

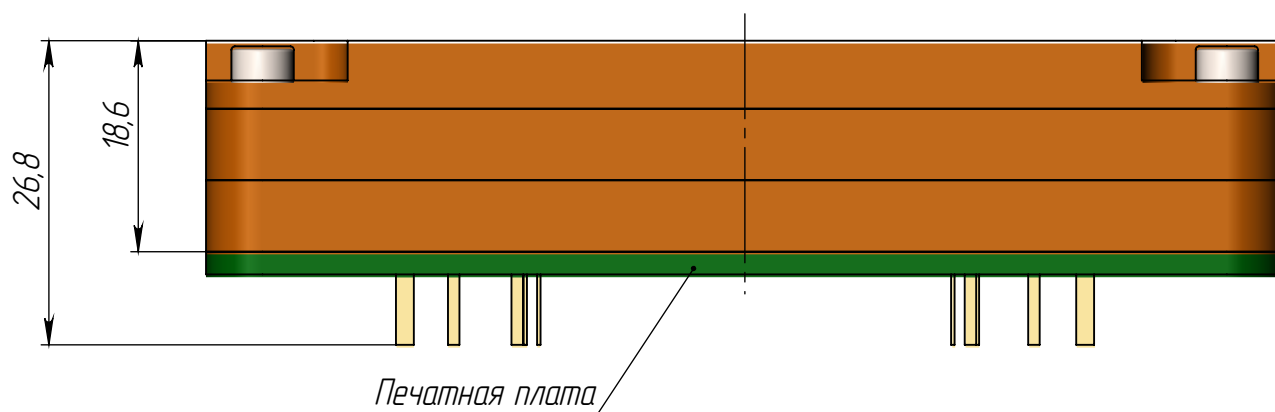
Согласовано

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Щепанов А.Н.*

