

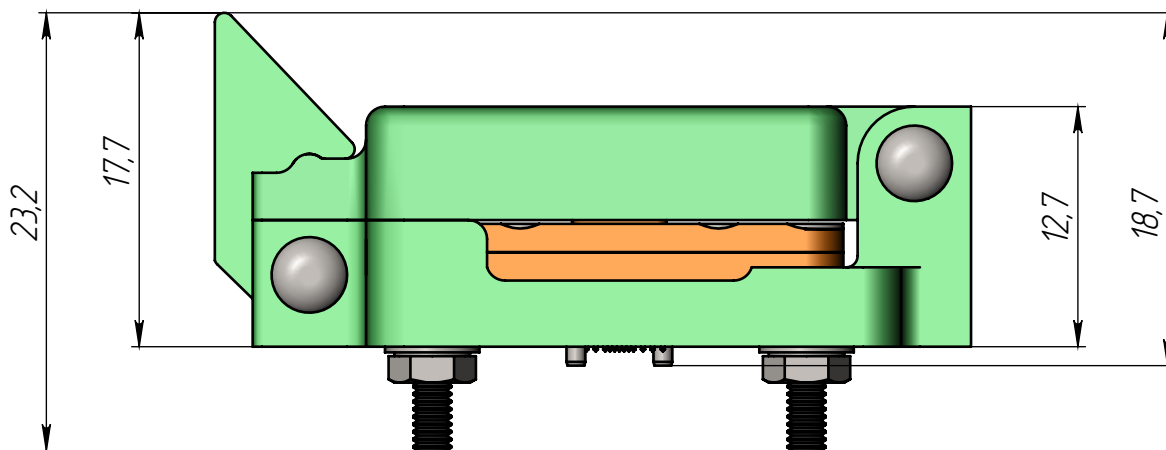
Согласовано

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

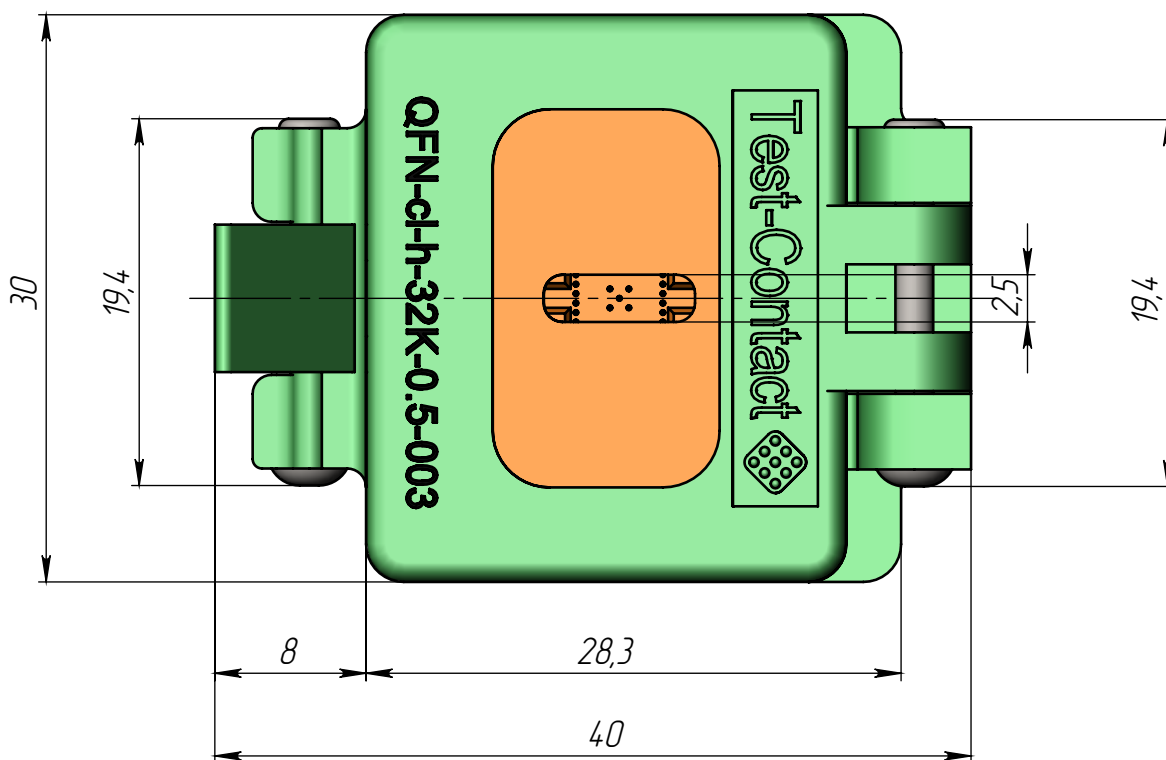
____/____2019г.

