

Согласовано

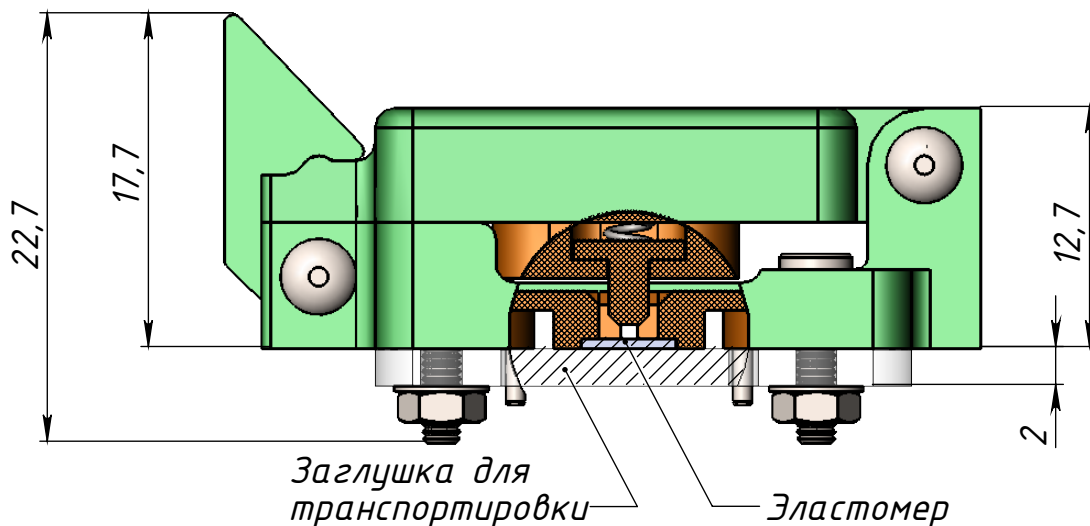
_____/_____/2020г.

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Щепанов А.Н.*

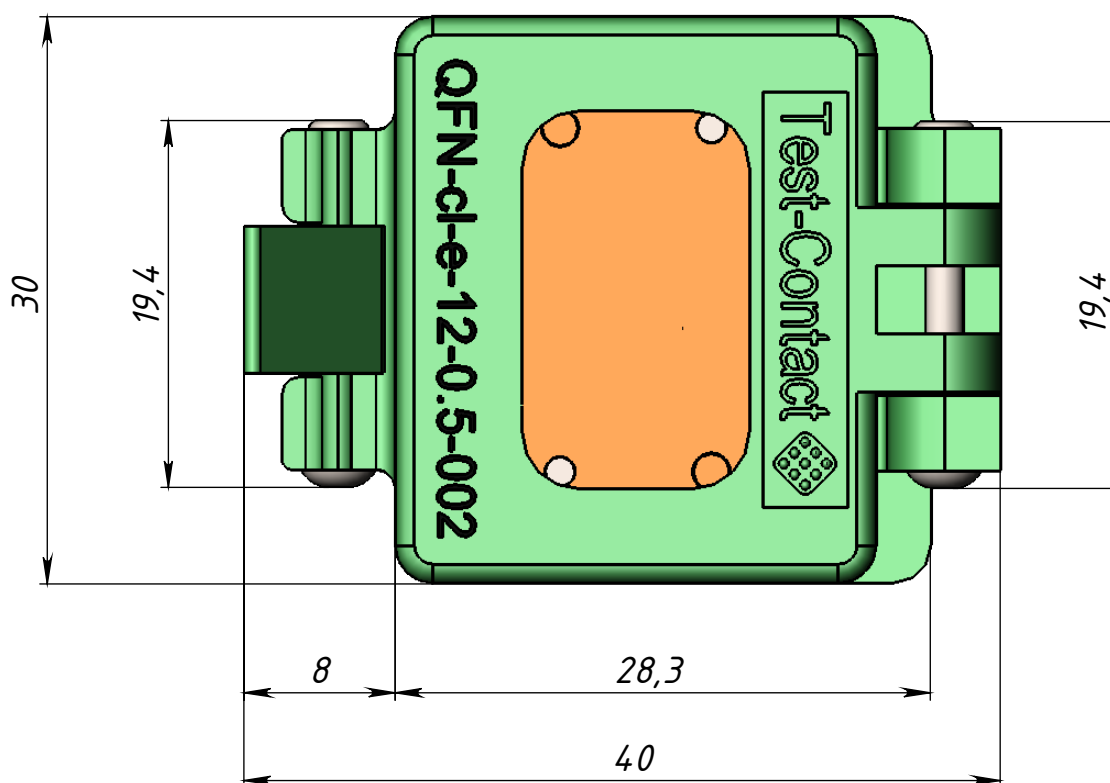
_____/_____/2020г.

