

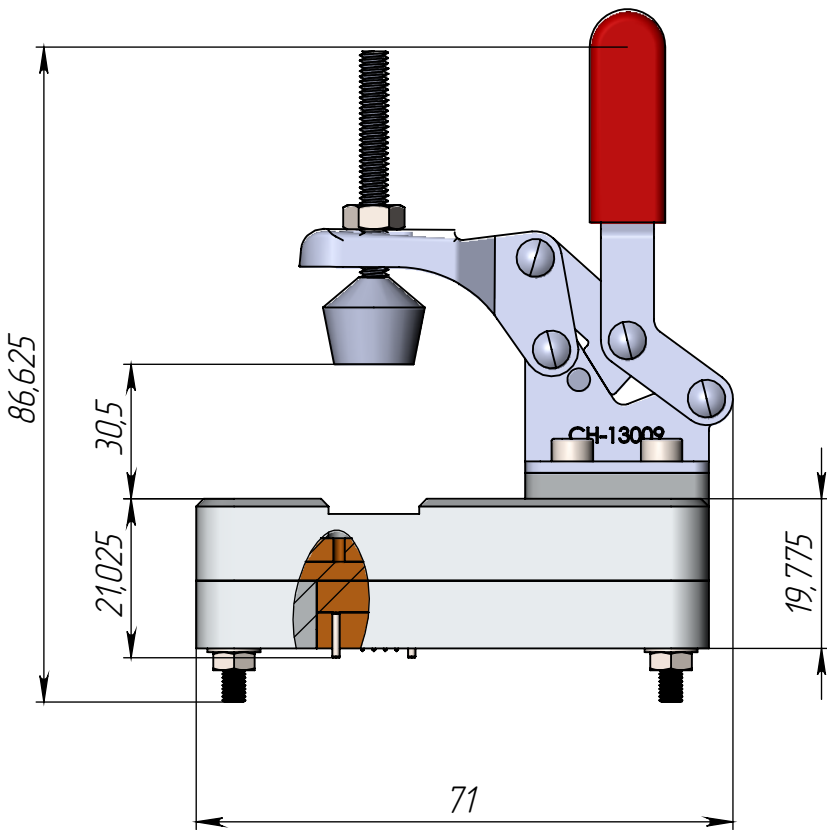
Согласовано

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2022г.

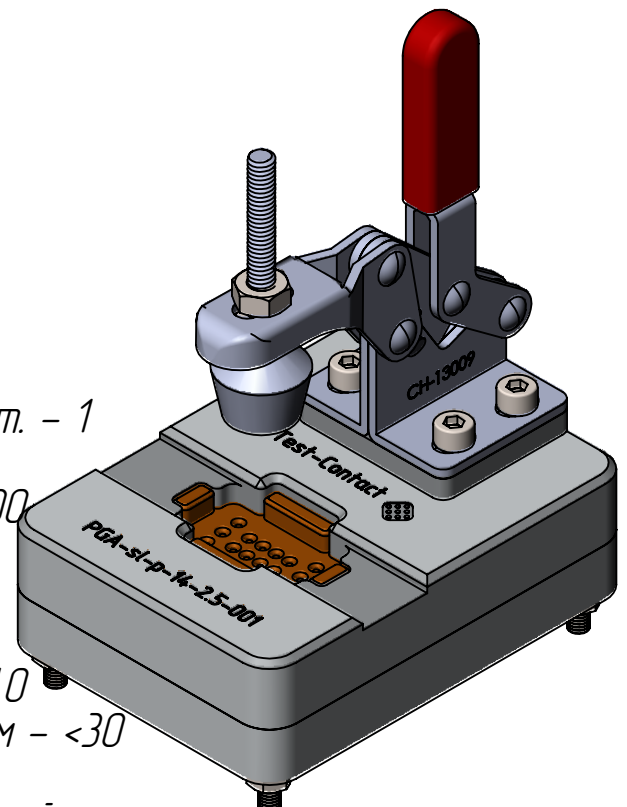
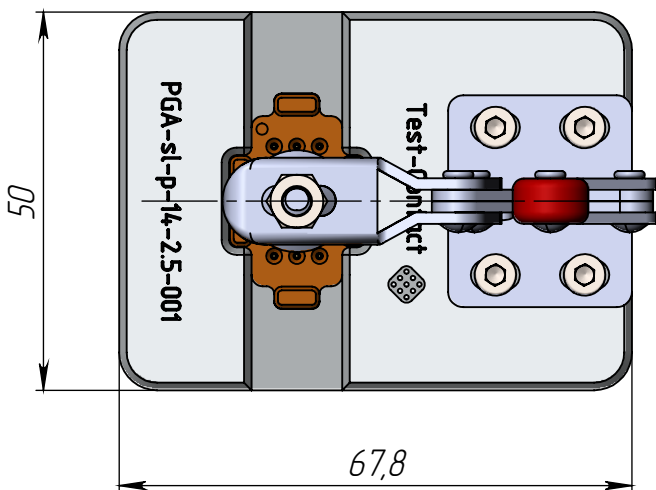
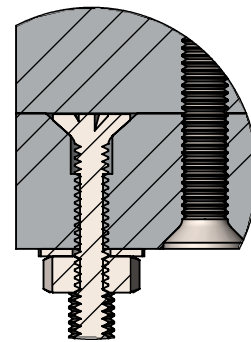
____/____2022г.

