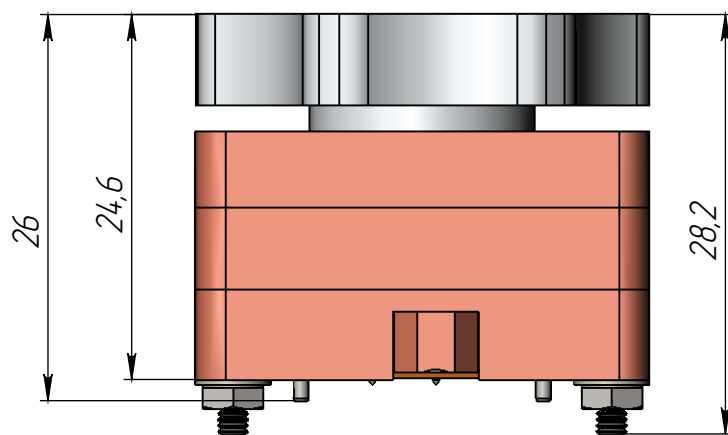
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2016г.

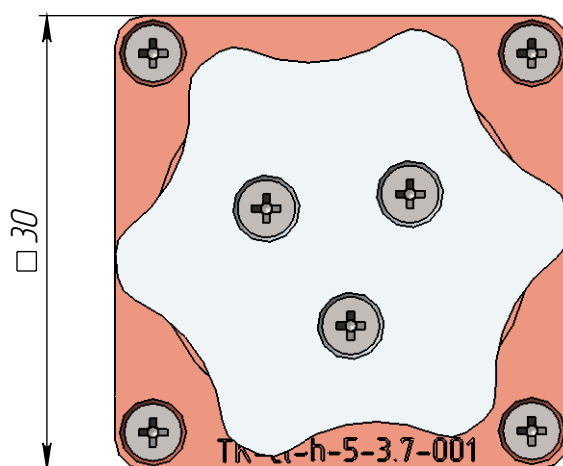
____/____2016г.

*Паспорт контактирующего устройства
ТК-сl-н-5-3.7-001*

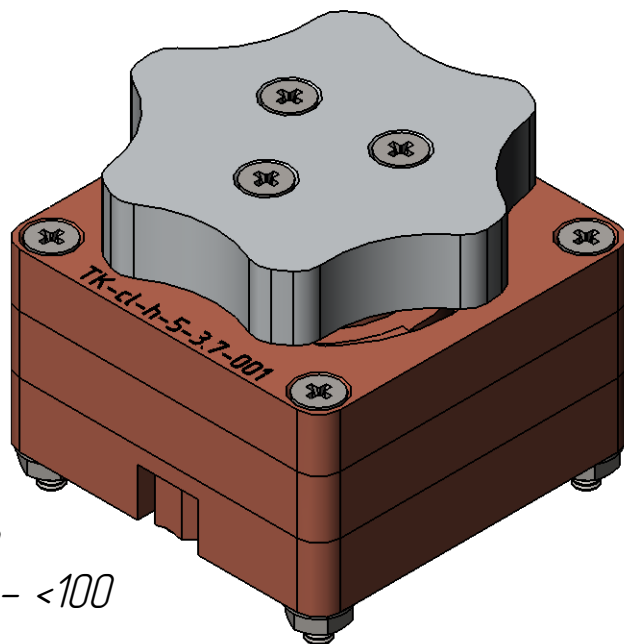
Внешний вид и габаритные размеры КУ
ТК-с1-н-5-3.7-001