*Паспорт контактирующего устройства
QFN-cl-e-12-0.5-002*

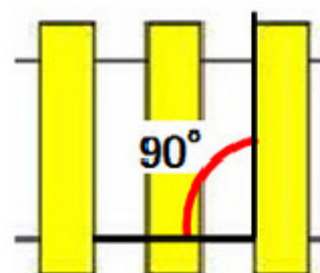
Внешний вид и габаритные размеры КУ



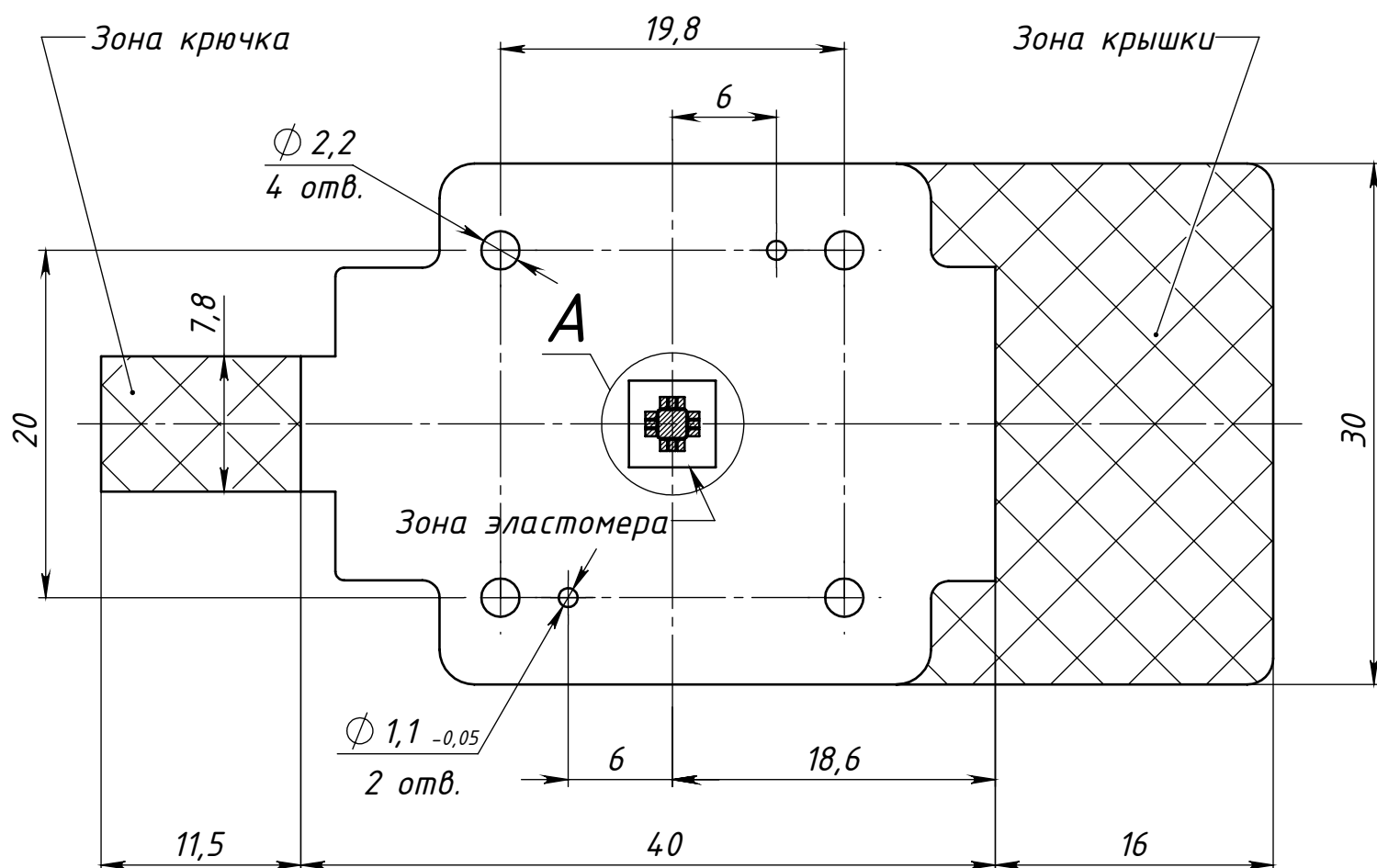
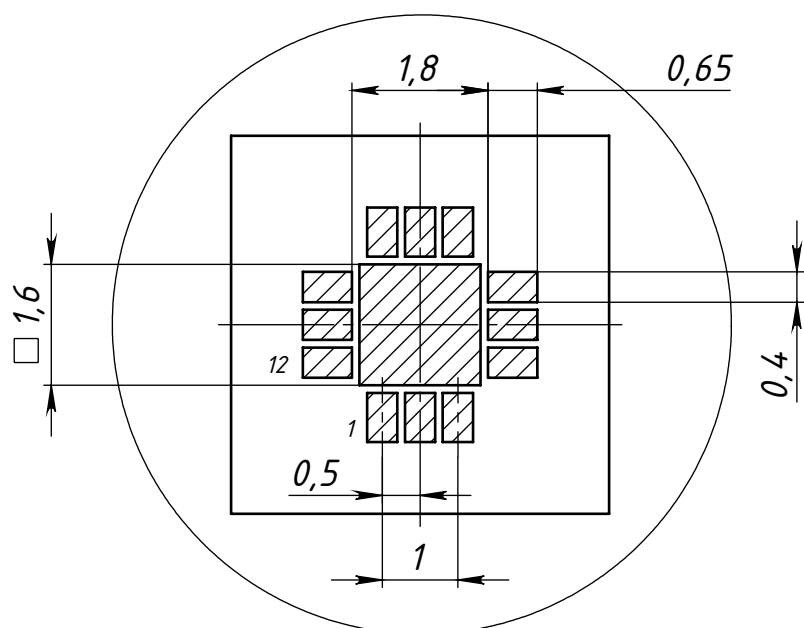
- Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\varnothing 1$ мм. Количество штифтов – 2 шт.



