

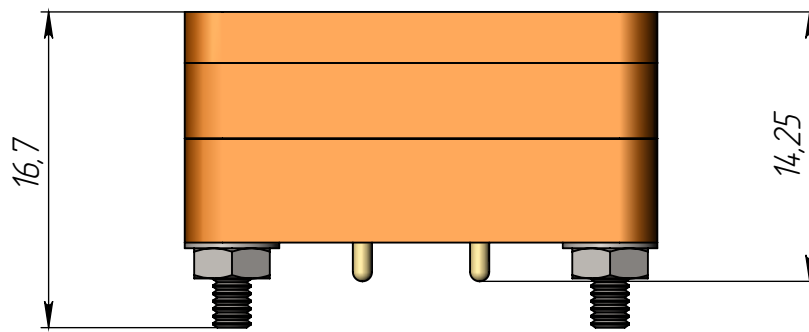
Согласовано

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Щепанов А.Н.*

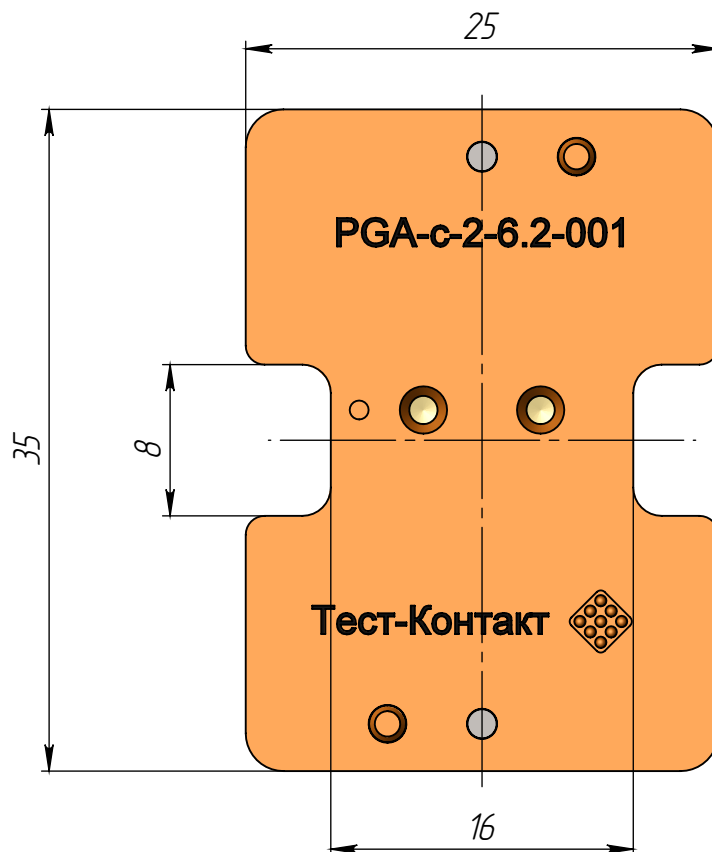
____/____2020г.

____/____2020г.

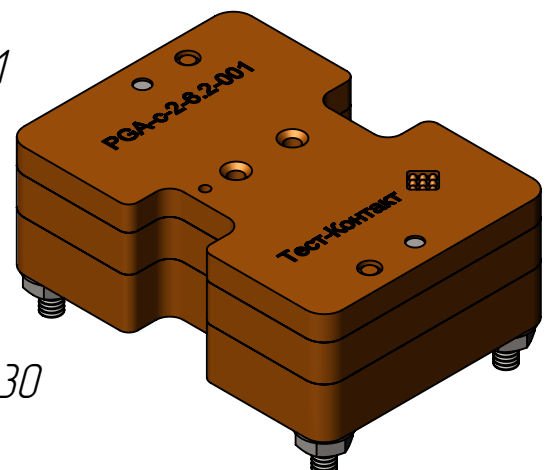
*Паспорт контактирующего устройства
PGA-с-2-6.2-001*



- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2. Число мест крепления – 4.



- × Количество изделий, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 2
- × Материал КУ (торговая марка)– PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – ВеСи
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –60...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 11,2
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное кол-во контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1

