

*Согласовано*

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

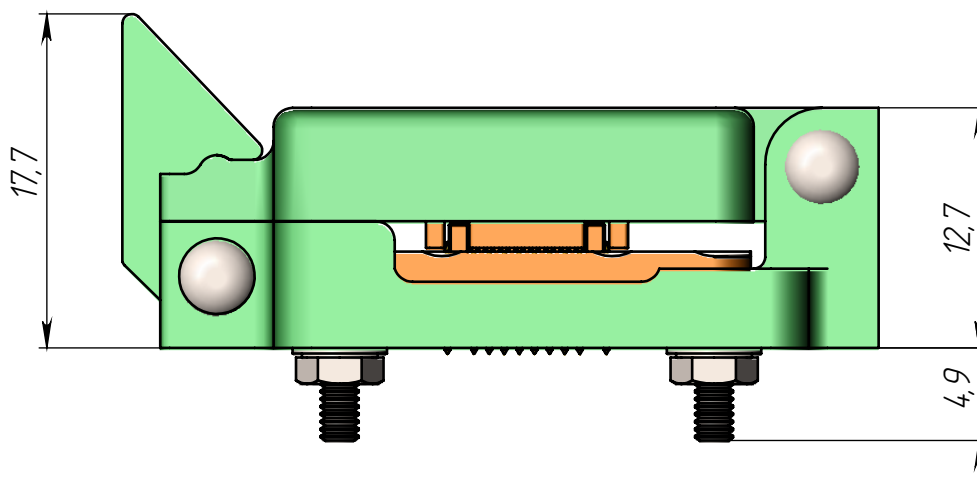
*Утверждаю  
Директор  
ООО "Тест-Контакт"  
Сурков М.А.*

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_2023г.

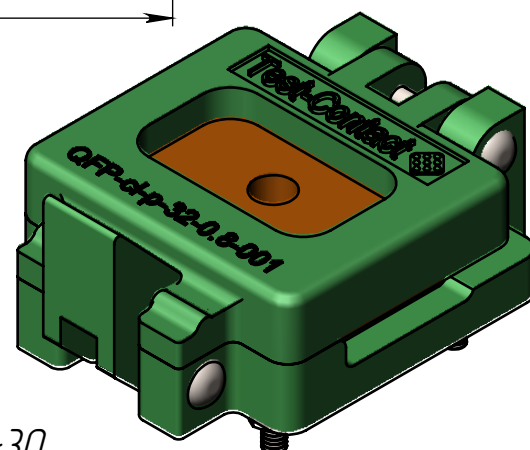
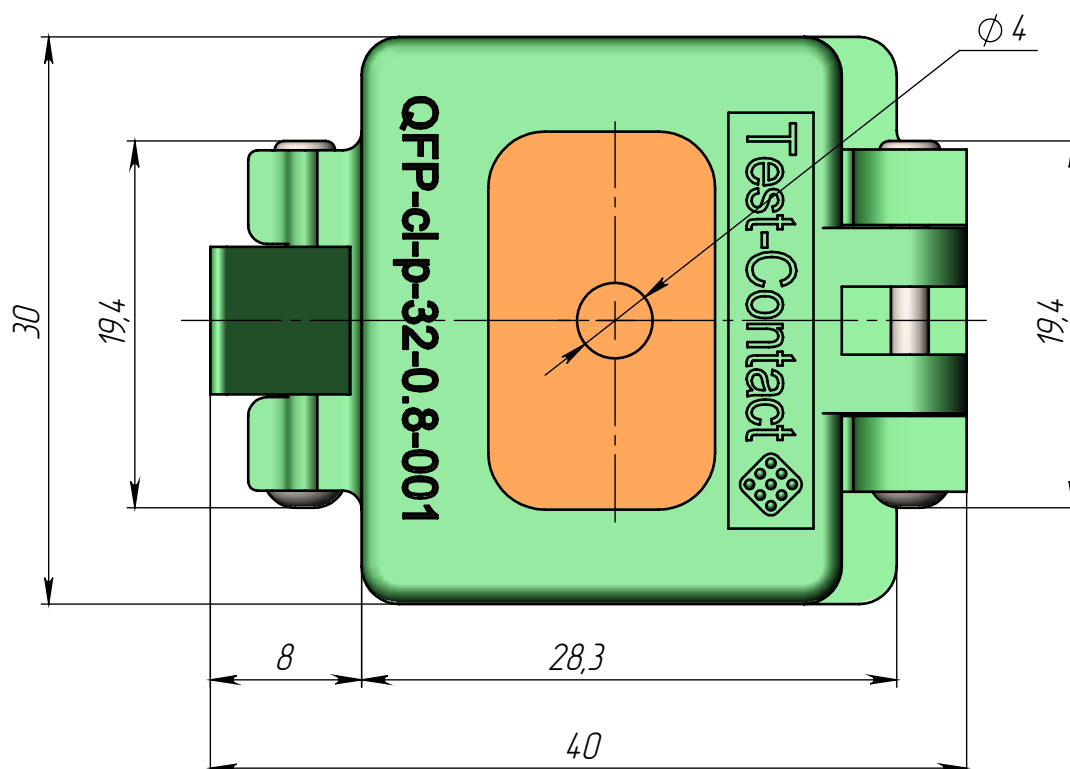
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_2023г.

