

Согласовано

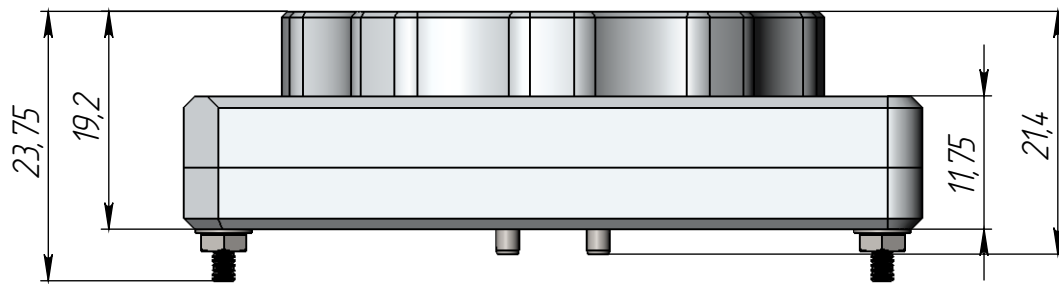
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2016г.

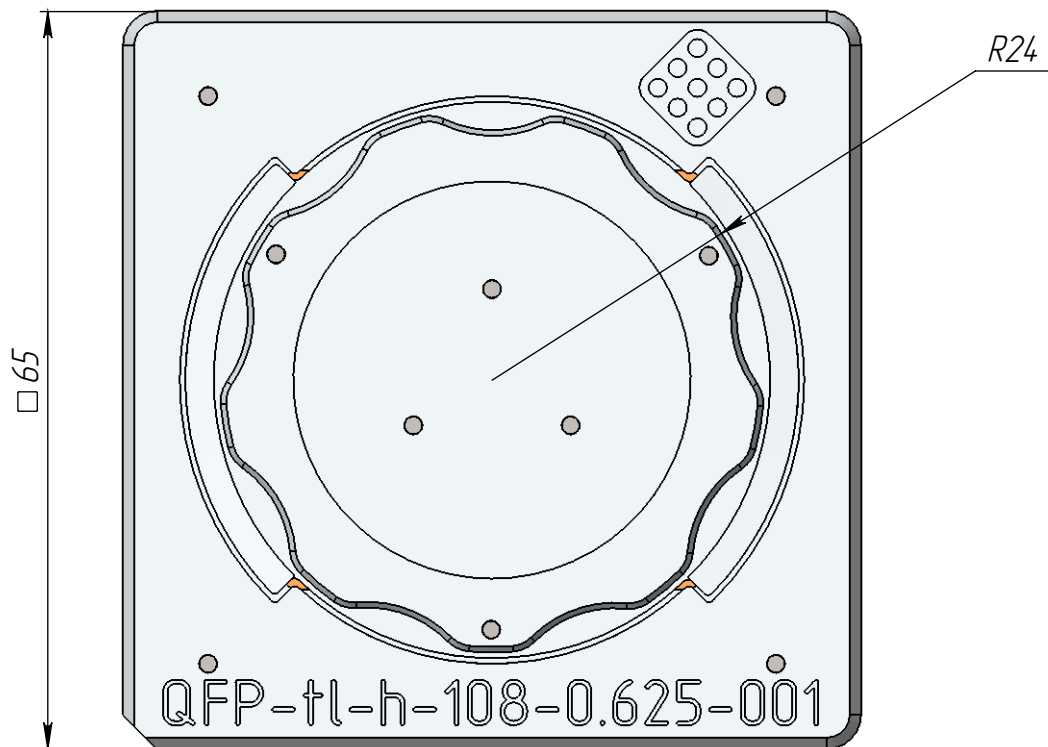
____/____2016г.

*Паспорт контактирующего устройства
QFP-tl-h-108-0.625-001*

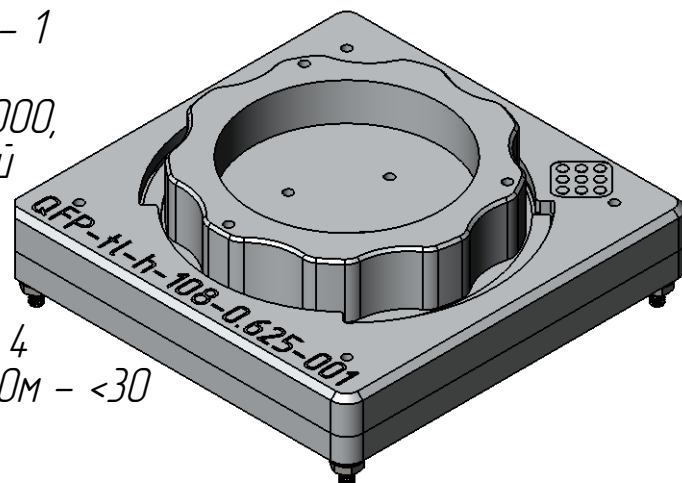
*Внешний вид и габаритные размеры КУ
QFP-tl-h-108-0.625-001*