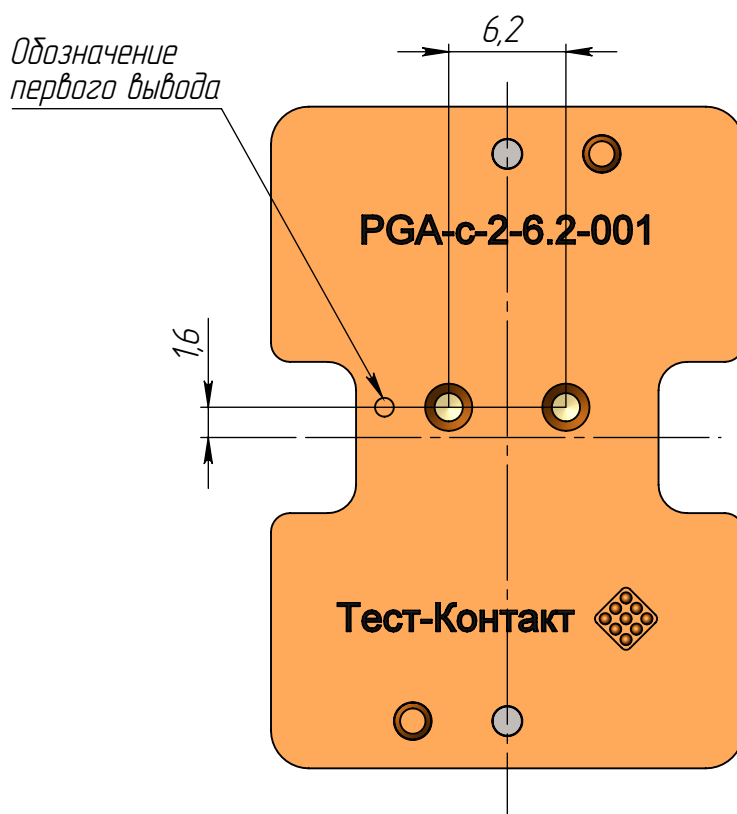
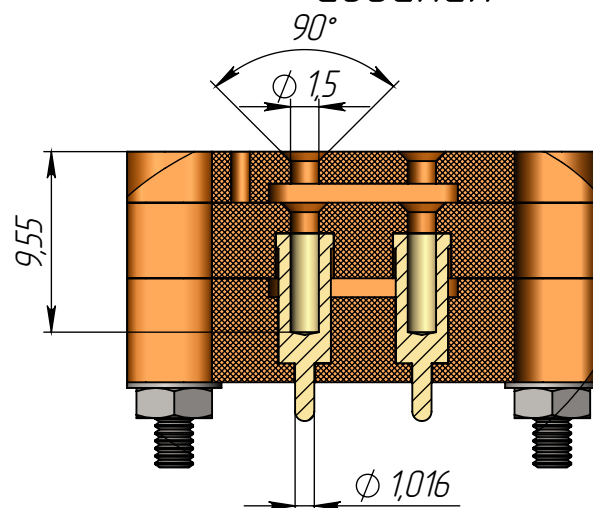


Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or plate, showing dimensions and features:

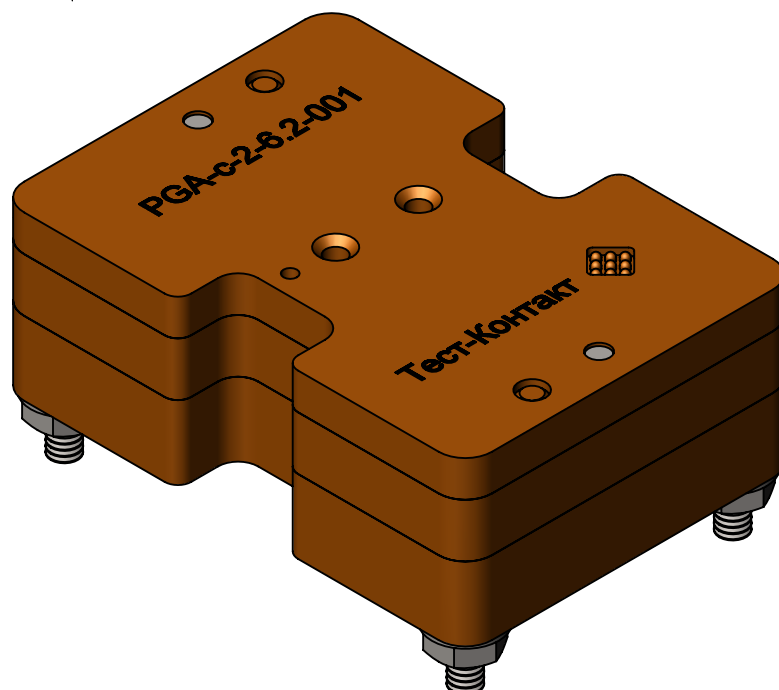
- Overall Dimensions:**
 - Width: 25
 - Height: 30
- Internal Features and Dimensions:**
 - Top horizontal slot: 16
 - Bottom horizontal slot: 20
 - Left vertical slot: 8
 - Right vertical slot: 1,6
 - Central horizontal slot: 6,2
- Annotations:**
 - Top left corner: 2 отв. $\phi 1,2$ под выводы $\phi 1,016$
 - Bottom left corner: $\phi 2,2$ 4 отв.
- Other Features:**
 - Four circular holes (two on the left, two on the right) with crosshairs.
 - Four circular holes (two on the left, two on the right) with crosshairs.

