

*Согласовано*

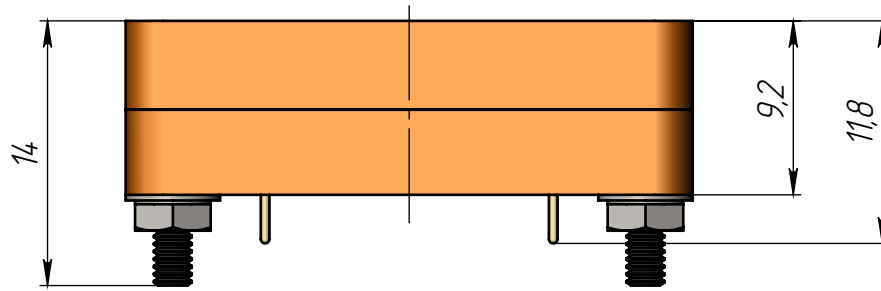
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

*Утверждаю  
Директор  
ООО "Тест-Контакт"  
Сурков М.А.*

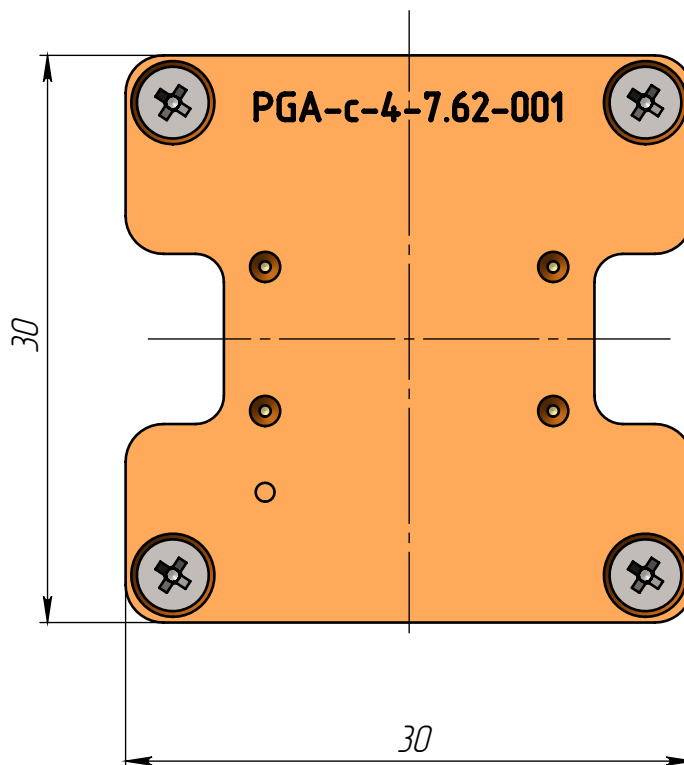
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_2022г.

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_2022г.

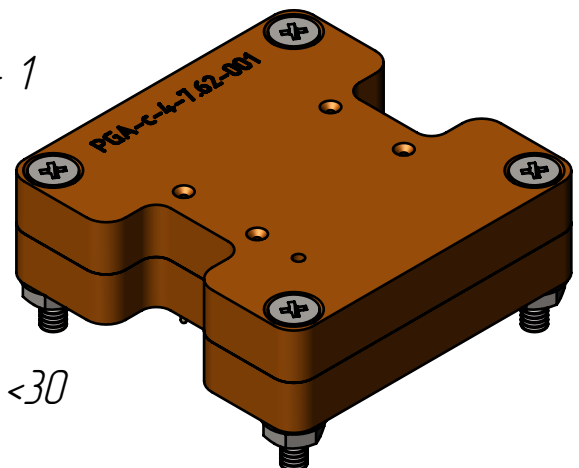
*Паспорт контактирующего устройства  
PGA-с-4-7.62-001*

