

Согласовано

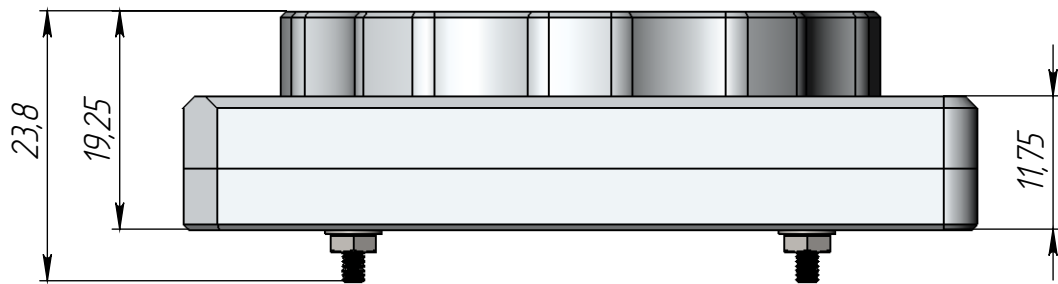
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2016г.

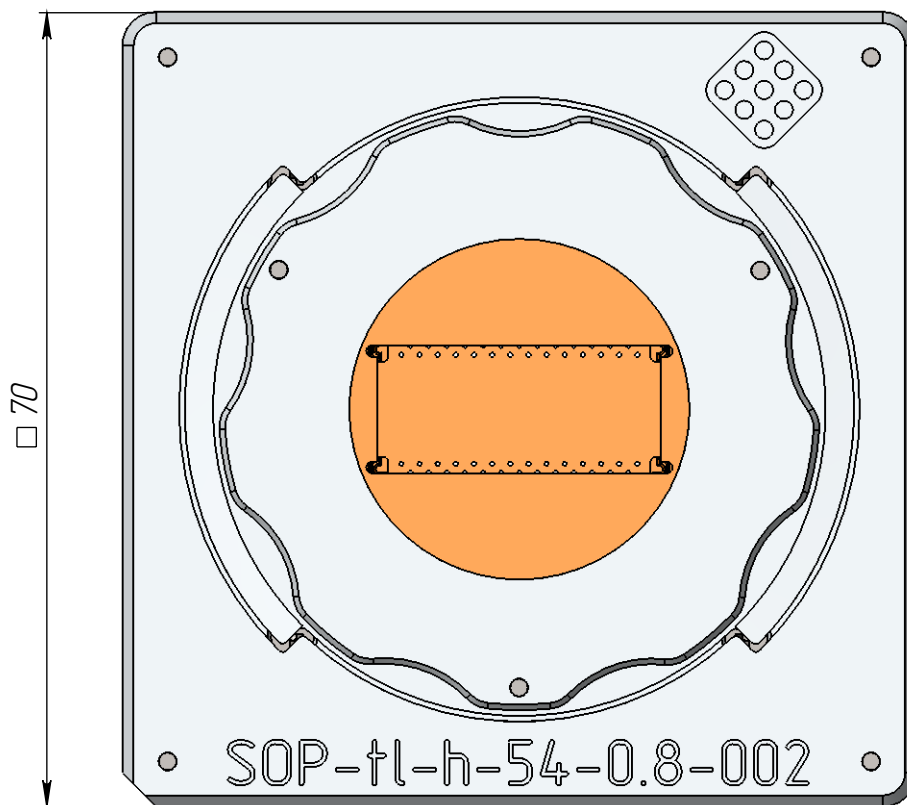
____/____2016г.

*Паспорт контактирующего устройства
SOP-fl-h-54-0.8-002*

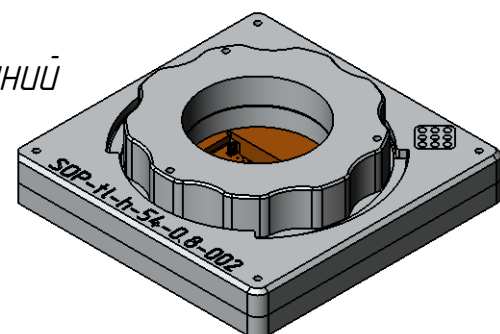
*Внешний вид и габаритные размеры КУ
SOP-tl-h-54-0.8-002*



- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 4.

