

Согласовано

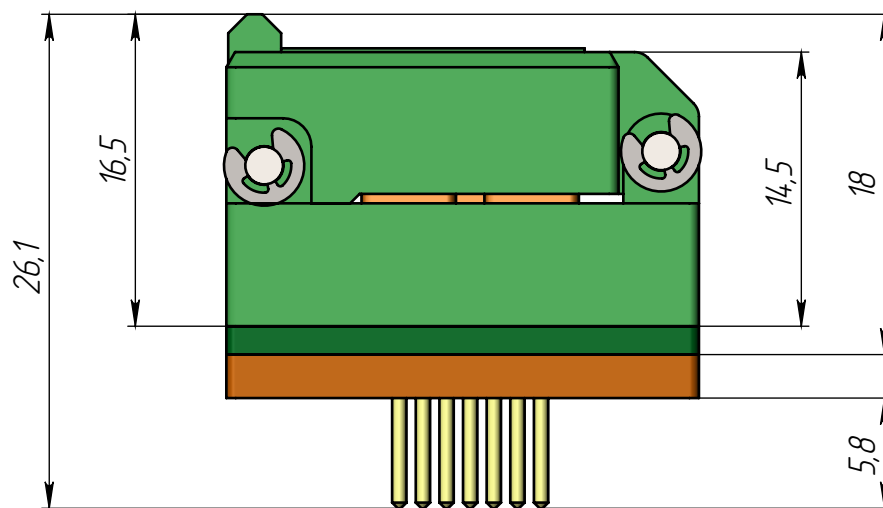
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2019г.

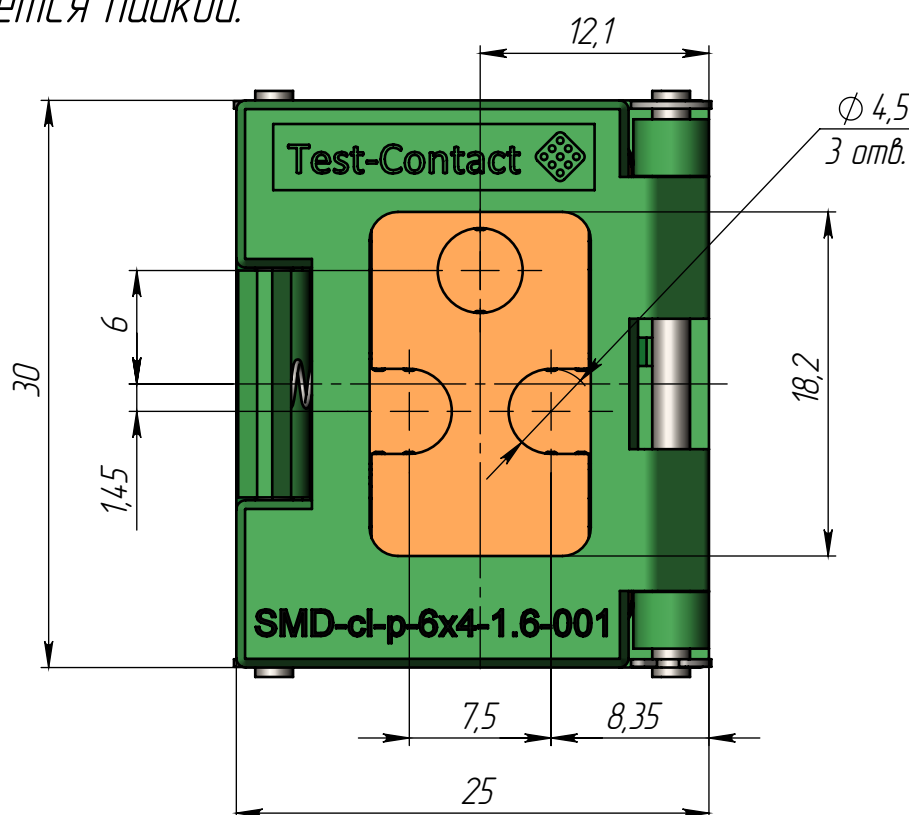
____/____2019г.

*Паспорт контактирующего устройства
SMD-cl-p-6x4-1.6-001*

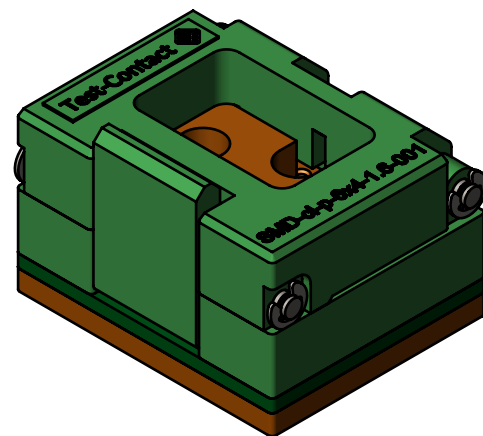
Внешний вид и габаритные размеры КУ



- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется пайкой.

