

Согласовано

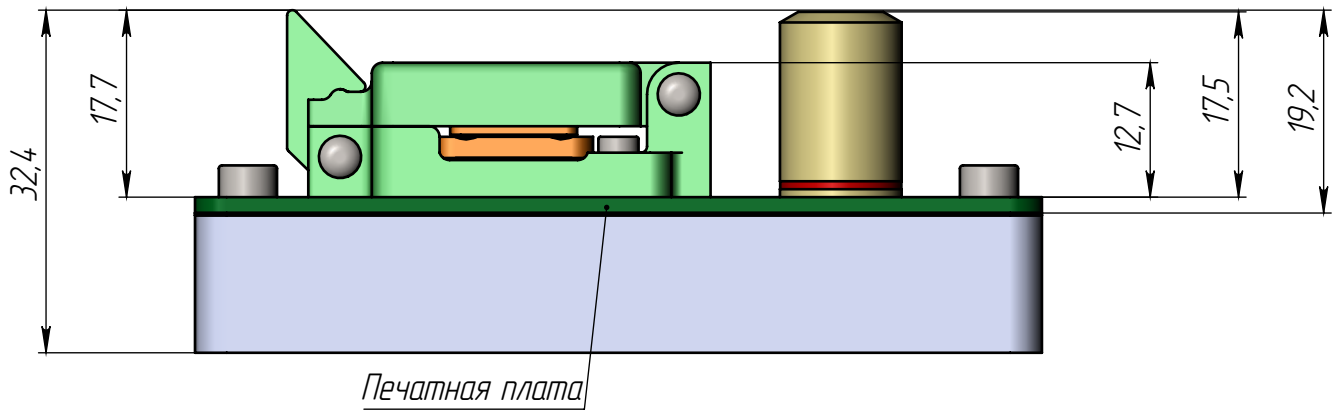
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2018г.

