

*Согласовано*

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

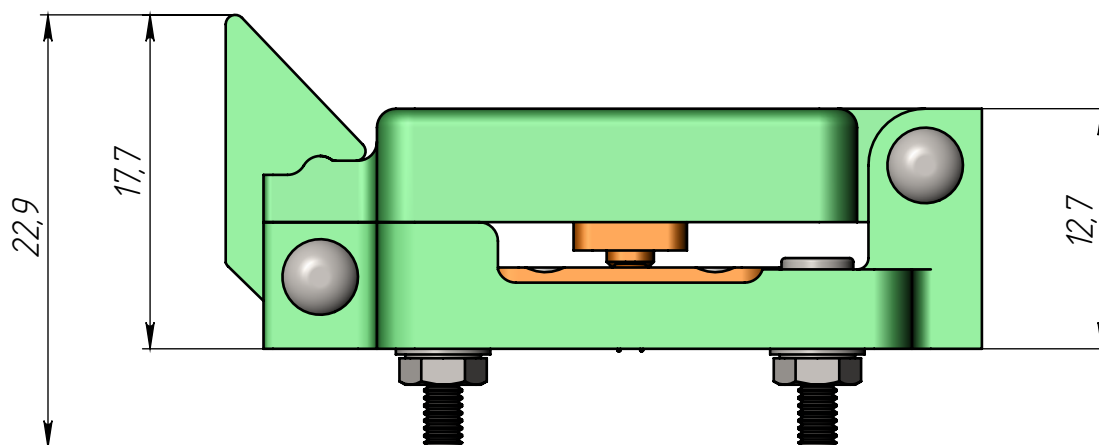
*Утверждаю  
Директор  
ООО "Тест-Контакт"  
Сурков М.А.*

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_2018г.

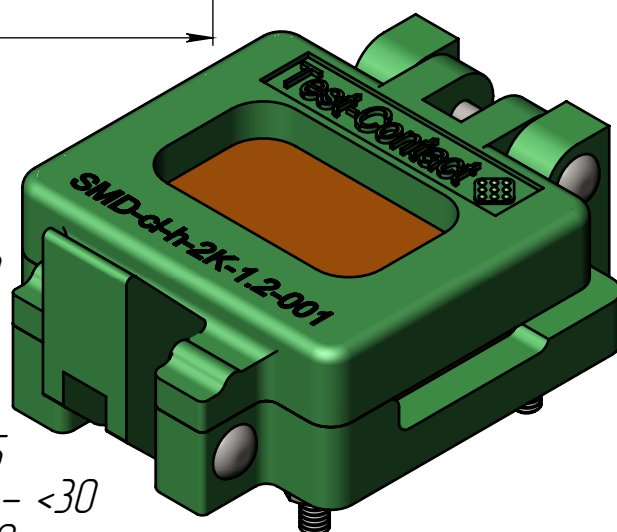
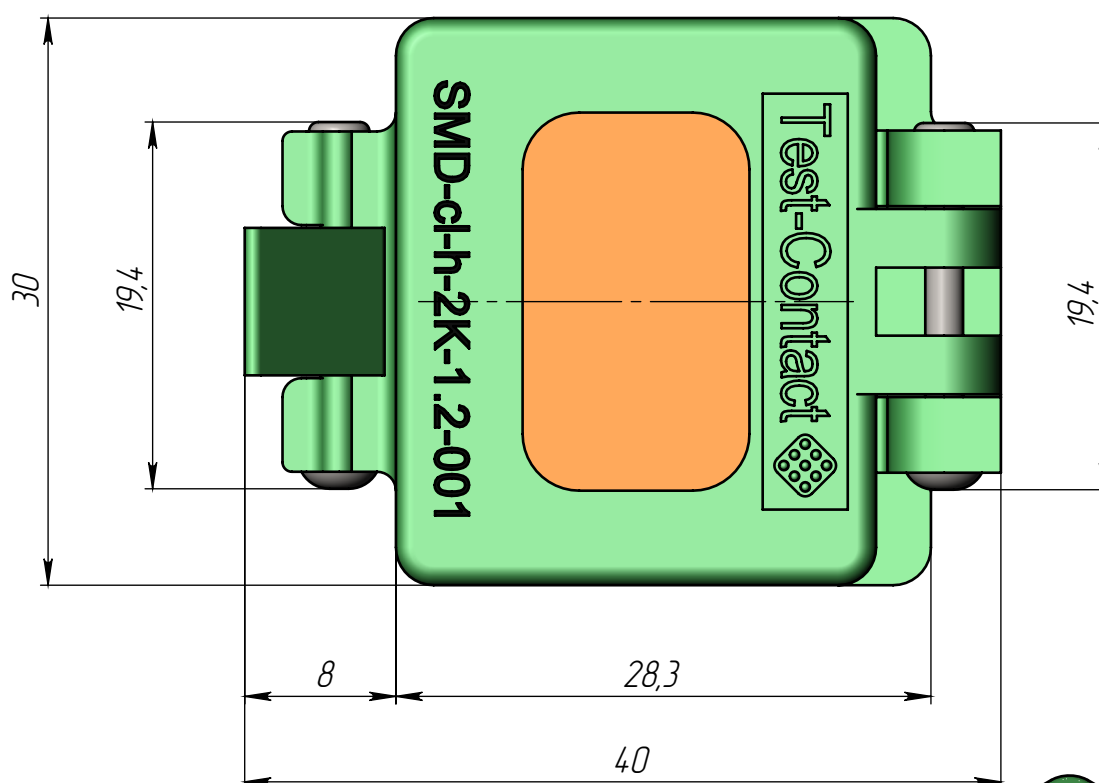
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_2018г.

