

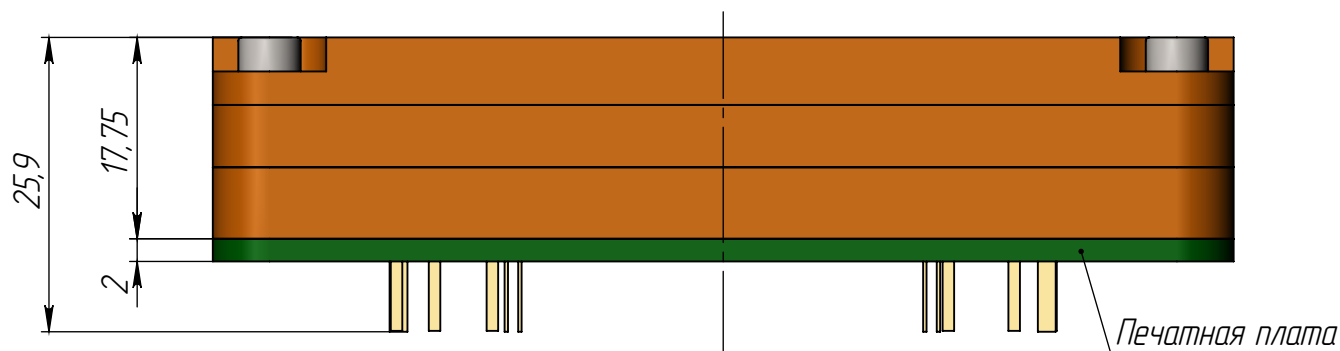
Согласовано

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Щепанов А.Н.*

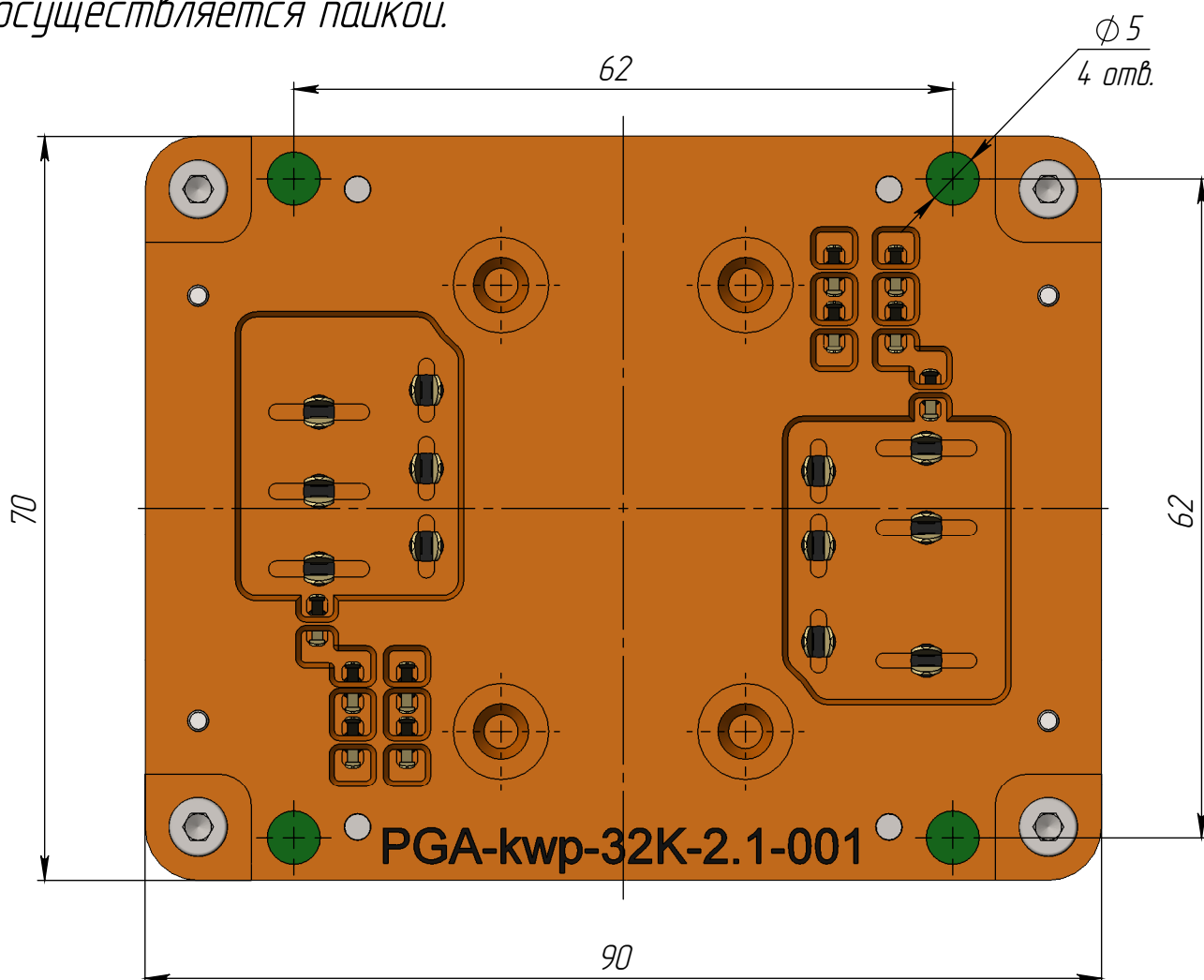
____/____2020г.

