

*Согласовано*

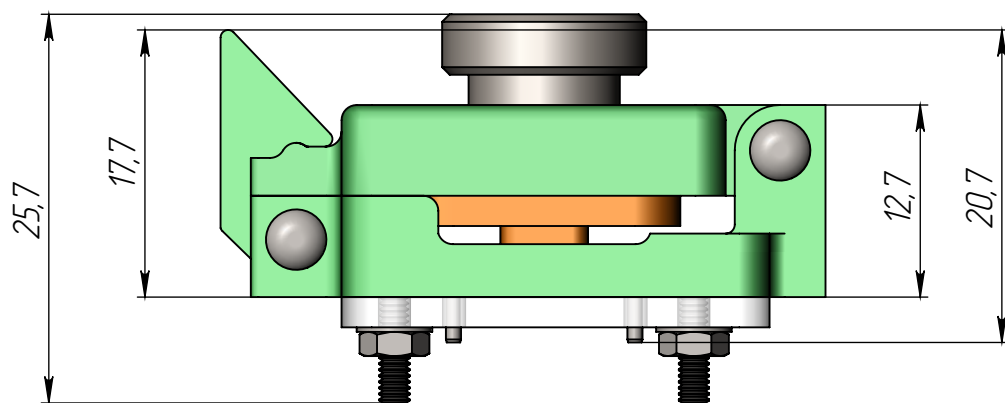
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

*Утверждаю  
Директор  
ООО "Тест-Контакт"  
Щепанов А.Н.*

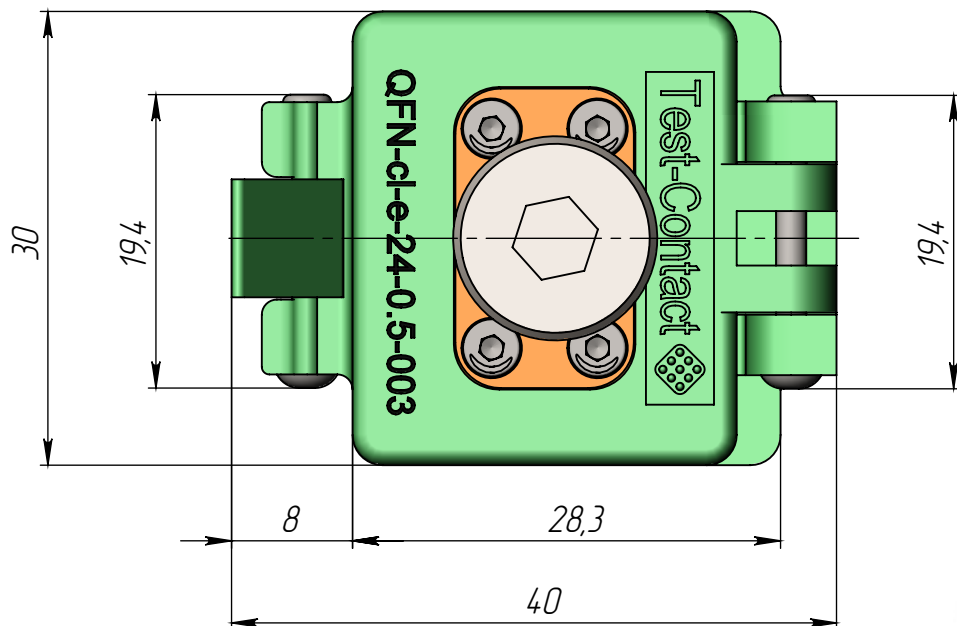
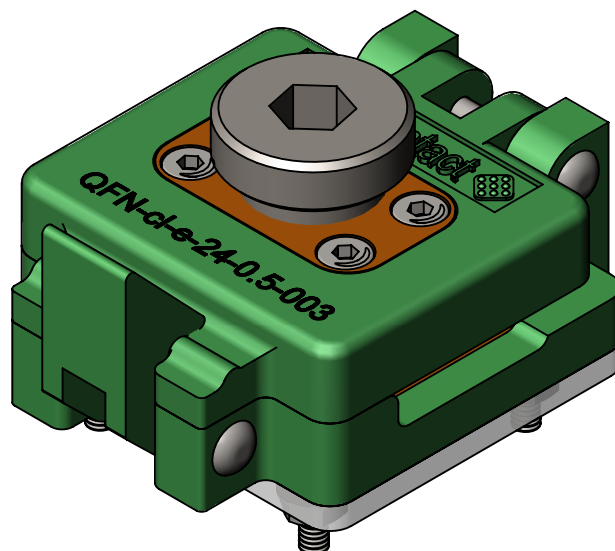
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_2020г.

