

Согласовано

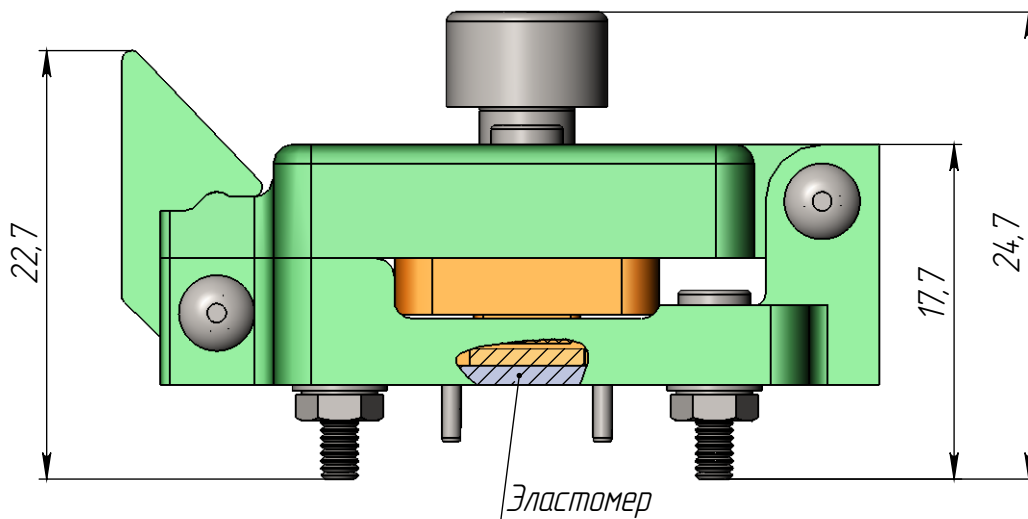
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2016г.

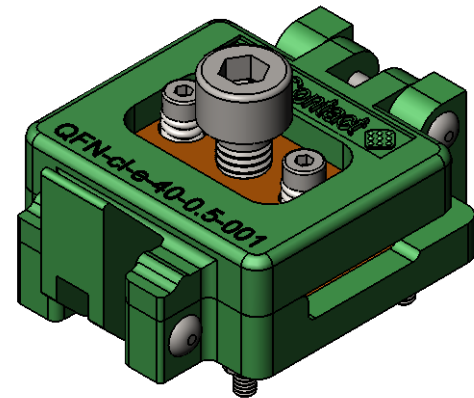
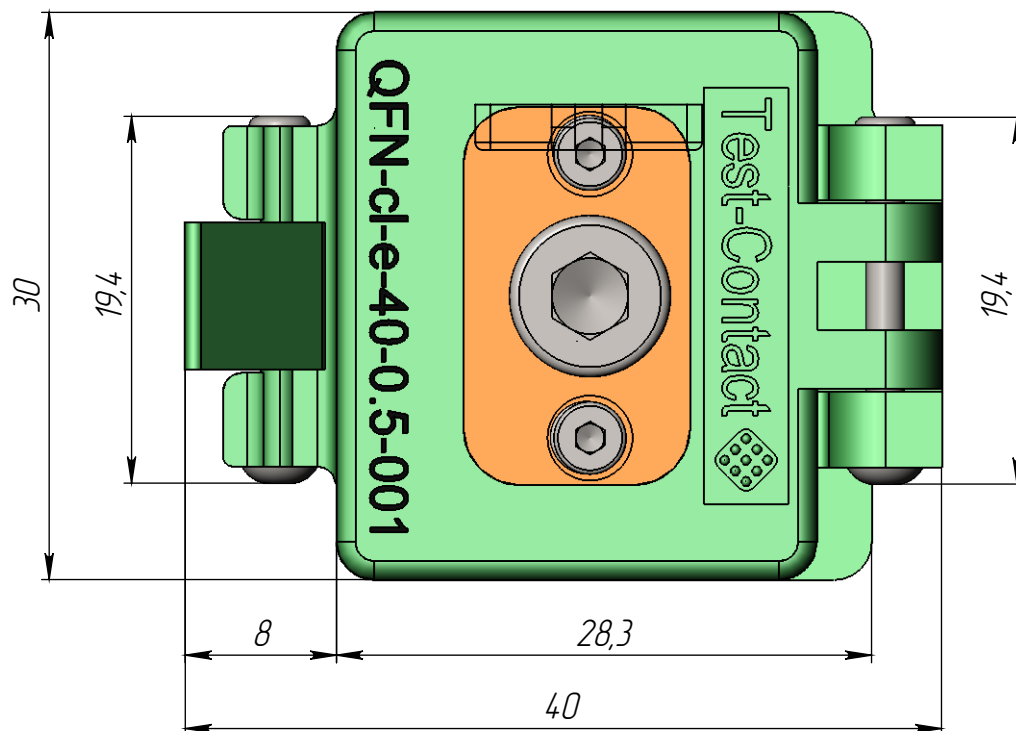
____/____2016г.