____/____2020г.

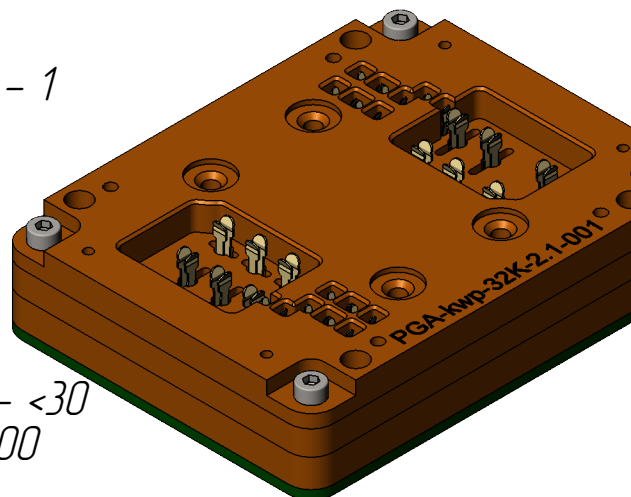
*Паспорт контактирующего устройства
PGA-kwp-32K-2.1-001*



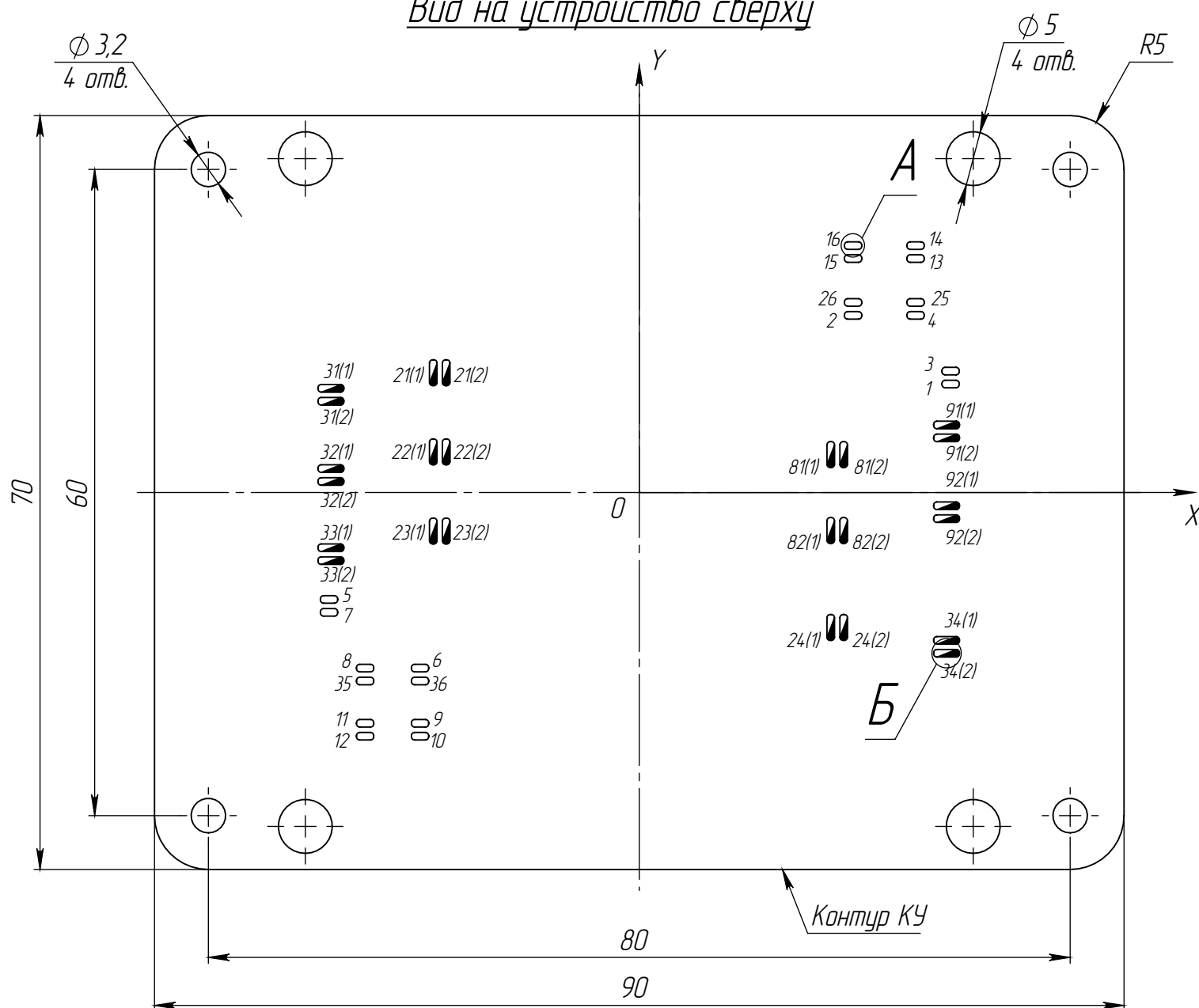
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется пайкой.



- × Количество изделий, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 44
- × Материал КУ (торговая марка) –
PEI ULTEM 1000, алюминий
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное кол-во контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1



Посадочное место КУ

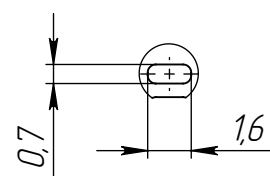
Вид на устройство сверху

Координаты центров отверстий

№	X	Y	№	X	Y	№	X	Y	№	X	Y
1	28,9	10,075	12	-25,45	-22,625	24(1)	17,775	-12,525	34(2)	28,525	-14,925
2	19,85	16,45	13	25,65	21,725	24(2)	18,975	-12,525	35	-25,45	-17,5
3	28,9	11,275	14	25,65	22,925	25	25,65	17,65	36	-20,35	-17,5
4	25,65	16,45	15	19,85	21,725	26	19,85	17,65	81(1)	17,775	3,525
5	-28,8	-9,925	16	19,85	22,925	31(1)	-28,625	9,675	81(2)	18,975	3,525
6	-20,35	-16,3	21(1)	-19,125	11,125	31(2)	-28,625	8,475	82(1)	17,775	-3,525
7	-28,8	-11,125	21(2)	-17,925	11,125	32(1)	-28,625	2,225	82(2)	18,975	-3,525
8	-25,45	-16,3	22(1)	-19,125	3,775	32(2)	-28,625	1,025	91(1)	28,525	6,275
9	-20,35	-21,425	22(2)	-17,925	3,775	33(1)	-28,625	-5,125	91(2)	28,525	5,075
10	-20,35	-22,625	23(1)	-19,125	-3,575	33(2)	-28,625	-6,325	92(1)	28,525	-1,225
11	-25,45	-21,425	23(2)	-17,925	-3,575	34(1)	28,525	-13,725	92(2)	28,525	-2,425

