

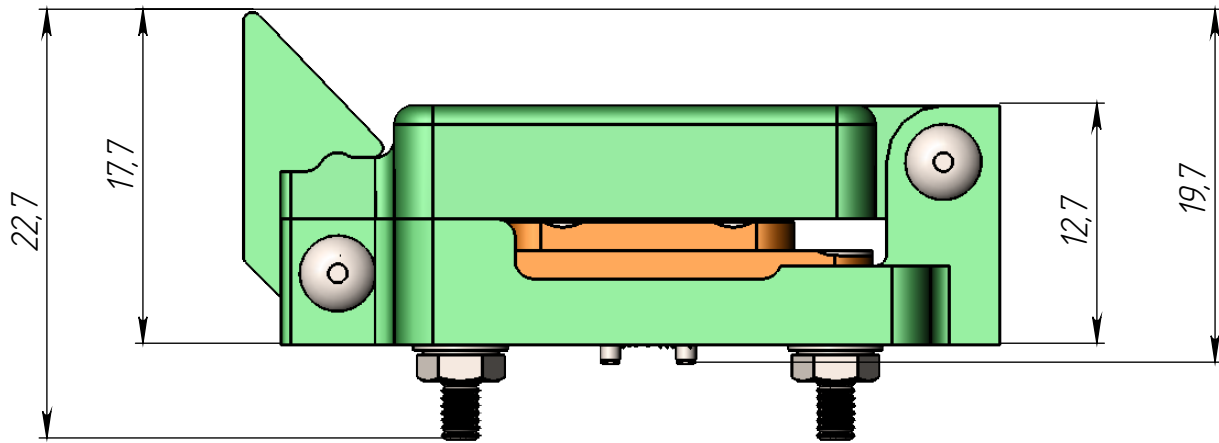
Согласовано

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

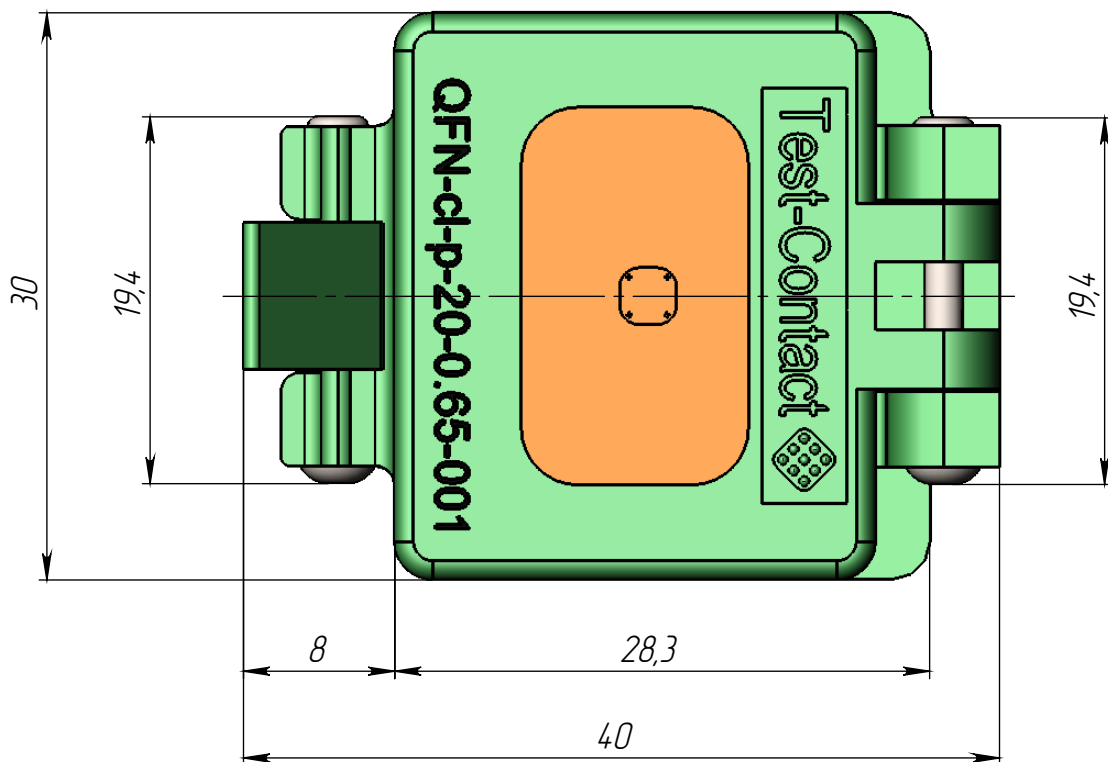
____/____2023г.