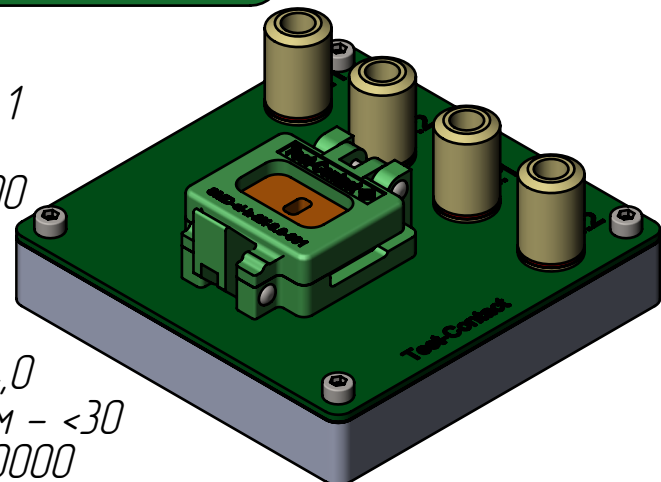
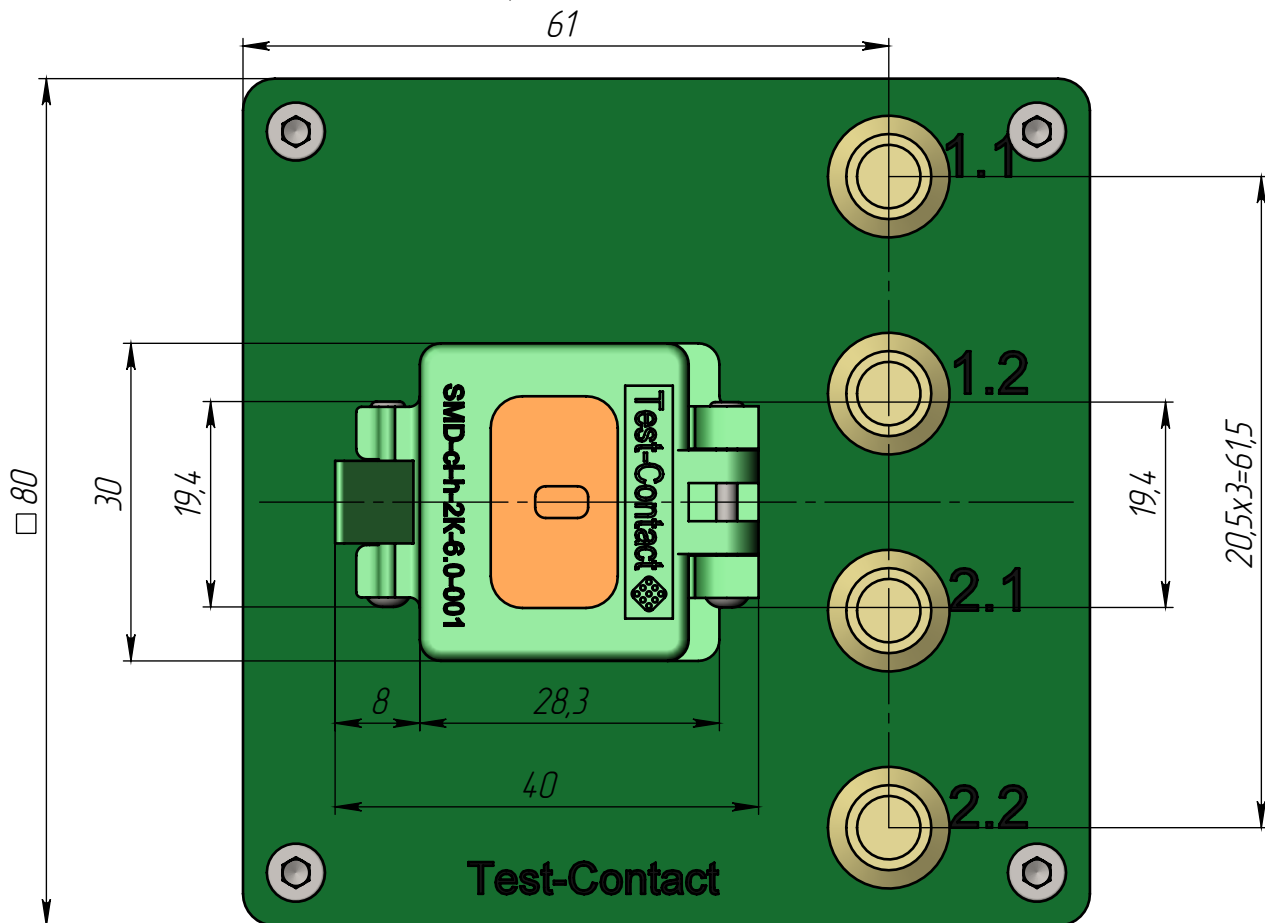
____/____2018г.