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_2020г.

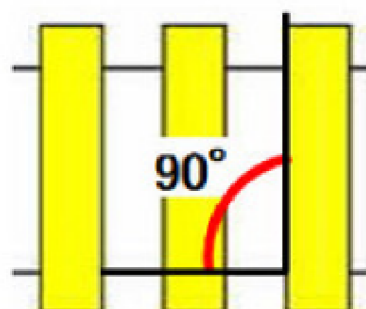
*Паспорт контактирующего устройства  
QFN-cl-e-24-0.5-003*



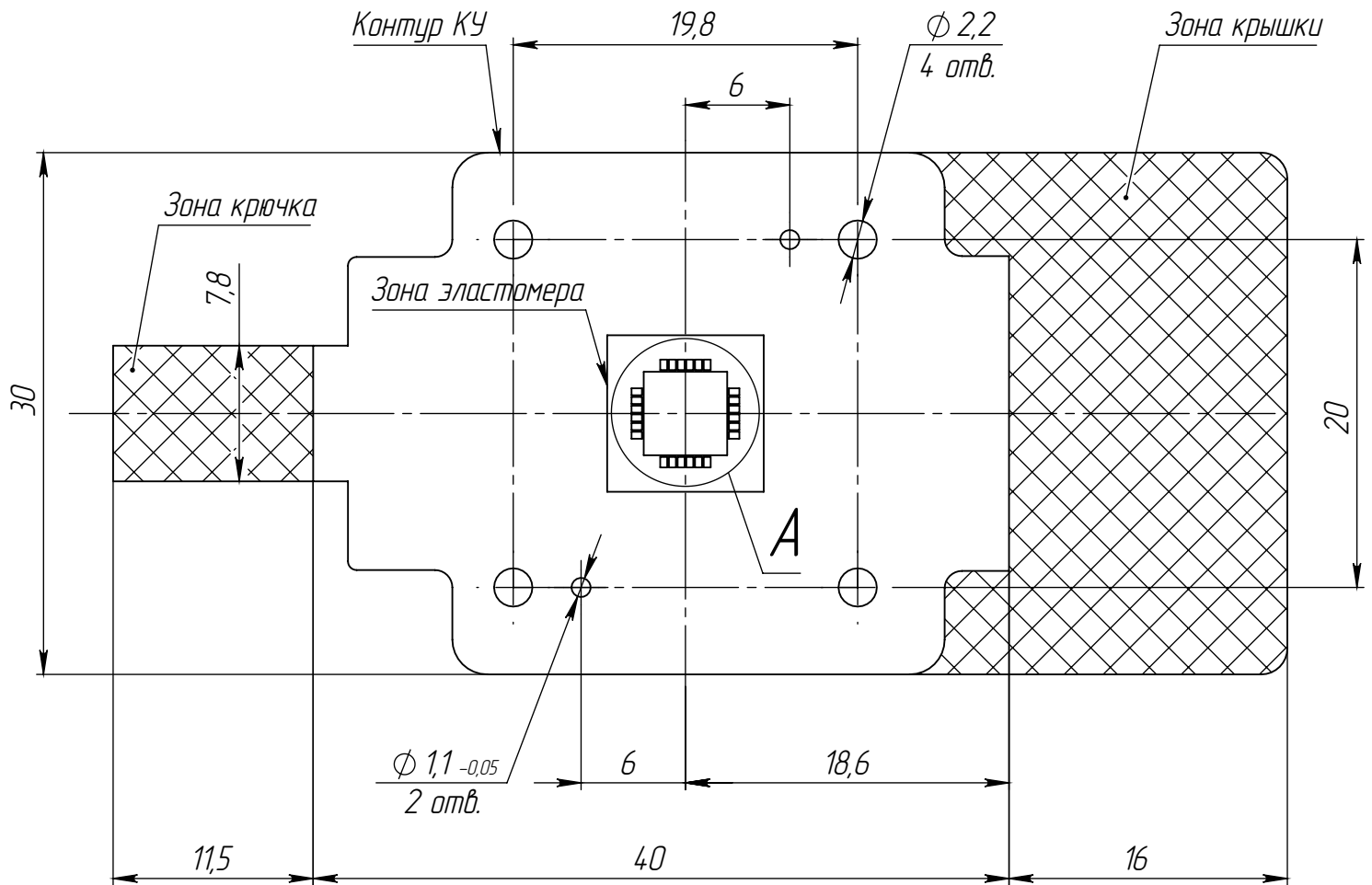
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами  $\phi 1$  мм. Количество штифтов – 2 шт.