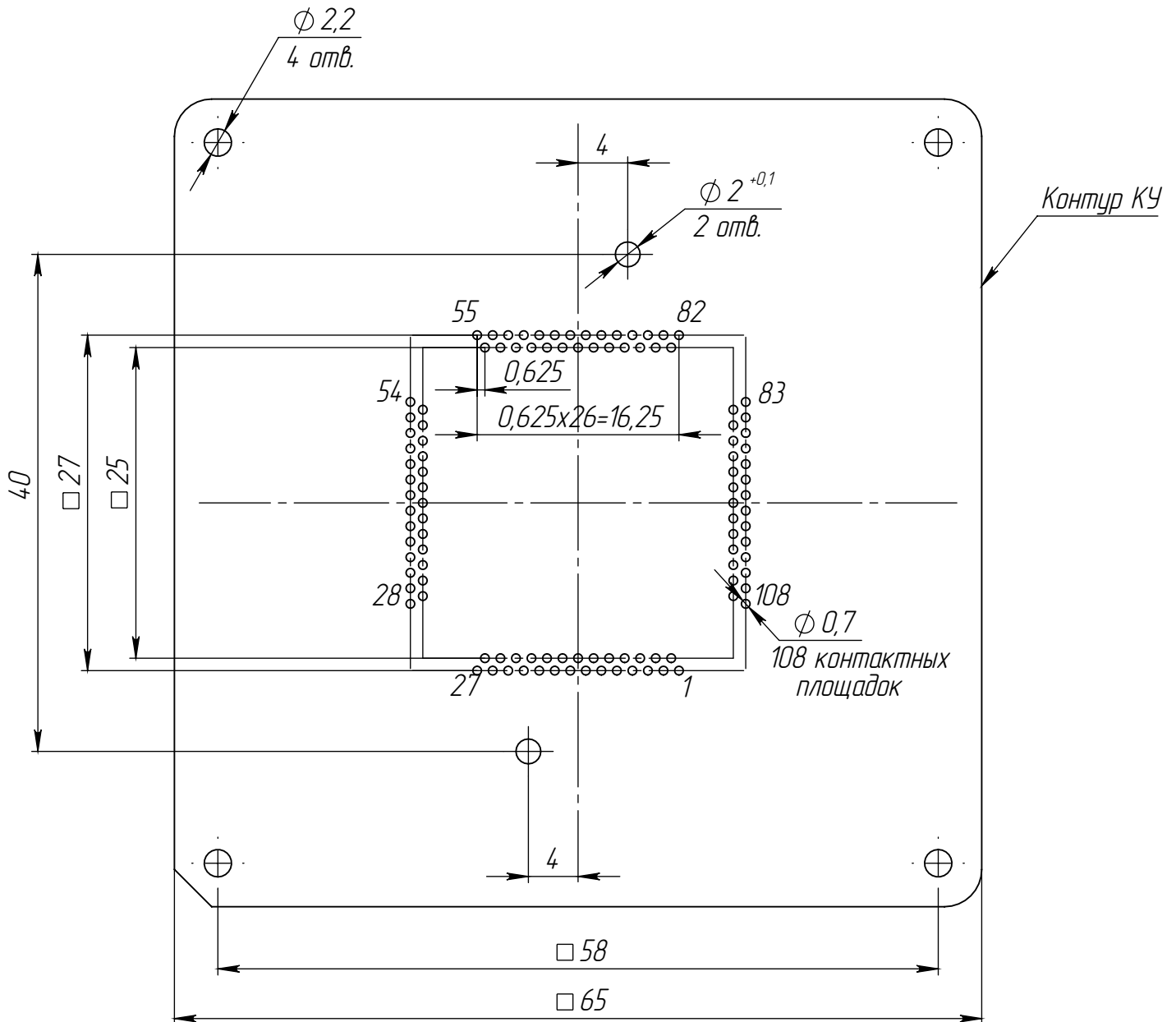
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 2$ мм. Количество штифтов – 2 шт.



- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 108
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI UL TEM 1000, алюминий
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (КУ), А – 4
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1

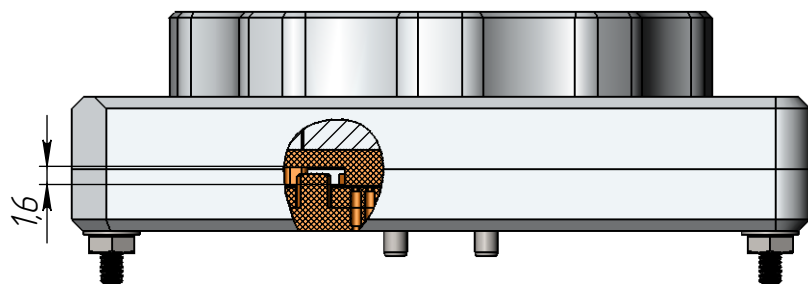


Вид на устройство сверху

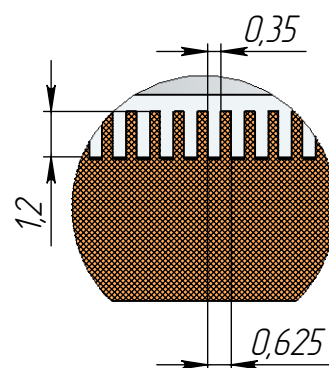
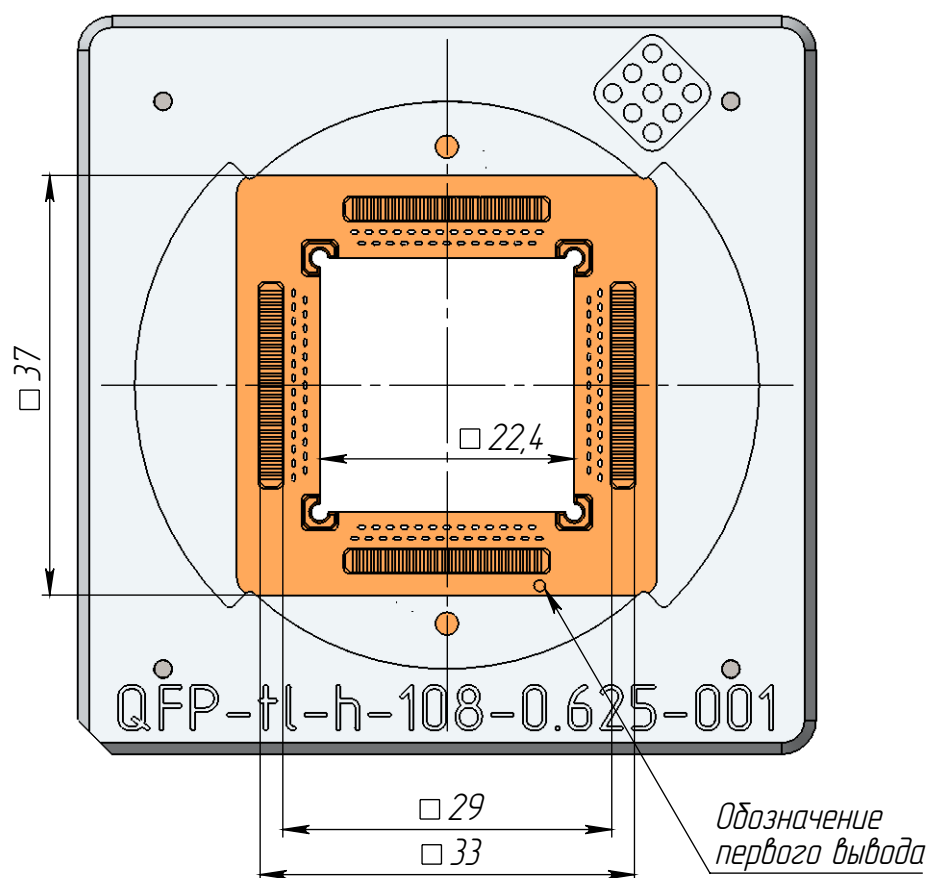


1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по Н11, h11, IT11/2.