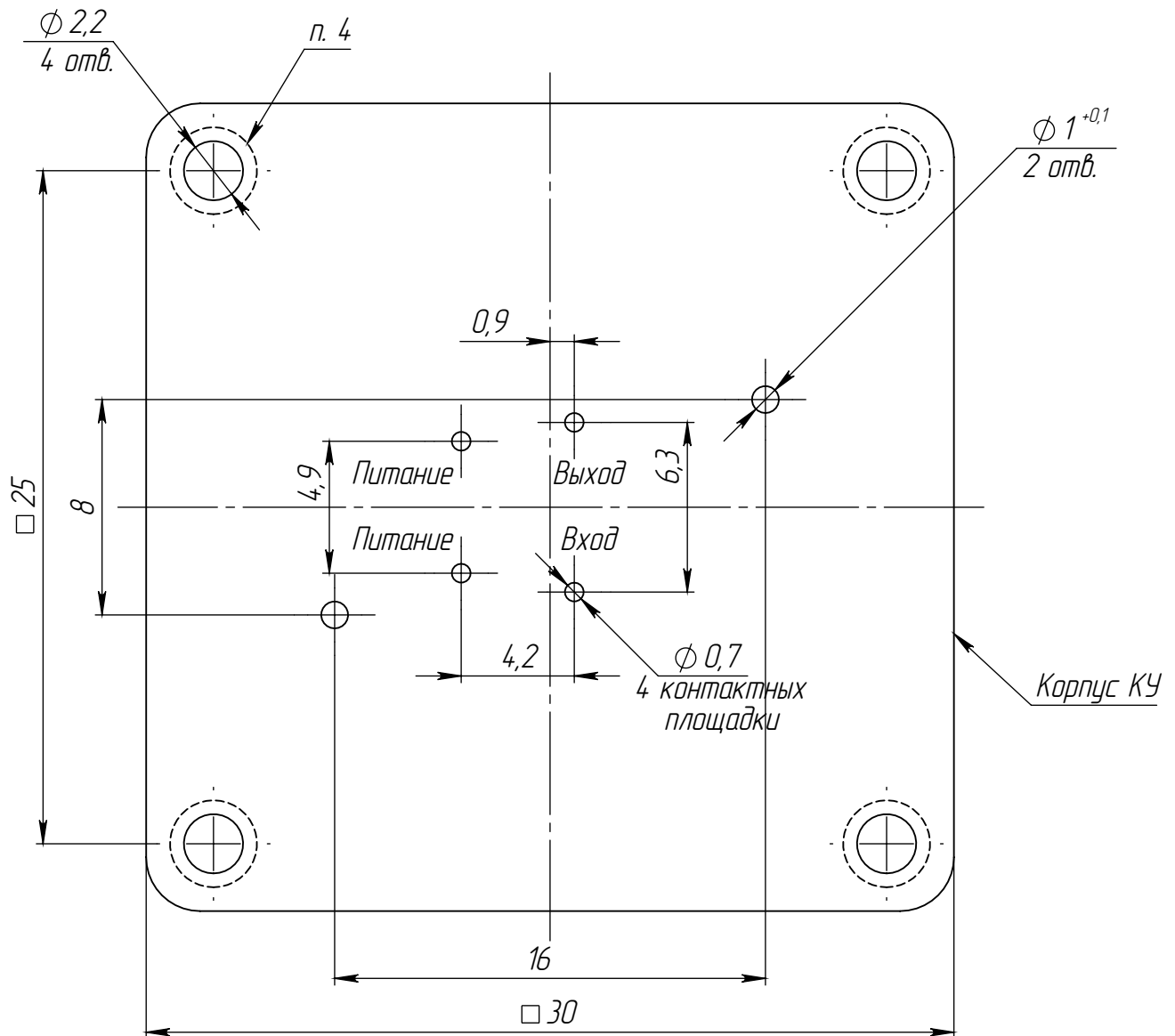
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами ϕ 1 мм. Количество штифтов – 2 шт.



- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 8
- × Материал КУ – полиэфиримид, алюминий, медь
- × Материал коннекторов – ВеСи
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (КУ), А – 1,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <100
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1



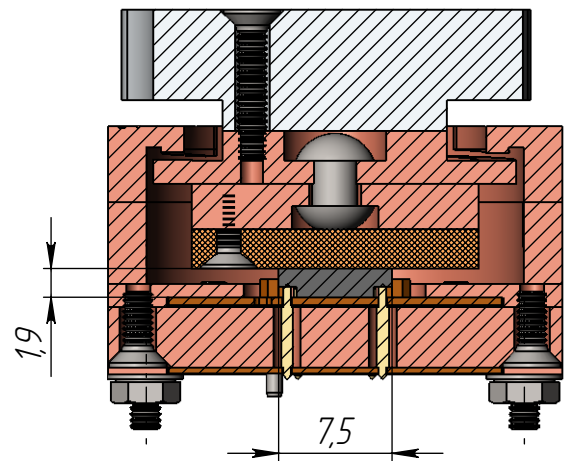
Вид на устройство сверху



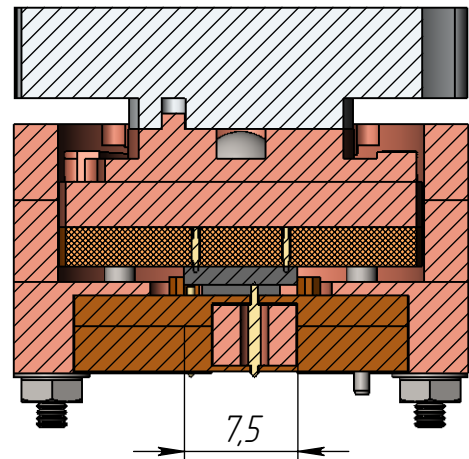
1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H12, h12, IT12/2.
4. Предполагаемые места расположения площадок для снятия характеристик с общей линии