*Паспорт контактирующего устройства
QFN-cl-e-40-0.5-001*

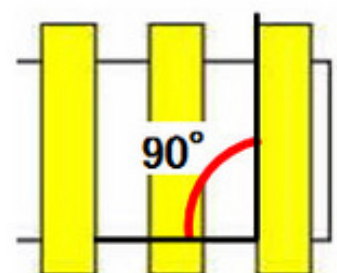
Внешний вид и габаритные размеры КУ
QFN-cl-e-40-0.5-001



- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами M2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами ϕ 1 мм. Количество штифтов – 2 шт.

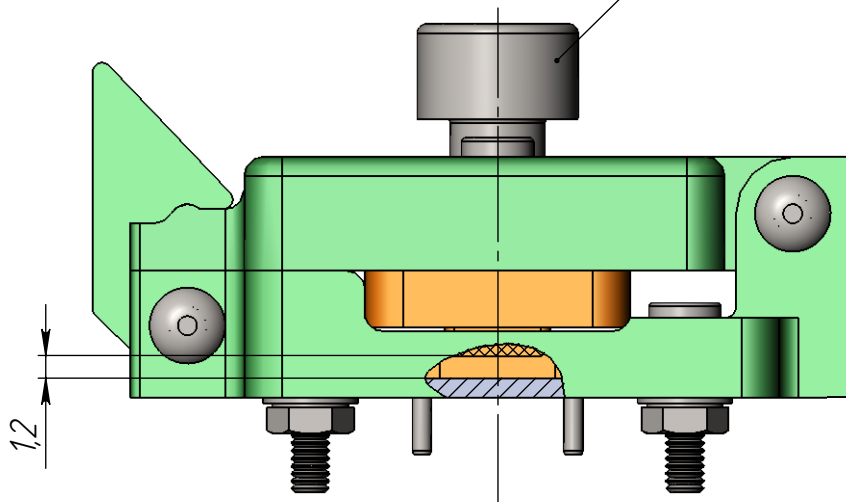


- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов ЭРИ, шт. – 40
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI UL TEM 1000
- × Диапазон рабочих температур, °C – -45...+120
- × Рабочая частота, ГГц – до 5
- × Шаг между проводниками эластомера, мм – 0,075
- × Толщина эластомера, мм – 1,0