____/____2023г.

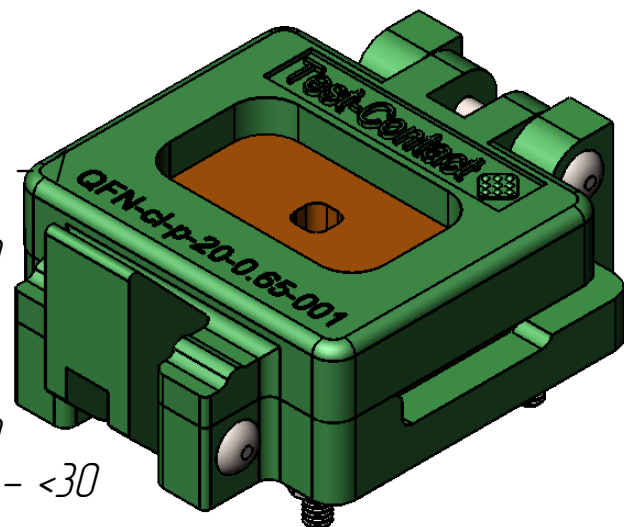
*Паспорт контактирующего устройства
QFN-cl-p-20-0.65-001*



- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами ϕ 1 мм. Количество штифтов – 2 шт.



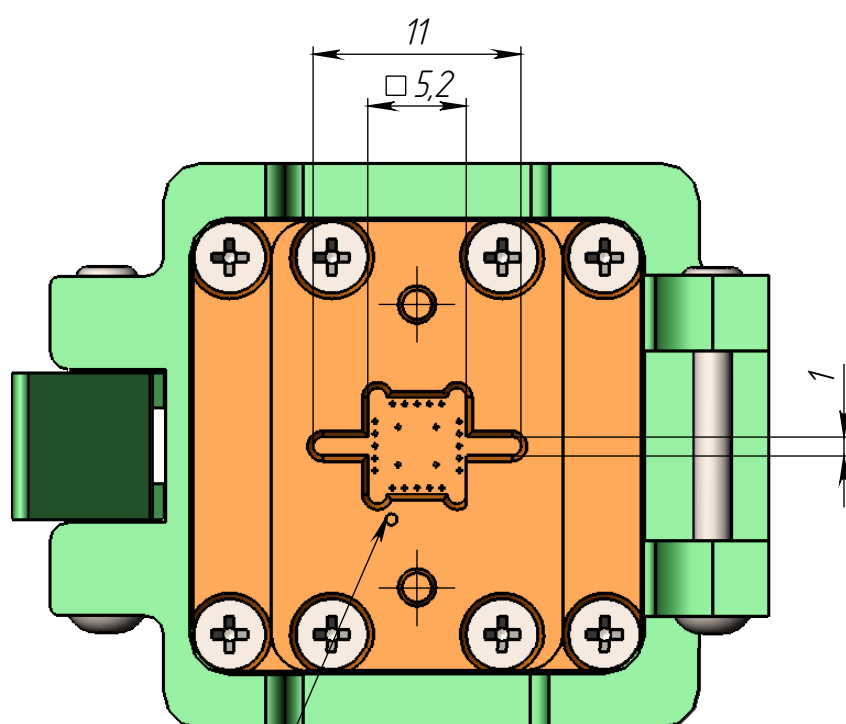
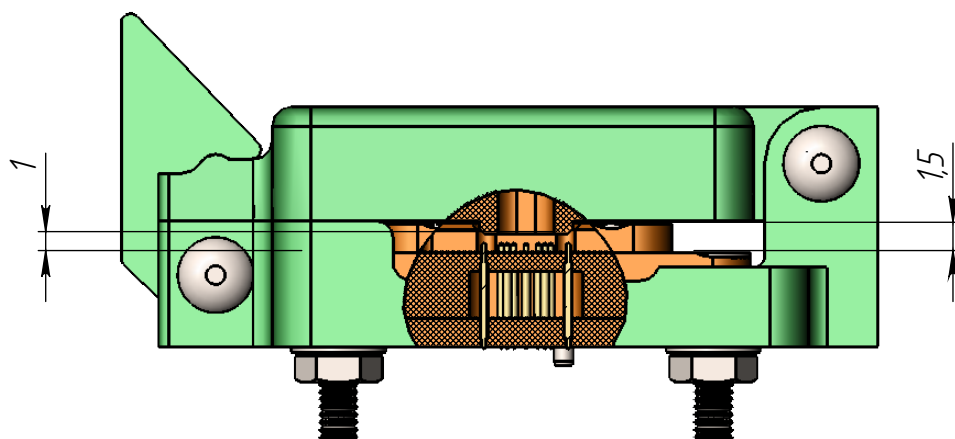
- × Количество изделий, устанавливаемых в КУ, шт.
- × Количество выводов КУ, шт. – 24
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 1,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Ширина полосы, ГГц@-3 дБ – >1