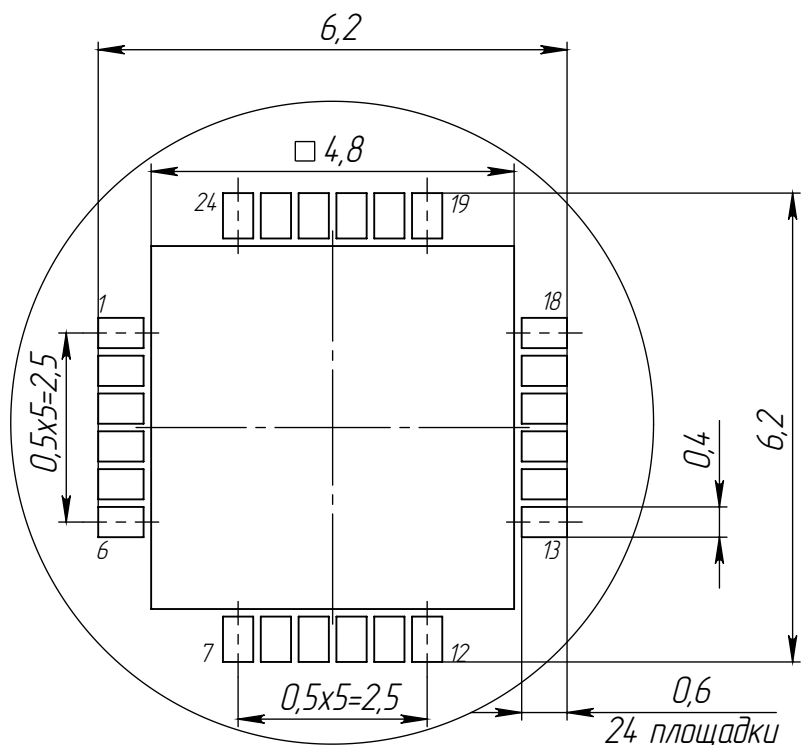
- × Количество изделий, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов изделия, шт. – 24
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI UL TEM 1000
- × Диапазон рабочих температур, °C –45...+120
- × Рабочая частота, ГГц – до 5
- × Шаг между проводниками эластомера, мм – 0,075
- × Толщина эластомера, мм – 0,5



