

Согласовано

Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Куликов Р.С.

____/____ 2014г.

____/____ 2014г.

Паспорт контактирующего устройства

PGA-SL-P-13-3-001

(для реле РПА14)

Содержание

Характеристики КУ PGA-SL-P-13-3-001	3
Внешний вид и габариты КУ PGA-SL-P-13-3-001	4
Чертеж посадочного места на ПП для КУ PGA-SL-P-13-3-001	5
Чертеж места посадки ЭРИ	6
Правила эксплуатации КУ PGA-SL-P-13-3-001	7
Приложения	8

Принятые сокращения:

КУ - контактирующее устройство,

ПП - печатная плата,

ЭТТ - электро-термическая тренировка,

ВК - входной контроль.

Характеристики КУ PGA-SL-P-13-3-001

Наименование испытываемого ЭРИ:	РПА14
Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт.	1
Количество выводов КУ, шт.	13
Материал КУ (торговая марка)	PEI ULTEM 1000
Материал контактов КУ	BeCu
Покрытие контактов КУ	Au
Диапазон рабочих температур, °С	-60...+150
Максимальный ток на один контакт (НУ), А	4.0
Электрическое сопротивление одного контакта КУ, мОм	< 50
Ширина полосы, МГц @ -3 дБ	> 100
Фиксация КУ на посадочном месте ПП осуществляется винтами (без пайки).	
Количество мест фиксации - 4.	