*Паспорт контактирующего устройства
SMD-cl-h-2K-6.0-001*

Внешний вид и габаритные размеры КУ
SMD-cl-h-2K-6.0-001

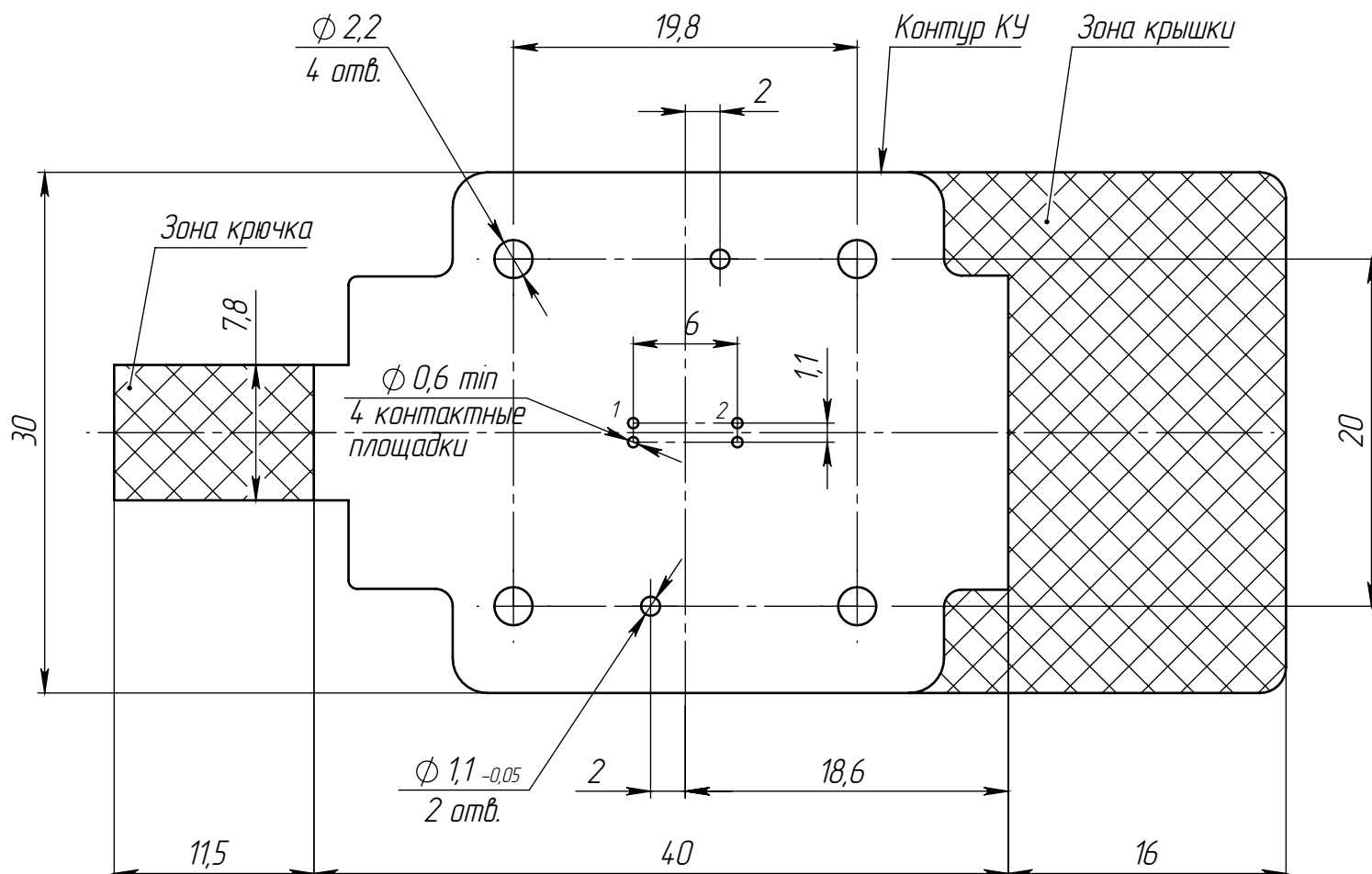


- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами ϕ 1 мм. Количество штифтов – 2 шт.



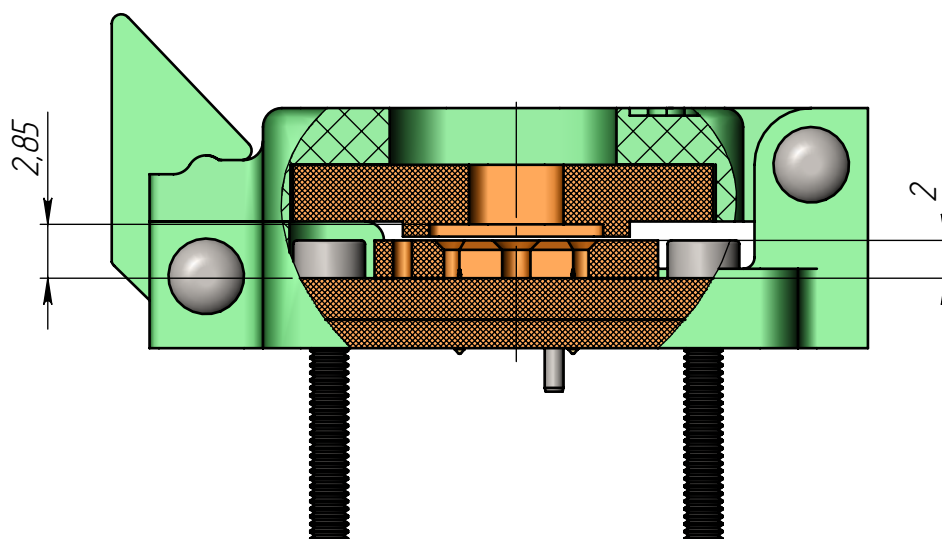
- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 4
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (КУ), А – 4,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное кол-во контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@-3 дБ – >1