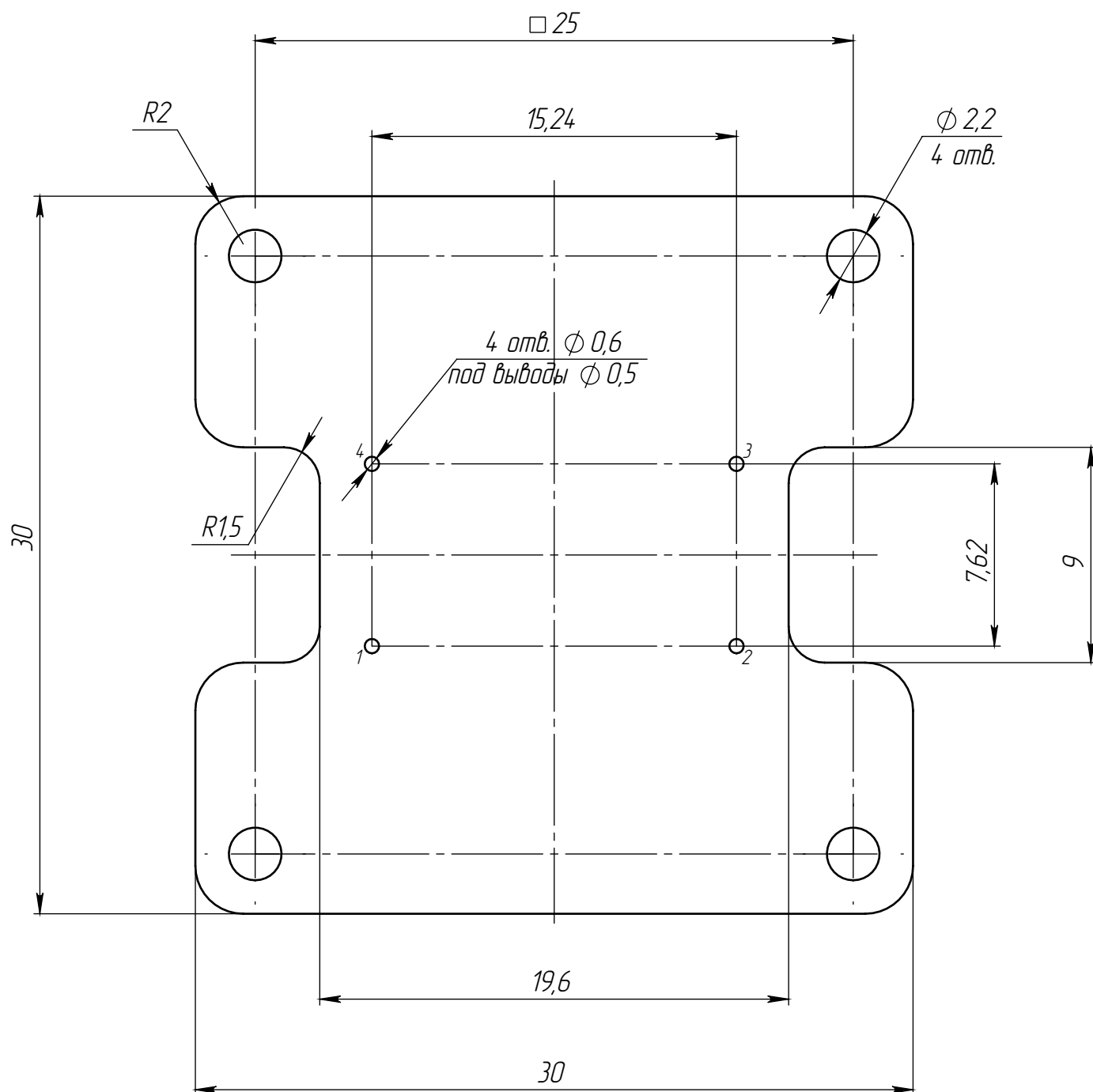


- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется пайкой и болтами M2. Число мест крепления – 4.