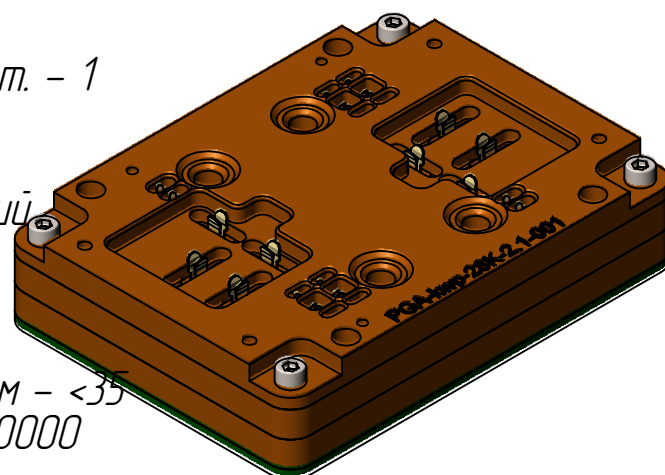
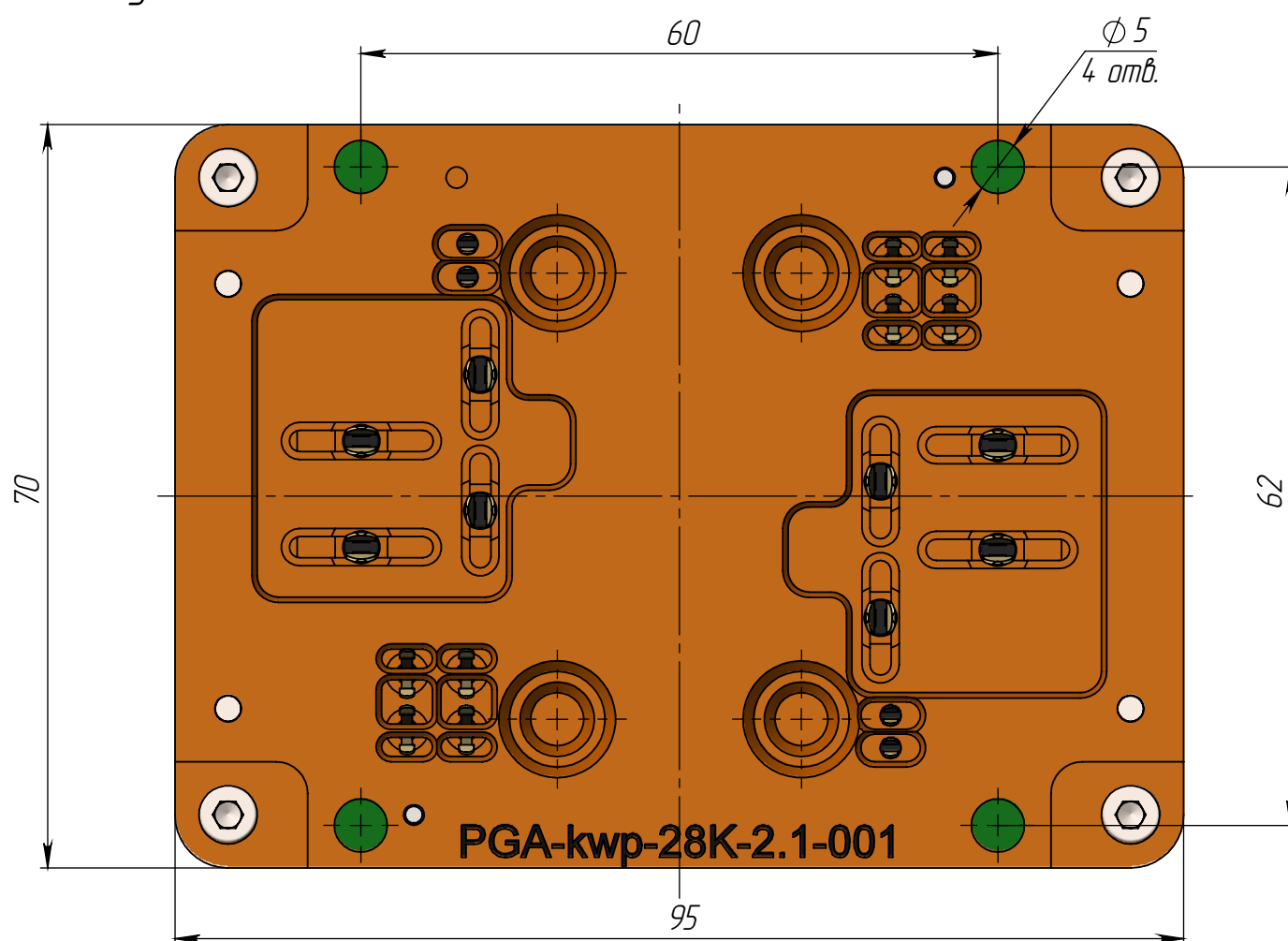
____/____2020г.