Посадочное место КУ

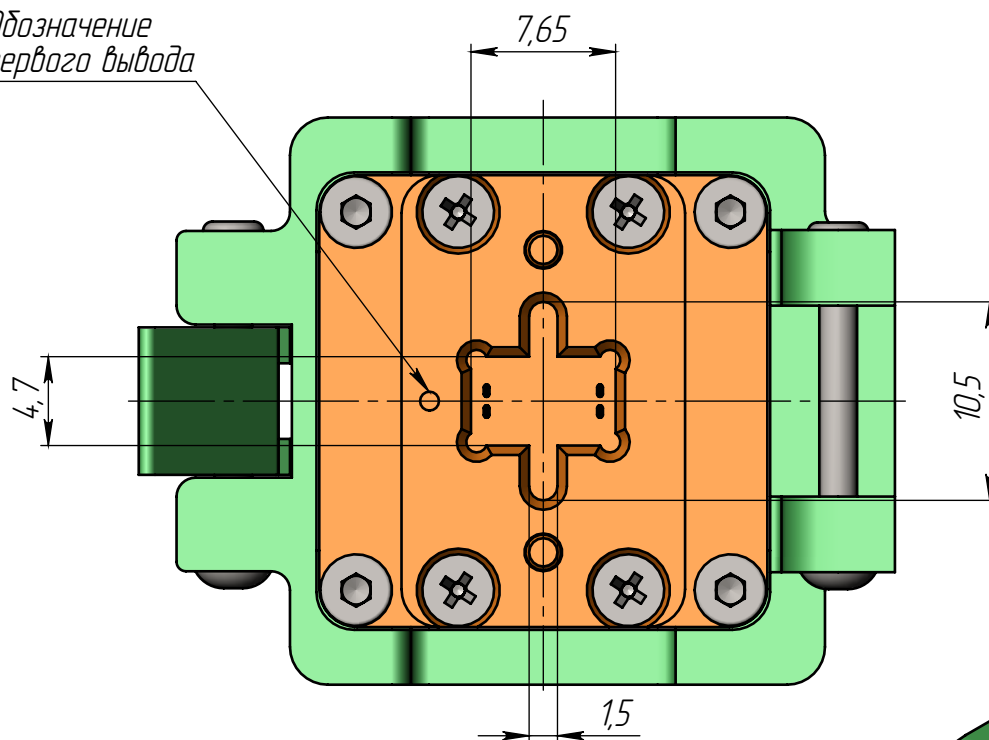
Вид на устройство сверху

1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.