____/____2019г.

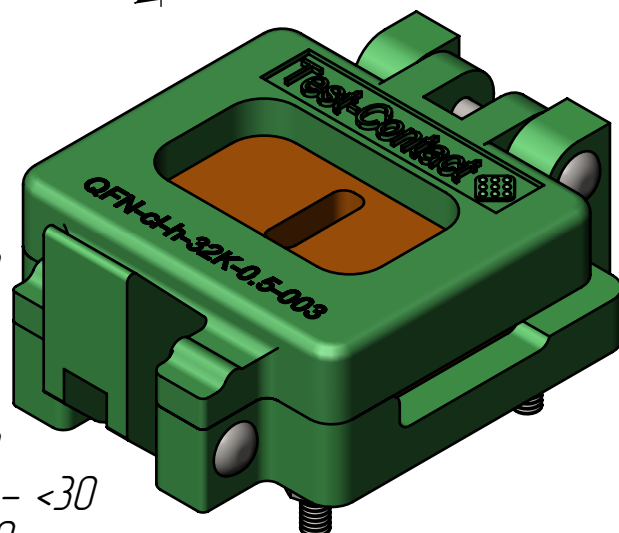
*Паспорт контактирующего устройства
QFN-cl-h-32K-0.5-003*



- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами M2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 1$ мм. Количество штифтов – 2 шт.