____/____2020г.

*Паспорт контактирующего устройства
PGA-kwp-28K-2.1-001*

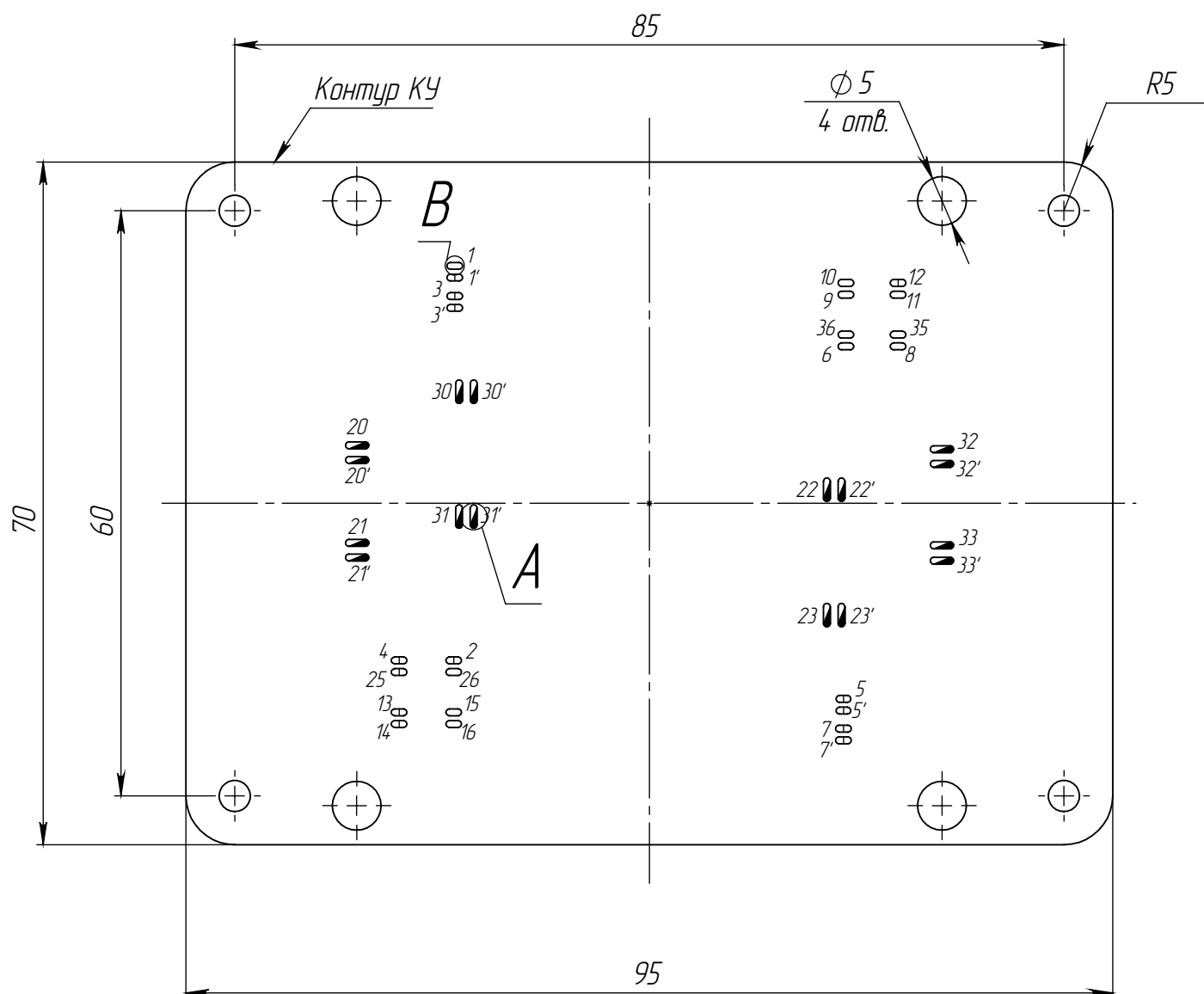


- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется пайкой.



- × Количество изделий, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 40
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000, алюминий
- × Материал коннекторов – ВеСи
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –60...+155
- × Электрическое сопротивление коннектора, МОм – <35
- × Гарантированное кол-во контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1

