

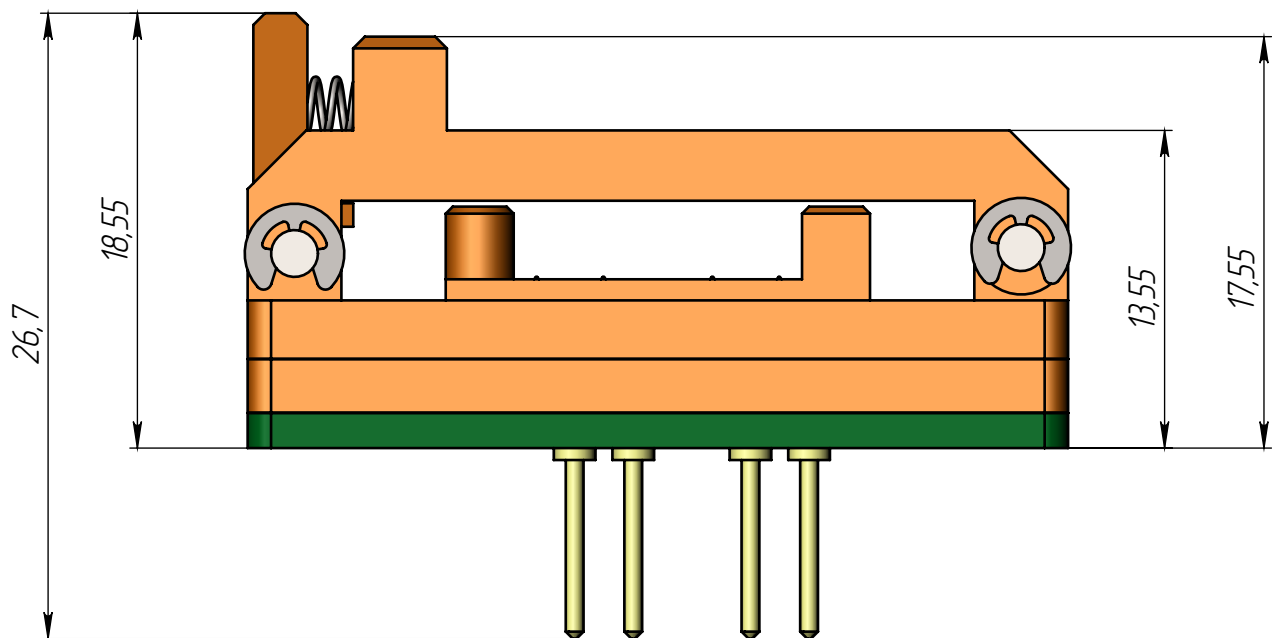
Согласовано

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

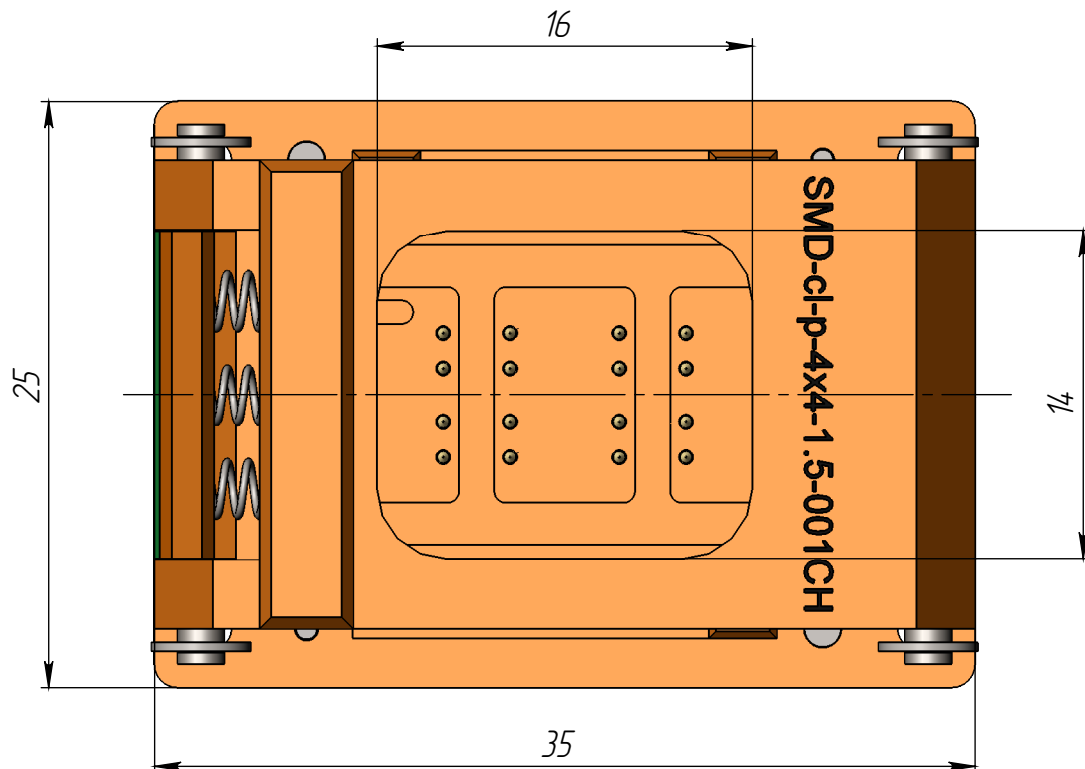
____/____2019г.