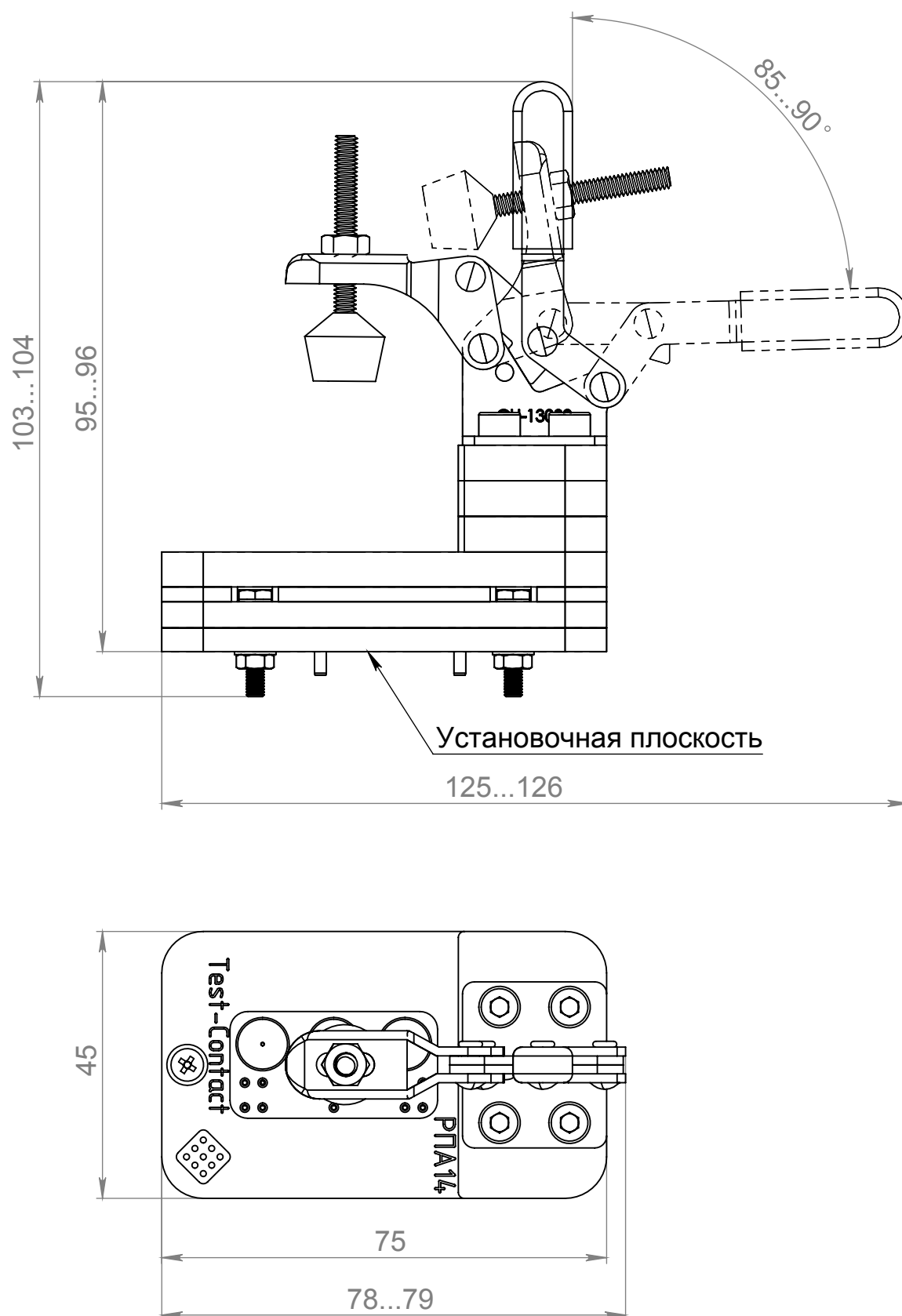
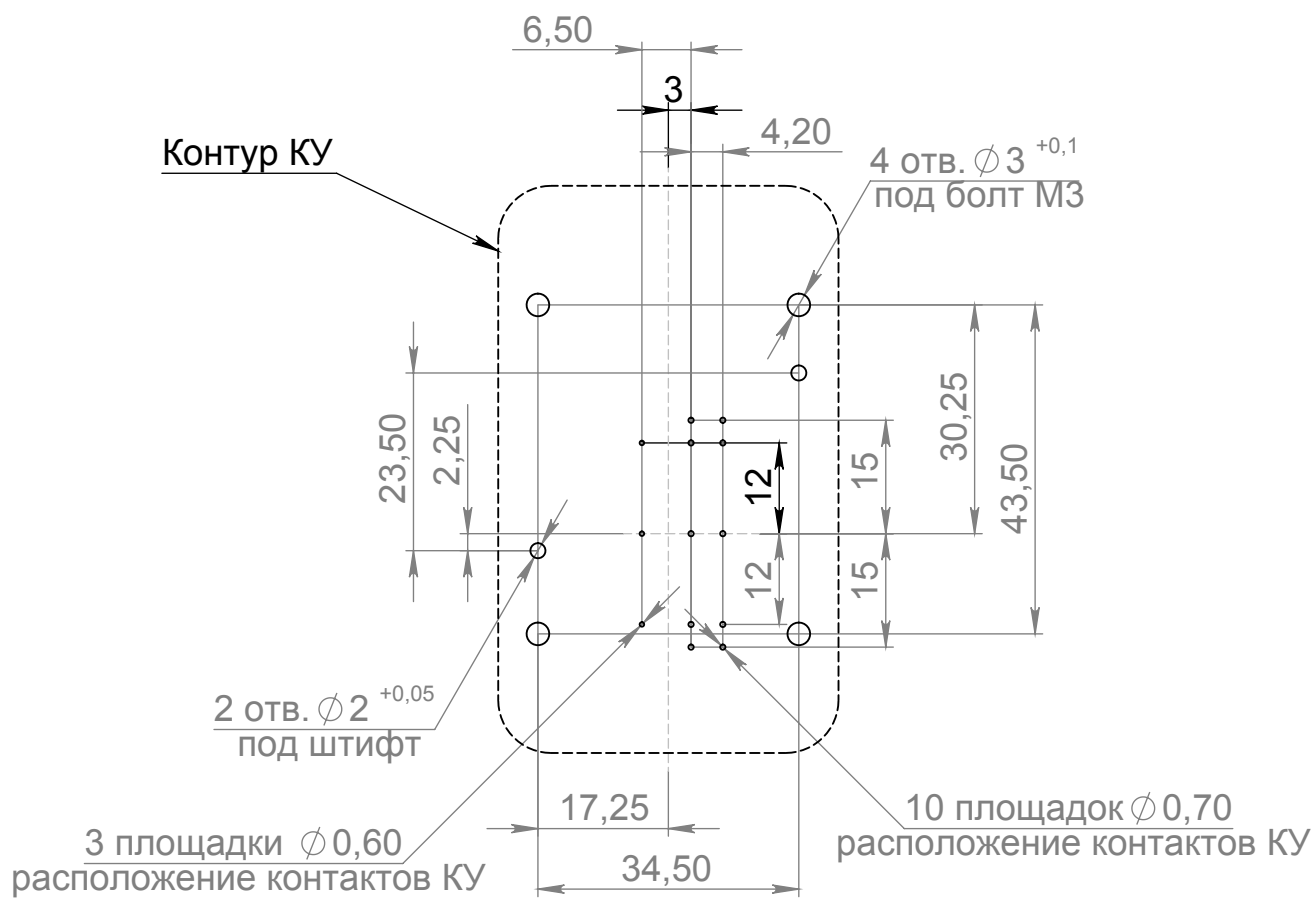
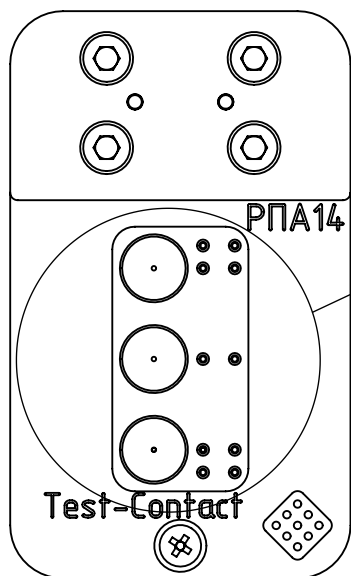