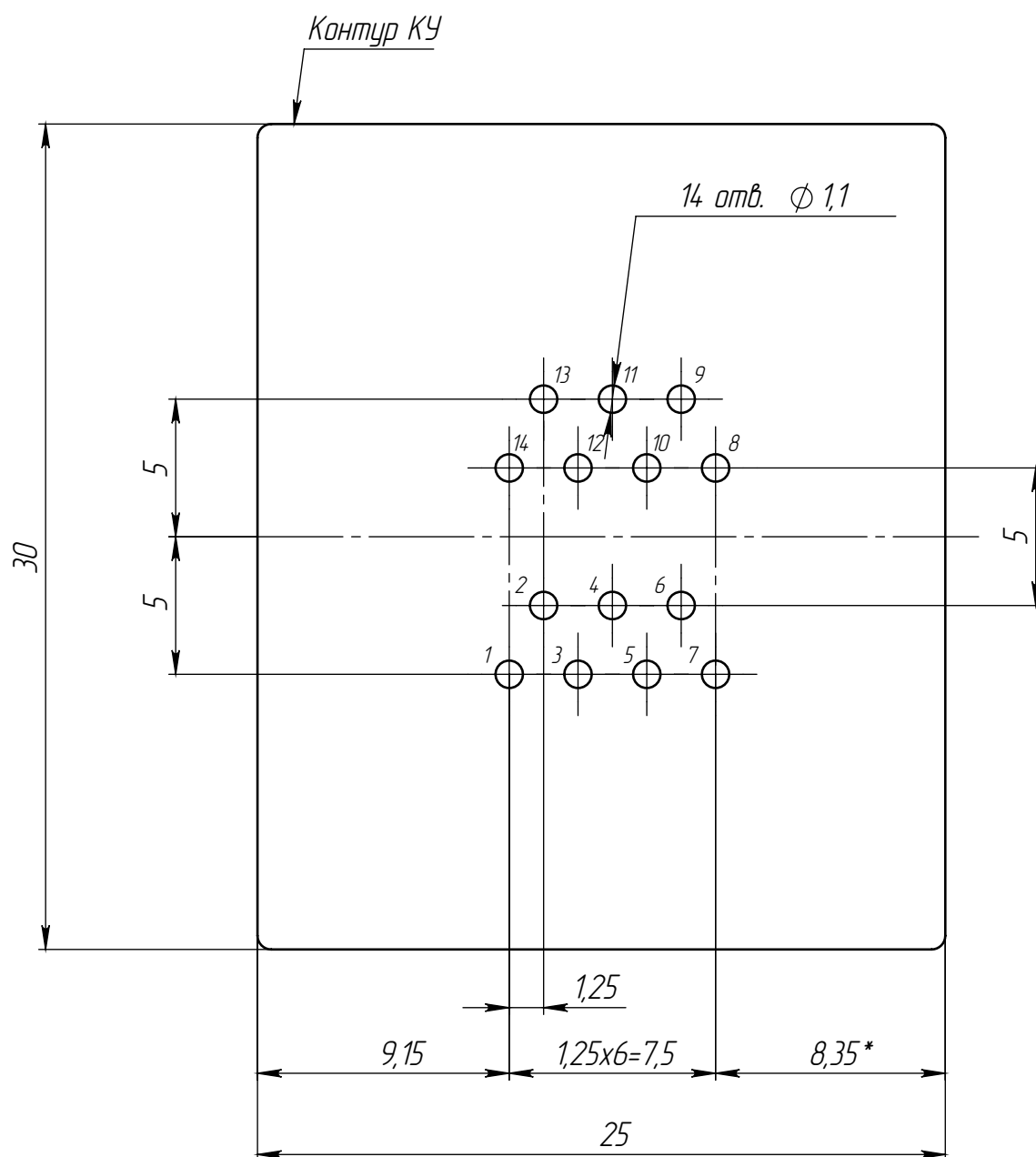


- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 3
- × Количество выводов КУ, шт. – 14
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –60...+150 *
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 1,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное кол-во контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@-3 дБ – >1