- Количество изделий, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- Количество выводов элемента, шт. – 12
- Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- Диапазон рабочих температур, °C – -45...+120
- Рабочая частота, ГГц – до 5
- Шаг между проводниками эластомера, мм – 0,075
- Толщина эластомера, мм – 1,0

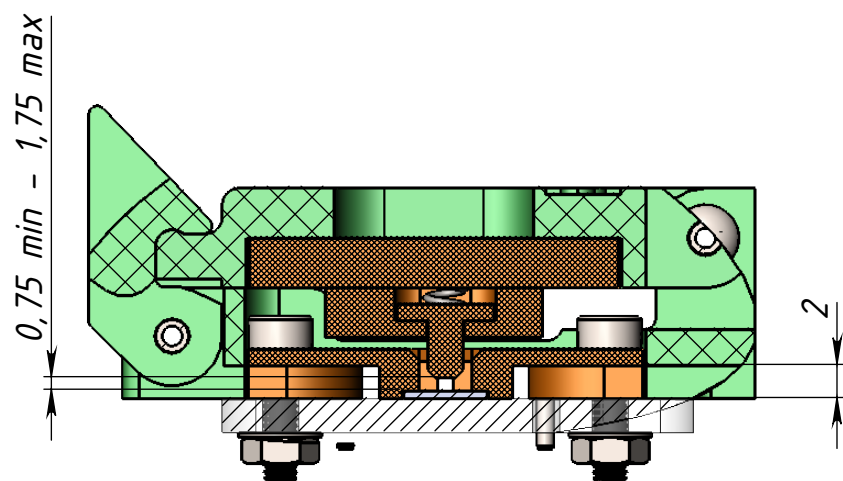