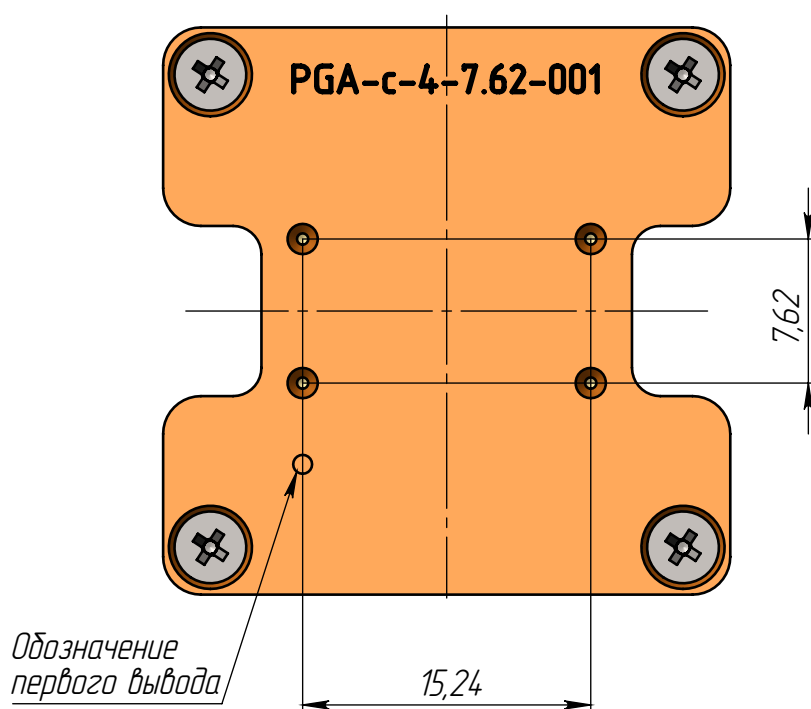
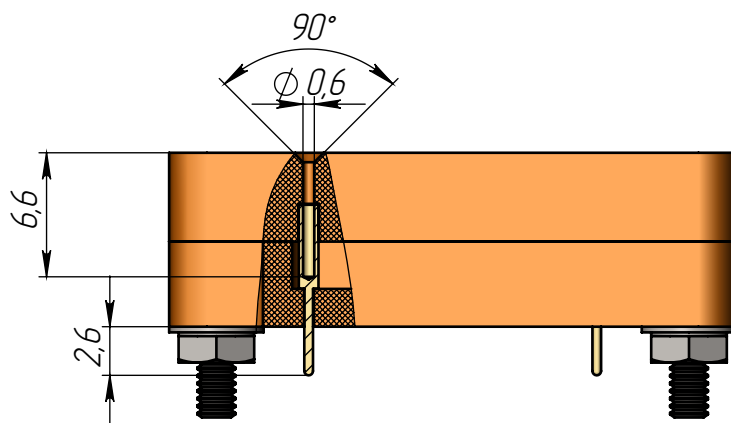


- × Количество изделий, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 4
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –60...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 4,5
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Ширина полосы, ГГц@-3 дБ – >1
- × Гарантия 12 месяцев или 10000 контактирований

