

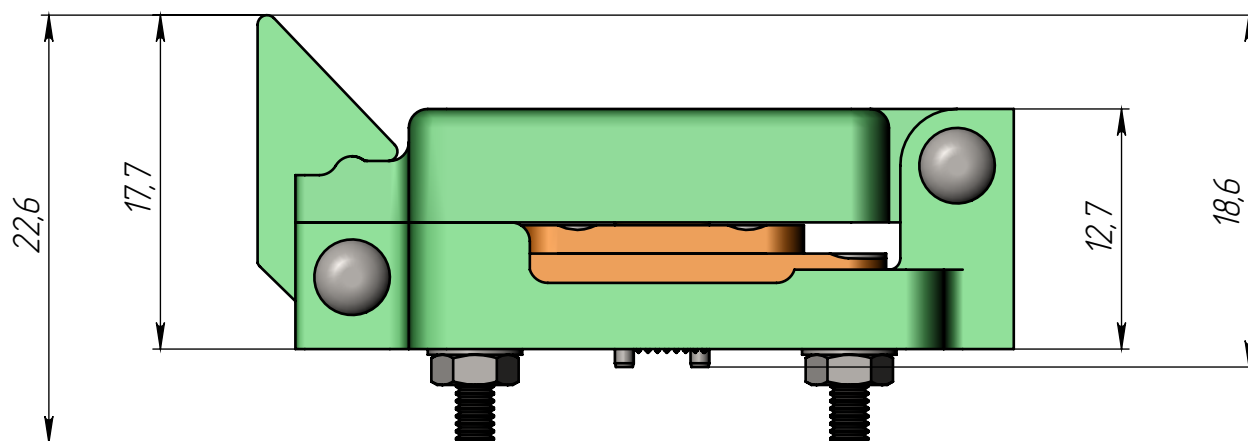
Согласовано

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

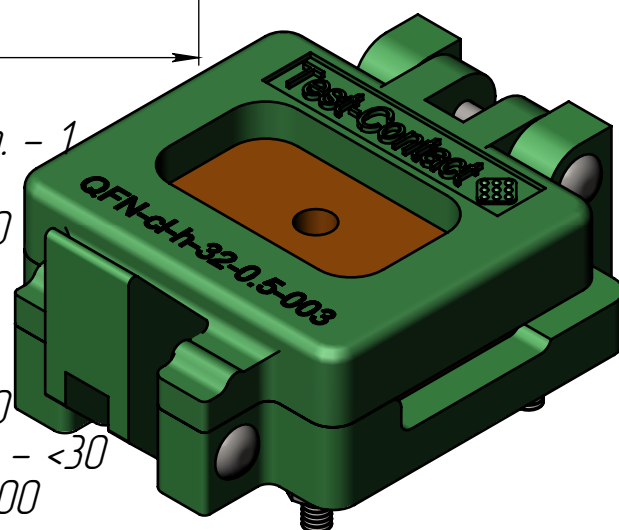
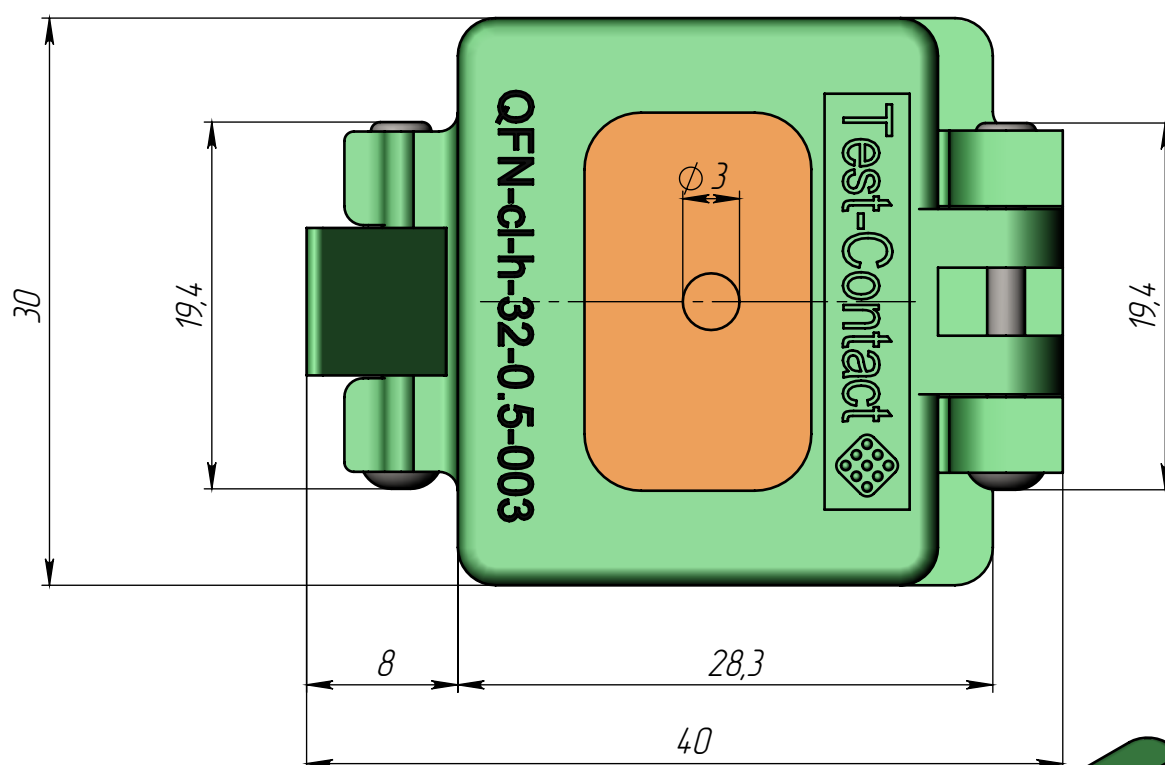
____/____2023г.