*Паспорт контактирующего устройства  
SMD-cl-h-2K-1.2-001*

Внешний вид и габаритные размеры КУ  
SMD-cl-h-2K-12-001



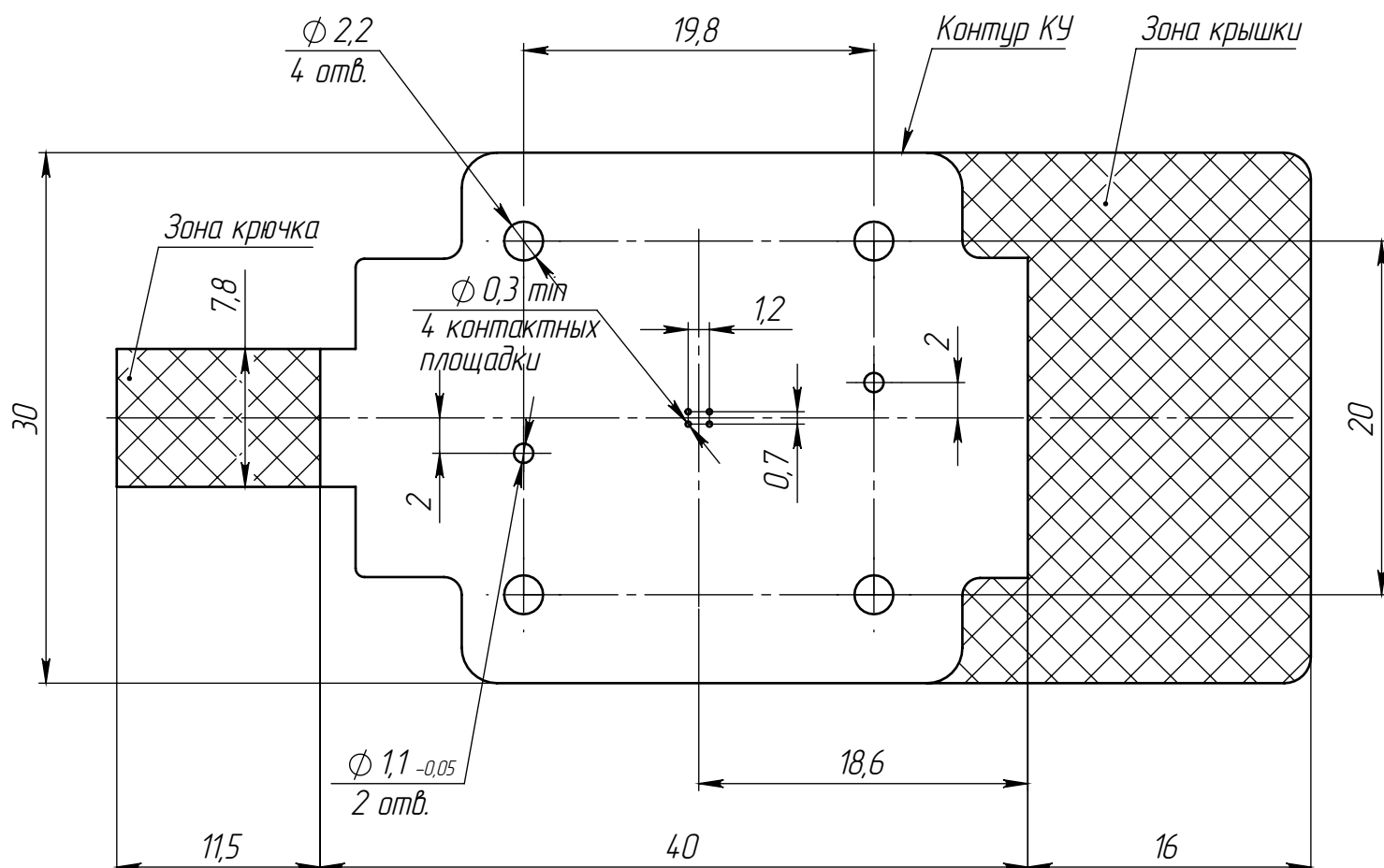
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами M2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами  $\phi$  1 мм. Количество штифтов – 2 шт.



- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 4
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – BeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 0,5
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное число контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@-3 дБ – >1

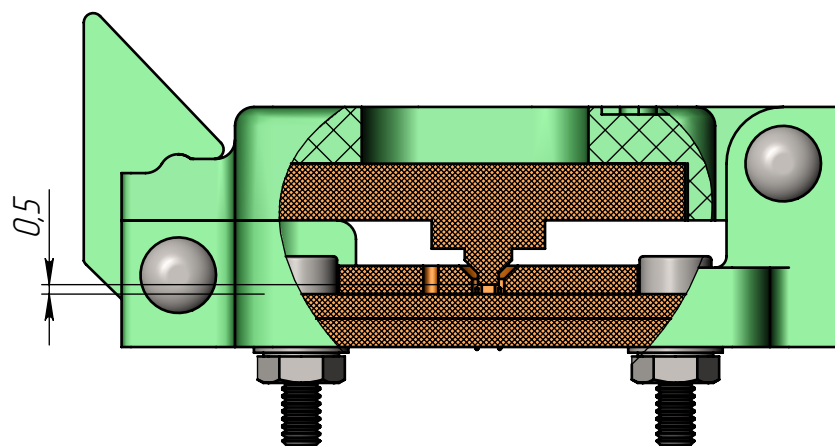
Посадочное место КУ

Вид на устройство сверху

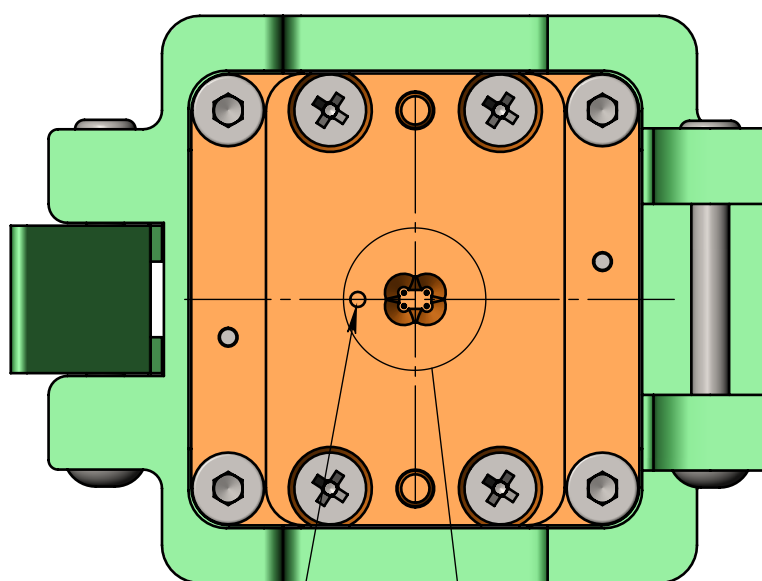
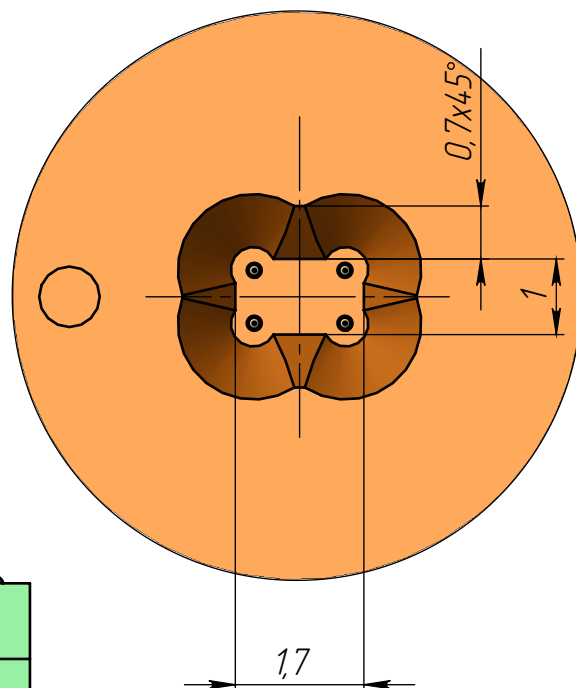