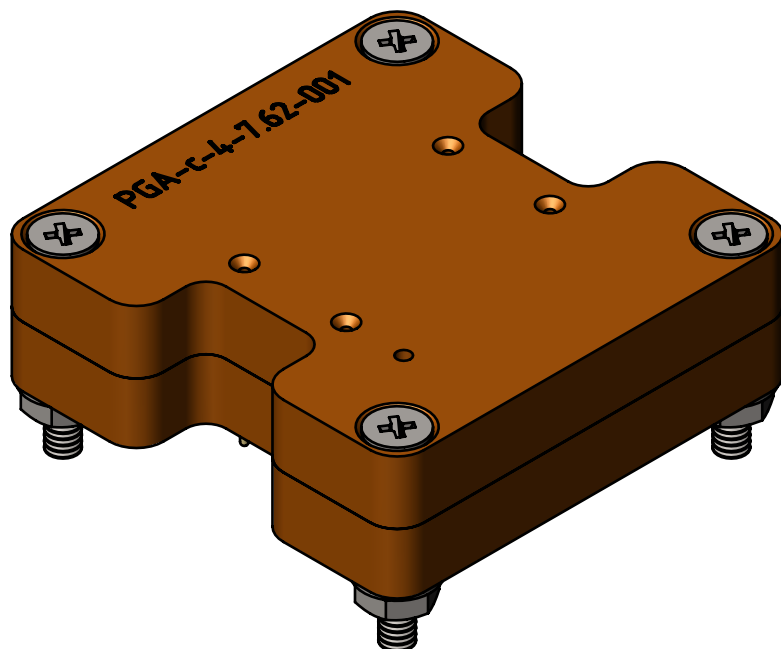


Вид на устройство сверху

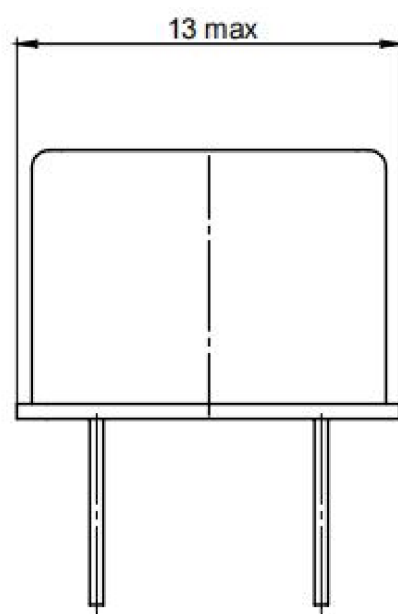
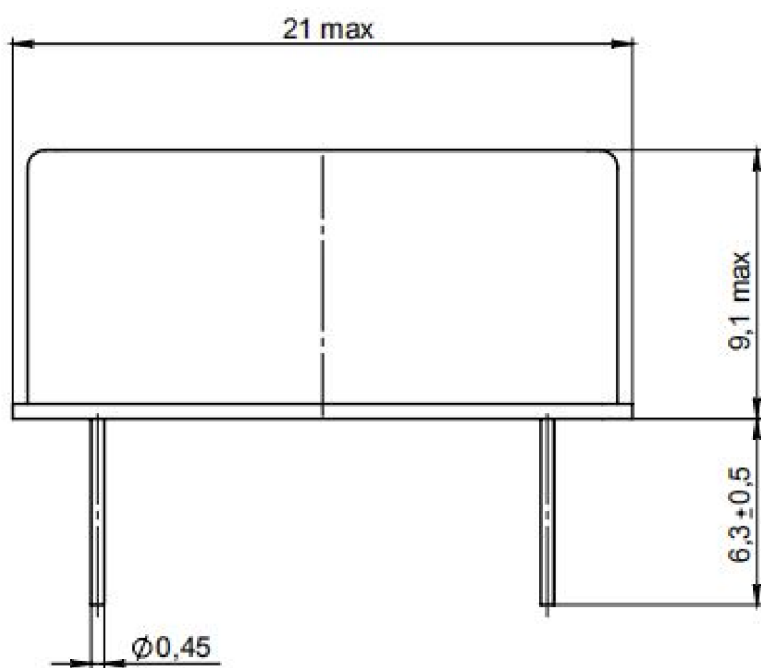
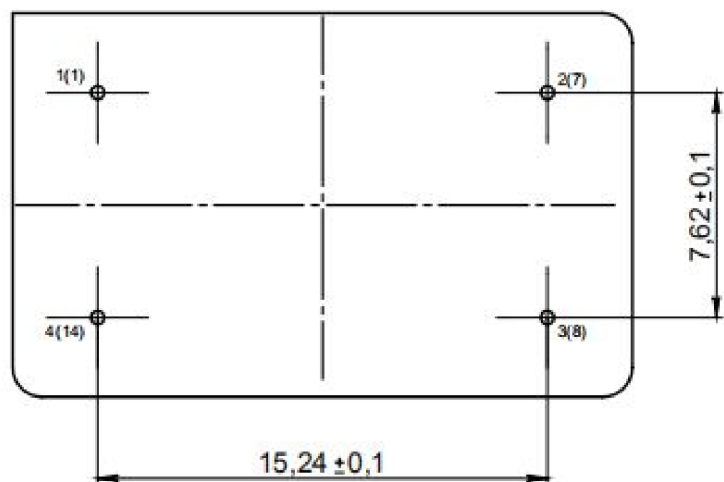
1. \*Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.



1. \*-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-тк.



*Внешний вид и габариты изделия (предоставляется заказчиком)*



## Правила эксплуатации КУ

### 1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

### 2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

## Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство

ПП – печатная плата

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль

НУ – нормальные условия