Technical drawing of a rectangular plate with the following dimensions and features:

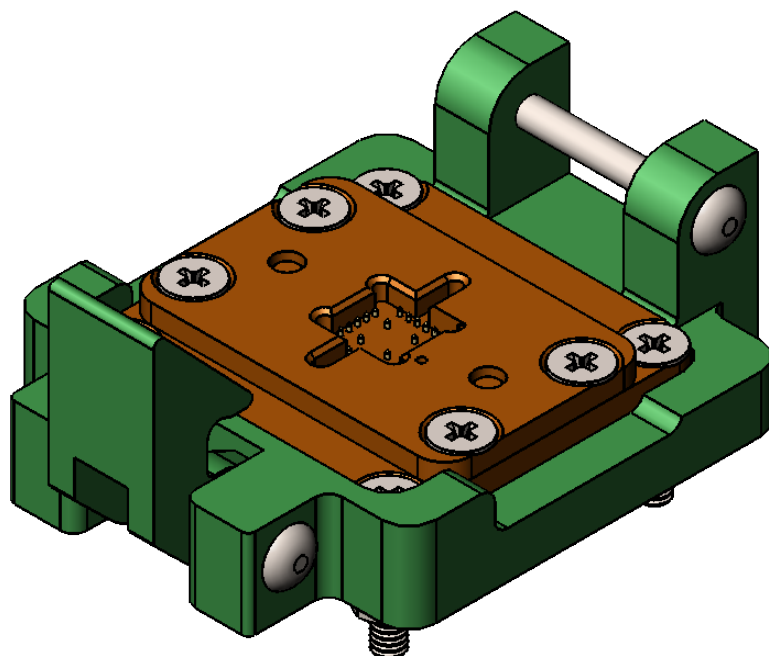
- Overall dimensions: 40 (width) x 30 (height).
- Top edge features:
 - Left side: $\phi 2,2$ (4 отв.) (4 holes).
 - Right side: $\phi 11_{-0,05}$ (2 отв.) (2 holes).
- Central features:
 - 24 контактные площадки (24 contact pads) arranged in a 4x6 grid.
 - Grid dimensions: $4,45$ (width) x 20 (height).
 - Individual pad dimensions: $0,65 \times 4 = 2,6$ (width) x $0,65 \times 4 = 2,6$ (height).
 - Grid spacing: 2 (width) x 2 (height).
- Other dimensions:
 - Top edge: $19,8$ (width) x 2 (height).
 - Bottom edge: $18,6$ (width) x 2 (height).
 - Left side: $7,8$ (height).
 - Right side: 20 (height).
- Label: *Контур КУ* (Contour KU).

1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мк.