Посадочное место КУ

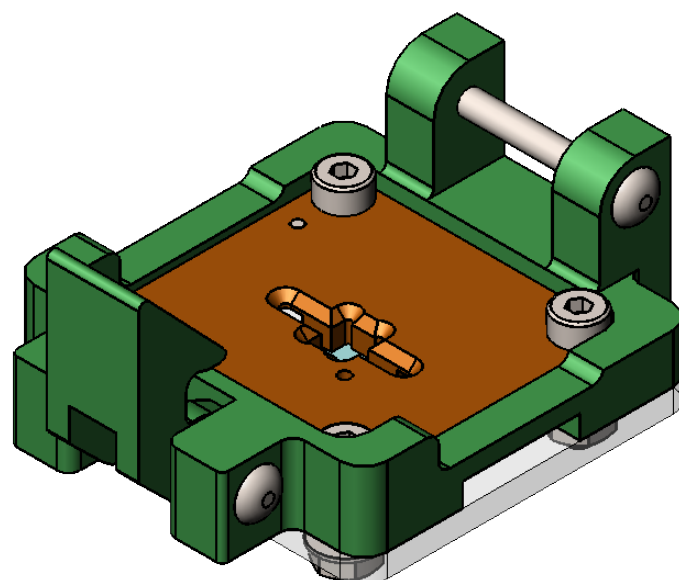
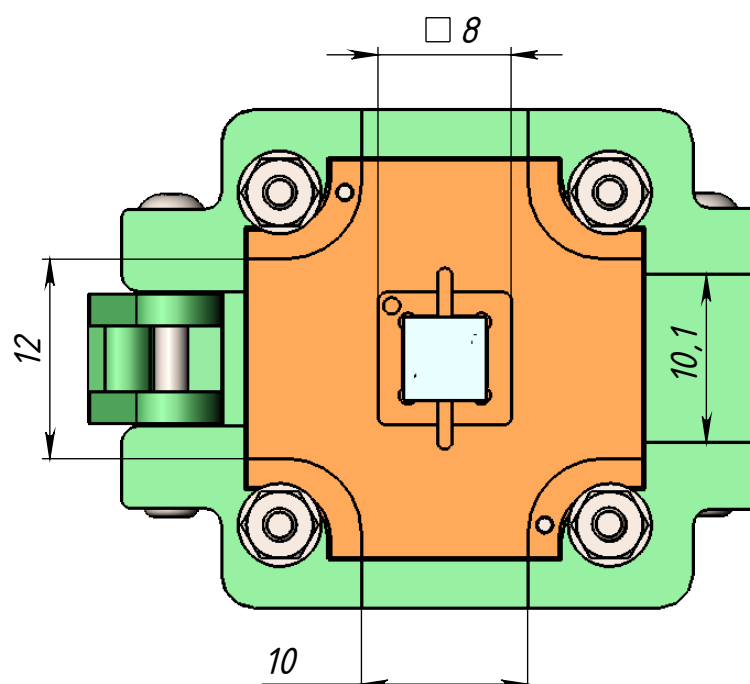
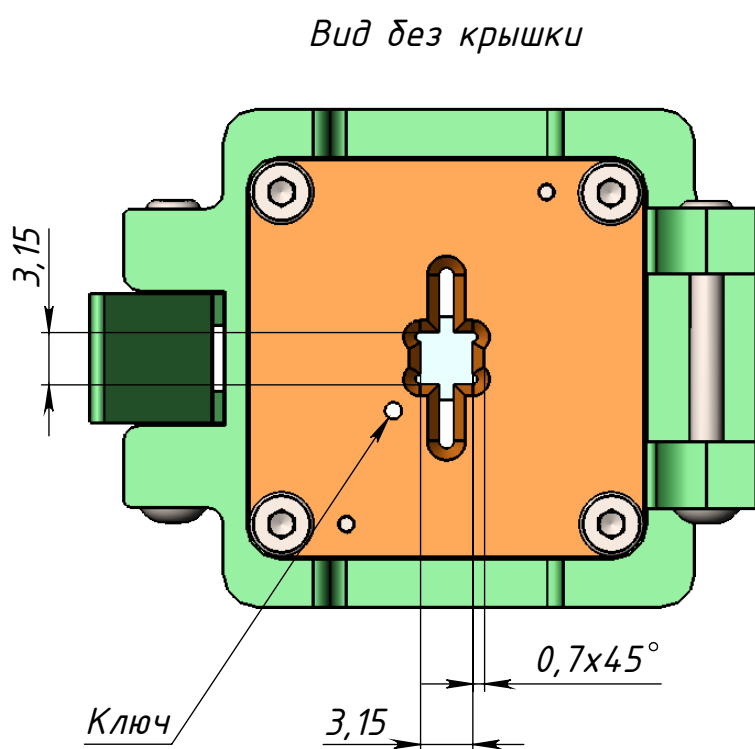
Вид на устройство сверху**A (10 : 1)**

1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.
4. Рекомендуемое покрытие контактных площадок - иммерсионное золото. Допустимо иммерсионное серебро.