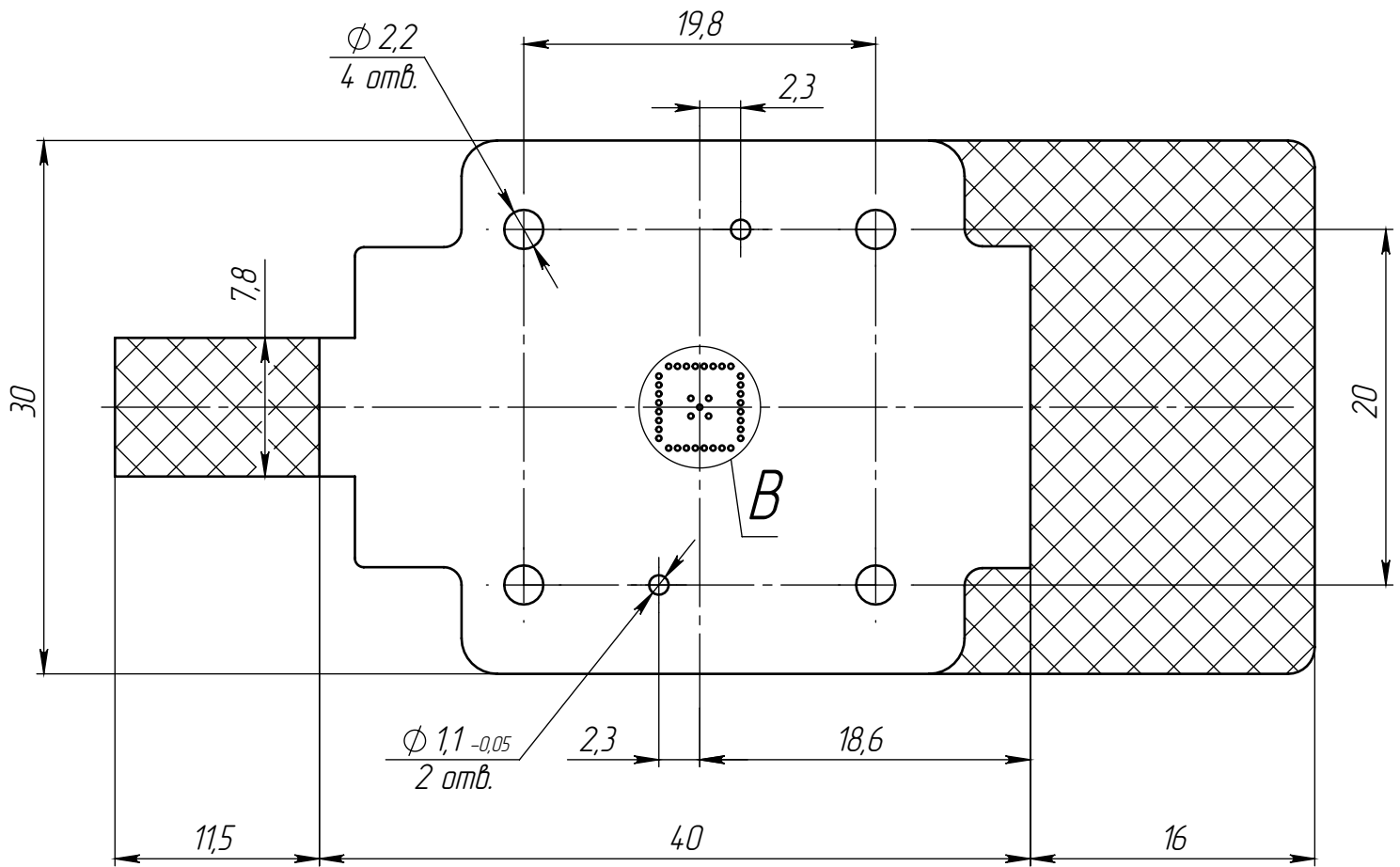


- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 37
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –60...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 1,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное число контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@-3 дБ – >1