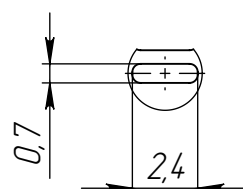
А

20 отверстий



Б

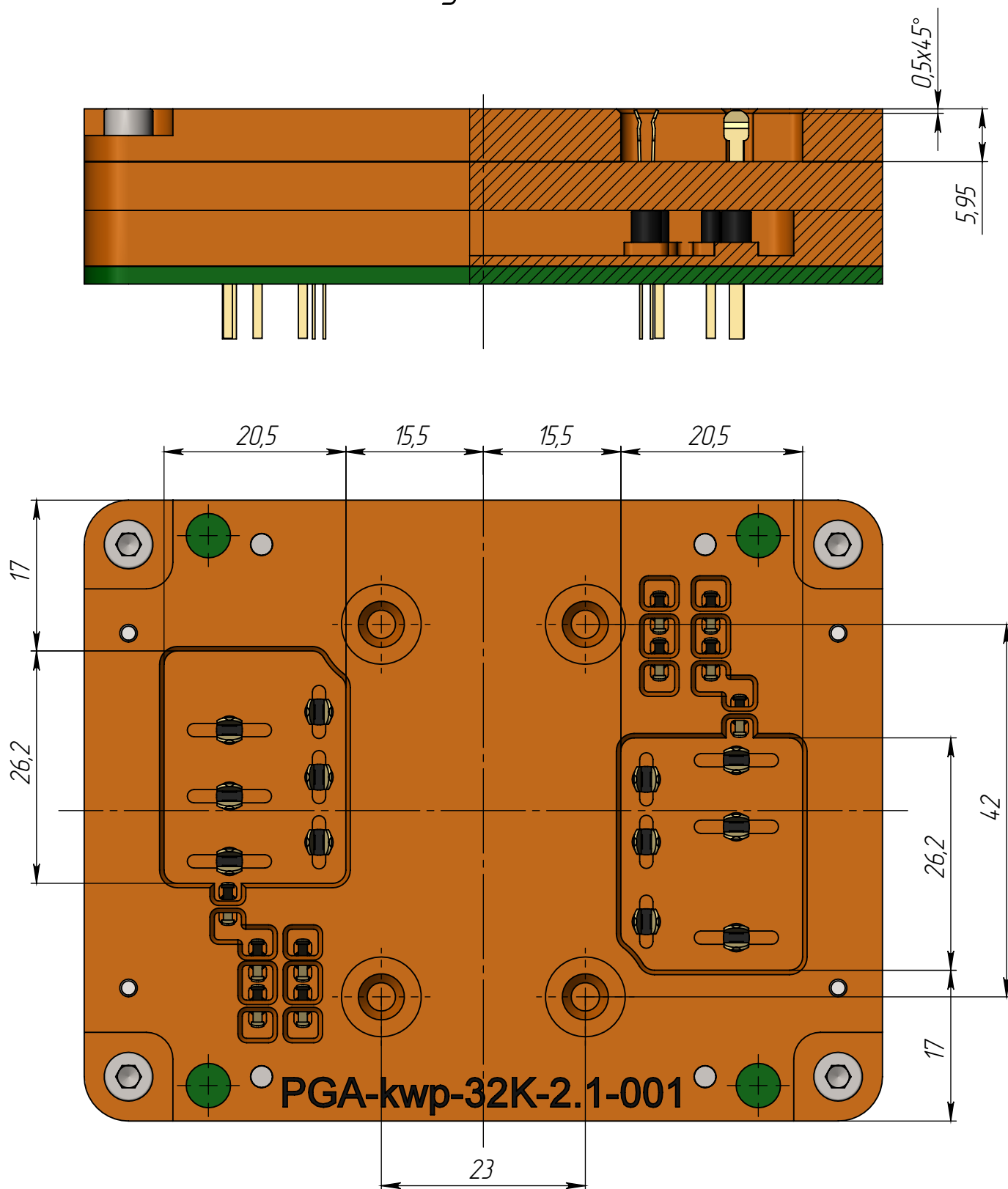
24 отверстия



1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

Место установки изделия

PGA-kwp-32K-2.1-001



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-fH.

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.