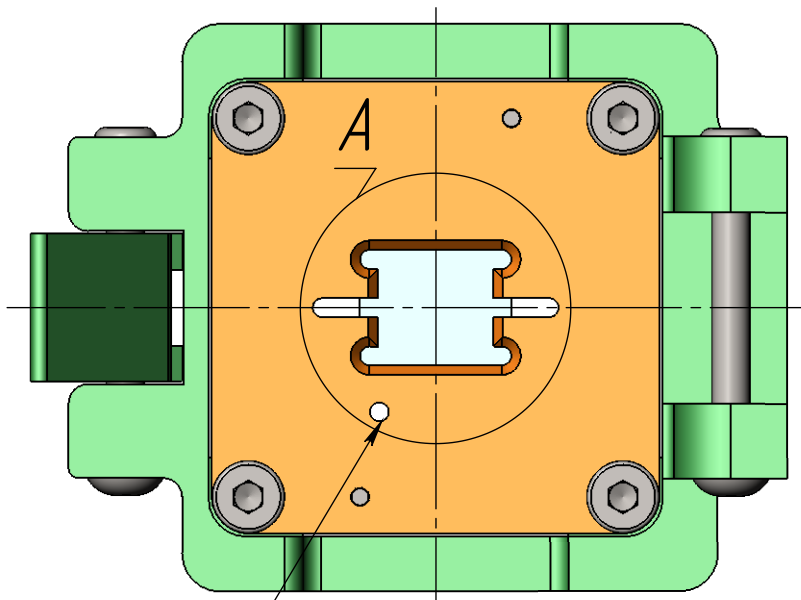
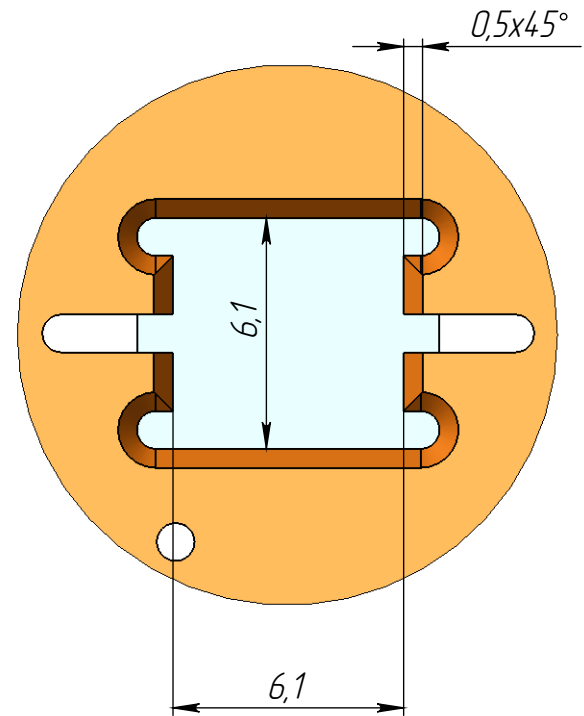


Место установки ЭРИ

Рекомендуемый момент завинчивания – 60 Н*мм

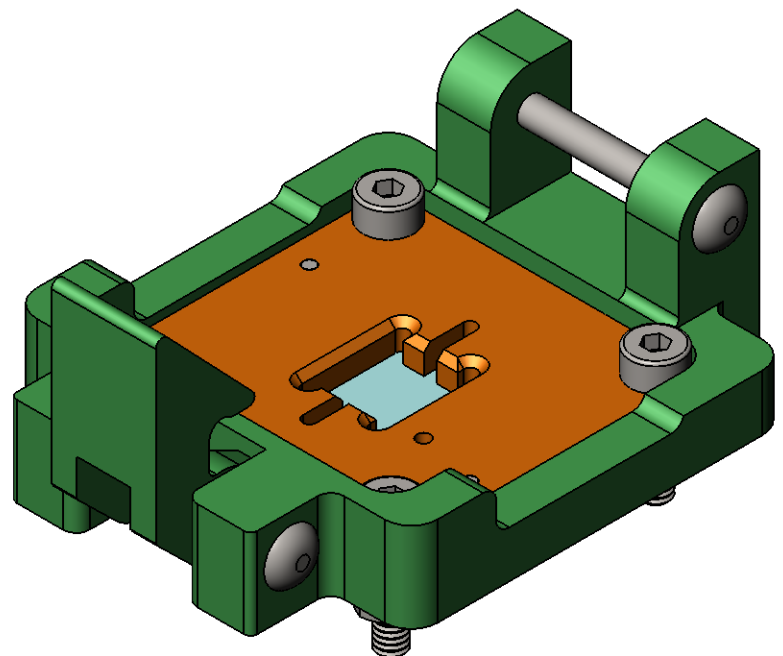


A (5 : 1)