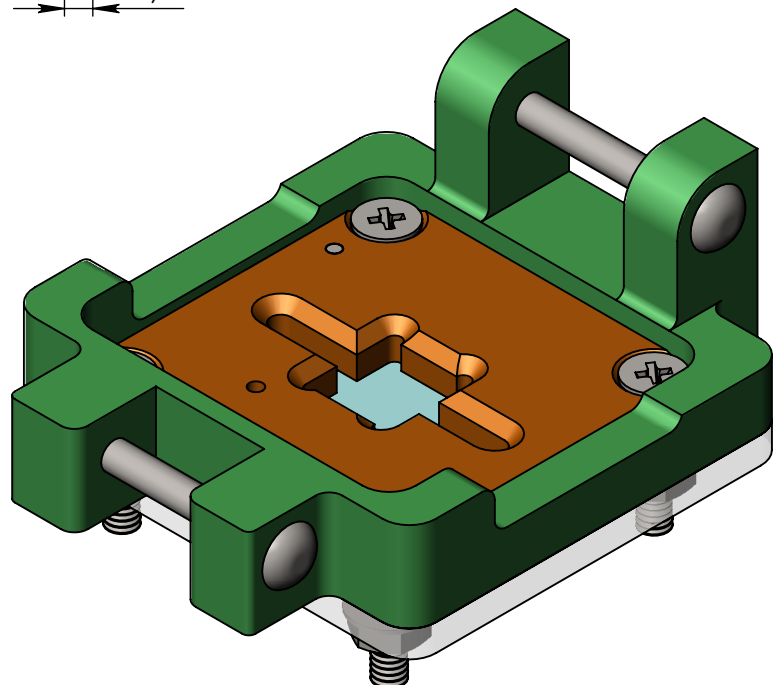
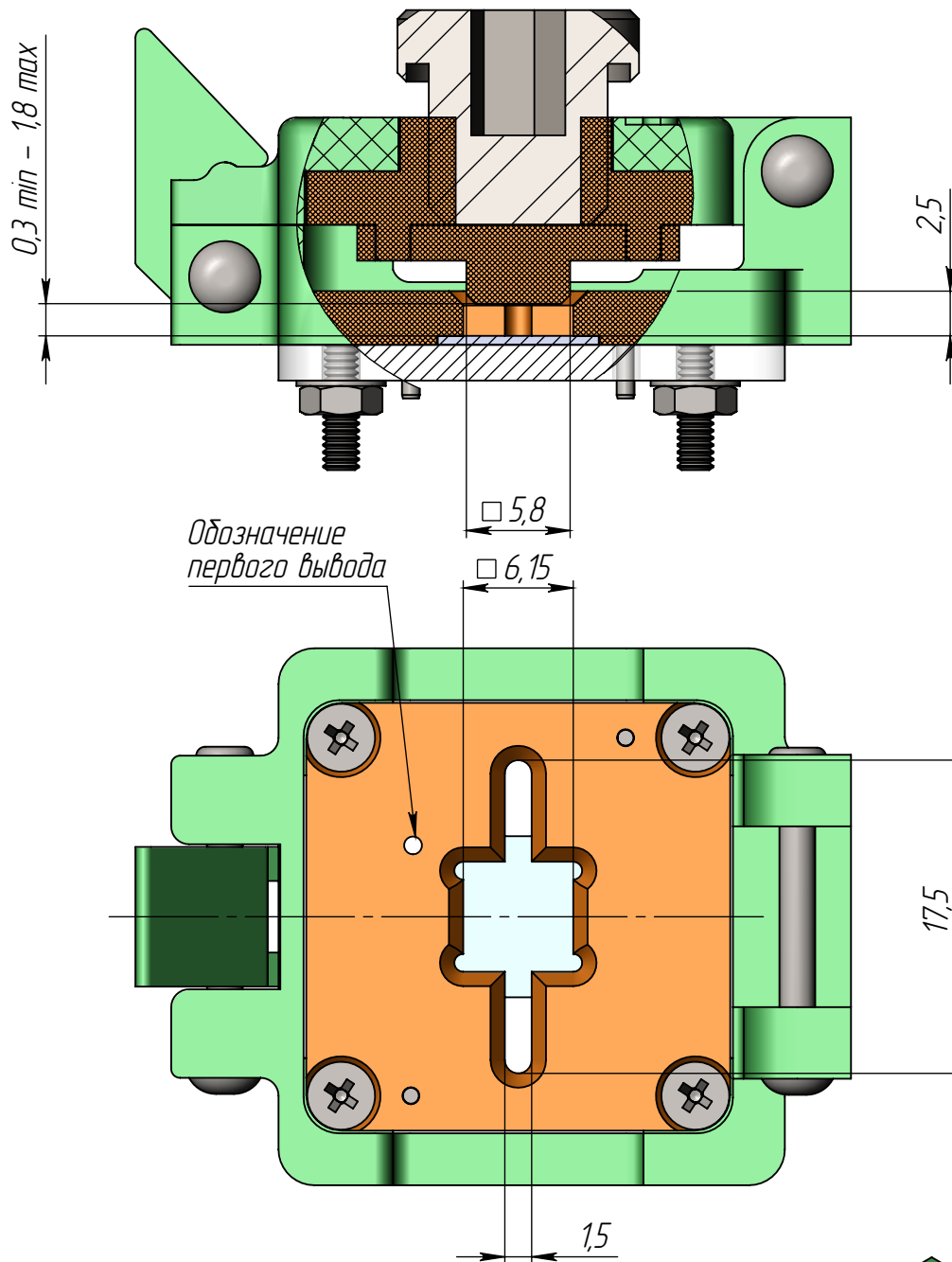
Посадочное место КУ