*Паспорт контактирующего устройства
PGA-sl-p-14-2.5-001*



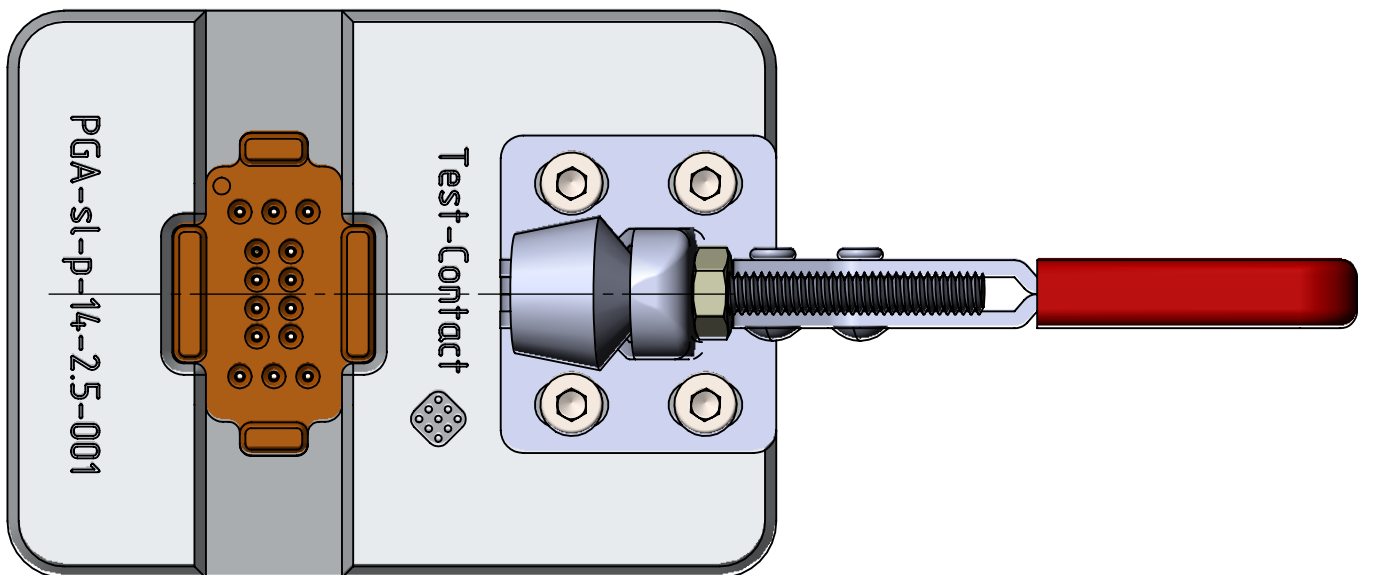
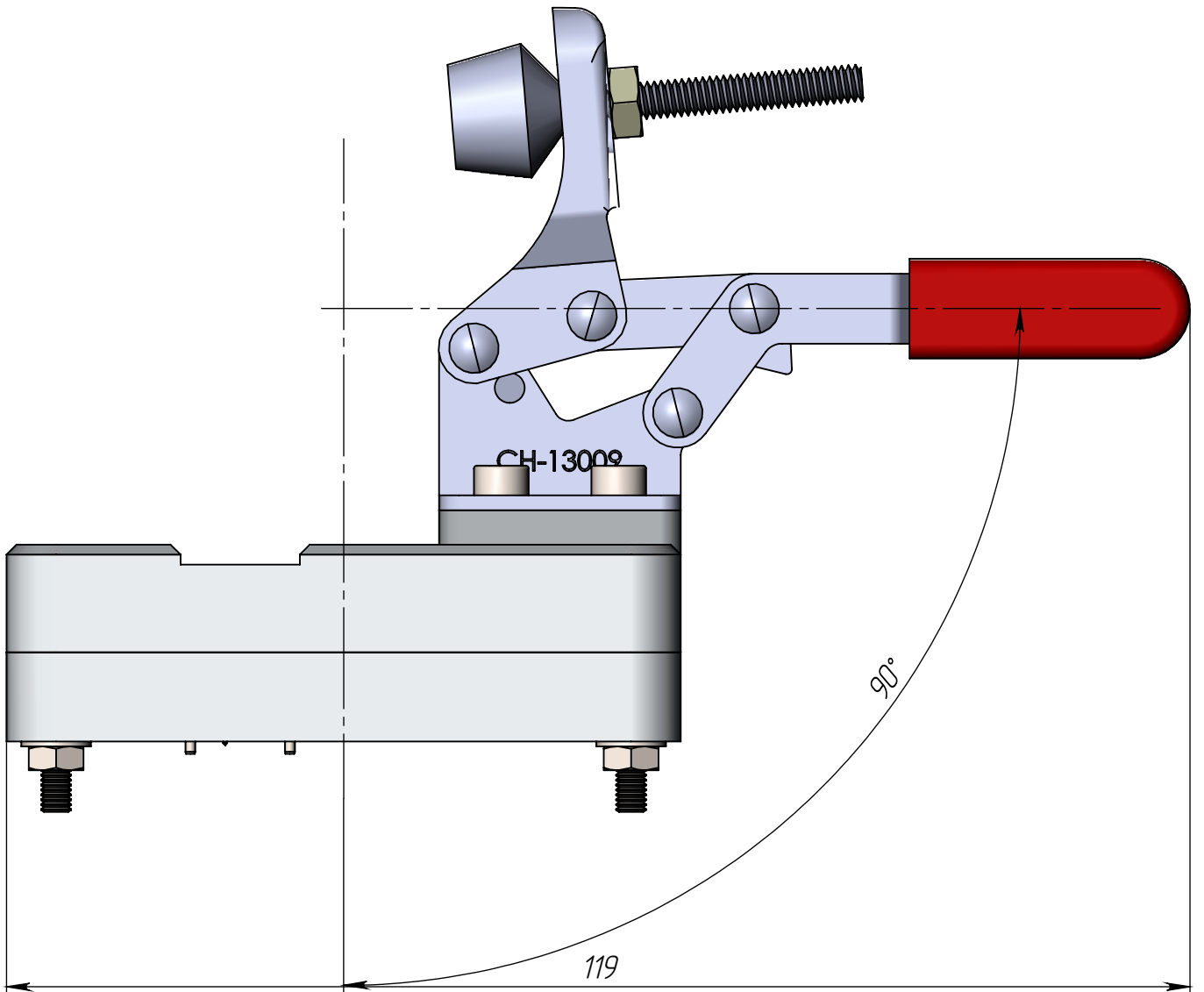
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М3 (без пайки).
Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами ϕ 1 мм.
Количество штифтов – 2 шт.
- × Крепеж для фиксации КУ на печатной плате включен в комплект поставки.