*Паспорт контактирующего устройства  
QFP-cl-p-32-0.8-001*

## Внешний вид и габаритные размеры КУ



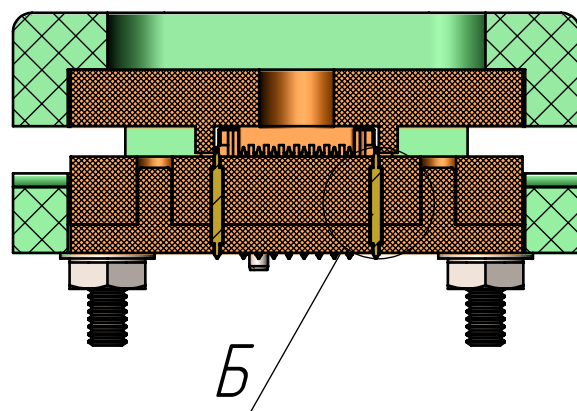
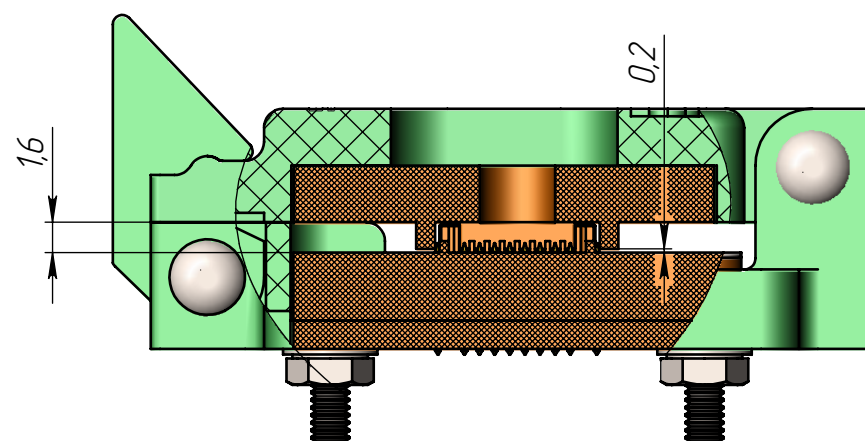
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами  $\phi 1$  мм. Количество штифтов – 2 шт.



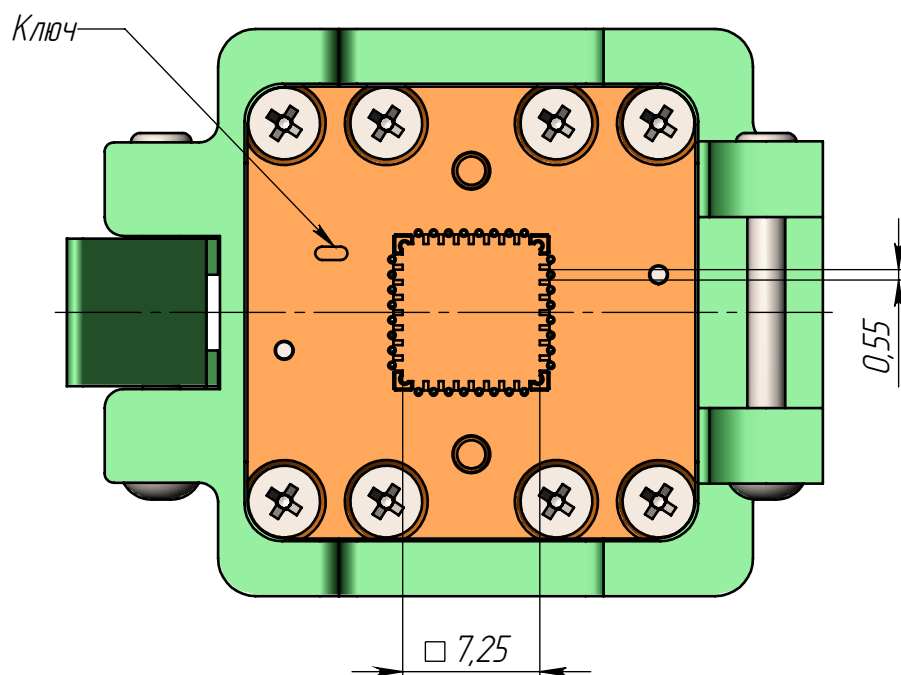
- × Количество элементов, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 32
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C – -60...+150
- × Максимальный ток на один контакт (КУ), А – 1,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное число контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@-3 дБ – >1