____/____2019г.

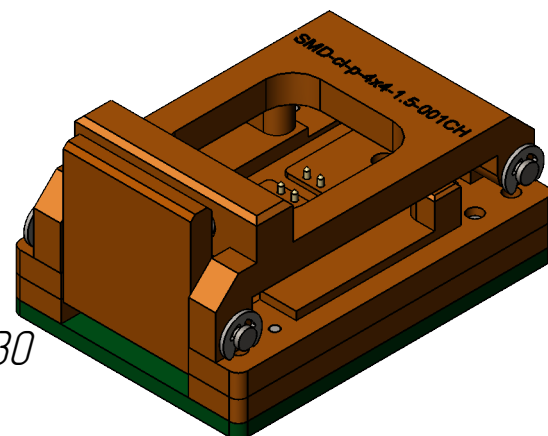
*Паспорт контактирующего устройства
SMD-cl-p-4x4-1.5-001CH*



- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется пайкой.

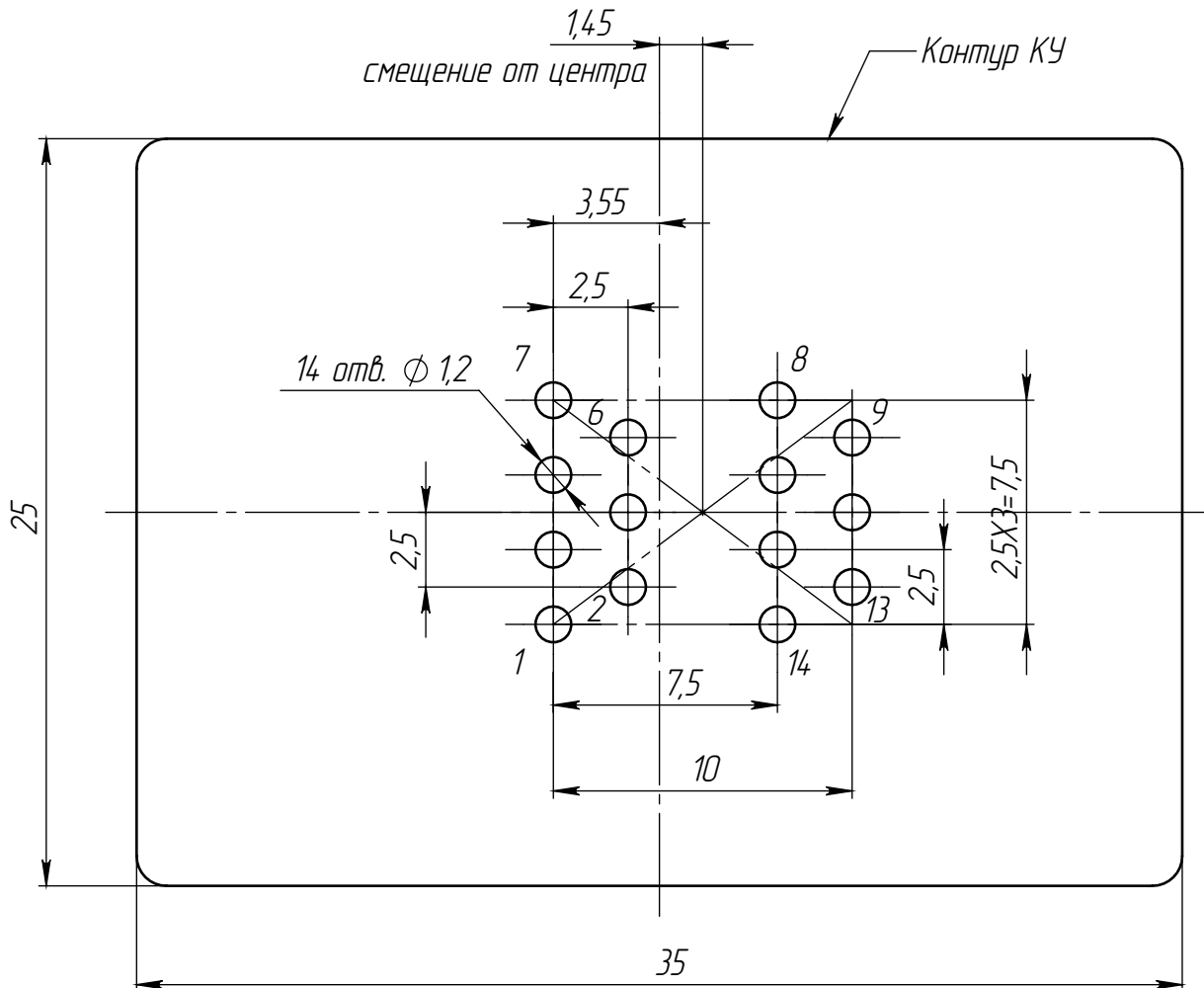


- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 4
- × Количество выводов КУ, шт. – 14