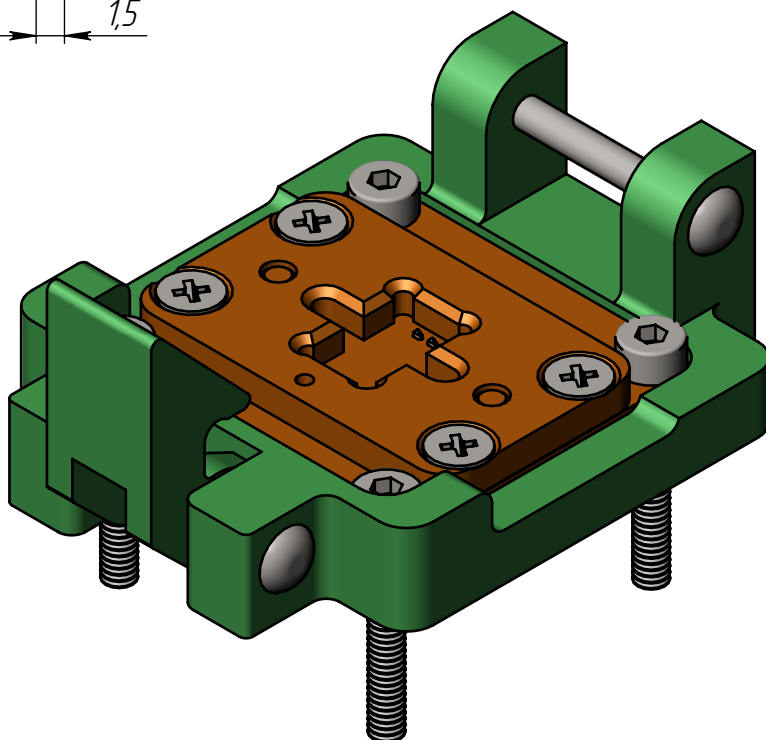
Место установки ЭРИ



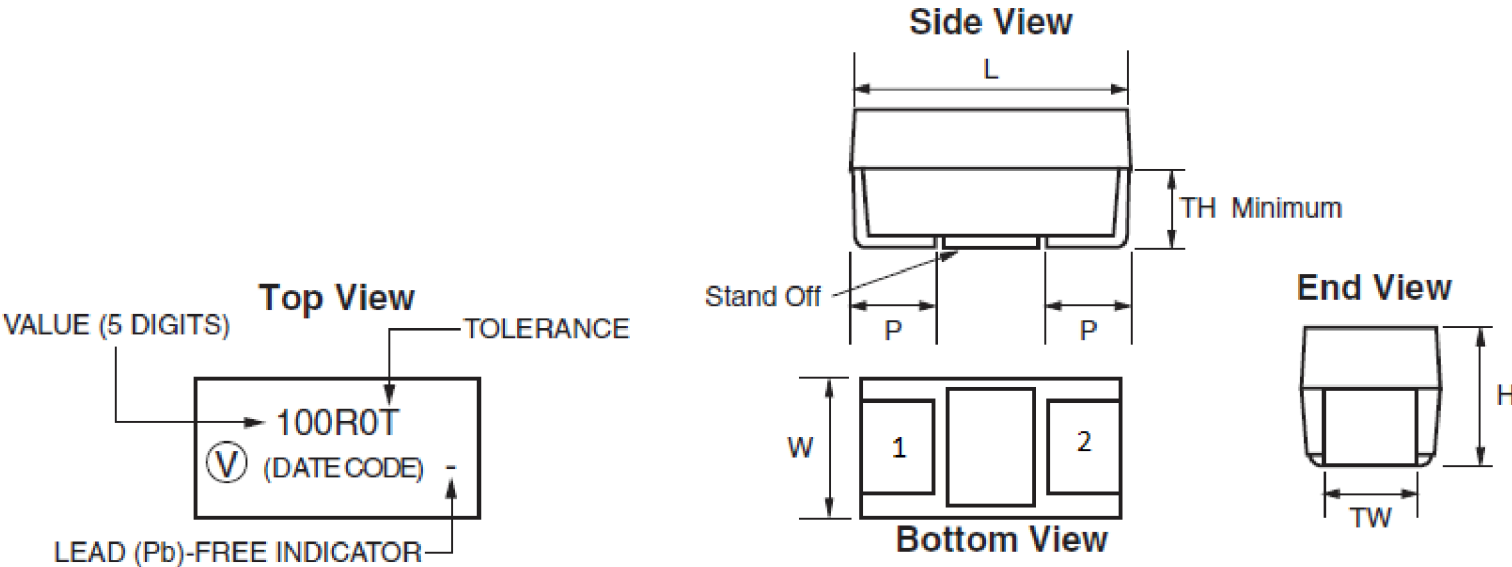
Обозначение
первого вывода



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.



Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)



0.287 ± 0.012 (7.29 ± 0.30)	0.170 ± 0.012 (4.32 ± 0.30)	0.110 ± 0.012 (2.79 ± 0.30)	0.051 ± 0.012 (1.30 ± 0.30)	0.095 ± 0.004 (2.41 ± 0.10)	0.039 (0.99)
--	--	--	--	--	-----------------------

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Методика аттестации

1. При проведении аттестации КУ должны быть выполнены следующие операции:

- внешний осмотр;
- определение величины переходного сопротивления.

2. Аттестацию проводить при нормальных условиях:

- температура воздуха от 15 до 30 °C;
- относительная влажность воздуха от 50 до 85 %;
- атмосферное давление от 630 до 800 мм. рт. ст. (от 84 до 104 кПа).

3. Проведение аттестации

3.1 При проведении внешнего осмотра КУ выявляют дефекты, которые могут привести к ошибкам в измерениях или к порче испытуемого ЭРИ при эксплуатации. При проведении осмотра проверить:

- исправность всех зажимных контактных узлов;
- целостность монтажа;
- плавность открывания–закрывания крышки;
- наличие маркировки.

3.2 Определение величины переходного сопротивления КУ проводить в следующей последовательности:

- установить эквивалент набора резистора SMR2 к ЭРИ;
- к клеммам КУ "1.1", "1.2", "2.1" и "2.2" подсоединить, соответственно, шнуры измерительные омметра Agilent 34420A;
- произвести измерение сопротивления.

Величина переходного сопротивления не должна превышать _____ Ом на каждой позиции измерения.