1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-fH.
4. Рекомендованное покрытие контактных площадок – иммерсионное золото. Допустимо – иммерсионное серебро.

Место установки тестируемого изделия

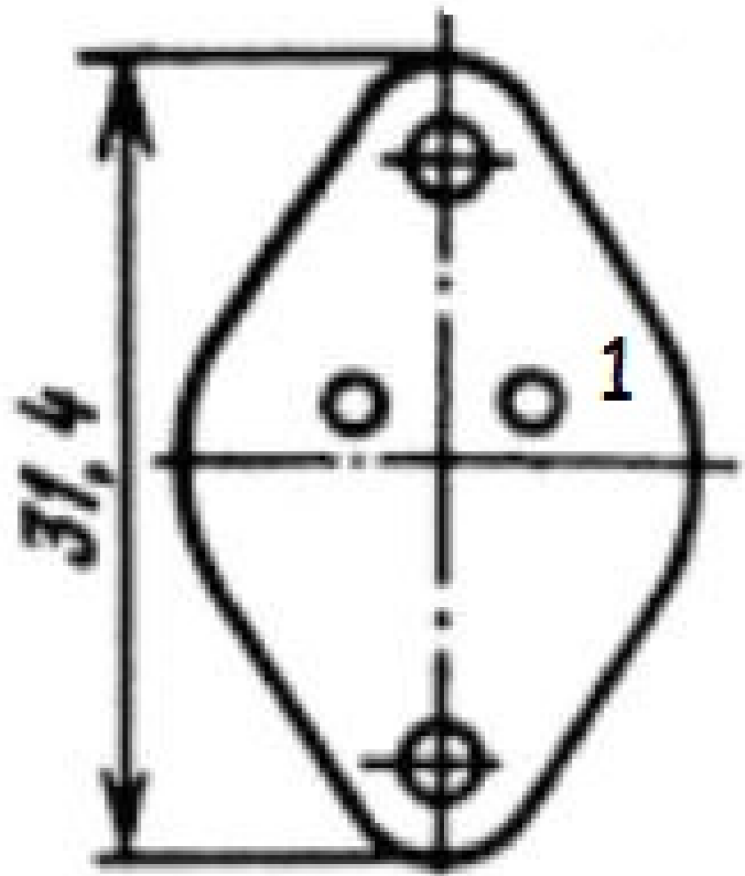
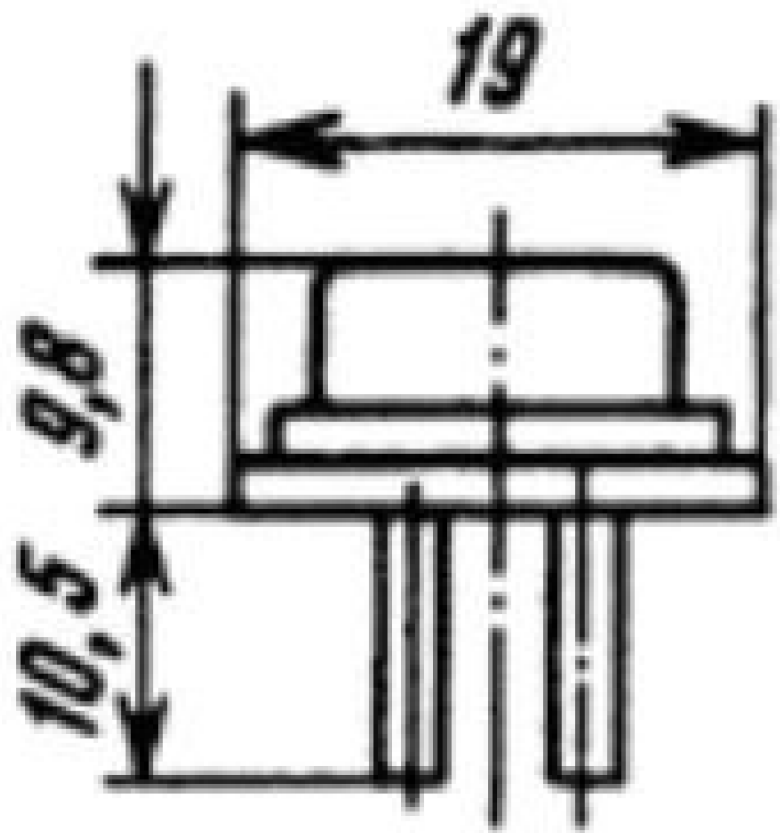


1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.



Внешний вид и габариты корпуса изделия
(предоставляется заказчиком)

PGA-с-2-6.2-001



Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство

ПП – печатная плата

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль

НУ – нормальные условия