1. \*Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мк.

# Место установки ЭРИ



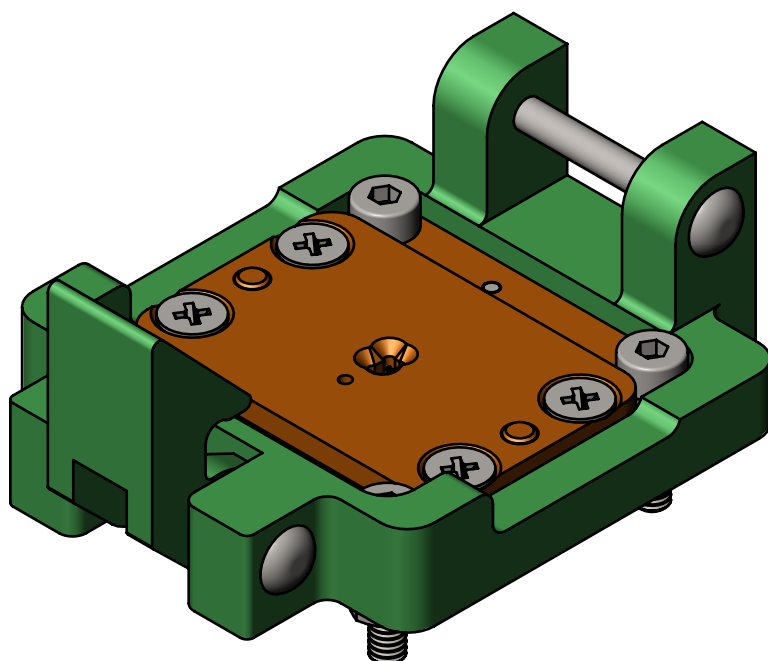
A (10 : 1)



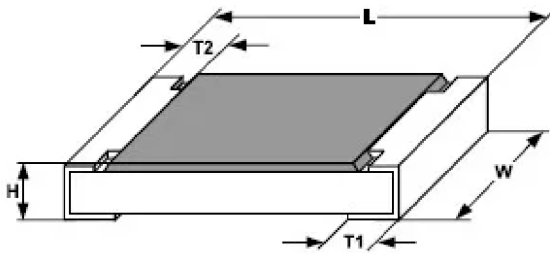
Обозначение  
первого вывода

A

1. \*-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-тк.



Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)



| SIZE |        | DIMENSIONS [in millimeters]            |            |             |           |           | SOLDER PAD DIMENSIONS [in millimeters] |     |     |                |     |     |
|------|--------|----------------------------------------|------------|-------------|-----------|-----------|----------------------------------------|-----|-----|----------------|-----|-----|
|      |        |                                        |            |             |           |           | REFLOW SOLDERING                       |     |     | WAVE SOLDERING |     |     |
| INCH | METRIC | L                                      | W          | H           | T1        | T2        | a                                      | b   | l   | a              | b   | l   |
|      |        |                                        |            |             |           |           |                                        |     |     |                |     |     |
| 0603 | 1608   | 1.55 <sup>+0.10</sup> <sub>-0.05</sub> | 0.85 ± 0.1 | 0.45 ± 0.05 | 0.3 ± 0.2 | 0.3 ± 0.2 | 0.5                                    | 0.9 | 1.0 | 0.9            | 0.9 | 1.0 |

## *Правила эксплуатации КУ*

### *1. Перед началом эксплуатации:*

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

### *2. В процессе эксплуатации:*

*Через каждый цикл ЭТТ:*

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

*Через каждые 1000 циклов ВК:*

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

*3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.*