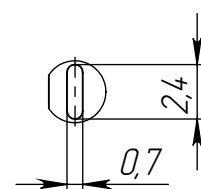
Посадочное место КУ

Вид на устройство сверху

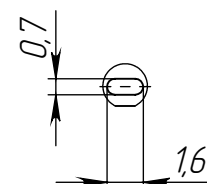
Координаты центров отверстий

№	X	Y	№	X	Y	№	X	Y	№	X	Y
1	-19,95	24,35	8	25,5	16,1	21	-29,95	-4,05	31'	-18	-1,35
1'	-19,95	23,15	9	20,15	21,4	21'	-29,95	-5,55	32	30	5,55
2	-20,05	-16,1	10	20,15	22,6	22	18,55	1,4	32'	30	4,05
3	-19,95	21,25	11	25,5	21,4	22'	19,7	1,4	33	30	-4,31
3'	-19,95	20,05	12	25,5	22,6	23	18,55	-11,45	33'	30	-5,88
4	-25,65	-16,1	13	-25,65	-21,4	23'	19,7	-11,45	35	25,5	17,3
5	19,9	-20,0	14	-25,65	-22,6	25	-25,65	-17,3	36	20,15	17,3
5'	19,9	-21,25	15	-20,05	-21,4	26	-20,05	-17,3			
6	20,15	16,1	16	-20,05	-22,6	30	-19,5	11,45			
7	19,9	-23,1	20	-29,95	5,95	30'	-18	11,45			
7'	19,9	-24,3	20'	-29,95	4,45	31	-19,5	-1,35			