____/____2023г.

*Паспорт контактирующего устройства
QFN-cl-h-32-0.5-003*

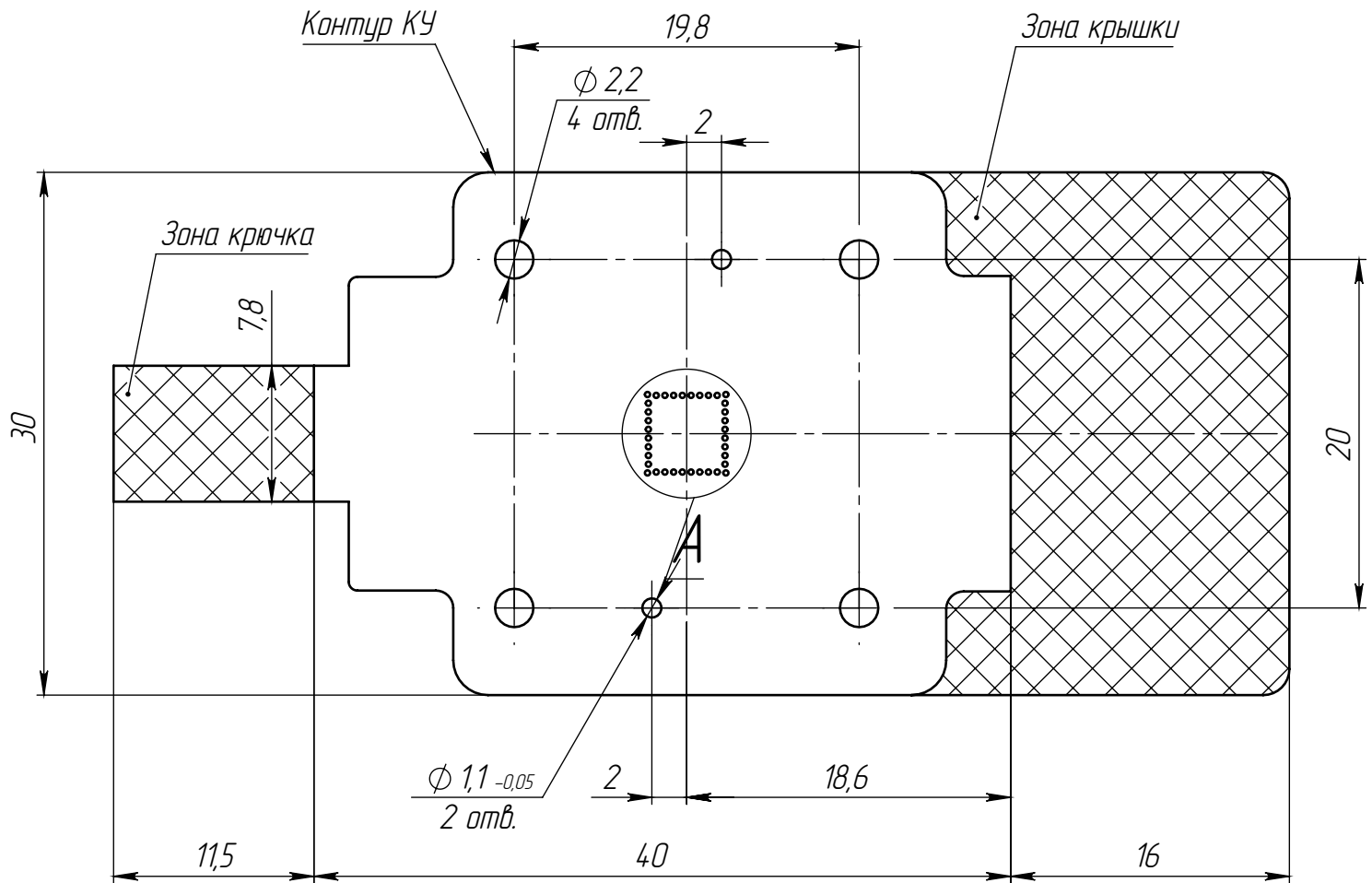


- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 1$ мм. Количество штифтов – 2 шт.

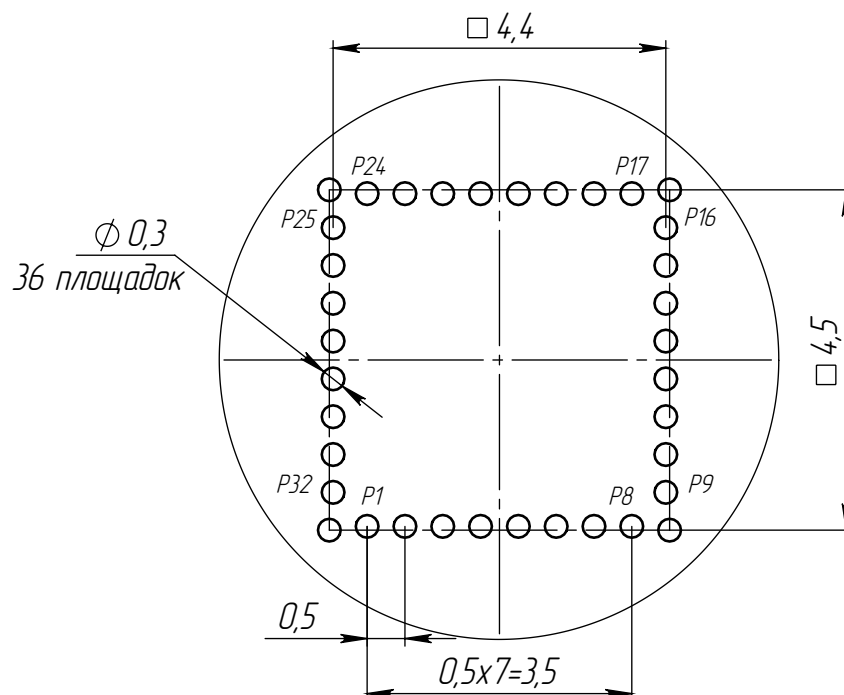


- × Количество изделий, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 36
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –60...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 1,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное число контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@-3 дБ – >1

