

Согласовано

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Утверждаю

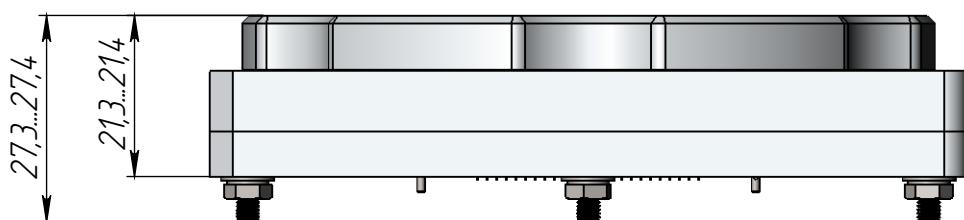
Директор

ООО "Тест-Контакт"  
Сурков М.А.

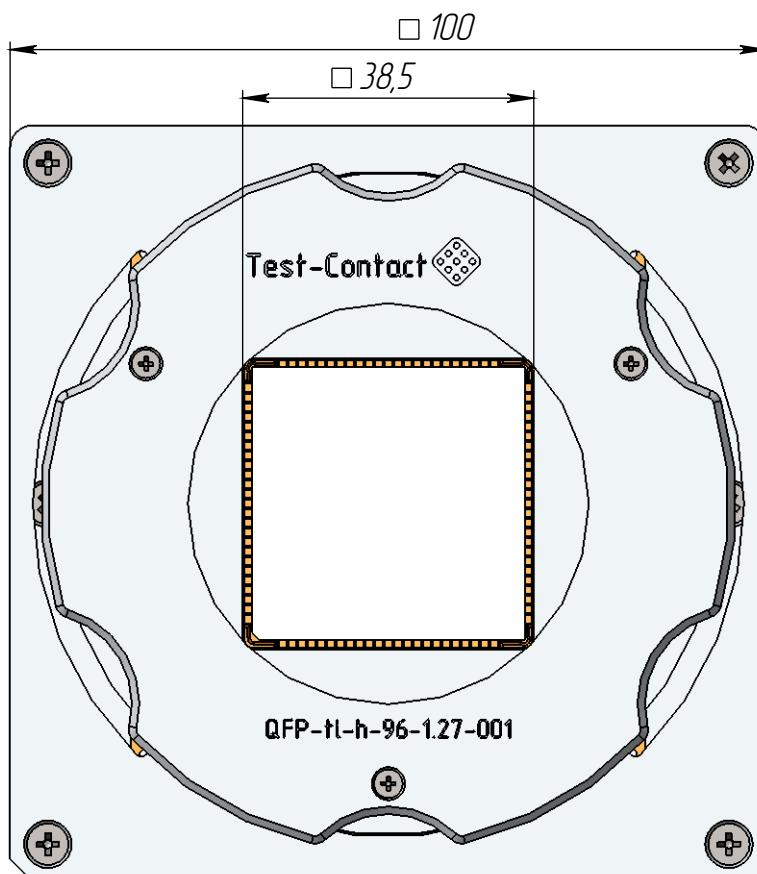
\_\_\_\_/\_\_\_\_ 2016г.

\_\_\_\_/\_\_\_\_ 2016г.