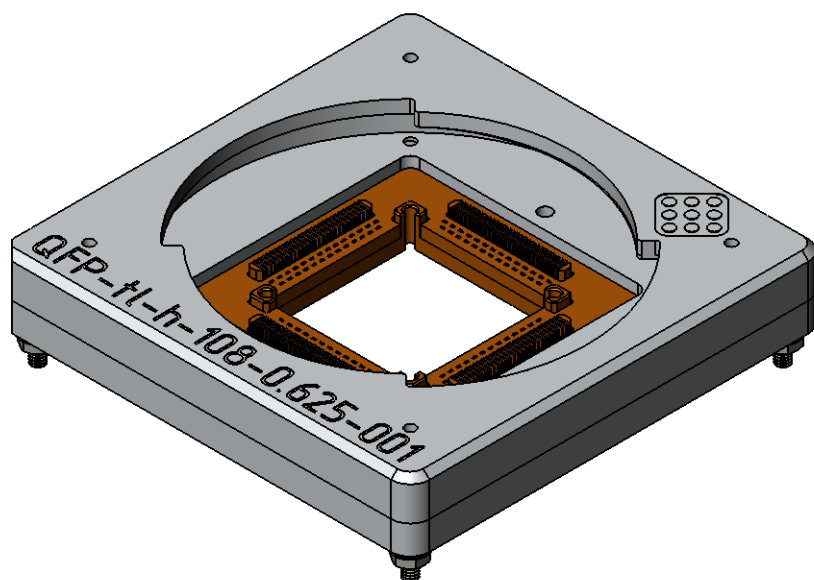
Место установки ЭРИ



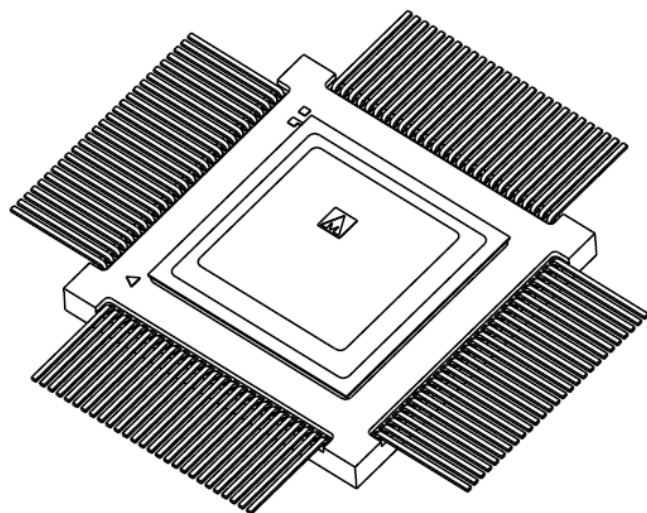
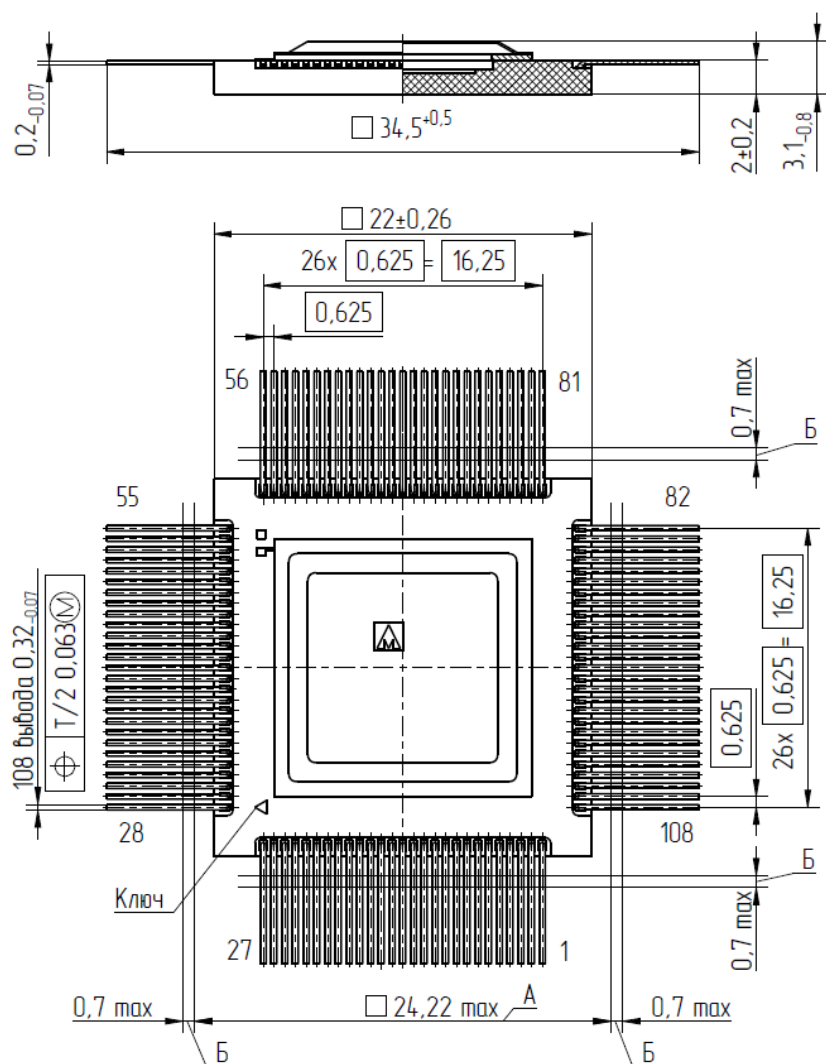
Гребенка (увеличено)



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H11, h11, IT11/2.



Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)



1. А – ширина зоны, которая включает действительную ширину микросхемы и часть выводов, непригодную для монтажа.
2. Б – длина вывода, в пределах которой производится контроль смещения плоскостей симметрии выводов от номинального расположения.
3. Нумерация выводов показана числом.

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.