

Согласовано

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

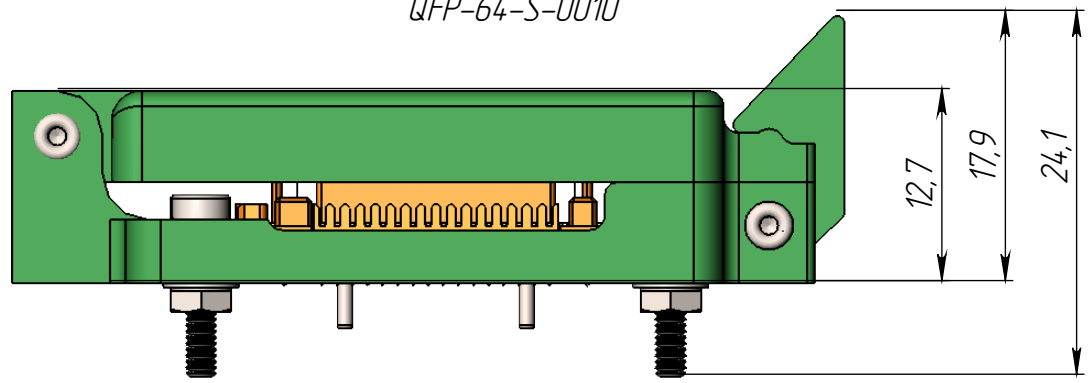
____/____2023г.

____/____2023г.

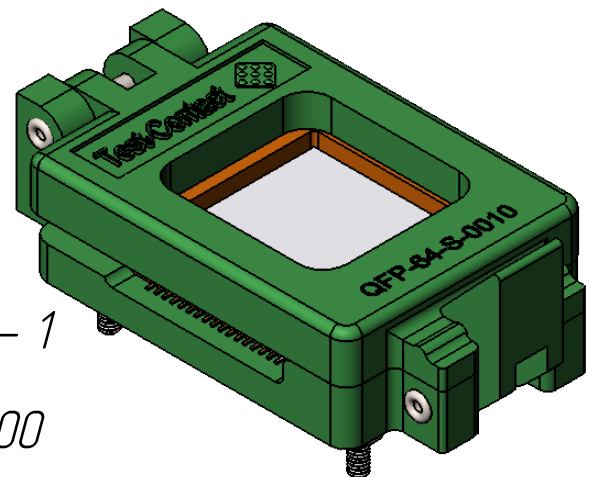
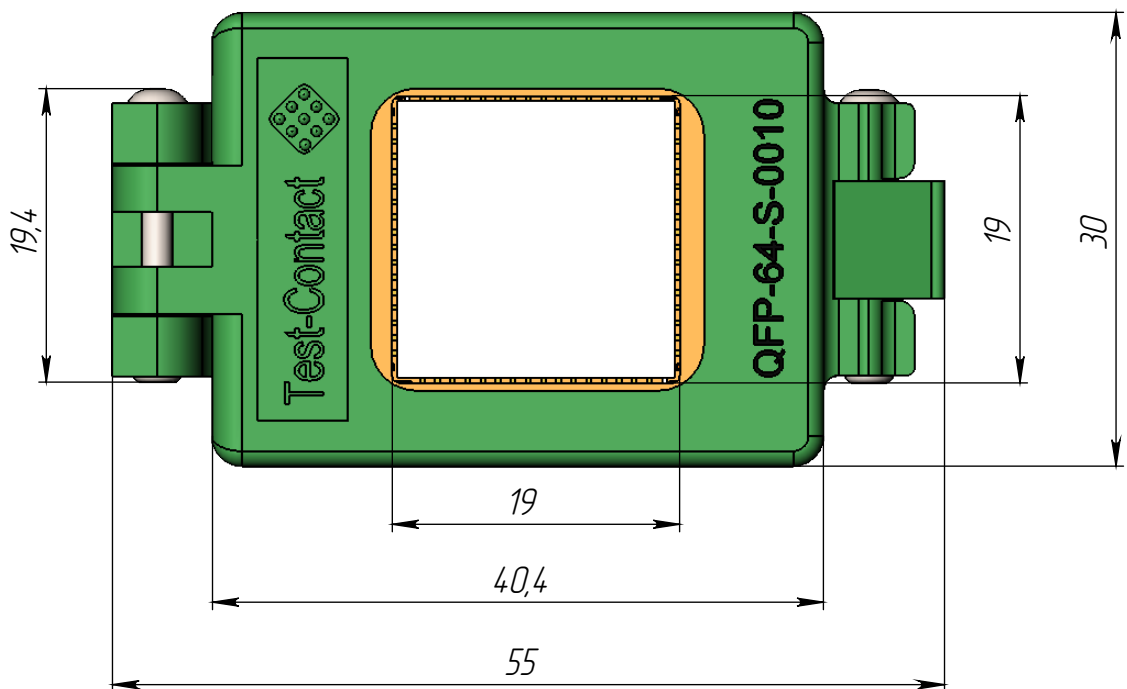
*Паспорт контактирующего устройства
QFP-64-S-0010*