Паспорт контактирующего устройства  
QFP-tl-h-96-1.27-001



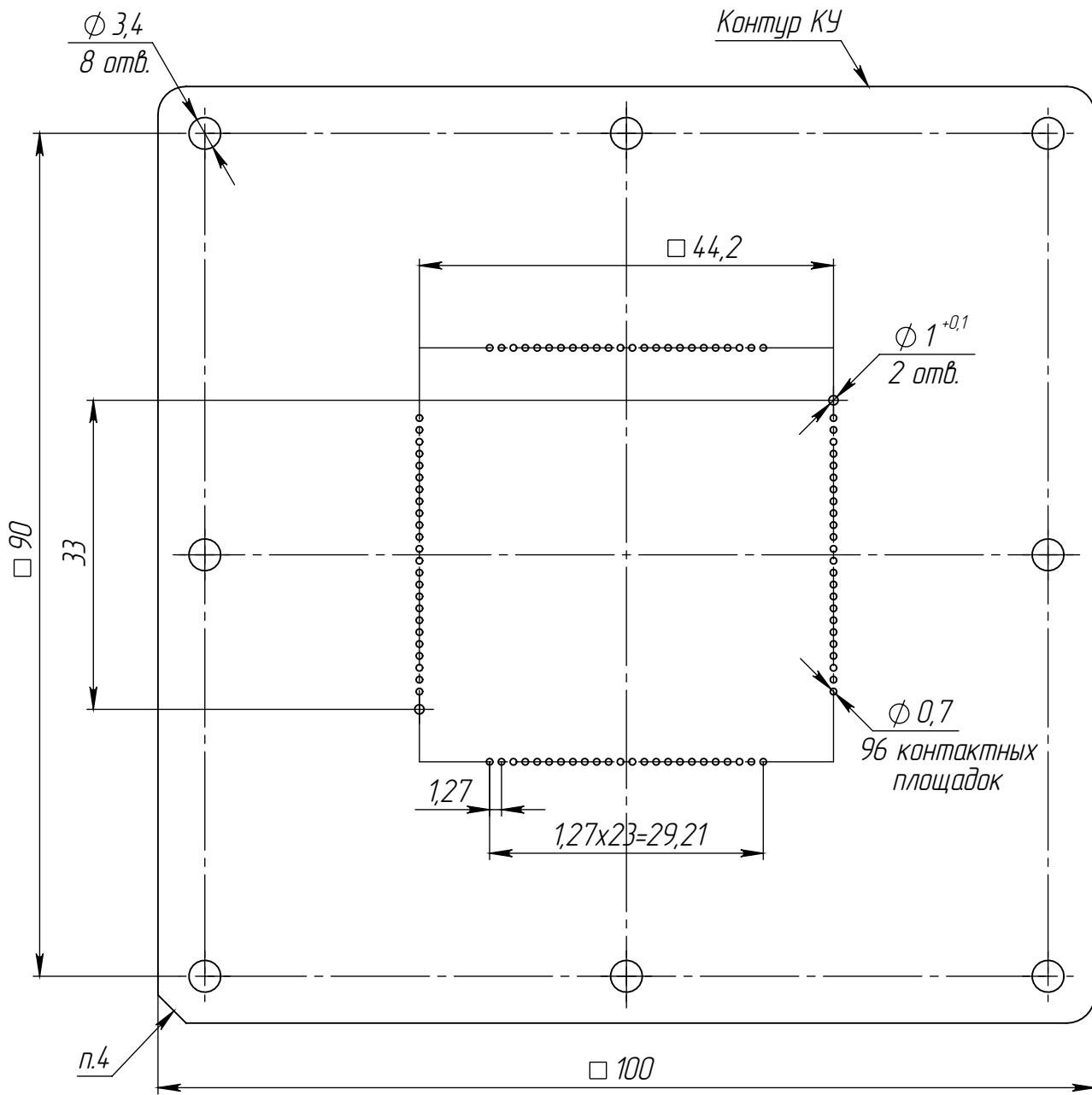
- ✗ Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М3 (без пайки). Число мест крепления – 8
- ✗ Базирование КУ относительно печатной платы осуществляется штифтами  $\phi$  1 мм. Количество штифтов – 2 шт.



- ✗ Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- ✗ Количество выводов КУ, шт. – 96
- ✗ Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000, Д16
- ✗ Материал коннекторов – ВеСи
- ✗ Покрытие коннекторов – Au
- ✗ Диапазон рабочих температур, °C – -55...+150
- ✗ Максимальный ток на один контакт (НЧ), А – 4
- ✗ Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- ✗ Ширина полосы, ГГц@-3 дБ – >1