Место установки тестируемого изделия

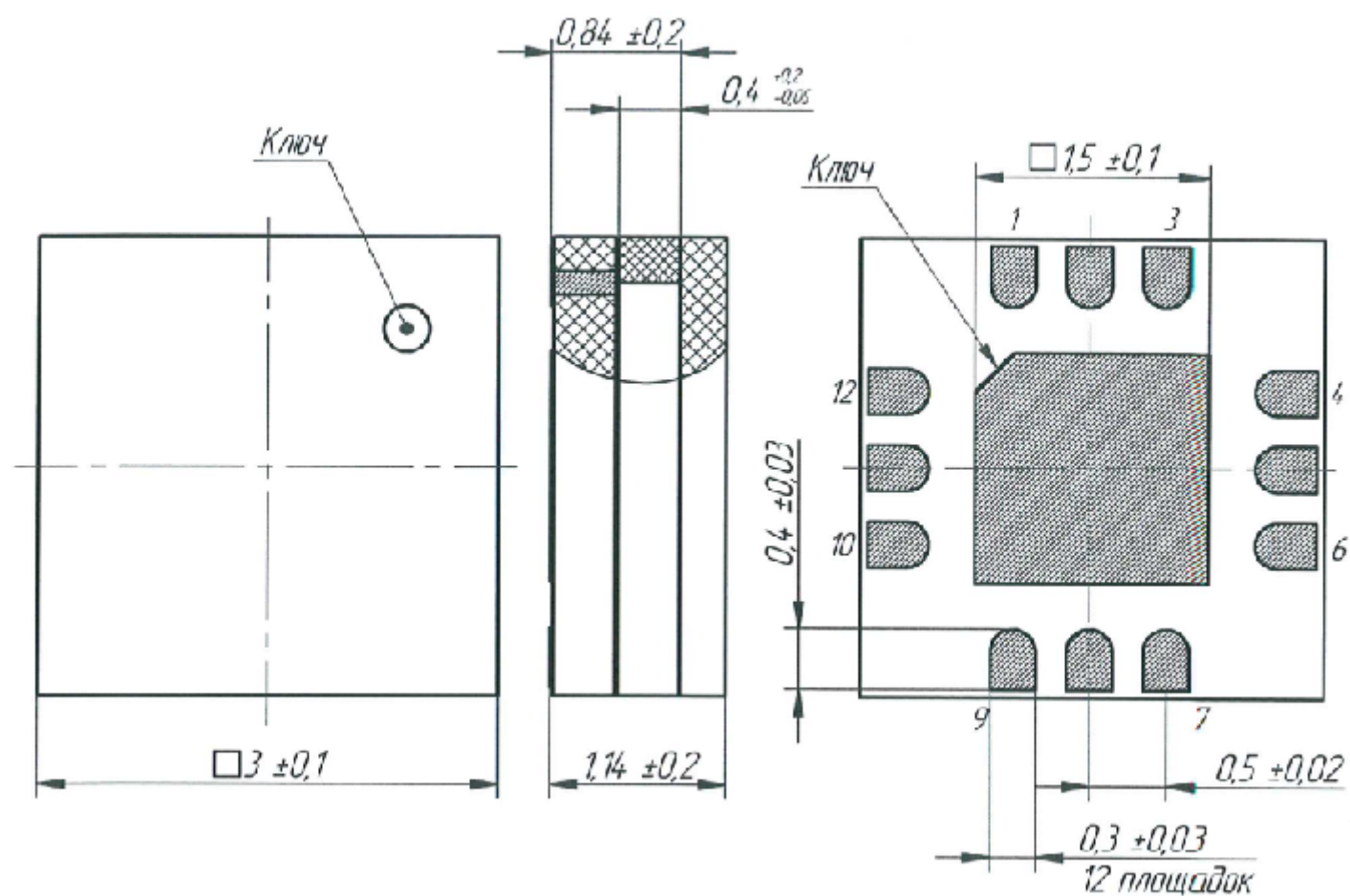


Вид В



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

*Внешний вид и габариты элемента
(предоставляется заказчиком)*



Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство

ПП – печатная плата

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль

НУ – нормальные условия