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –60...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 1,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное кол-во контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@-3 дБ – >1



Посадочное место КУ

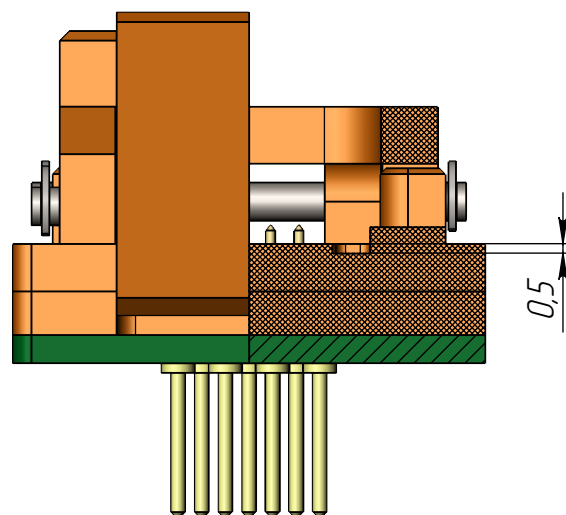
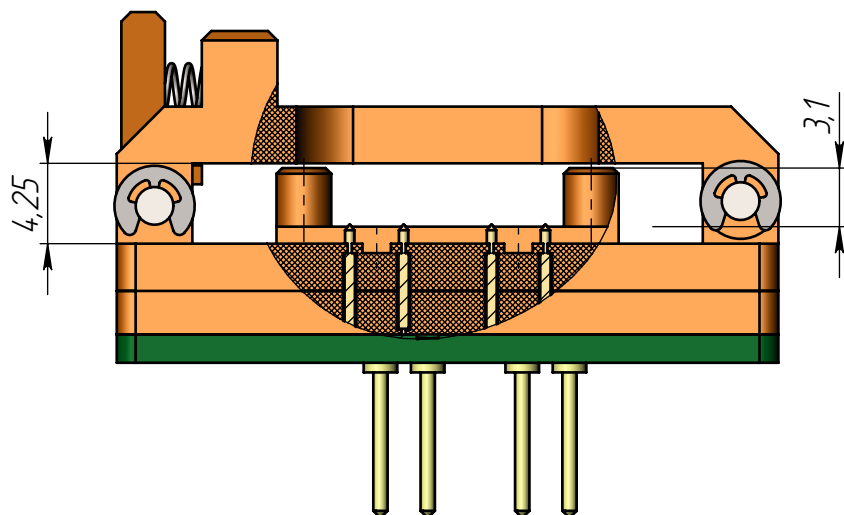
Вид на устройство сверху