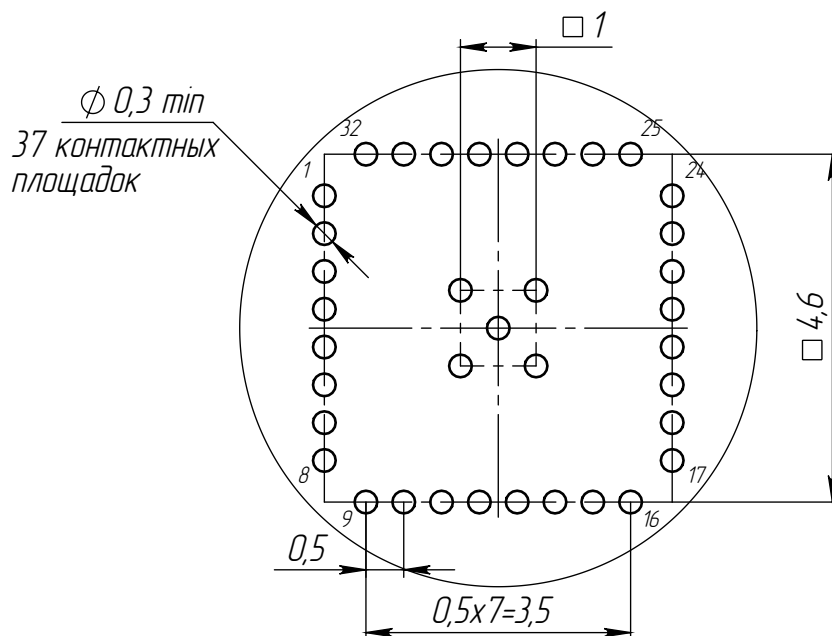


Посадочное место КУ

Вид на устройство сверху

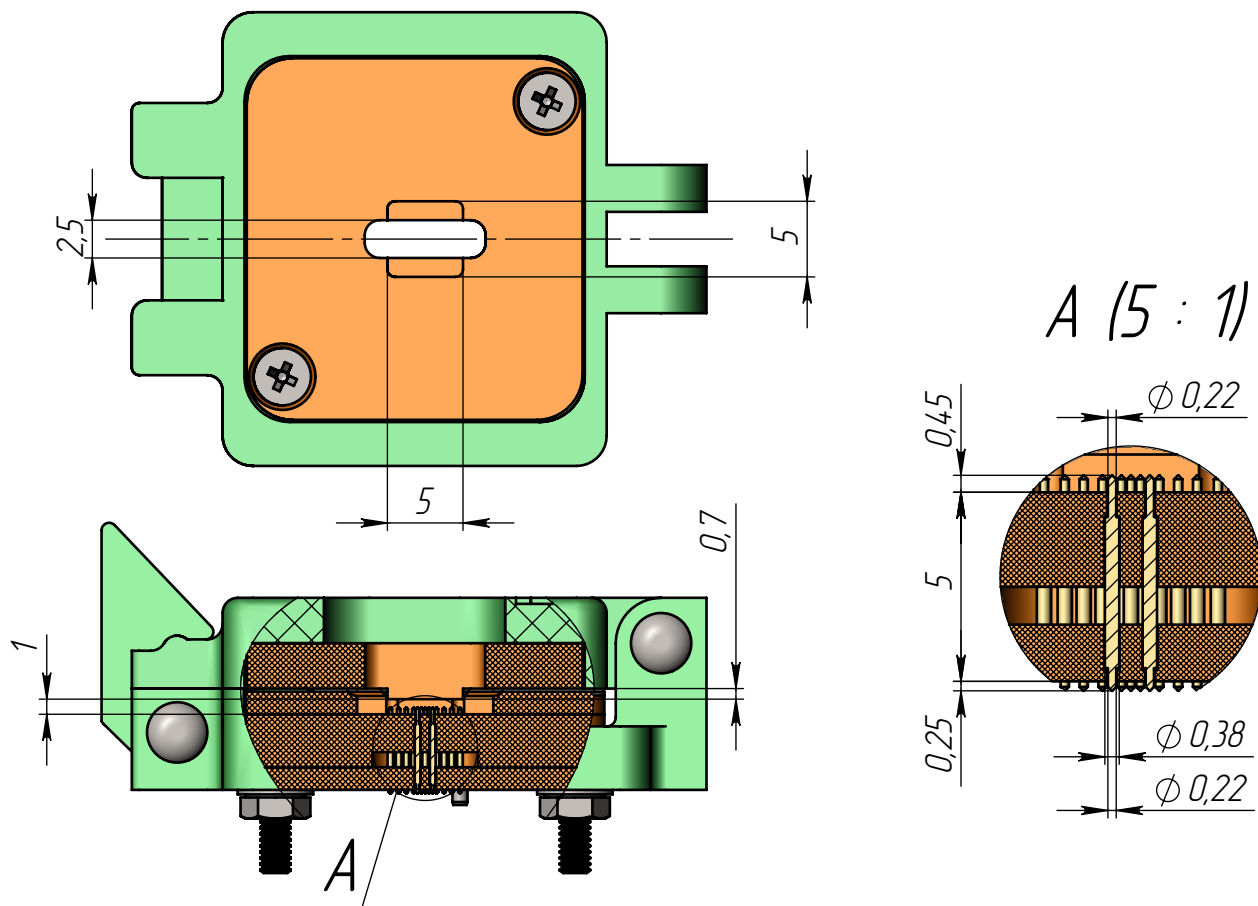


B (10 : 1)