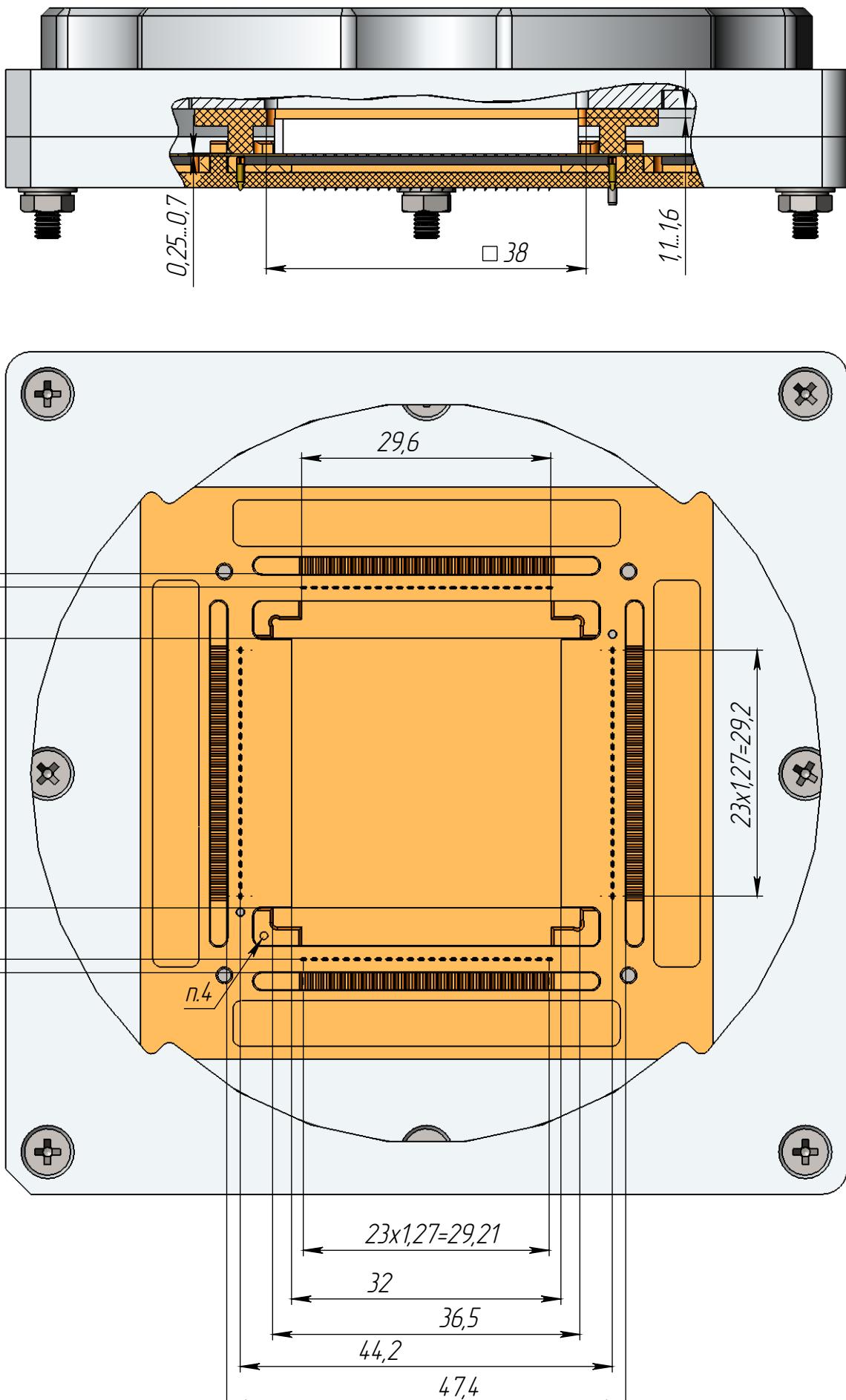
### *Посадочное место КУ*

## Вид на устройство сверху



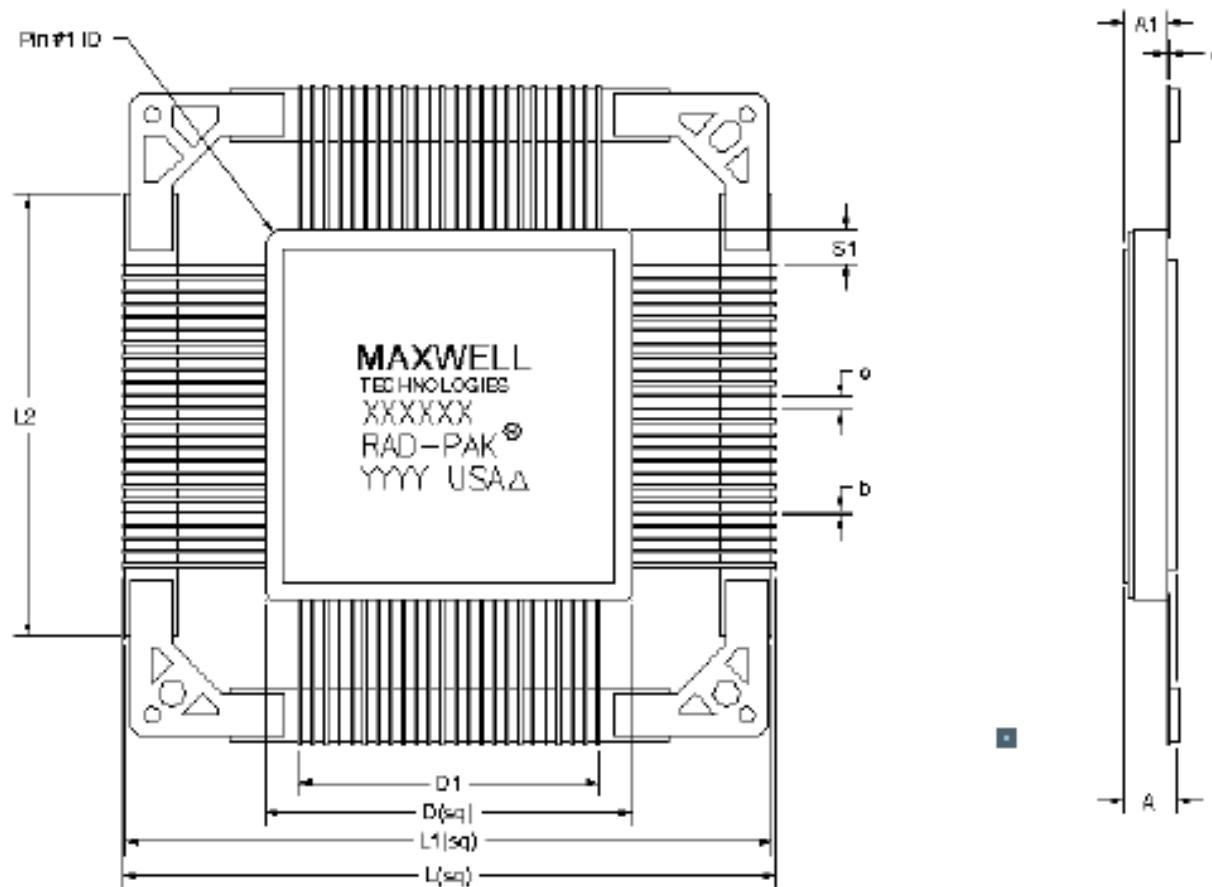
1. \*Размер для справок.
  2. Все размеры в миллиметрах.
  3. Неуказанные предельные отклонения размеров по  $H12$ ,  $h12$ ,  $IT12/2$ .
  4. Условное обозначение расположения первого контакта.

# Место установки ЭРИ



1. \*-Размер для справок
2. Все размеры в миллиметрах
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H12, h12, IT12/2.
4. Условное обозначение расположение первого контакта .

*Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)*



96-PIN RAD-PAK® QUAD FLAT PACKAGE

SYMBOL	DIMENSION		
	MIN	NOM	MAX
A	.184	.200	.216
b	.010	.012	.013
c	---	.009	.012
D	1.408	1.420	1.432
D1		1.162	
e		.050	
S1		.129	
L	---	2.528	2.543
L1	2.485	2.500	2.505
L2	---	1.700	
A1	.152	.165	.178
N		96	

Note: All dimensions in inches

## *Правила эксплуатации КУ*

### *1. Перед началом эксплуатации:*

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

### *2. В процессе эксплуатации:*

*Через каждый цикл ЭТТ:*

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

*Через каждые 1000 циклов ВК:*

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

*3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.*