Место установки ЭРИ

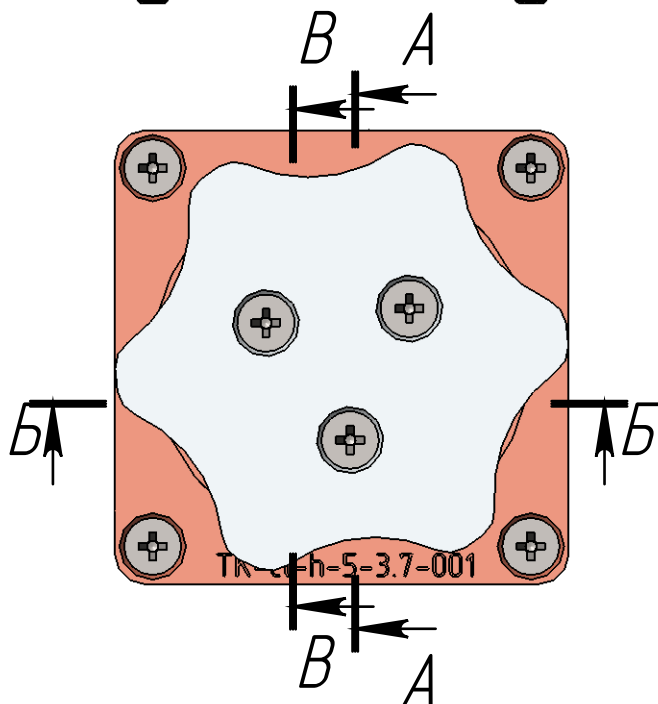
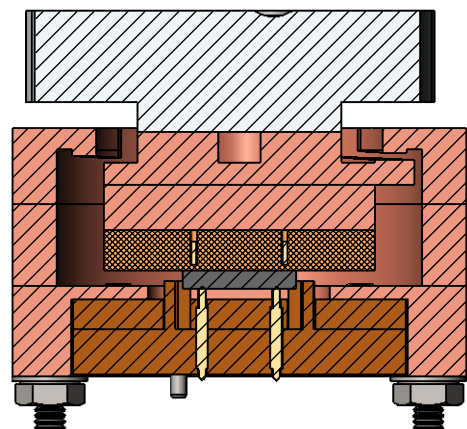
A-A (2 : 1)



Б-Б (2 : 1)

