

Согласовано

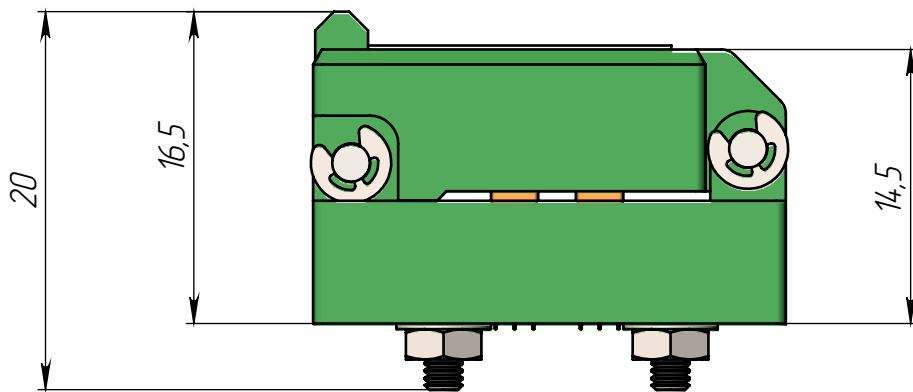
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Щепанов А.Н.*

____/____2020г.

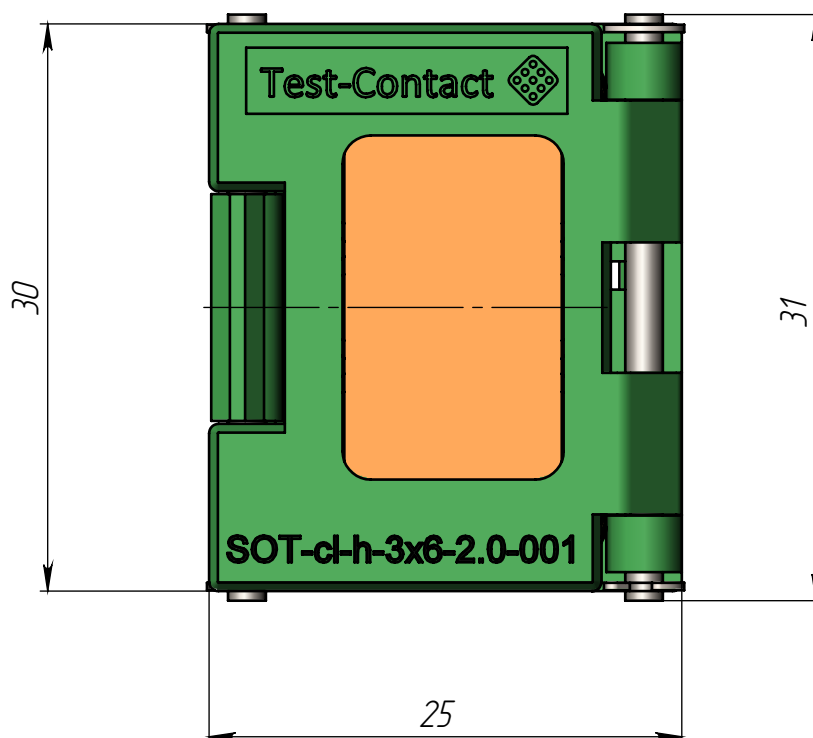
____/____2020г.

*Паспорт контактирующего устройства
SOT-cl-h-3x6-2.0-001*

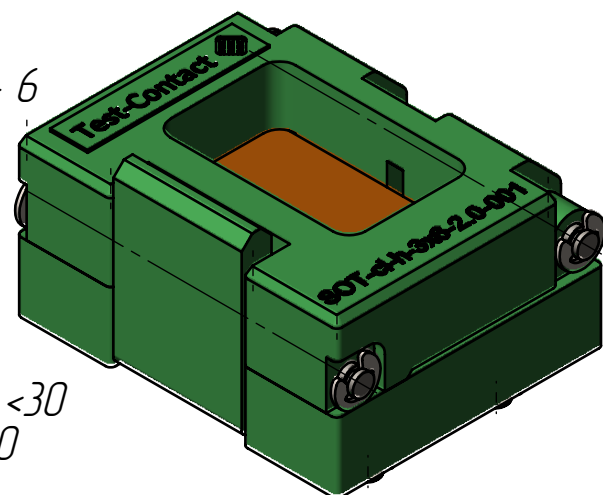
Внешний вид и габаритные размеры КУ



- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами M2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами ϕ 1 мм. Количество штифтов – 2 шт.