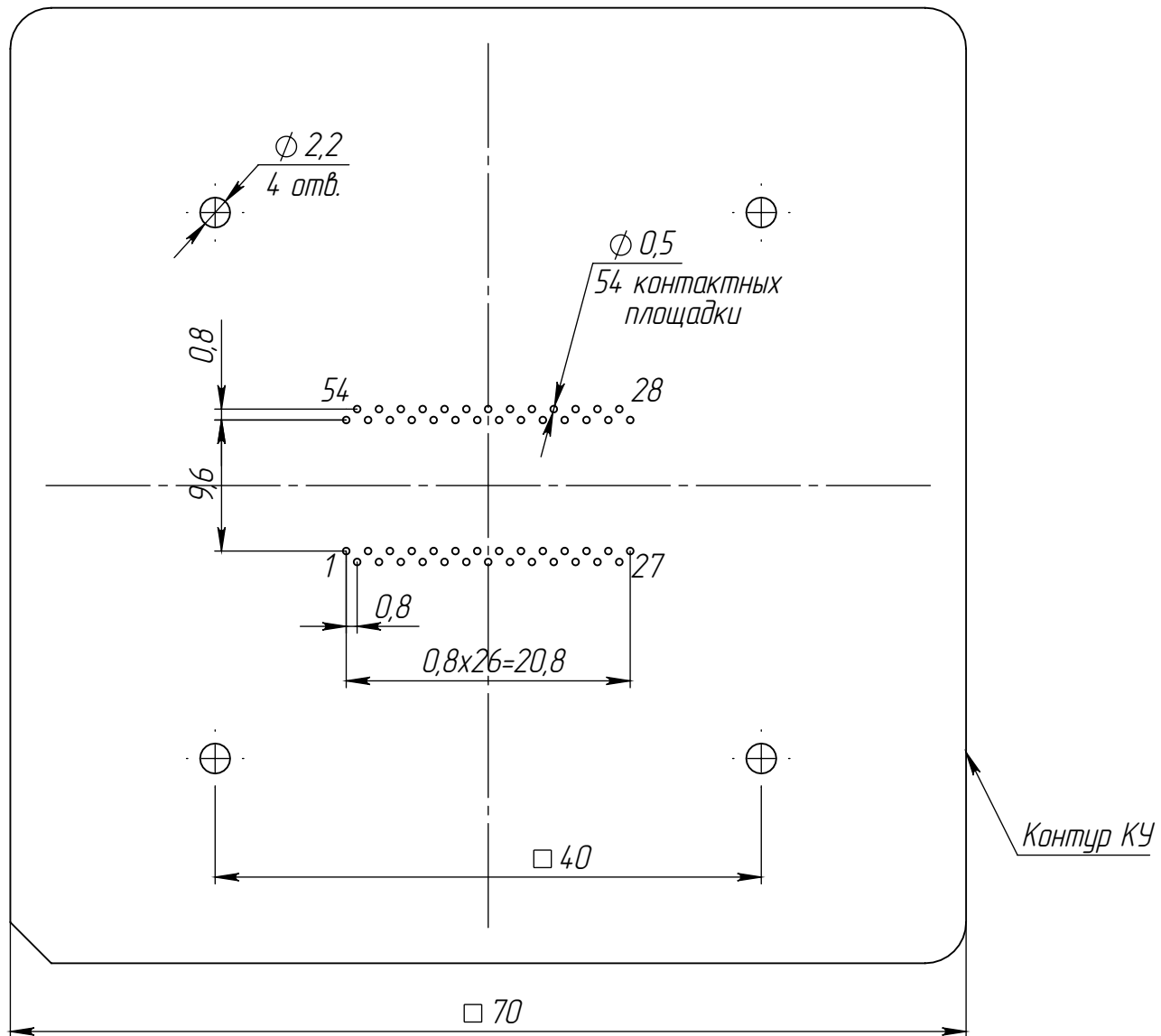


- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 54
- × Материал КУ (торговая марка)– PEI ULTEM 1000, алюминий
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НЧ), А – 2,5
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1