A 16 отверстий

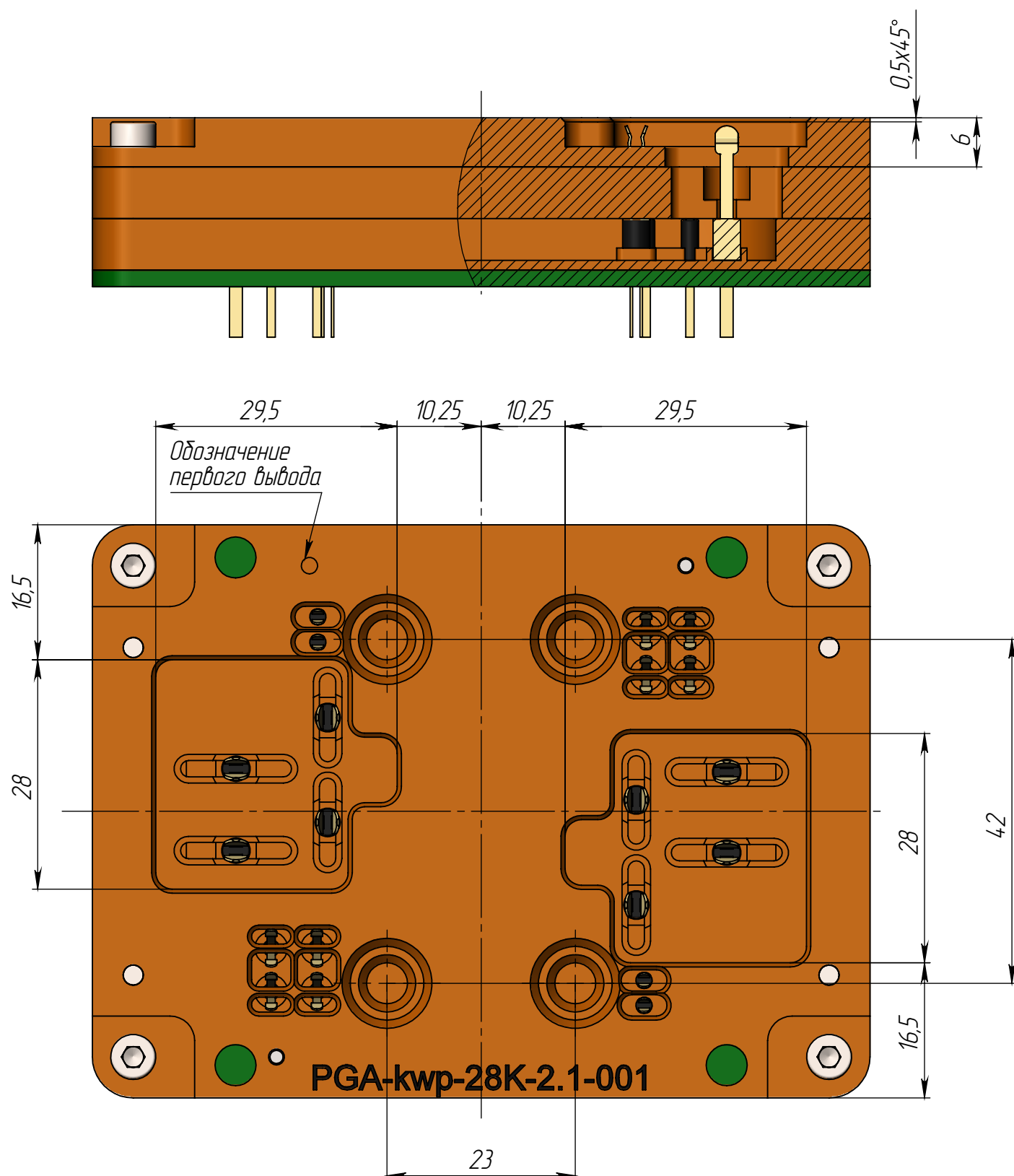


B 24 отверстия



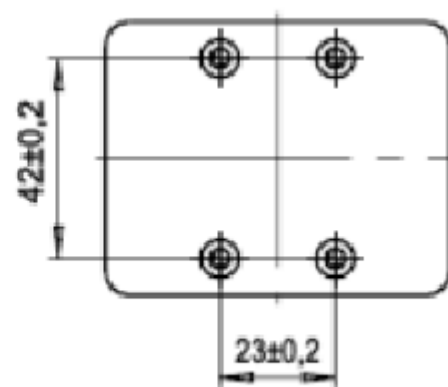
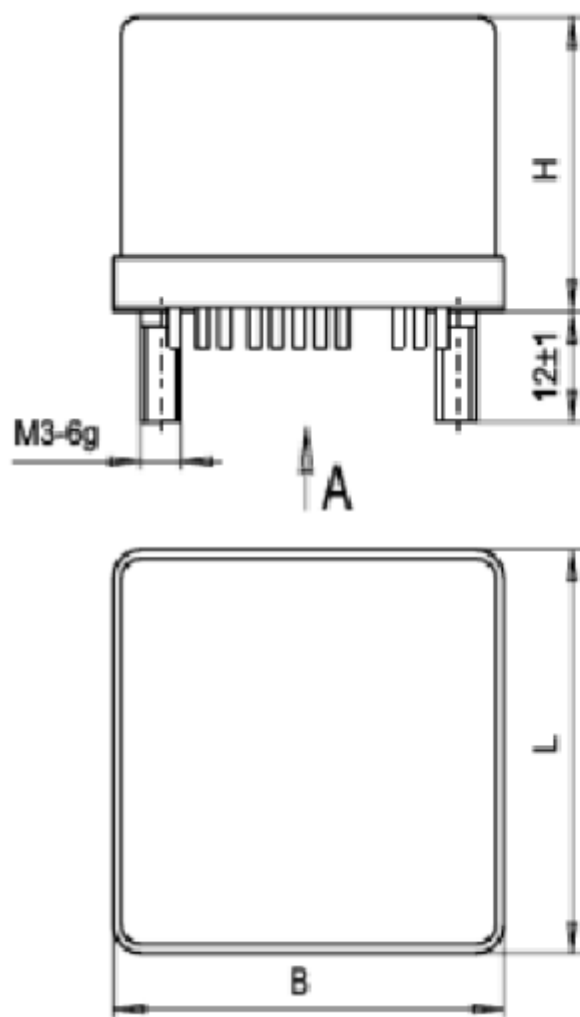
1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

Место установки изделия



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-fH.

*Внешний вид и габариты изделия
(предоставляется заказчиком)*



Тип	Размеры, мм		
	H max	B max	L max
ДП-1-50 ДП-1-50Б	44	61	73

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.