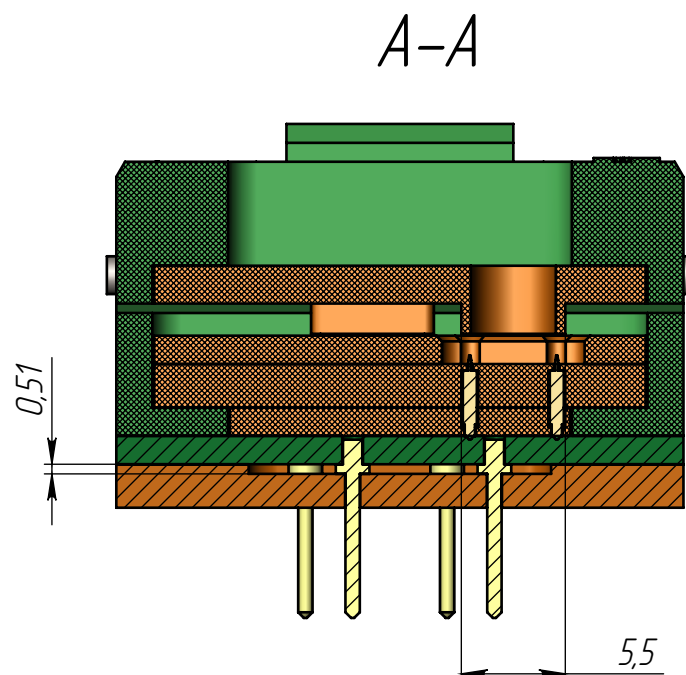
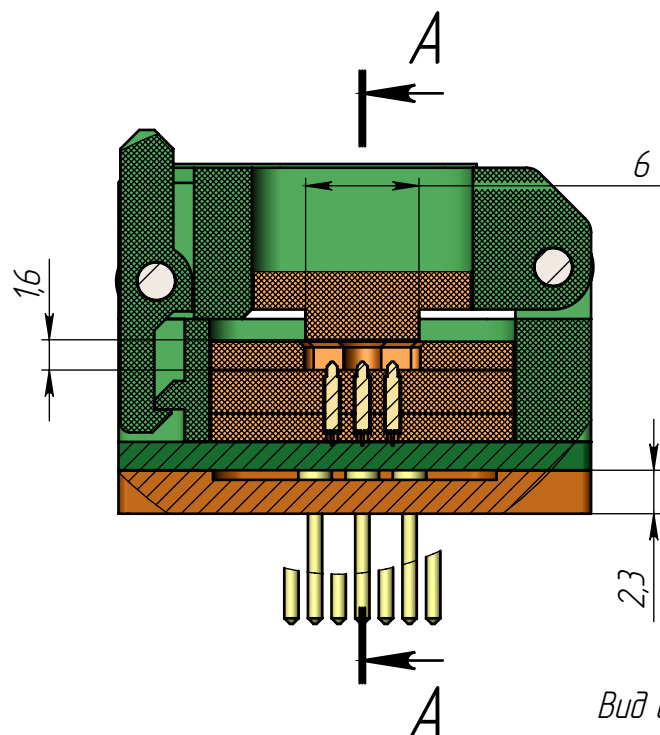
* – Допустимо кратковременное использование изделий при температуре до -65 °C, но возможен выход КУ из строя. После использования КУ при температуре -65 °C необходимо проверить их работоспособность в нормальных условиях.

Посадочное место КУ

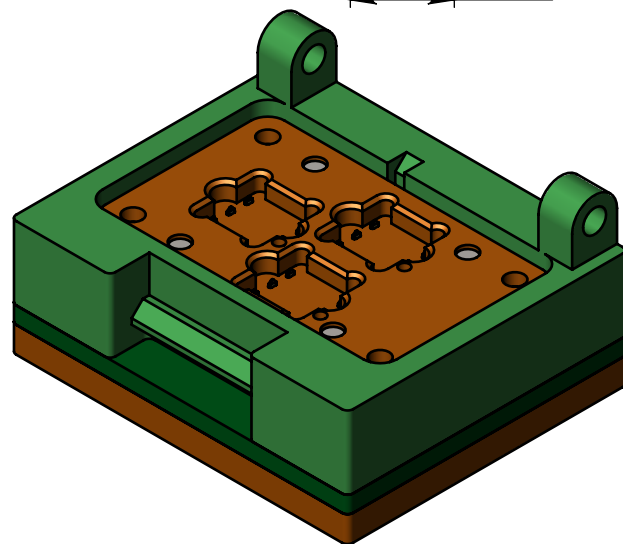
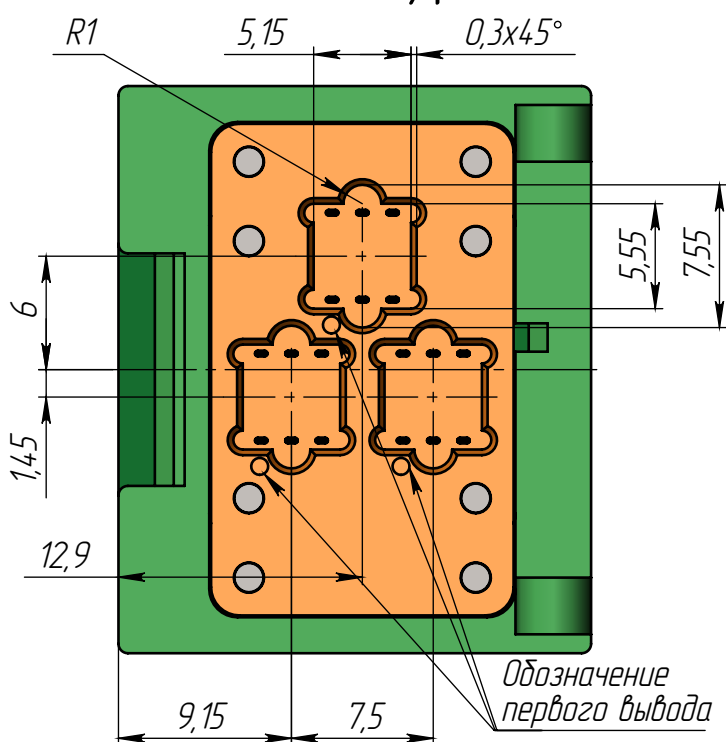
Вид на устройство сверху