- × Количество изделий, устанавливаемых в КУ, шт. – 6
- × Количество выводов КУ, шт. – 18
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –60...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 4,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное кол-во контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1



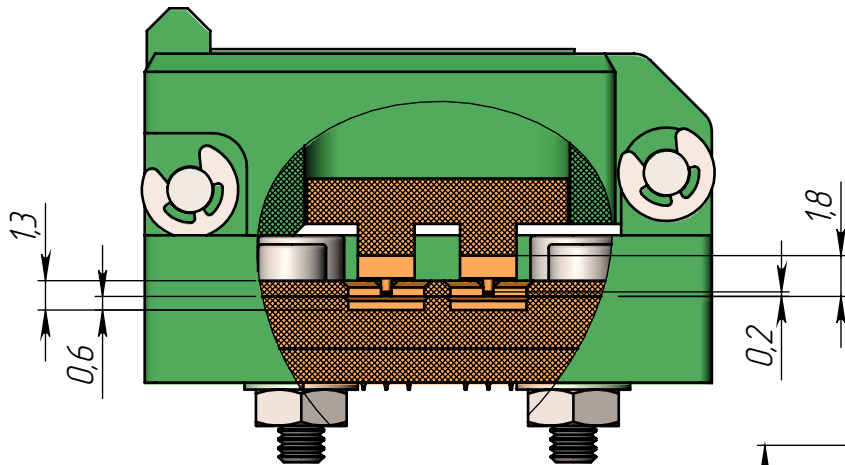
Technical drawing of a rectangular plate with dimensions and labels:

- Overall dimensions: 30 (height) x 25 (width).
- Internal dimensions: 12,8 (width), 12 (width), 12,1 (width), 22 (height), 7,7 (height), 6,4 (width), 4,5 (width), 6x2=12 (height), 4,3 (height), 4,5 (width).
- Labels:
 - $\phi 1,1_{-0,05}$ 2 отв.
 - $\phi 0,6 \text{ min}$ 18 контактных площадок
 - $\phi 2,2$ 4 отв.
 - Катод-Анод
 - Анод-Катод
 - Контур КУ

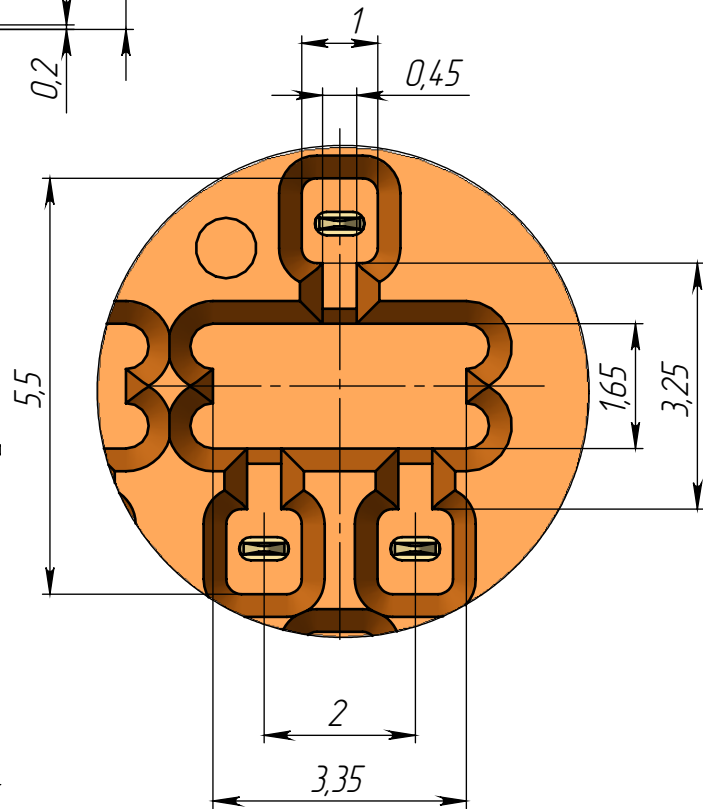
1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-fH.
4. Рекомендованное покрытие контактных площадок – иммерсионное золото. Допустимо – иммерсионное серебро.