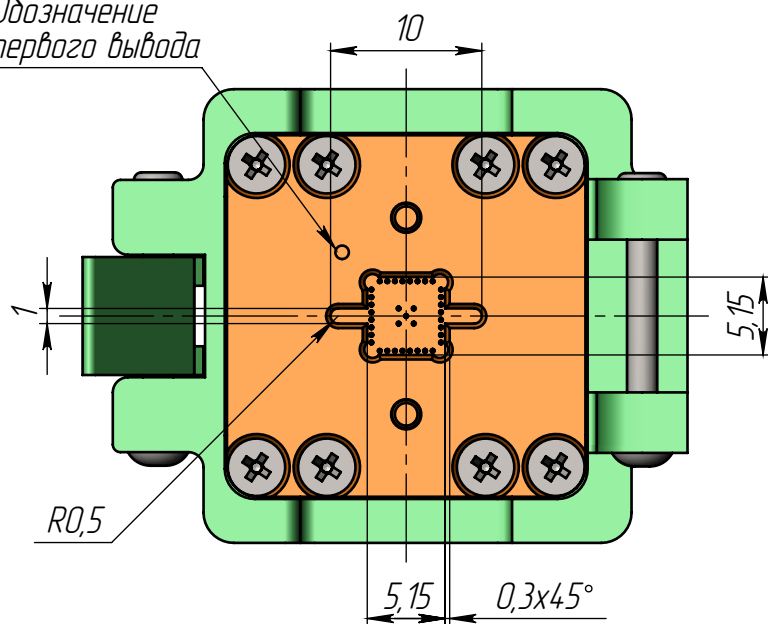


1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

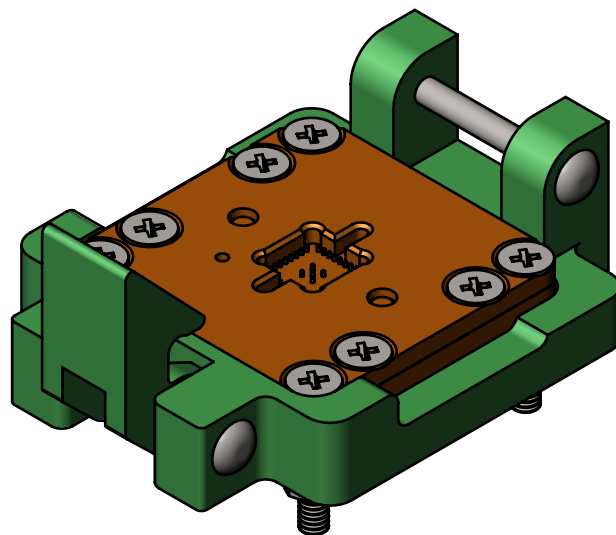
Место установки ЭРИ



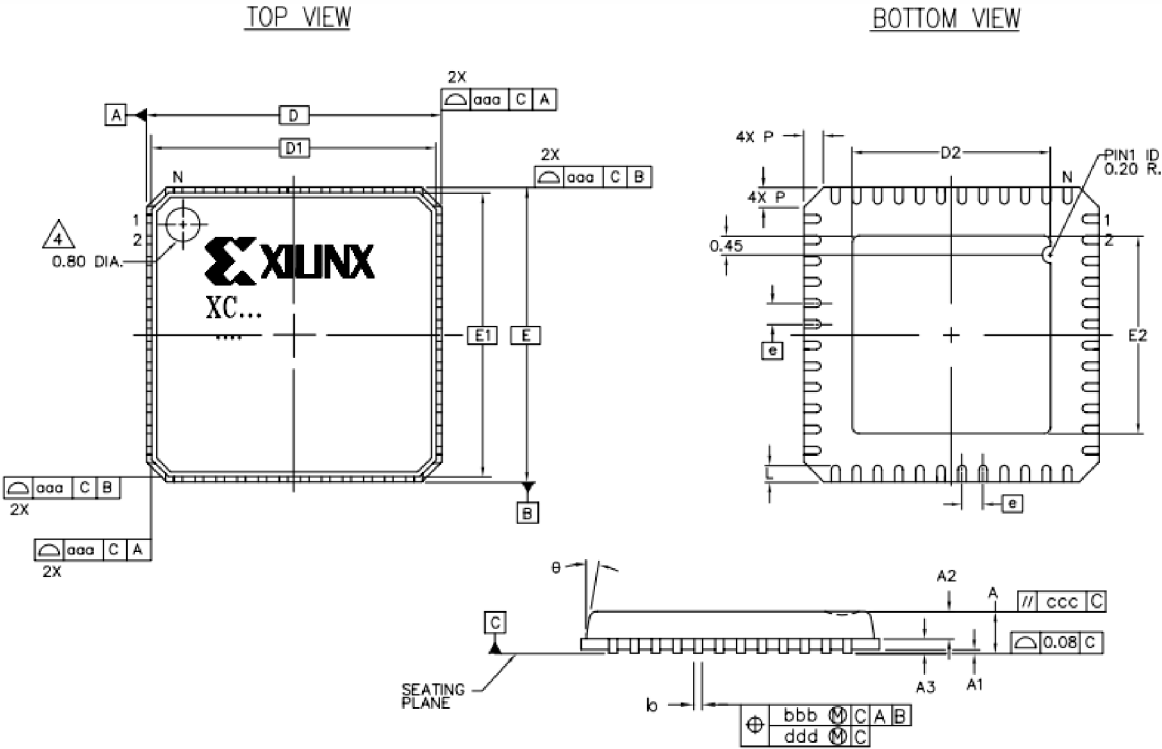
Обозначение
первого вывода



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-fH.



Внешний вид и габариты ЭРИ
(предоставляется заказчиком)



SYMBOL	QFG32			QFG48		
	MILLIMETERS			MILLIMETERS		
	MIN.	NOM.	MAX.	MIN.	NOM.	MAX.
A	0.80	0.90	1.00	0.80	0.90	1.00
A1	0.00	0.02	0.05	0.00	0.02	0.05
A2	~	0.65	1.00	~	0.65	1.00
A3	0.20 REF			0.20 REF		
D/E	5.00 BSC			7.00 BSC		
D1/E1	4.75 BSC			6.75 BSC		
D2/E2	1.25	2.70	3.25	2.25	4.70	5.25
e	0.50 BSC.			0.50 BSC.		
L	0.30	0.40	0.50	0.30	0.40	0.50
b	0.18	0.25	0.30	0.18	0.25	0.30
θ	~	~	12°	~	~	12°
P	0.24	0.42	0.60	0.24	0.42	0.60
aaa	~	~	0.15	~	~	0.15
bbb	~	~	0.10	~	~	0.10
ccc	~	~	0.10	~	~	0.10
ddd	~	~	0.05	~	~	0.05
N	32			48		

- NOTES:
1. ALL DIMENSIONS AND TOLERANCES CONFORM TO ANSI Y14.5M-1994.
 2. THE TOP PACKAGE MAY BE SMALLER THAN THE BOTTOM PACKAGE BY 0.15mm.
 3. CONFORMS TO JEDEC MO-220
 4. MARK ORIENTATION WITH RESPECT TO PIN-1 I.D. IF 2 OR MORE CIRCLES EXIST ON TOP OF THE PACKAGE, USE THE SMALLEST CIRCLE AS PIN-1 I.D.
 5. PLATING FINISH: 100% Matte Sn

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.