1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.

Место установки ЭРИ



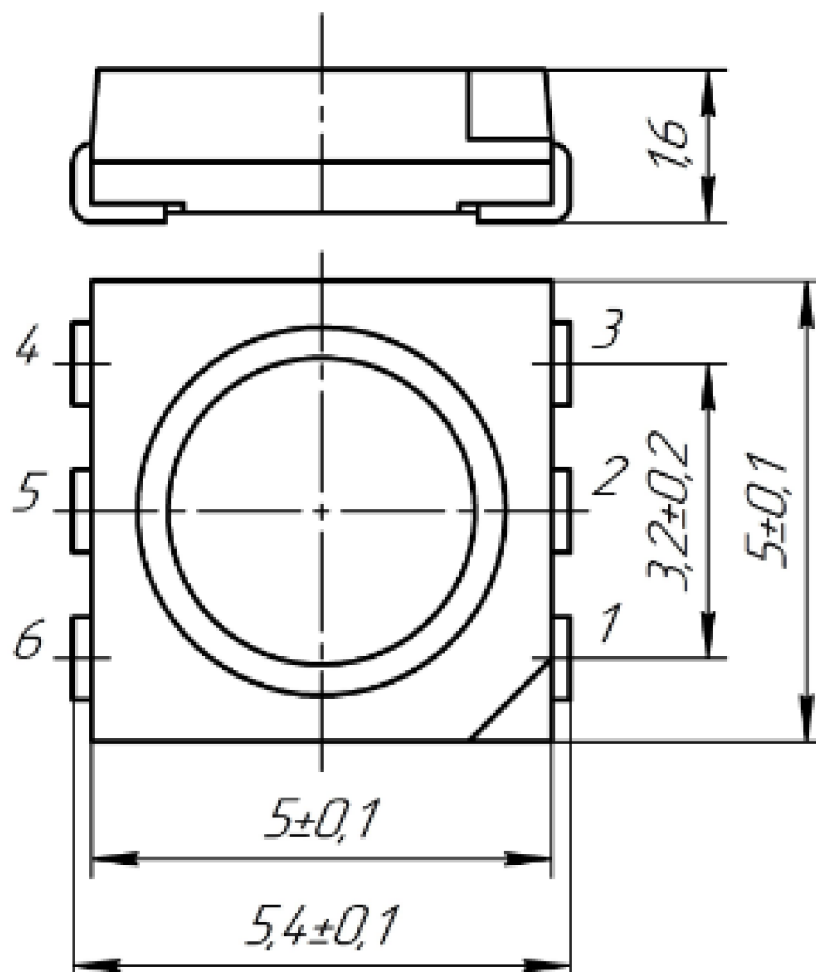
Вид без крышки



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-тк.

Номер изделия	Номер контакта изделия	Назначение контакта	Номер вывода УКУ1-14П1
1	1.1	анод	4, 11
	1.2	анод	4, 11
	1.3	анод	4, 11
	1.4	катод	1
	1.5	катод	2
	1.6	катод	3
2	2.1	анод	4, 11
	2.2	анод	4, 11
	2.3	анод	4, 11
	2.4	катод	5
	2.5	катод	6
	2.6	катод	7
3	3.1	анод	4, 11
	3.2	анод	4, 11
	3.3	анод	4, 11
	3.4	катод	8
	3.5	катод	9
	3.6	катод	10

Внешний вид и габариты ЭРИ
(предоставляется заказчиком)



Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.