Крепление КУ
к плате

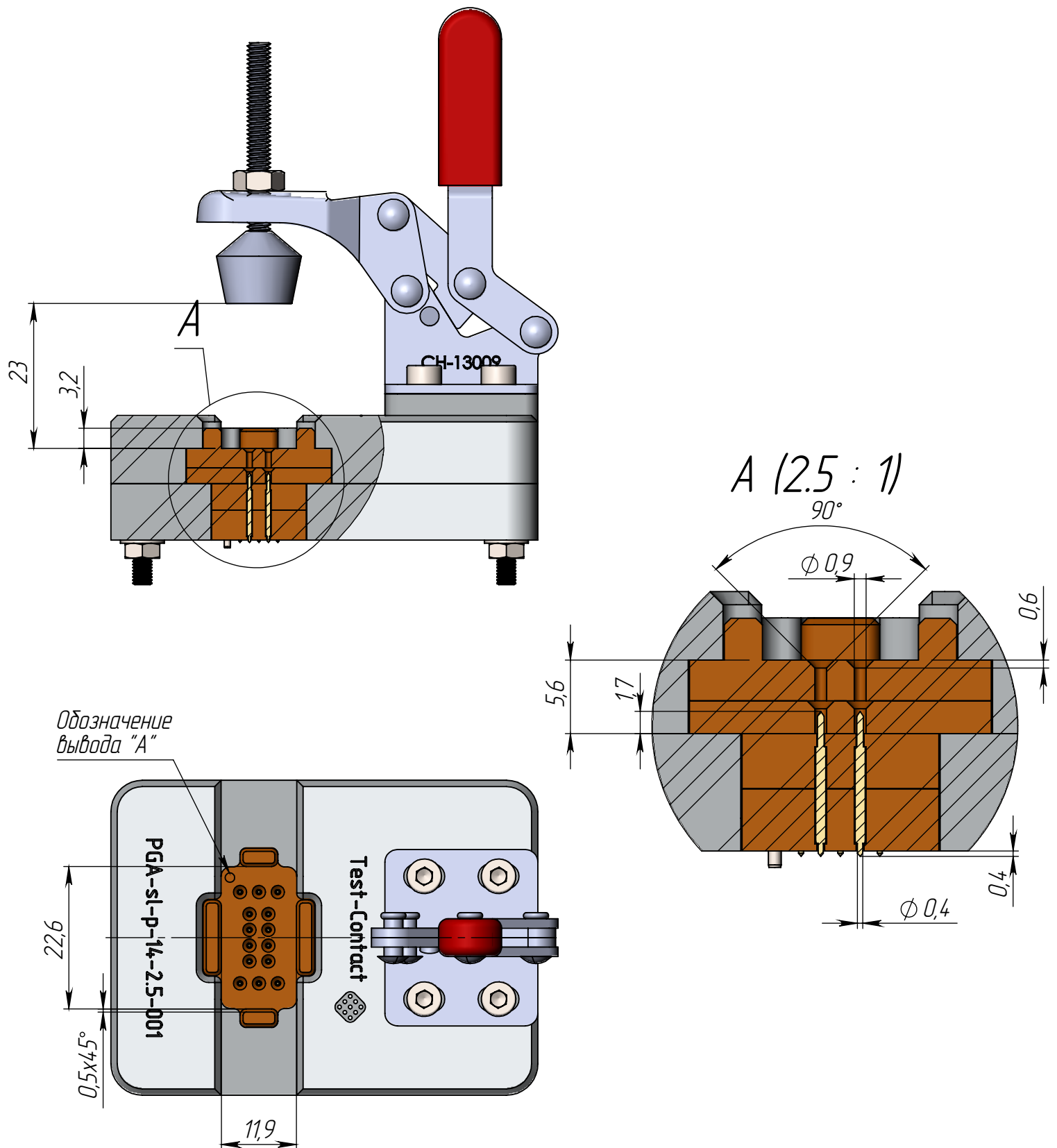


- × Количество изделий, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 14
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –60...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 1,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Ширина полосы, ГГц@-3 дБ – >1
- × Гарантия 12 месяцев или 10000 контактирований