Вид на устройство сверху

A (10 : 1)

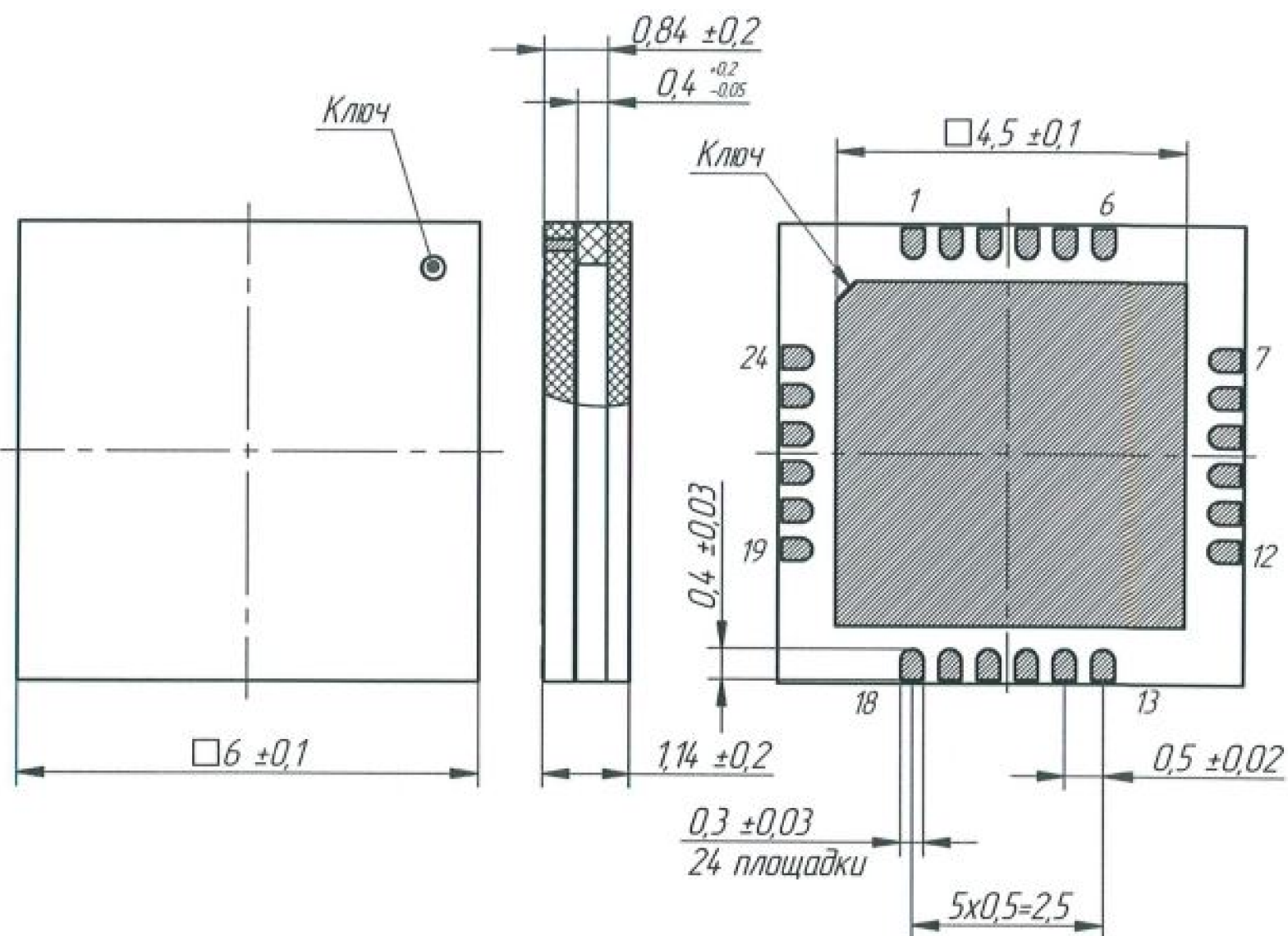


1. \*Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мк.



1. \*-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.

Внешний вид и габариты изделия  
(предоставляется заказчиком)



## Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

## Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство

ПП – печатная плата

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль

НУ – нормальные условия