Рис. 1. Габаритные размеры КУ



1. *Размер для справок
2. Все размеры в миллиметрах
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0,05$

Рис. 2. Эскиз посадочного места КУ на ПП.
Вид на устройство сверху.
Покрывтие площадок ПП под контакты КУ - Au.



A

A (4 : 1)

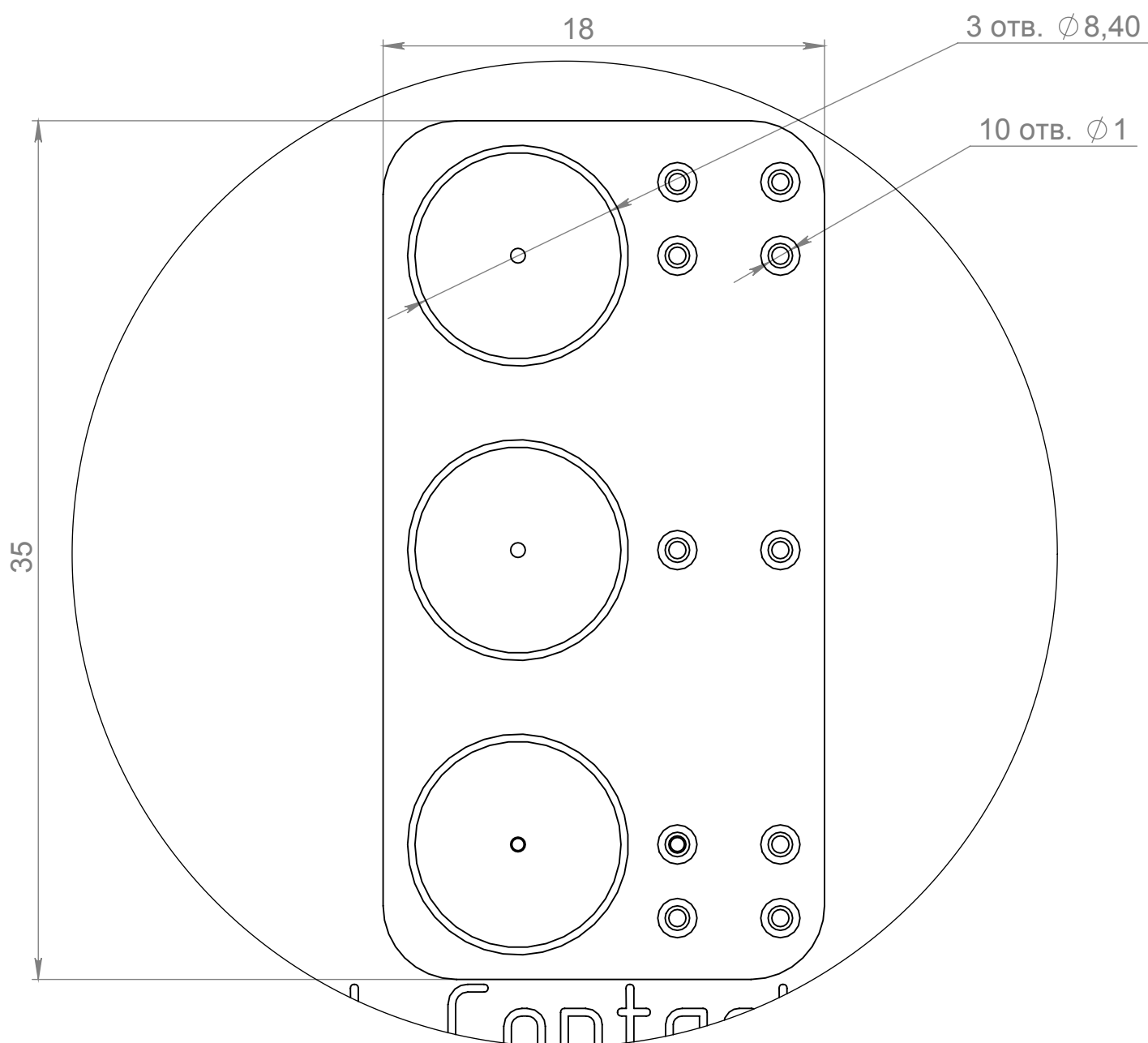


Рис. 3. Место посадки ЭРИ

Правила эксплуатации КУ PGA-SL-P-13-3-001

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

РД 00000254ФД

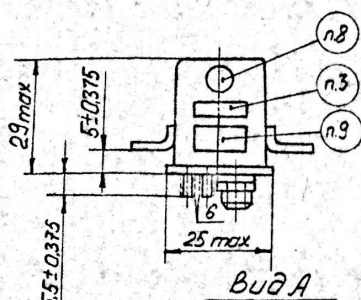
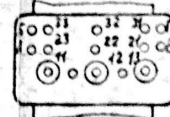
43x40x34

Общий вид реле с оборотными установочными и присоединительными размерами
Рис.1

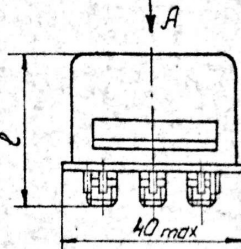
Приложение 1
Таблица 1

Обозначение	Рис.	ℓ
РФ4520.000	1	40 max
-01	2	
-02	1	38.5 max

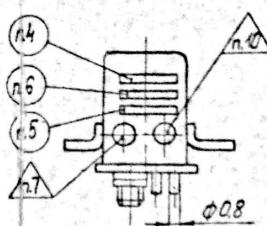
Порядок расположения выводов контактов и обмоток (нумерация выводов на реле не наносится).



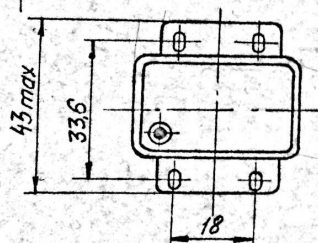
Вид А



Разметка для крепления реле



40 ± 0.32 +0.18



Разметка для крепления реле

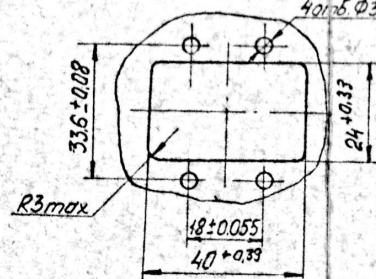
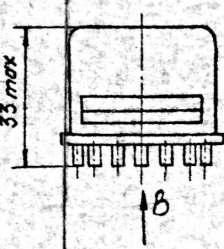
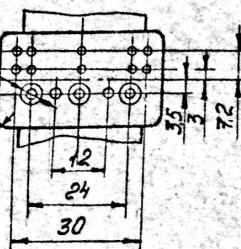
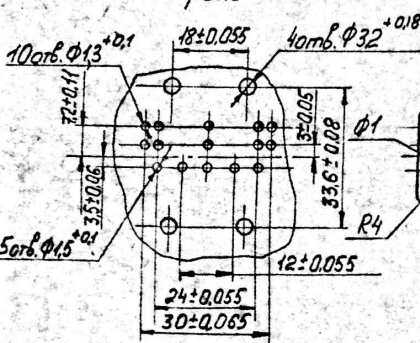


Рис.2

Остальное см. Рис.1
Вид В



1. Расстояние от места подпайки проводов к выводам реле до основания не менее 2 мм.
2. Покрытие поверхности Б (ор. ПОС 61).
3. Место маркировки наименования реле.
4. Место маркировки обозначения исполнения реле.
5. Место маркировки номера партии реле.
6. Место маркировки месяца и года изготовления реле.
7. Место маркировки клейма ОТК.
8. Место маркировки знака товарного. На реле экспортного исполнения товарный знак не маркируется.
9. Место для надписи "Сделано в СССР" на реле экспортного исполнения по всем заказам кроме ГИУ.
10. Место клейма представителя заказчика ромб или знак Э.
11. Присоединительные размеры исполнения РФ4.520.000 соответствуют разметке чертеж 5 ОНД.364.032 ТУ, а исполнения РФ4.520.000-02 чертеж 4 ВРД.364.015 ТУ.

ТУ 16.06.24.01.01 (0.01.01)

РФ4.520.000 ТУ

Лист 13

Рис. 4. Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)