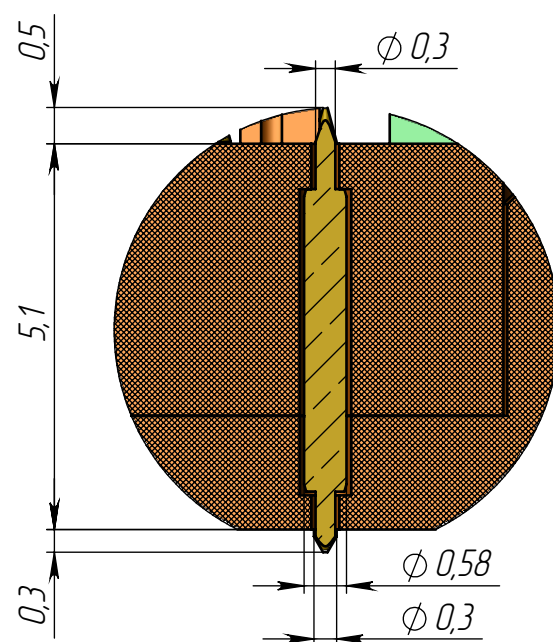
# Место установки тестируемого изделия



Вид без крышки



Б (10 : 1)

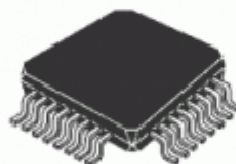


1. \*-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

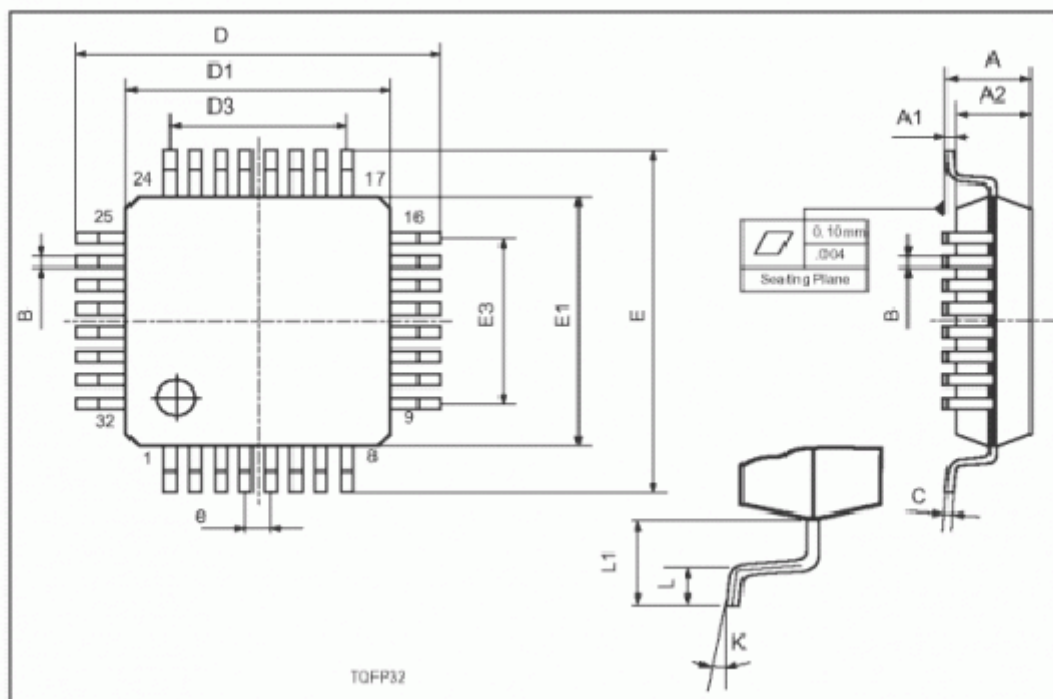
*Внешний вид и габариты корпуса изделия  
(предоставляется заказчиком)*

| DIM. | mm                 |      |      | inch  |       |       |
|------|--------------------|------|------|-------|-------|-------|
|      | MIN.               | TYP. | MAX. | MIN.  | TYP.  | MAX.  |
| A    |                    |      | 1.60 |       |       | 0.063 |
| A1   | 0.05               |      | 0.15 | 0.002 |       | 0.006 |
| A2   | 1.35               | 1.40 | 1.45 | 0.053 | 0.055 | 0.057 |
| B    | 0.30               | 0.37 | 0.45 | 0.012 | 0.015 | 0.018 |
| C    | 0.09               |      | 0.20 | 0.004 |       | 0.008 |
| D    |                    | 9.00 |      |       | 0.354 |       |
| D1   |                    | 7.00 |      |       | 0.276 |       |
| D3   |                    | 5.60 |      |       | 0.220 |       |
| e    |                    | 0.80 |      |       | 0.031 |       |
| E    |                    | 9.00 |      |       | 0.354 |       |
| E1   |                    | 7.00 |      |       | 0.276 |       |
| E3   |                    | 5.60 |      |       | 0.220 |       |
| L    | 0.45               | 0.60 | 0.75 | 0.018 | 0.024 | 0.030 |
| L1   |                    | 1.00 |      |       | 0.039 |       |
| K    | 0°(min.), 7°(max.) |      |      |       |       |       |

**OUTLINE AND  
MECHANICAL DATA**



**TQFP32**



## Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

## Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство

ПП – печатная плата

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль

НУ – нормальные условия