Вид на устройство сверху

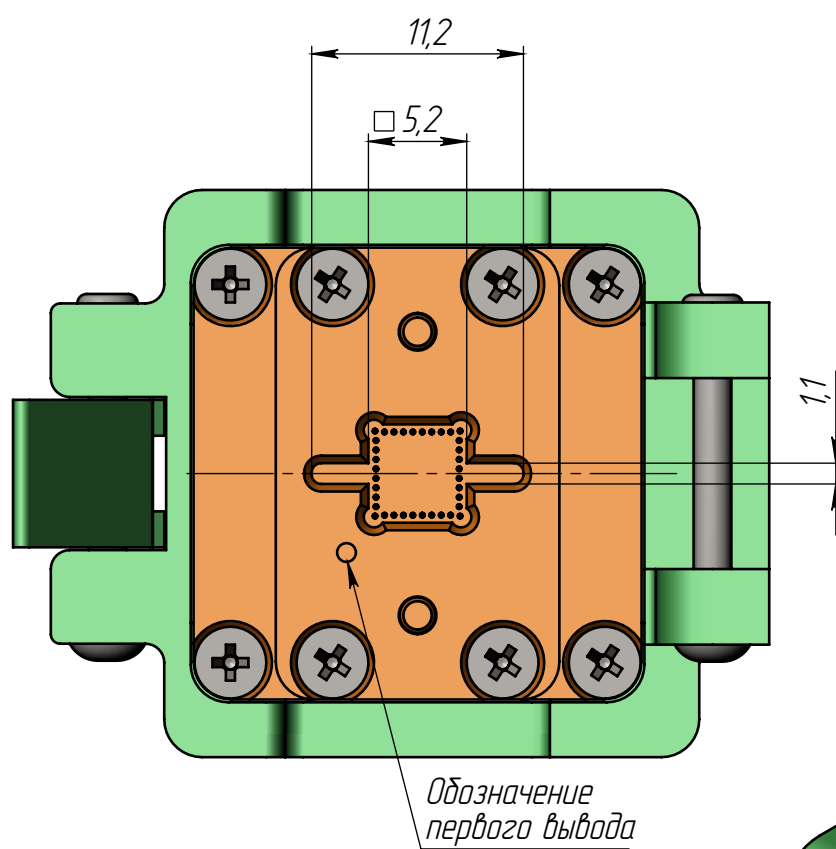
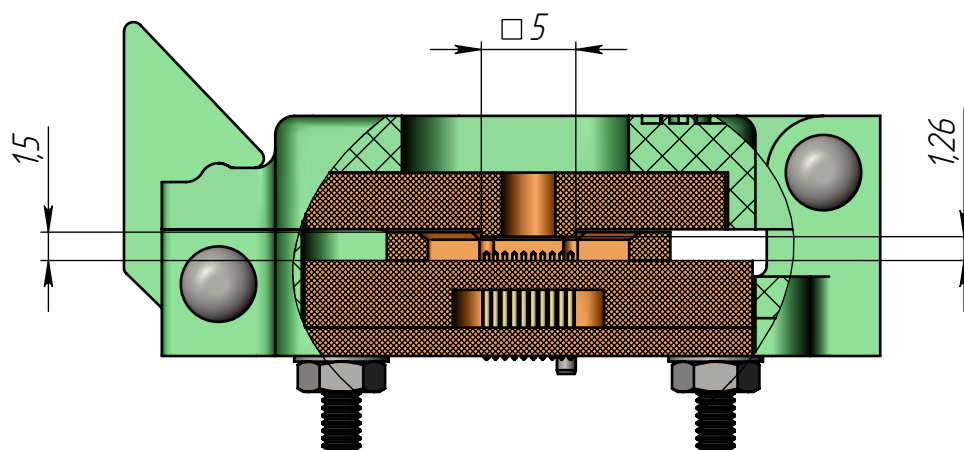


A (10 : 1)

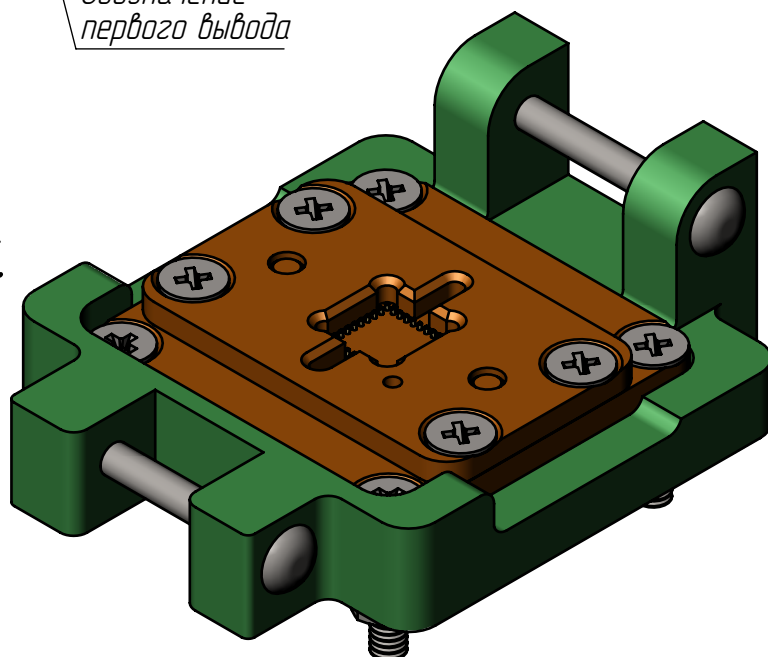


1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-fH.