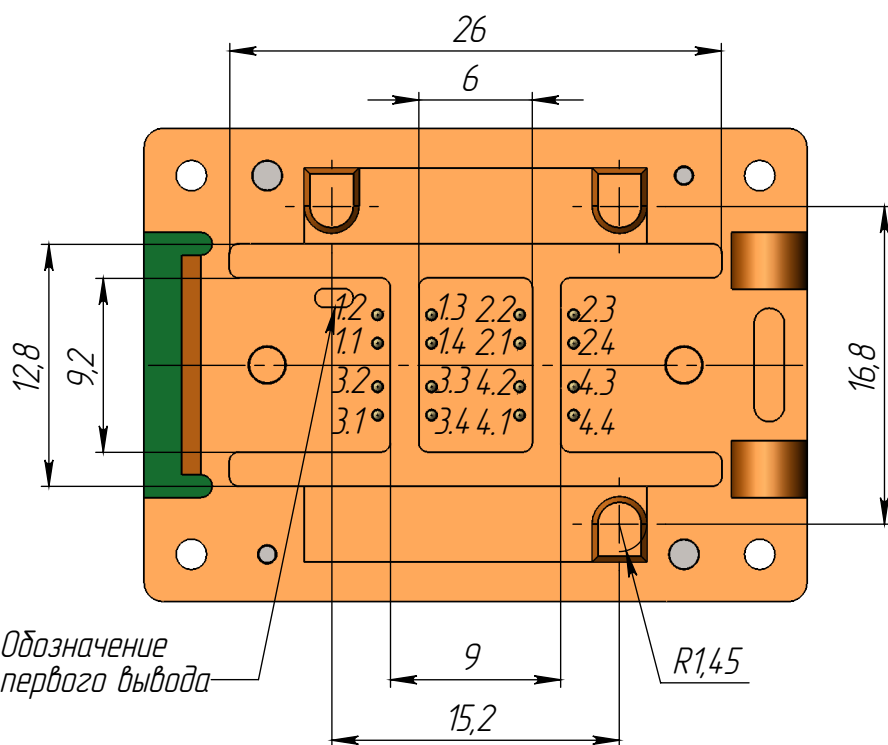
1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-fH.