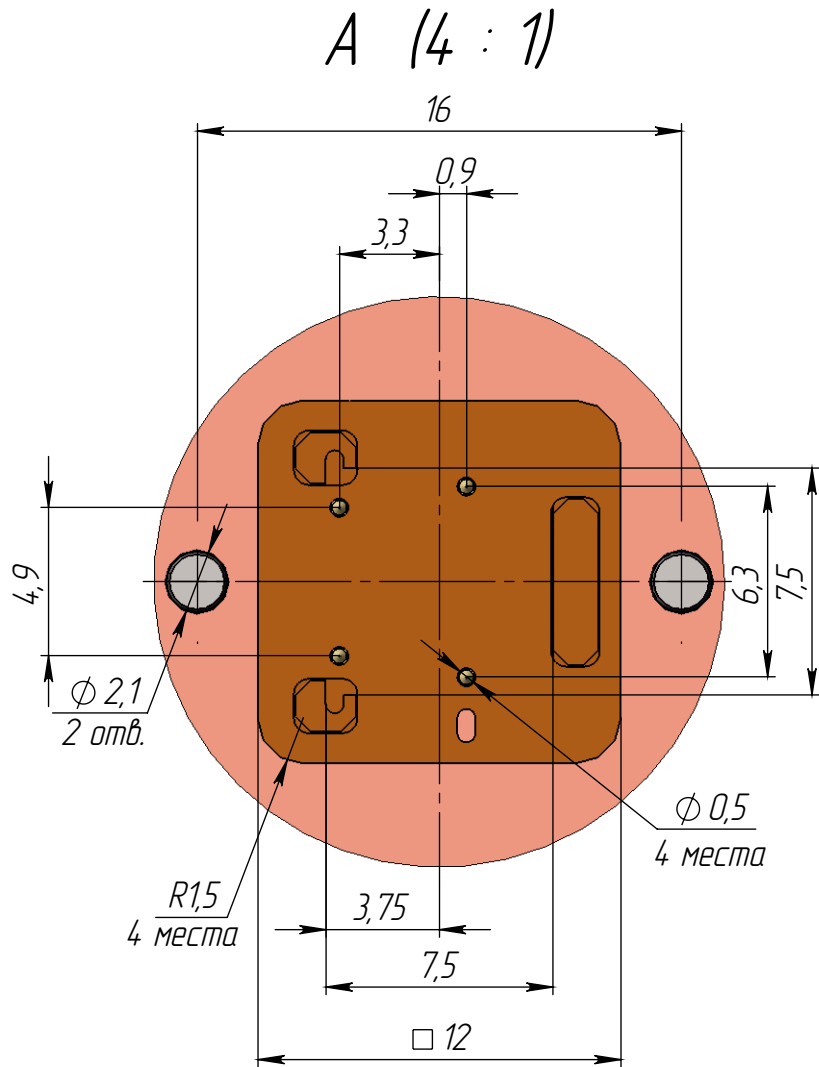
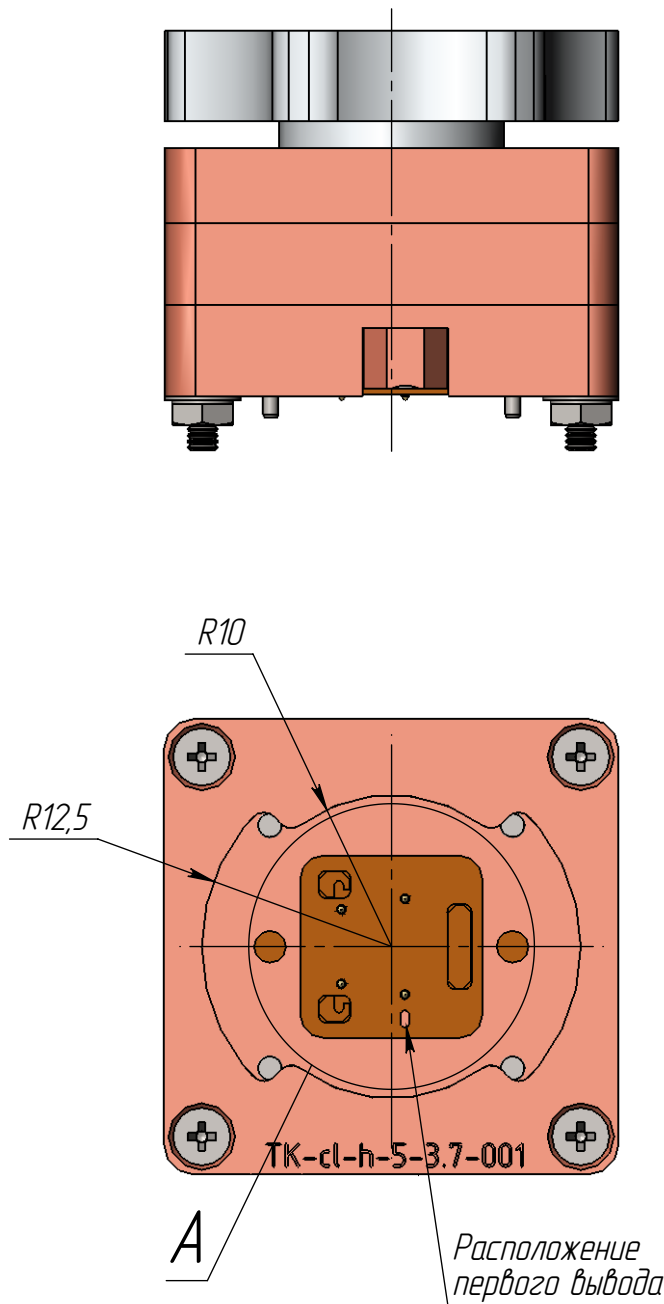