Внешний вид и габаритные размеры КУ

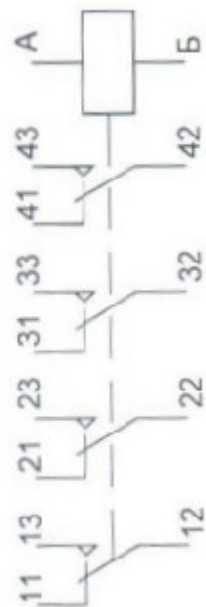
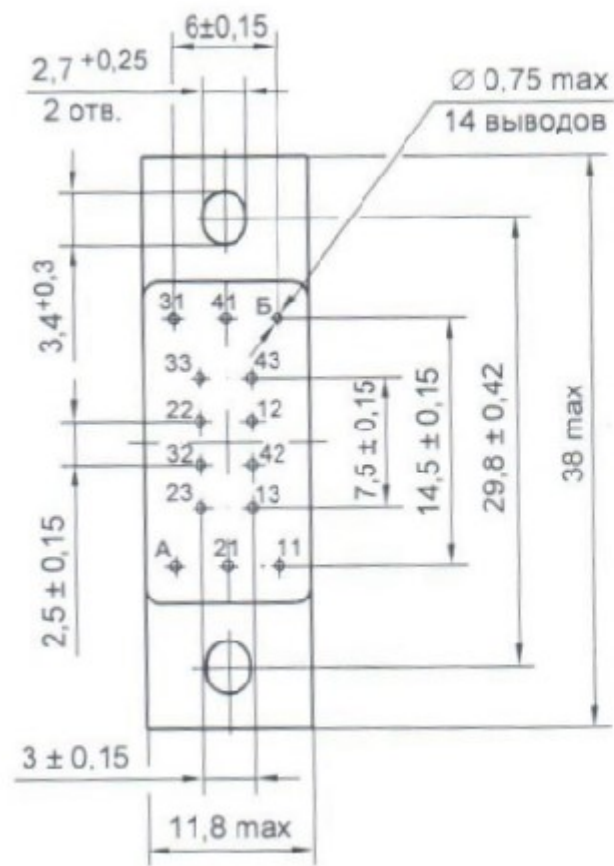
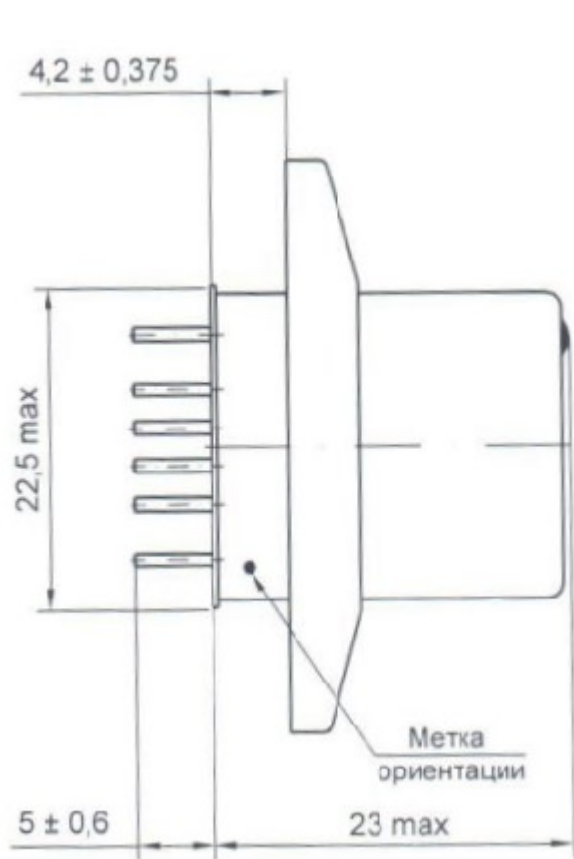


Место установки изделия



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.

Внешний вид и габариты изделия
(предоставляется заказчиком)



Правила эксплуатации КУ

1. *Перед началом эксплуатации:*
 - обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным чистящим средством;
 - производить установку КУ после просушки ПП.
2. *В процессе эксплуатации:*
 - Через каждый цикл ЭТТ:
 - обрабатывать контакты КУ специализированным чистящим средством
 - Через каждые 100 циклов ЭТТ:
 - промывать КУ в ультразвуковой ванне
 - Через каждые 1000 циклов ВК:
 - обрабатывать контакты КУ специализированным чистящим средством
 - промывать КУ в ультразвуковой ванне.
3. *Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.*

Условные обозначения:

- КУ – контактирующее устройство
- ПП – печатная плата
- ЭТТ – электротермотренировка
- ВК – входной контроль
- НУ – нормальные условия