Место установки тестируемого изделия

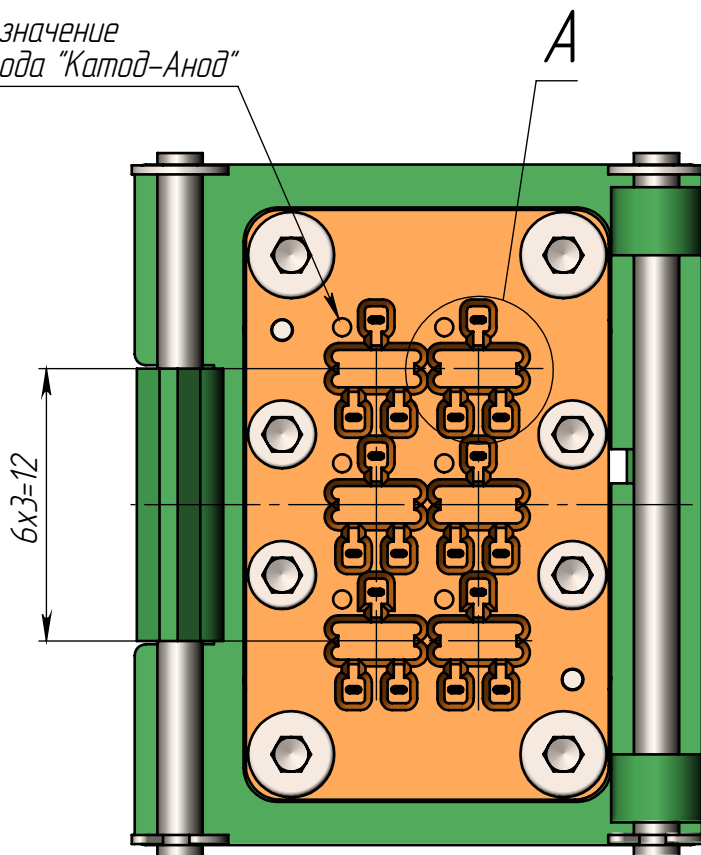
SOT-cl-h-3x6-2.0-001



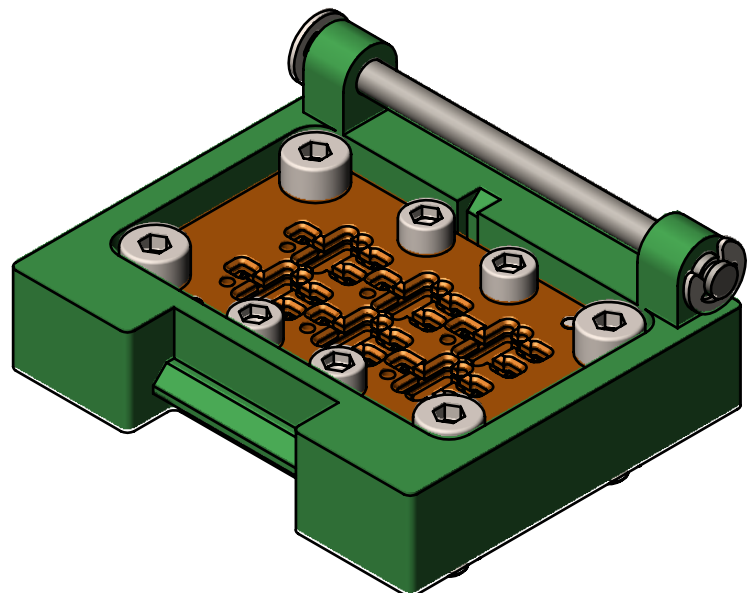
A (10 : 1)