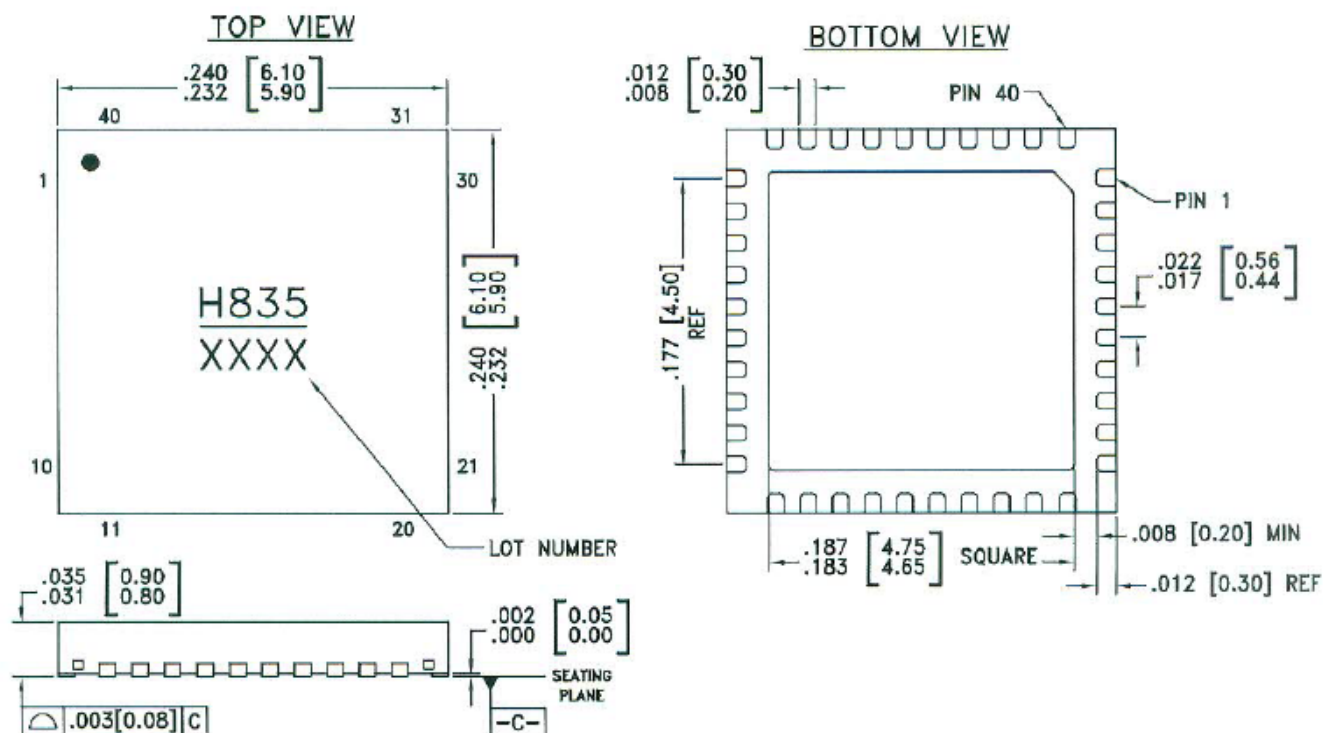
Обозначение
первого вывода

1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H11, h11, IT11/2.



Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)

Outline Drawing



NOTES:

1. PACKAGE BODY MATERIAL: LOW STRESS INJECTION MOLDED PLASTIC SILICA AND SILICON IMPREGNATED.
2. LEAD AND GROUND PADDLE MATERIAL: COPPER ALLOY.
3. LEAD AND GROUND PADDLE PLATING: 100% MATTE TIN.
4. DIMENSIONS ARE IN INCHES [MILLIMETERS].
5. LEAD SPACING TOLERANCE IS NON-CUMULATIVE.
6. PAD BURR LENGTH SHALL BE 0.15mm MAX. PAD BURR HEIGHT SHALL BE 0.25mm MAX.
7. PACKAGE WARP SHALL NOT EXCEED 0.05mm.
8. ALL GROUND LEADS AND GROUND PADDLE MUST BE SOLDERED TO PCB RF GROUND.
9. REFER TO HITTITE APPLICATION NOTE FOR SUGGESTED PCB LAND PATTERN.

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.