Место установки изделия

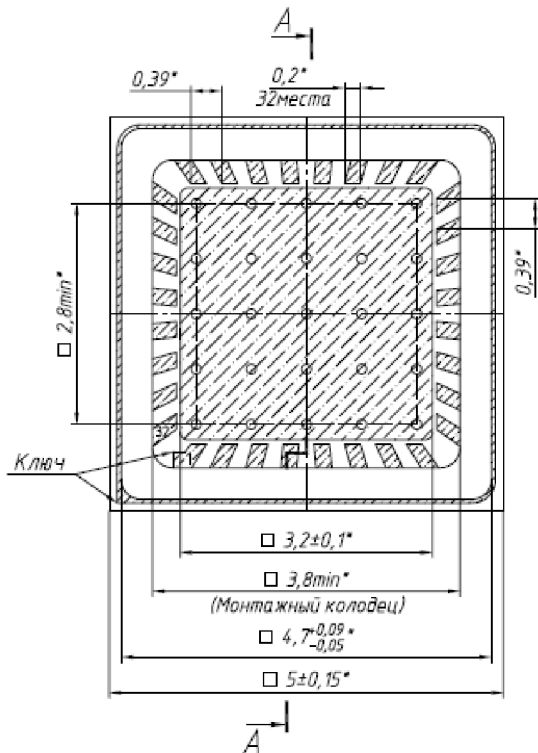


1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.

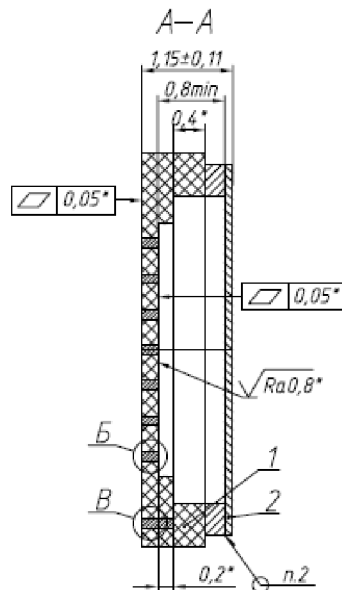


Внешний вид и габариты изделия (предоставляется заказчиком)

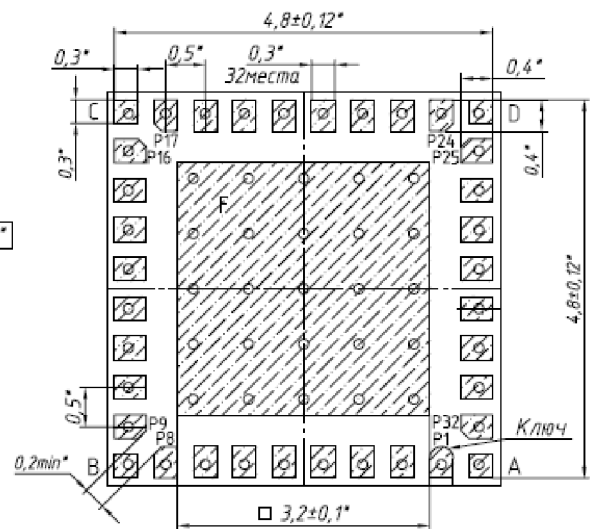
Крышка поз. 2 не показана



Б(100:1)



В(100:1)



1* Размеры для справок.

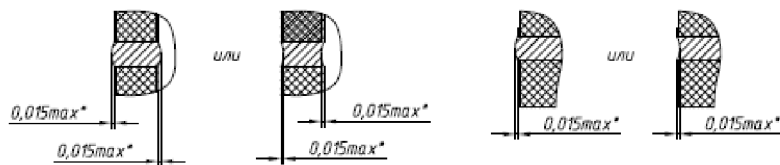
2 Герметизацию корпуса производить после монтажа в нем изделия. Герметизация корпуса выполняется за счет присоединения крышки поз. 2 к ободку основания поз. 1 с помощью шовно-роликовой сварки.

3 Металлизация условно показана штриховкой - [hatched pattern].

4 Нумерация выводов показана условно.

5 Допускается на выводных и монтажной площадках в зоне переходных отверстий выступы металлизации высотой не более 0,015 мм или впадины глубиной не более 0,015 мм.

6 Соединения: (1-P1), (2-P2), (3-P3), (5-P5), (6-P6), (7-P7), (8-P8), (9-P9), (10-P10), (11-P11), (12-P12), (14-P14), (15-P15), (16-P16), (17-P17), (18-P18), (19-P19), (20-P20), (22-P22), (23-P23), (24-P24), (25-P25), (26-P26), (27-P27), (28-P28), (30-P30), (31-P31), (32-P32), (4-13-21-29-P4-P13-P21-P29-A-B-C-D-F-ободок-монтажная площадка).



Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство

ПП – печатная плата

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль

НУ – нормальные условия