Место установки ЭРИ

SMD-cl-p-4x4-1.5-001CH



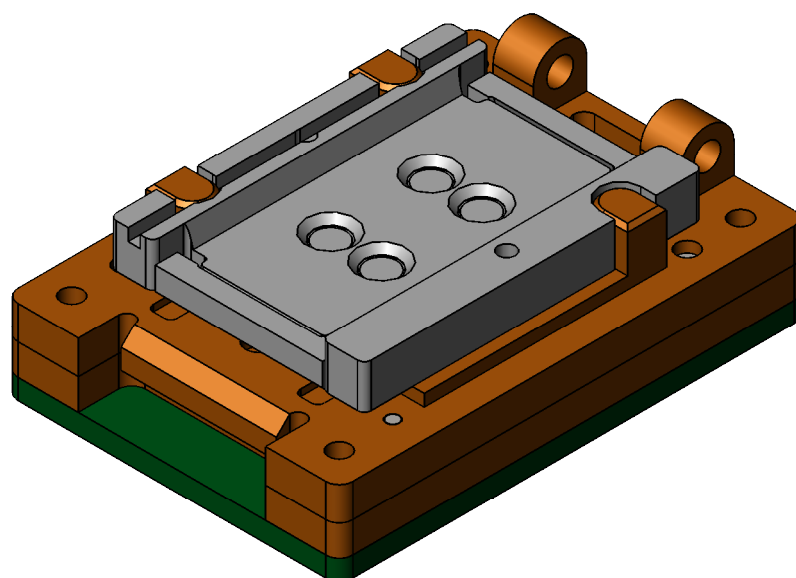
Вид без крышки



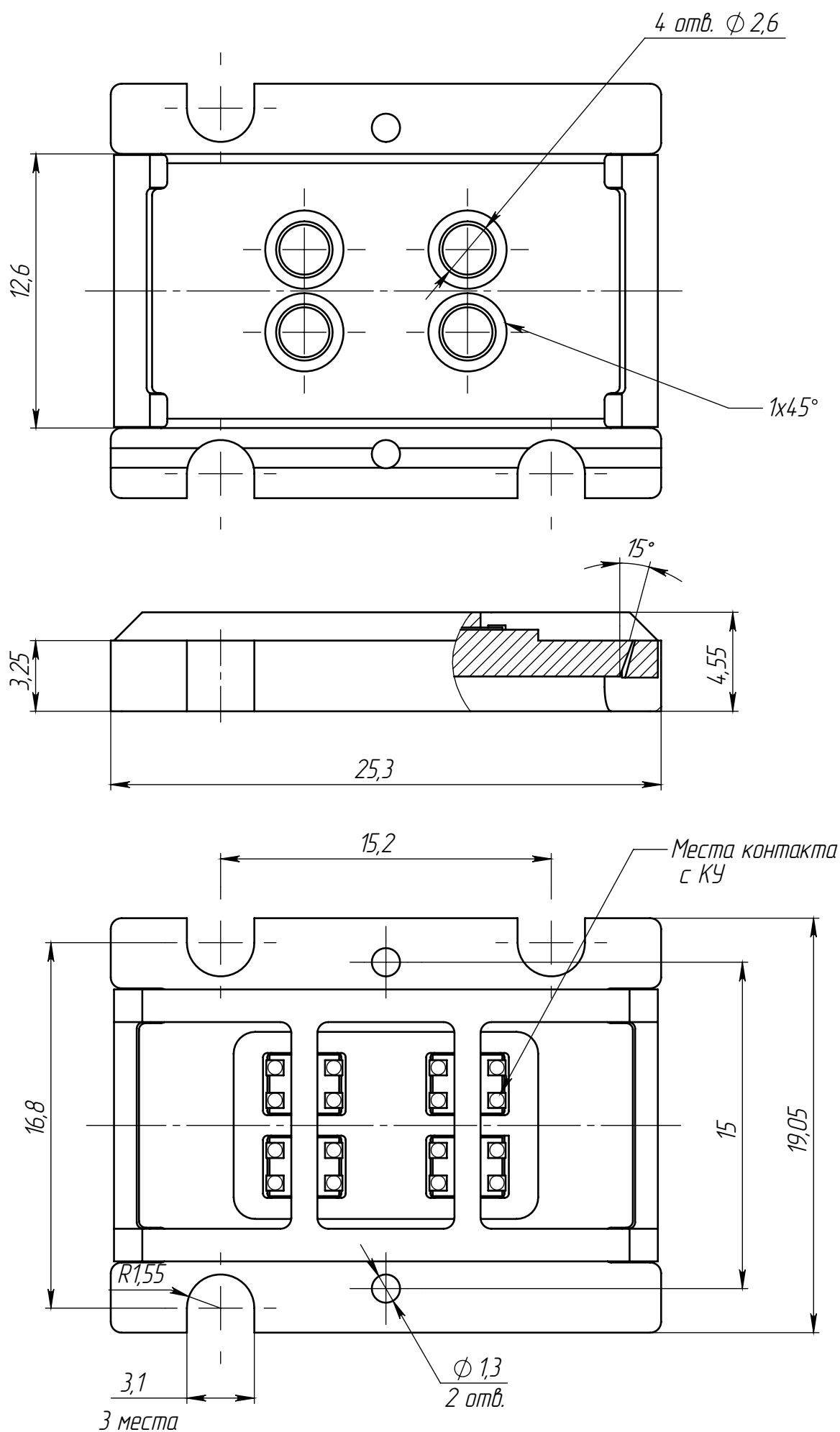
Номер контакта ЭРИ	Номер вывода УКУ1-14П1
1.1	1
1.2	2
1.3	3
1.4	4, 11
2.1	5
2.2	6
2.3	7
2.4	4, 11
3.1	8
3.2	9
3.3	10
3.4	4, 11
4.1	12
4.2	13
4.3	14
4.4	4, 11

Обозначение
первого вывода

1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.



Внешний вид и габариты
спутника носителя с ЭРИ



Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль