

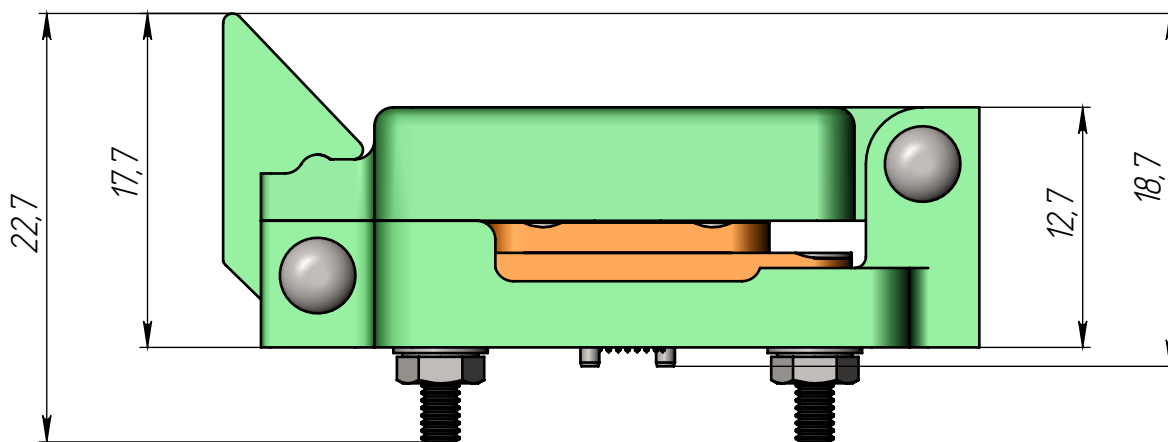
Согласовано

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

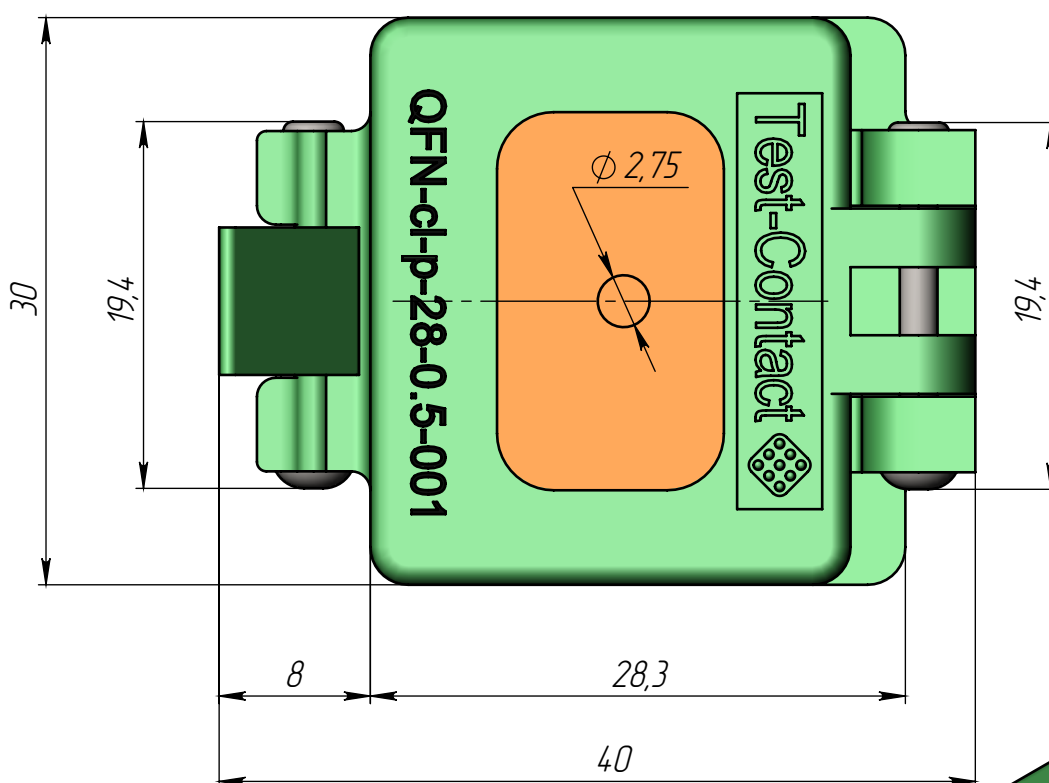
____/____2018г.

____/____2018г.

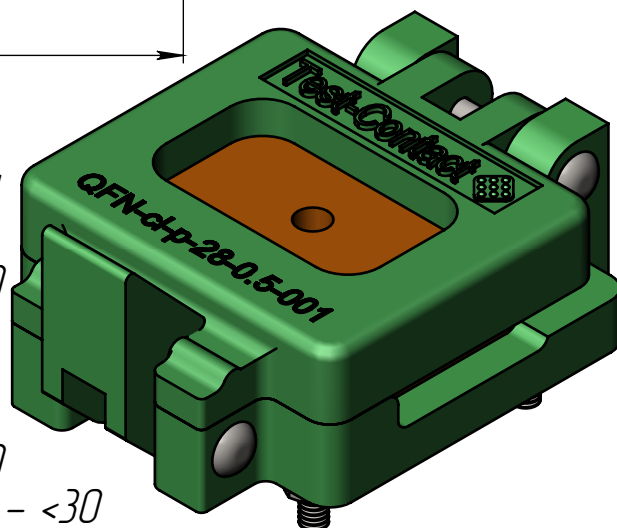
*Паспорт контактирующего устройства
QFN-cl-p-28-0.5-001*



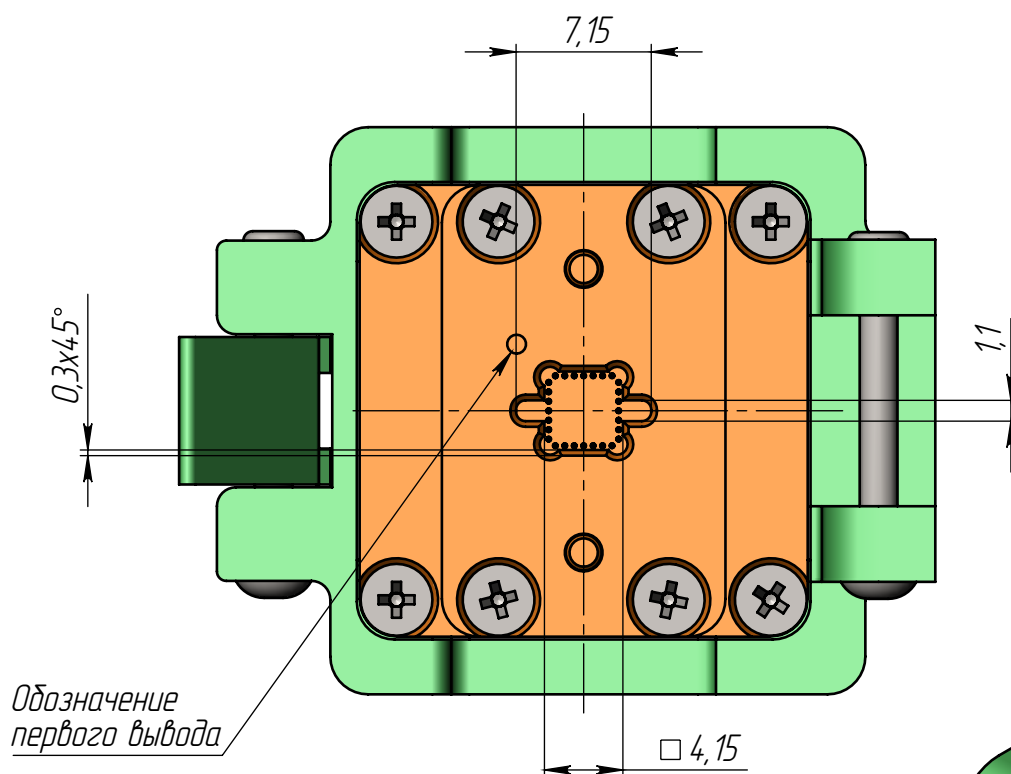
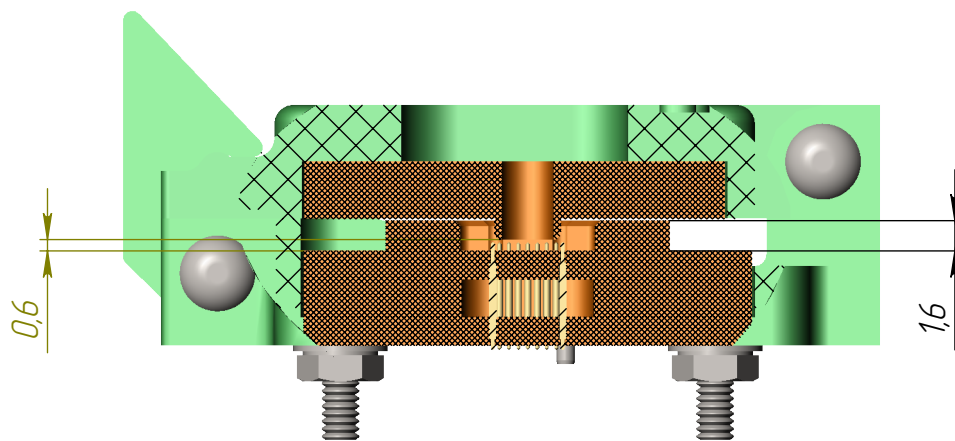
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 1$ мм. Количество штифтов – 2 шт.



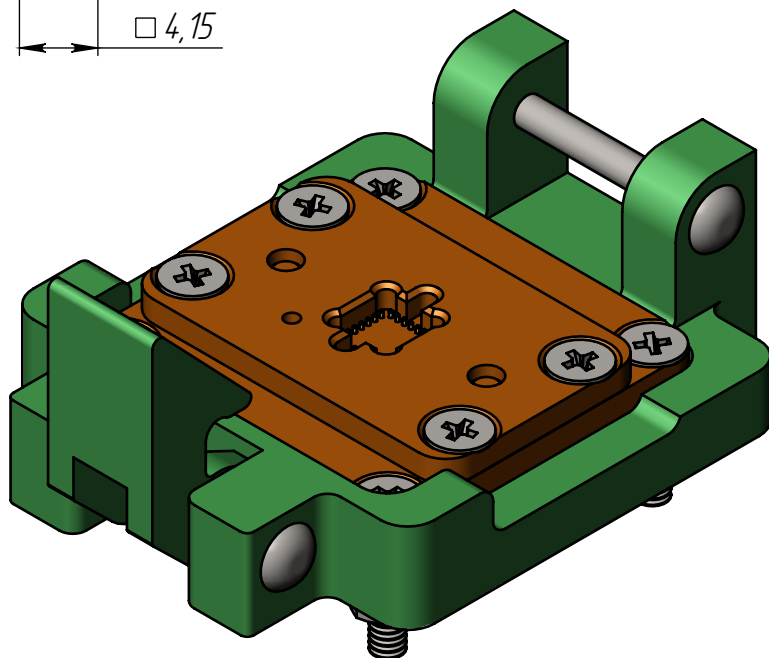
- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 28
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 1,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное число контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@-3 дБ – >1



Место установки ЭРИ



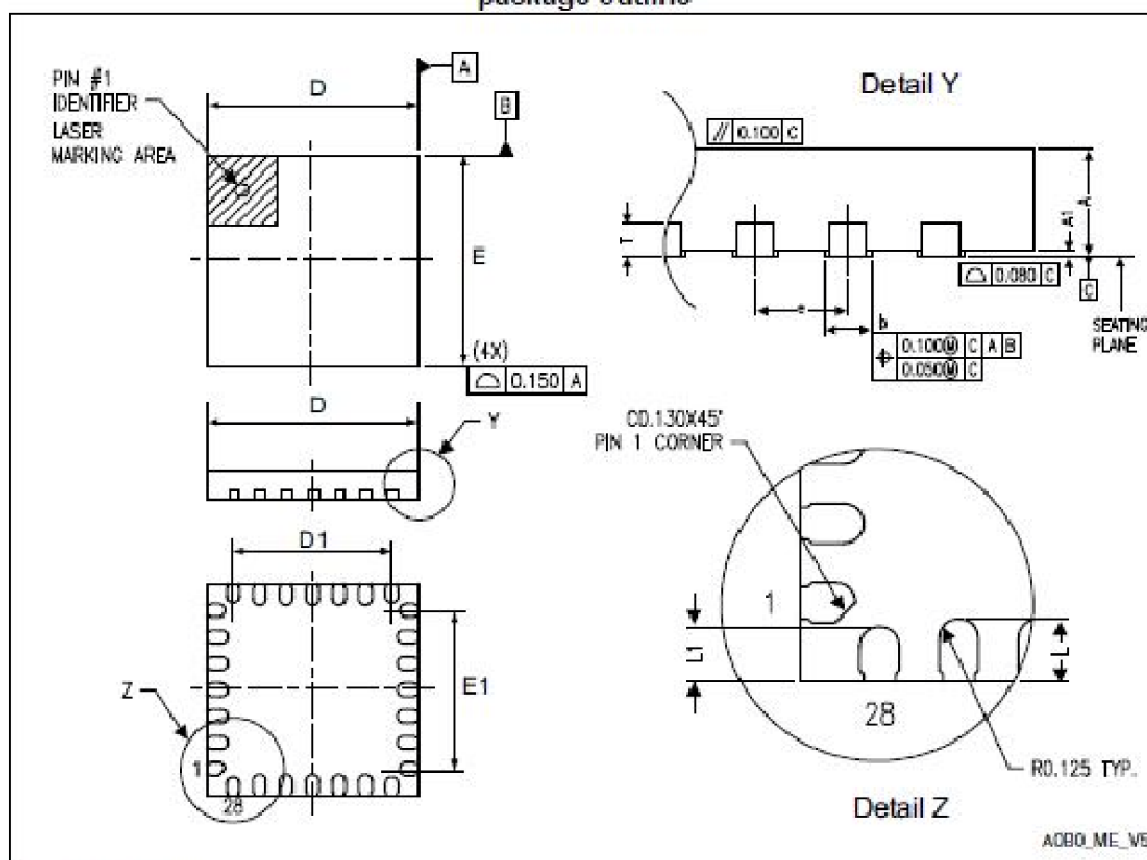
1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-fH.



*Внешний вид и габариты ЭРИ
(предоставляется заказчиком)*

7.5 UFQFPN28 package information

Figure 46. UFQFPN28 - 28-lead, 4 x 4 mm, 0.5 mm pitch, ultra thin fine pitch quad flat package outline



1. Drawing is not to scale.

Table 73. UFQFPN28 - 28-lead, 4 x 4 mm, 0.5 mm pitch, ultra thin fine pitch quad flat package mechanical data⁽¹⁾

Symbol	millimeters			inches		
	Min	Typ	Max	Min	Typ	Max
A	0.500	0.550	0.600	0.0197	0.0217	0.0236
A1	-	0.000	0.050	-	0.0000	0.0020
D	3.900	4.000	4.100	0.1535	0.1575	0.1614
D1	2.900	3.000	3.100	0.1142	0.1181	0.1220
E	3.900	4.000	4.100	0.1535	0.1575	0.1614
E1	2.900	3.000	3.100	0.1142	0.1181	0.1220
L	0.300	0.400	0.500	0.0118	0.0157	0.0197
L1	0.250	0.350	0.450	0.0098	0.0138	0.0177
T	-	0.152	-	-	0.0060	-

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.