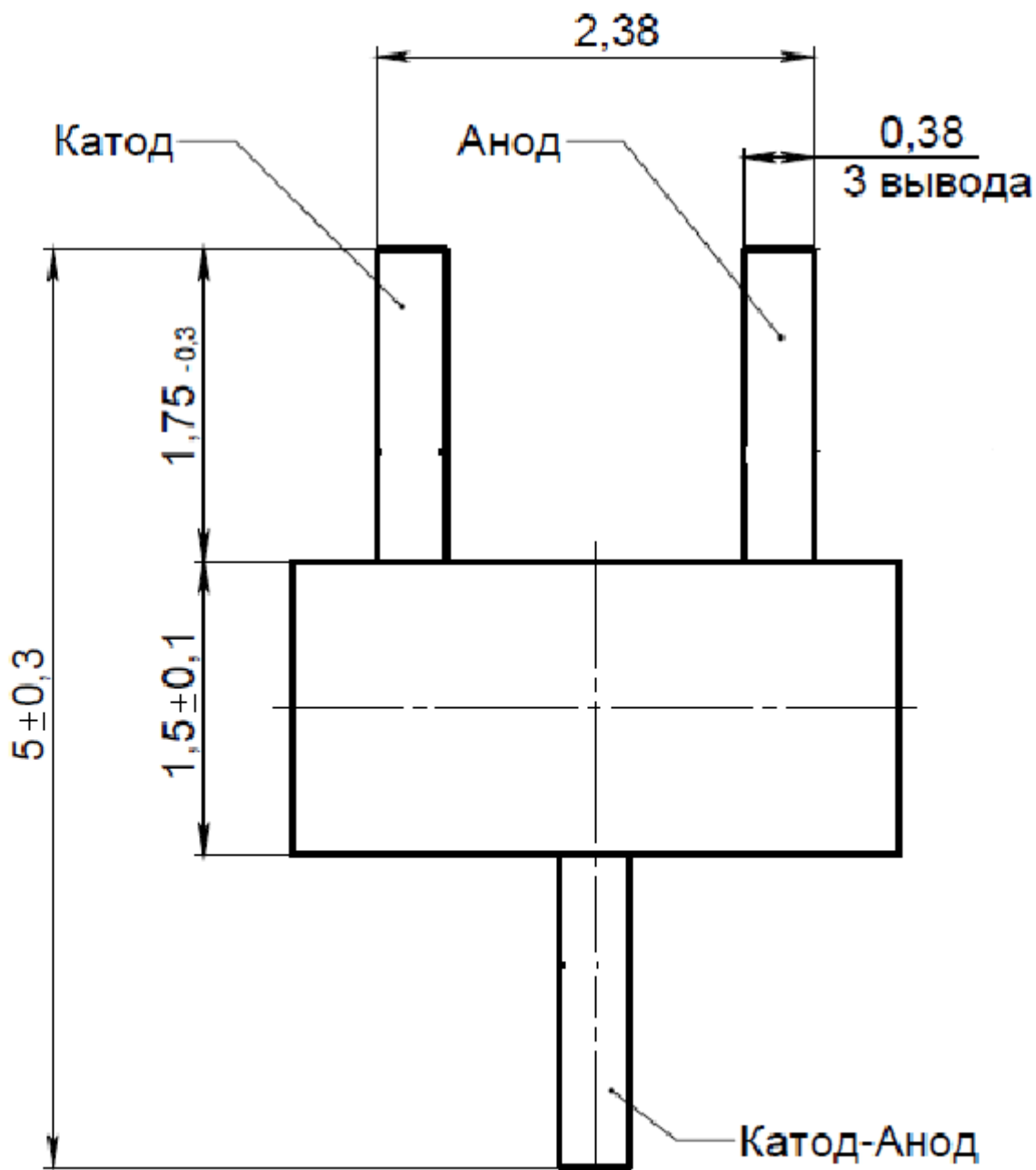
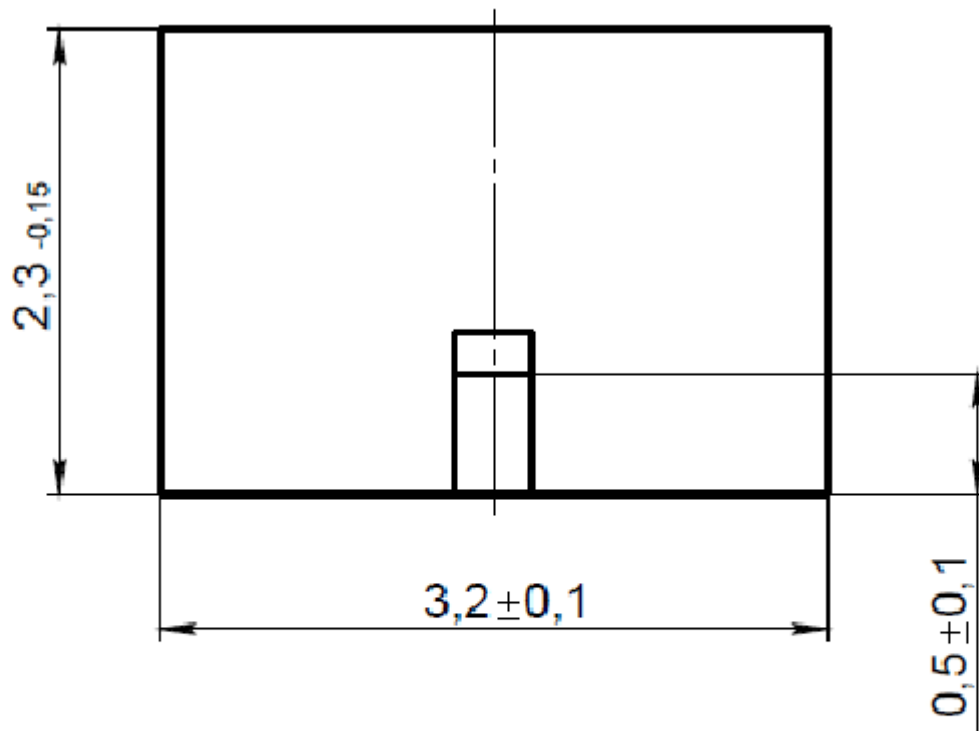
Обозначение
вывода "Катод-Анод"



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-fH.



Внешний вид и габариты корпуса изделия SOT-cl-h-3x6-2.0-001
(предоставляется заказчиком)



Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.