В-В (2 : 1)



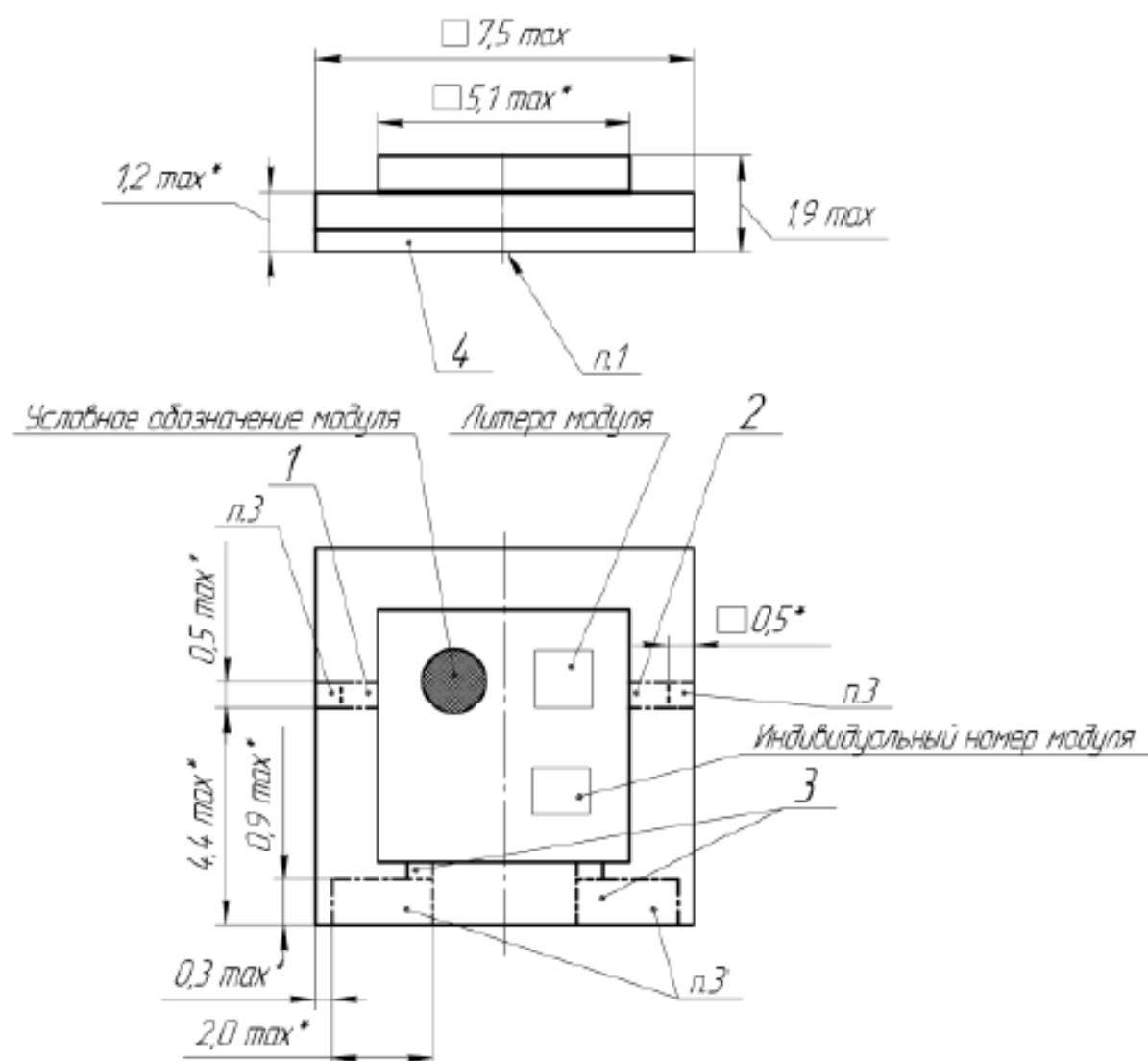
1. * -Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H12, h12, IT12/2.

Место установки ЭРИ (продолжение)



1. *–Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H12, h12, IT12/2.

Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)



№ позиции	Назначение	
1	Вход	
2	Выход	
3	Питание	+6 В (М421301А,В,Д)
		+9 В (М421301Б,Г)
4	Общий	

¹ Основание металлическое.

2* Размеры для справок.

3 Зона паўкі.

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.