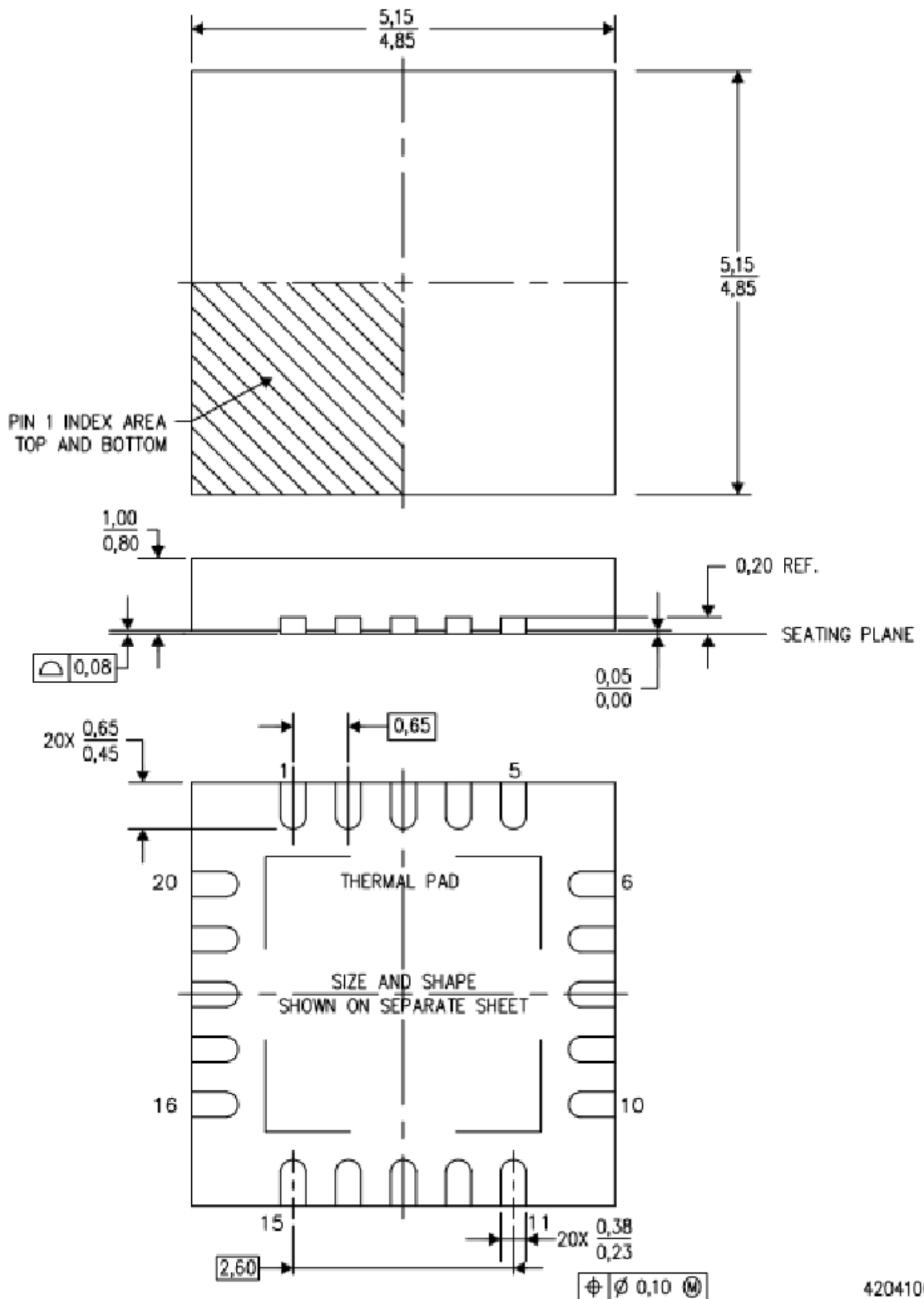


Обозначение
первого вывода

1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.



Внешний вид и габариты изделия (предоставляется заказчиком)



Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство

ПП – печатная плата

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль

НУ – нормальные условия