КДЦБ.44 1461.225

Внешний вид и габаритные размеры КУ
QFP-64-S-0010

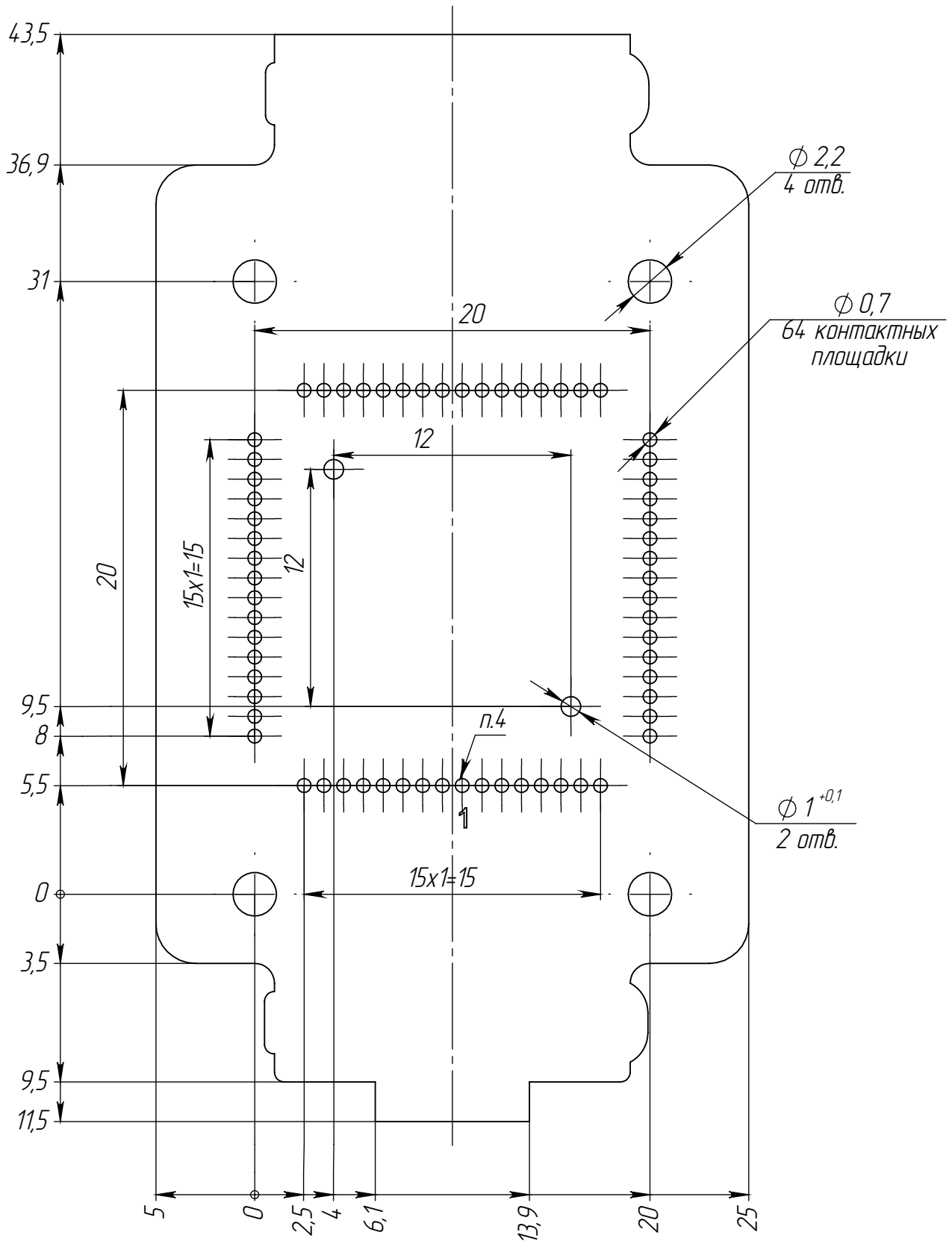


- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 4
- × Позиционирование КУ относительно печатной платы осуществляется двумя штифтами $\phi 1$ мм.



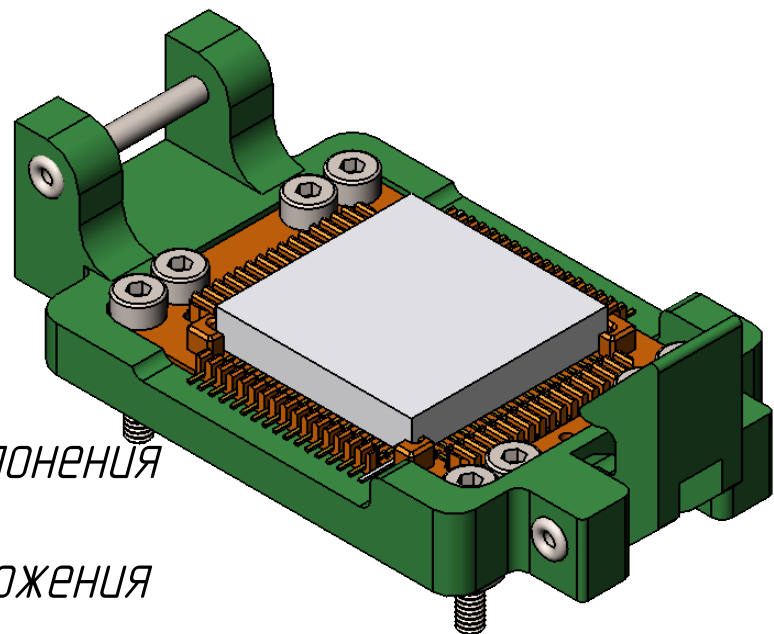
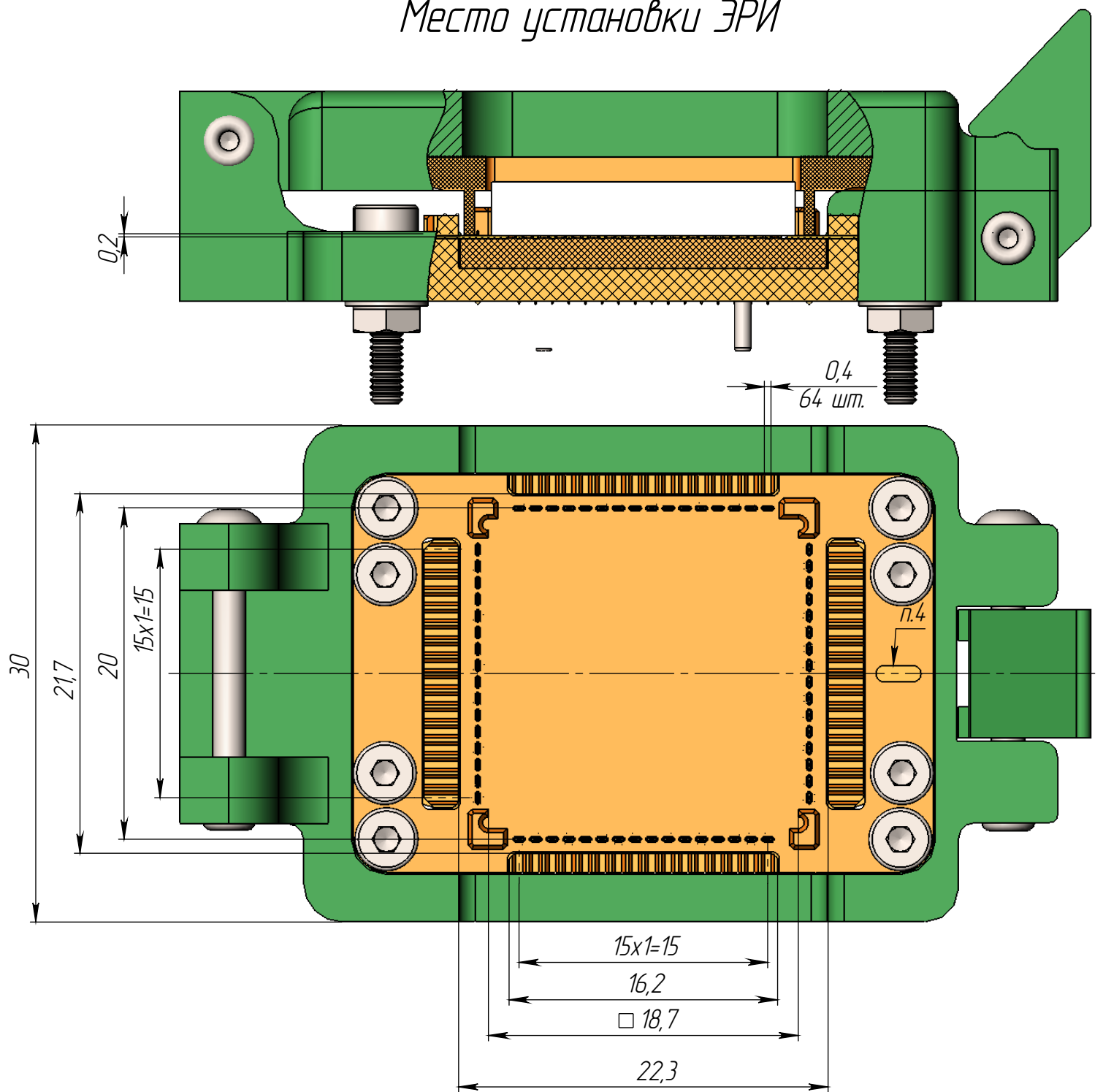
- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 64
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –60...+150
- × Максимальный ток на один контакт (КУ), А –4
- × Электрическое сопротивление коннектора, МОм – <30
- × Ширина полосы, ГГц@ – 3 дБ – >1