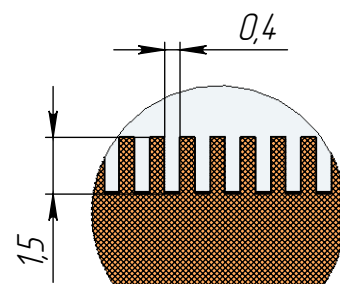
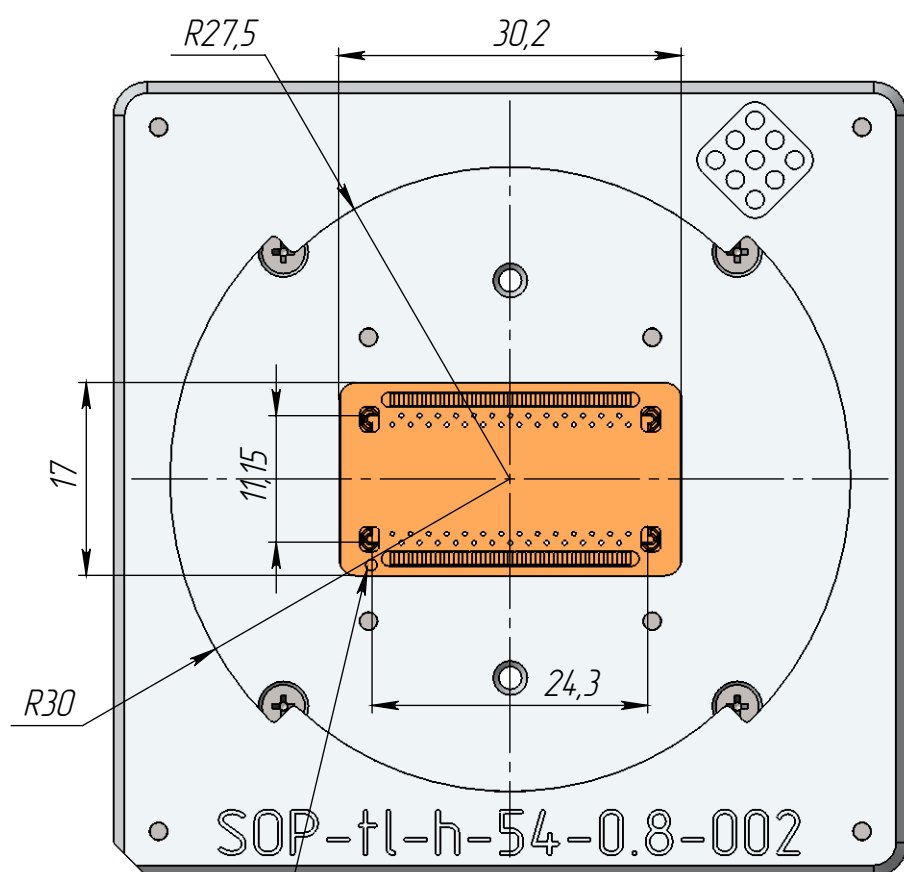
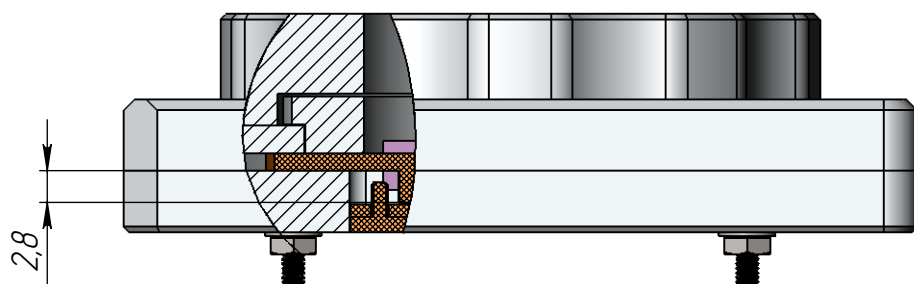
Посадочное место КУ

Вид на устройство сверху



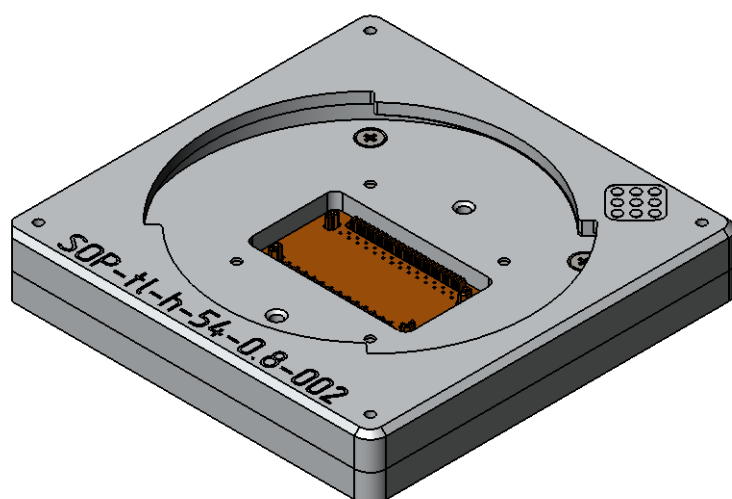
1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H11, h11, IT11/2.

Место установки ЭРИ



Обозначение
первого вывода

1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H11, h11, IT11/2.

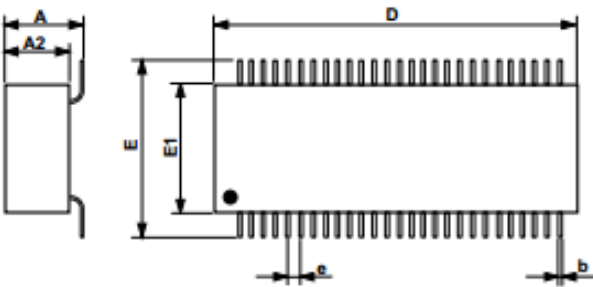


Static Ram
MODULE

3D SR8M16VS2505

8Mbit SRam organized as 512Kx16, based on 256Kx16

Mechanical Drawing



	M in	Max
A	4.95	5.55
A2	3.70	4.30
D	23.80	24.20
E	13.40	13.80
E1	10.85	11.05
b	0.30	
e	0.80	
Dimensions (mm)		
Max. weight : 2.50 gr.		

Test Tools

3D SR8M16VS2505	ENPLAS OTS - 64-0.8-04	Modified by 3D PLUS
-----------------	------------------------	---------------------

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.