Вид на устройство сверху



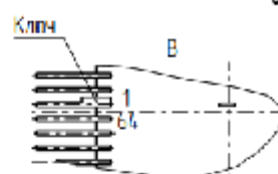
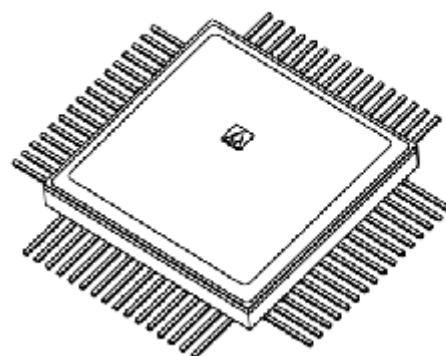
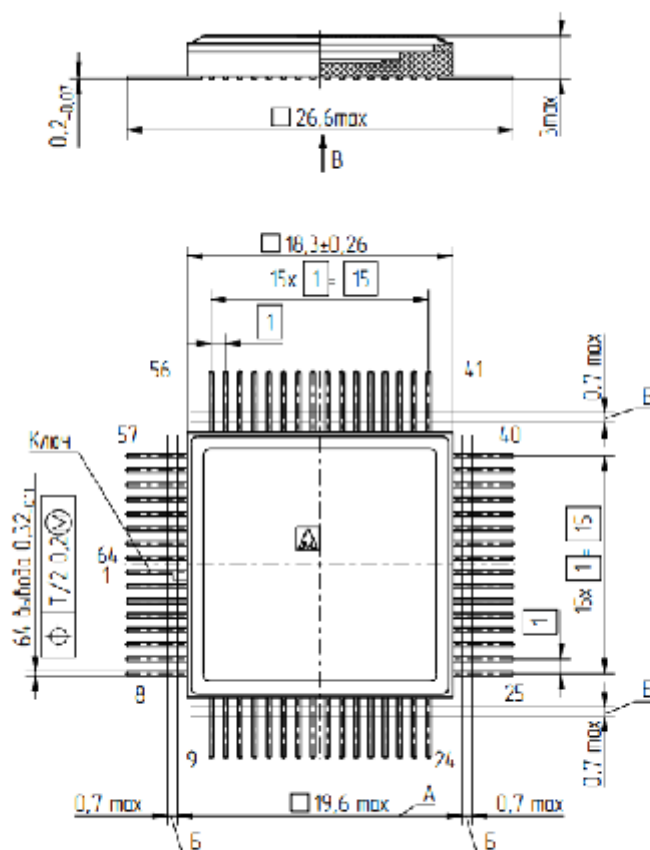
1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H12, h12, IT12/2.
4. Расположение первого контакта.

Место установки ЭРИ



1. *-Размер для справок
2. Все размеры в миллиметрах
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H12, h12, IT12/2
4. Условное обозначение расположения первого контакта.

Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)



1. А – ширина зоны, которая включает действительную ширину микросхемы и часть выводов, необходимую для монтажа.
2. Б – длина выводов, в пределах которой производится контроль размещения платоклет симметрии выводов от номинального расположения.
3. Нумерация выводов показана условно.

H18.64-1B

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Контактирующее устройство QFP-64-S-0010 для микросхемы в корпусе H18.64, зав. № КДЦБ.44 1461.225
соответствует техническому заданию заказчика и признано годным для эксплуатации.

Партия № _____ Дата изготовления _____

должность подпись, дата инициалы, фамилия

Контактирующее устройство QFP-64-S-0010 для микросхемы в корпусе H18.64, зав. № КДЦБ.44 1461.225
проверено на соответствие техническим требованиям № _____

От подразделения разработчика _____/ _____/

От подразделения эксплуатирующего КТА _____/ _____/