

Согласовано

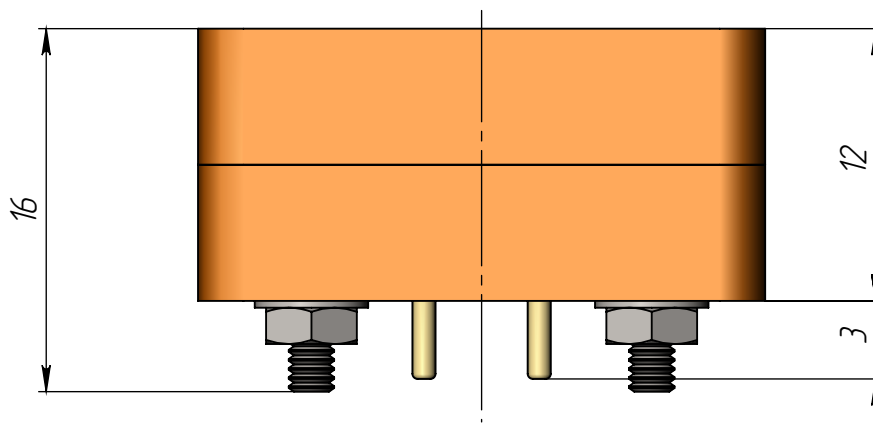
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Щепанов А.Н.*

____/____2020г.

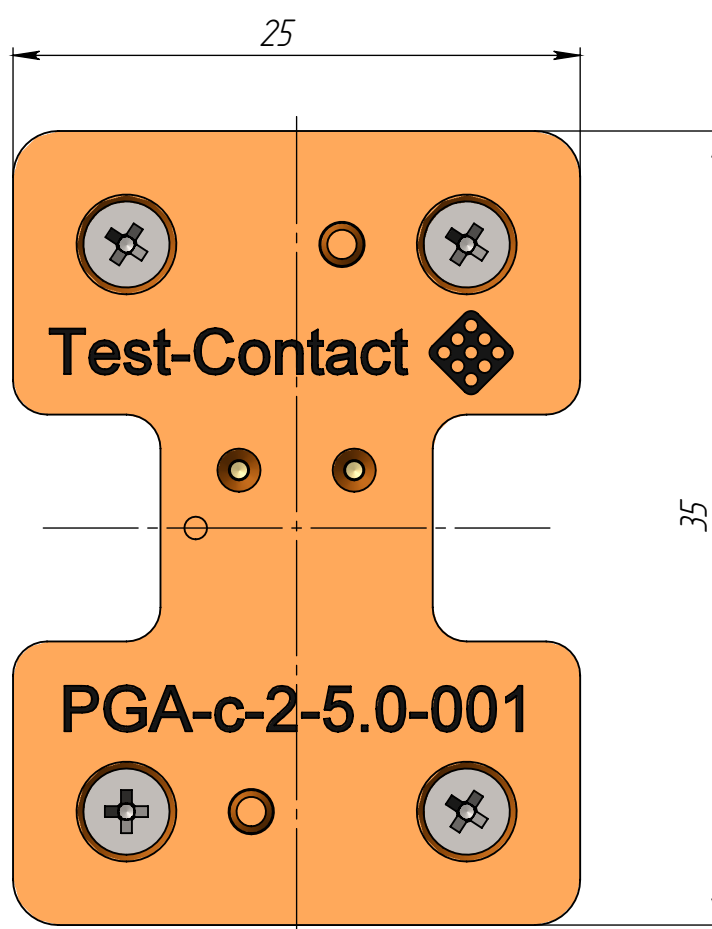
____/____2020г.

*Паспорт контактирующего устройства
PGA-с-2-5.0-001*

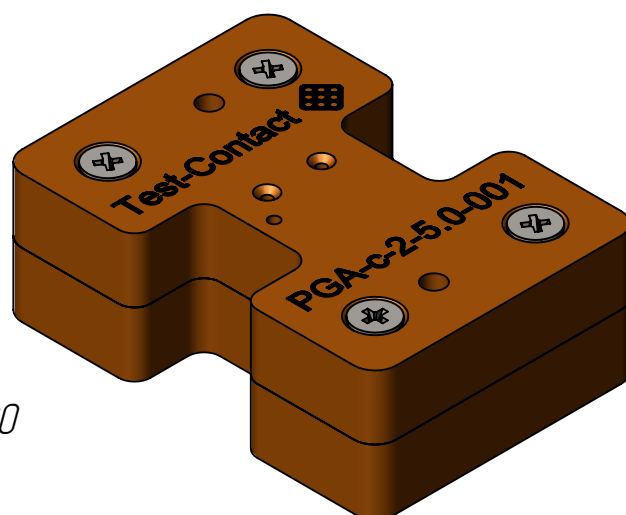
Внешний вид и габаритные размеры КУ



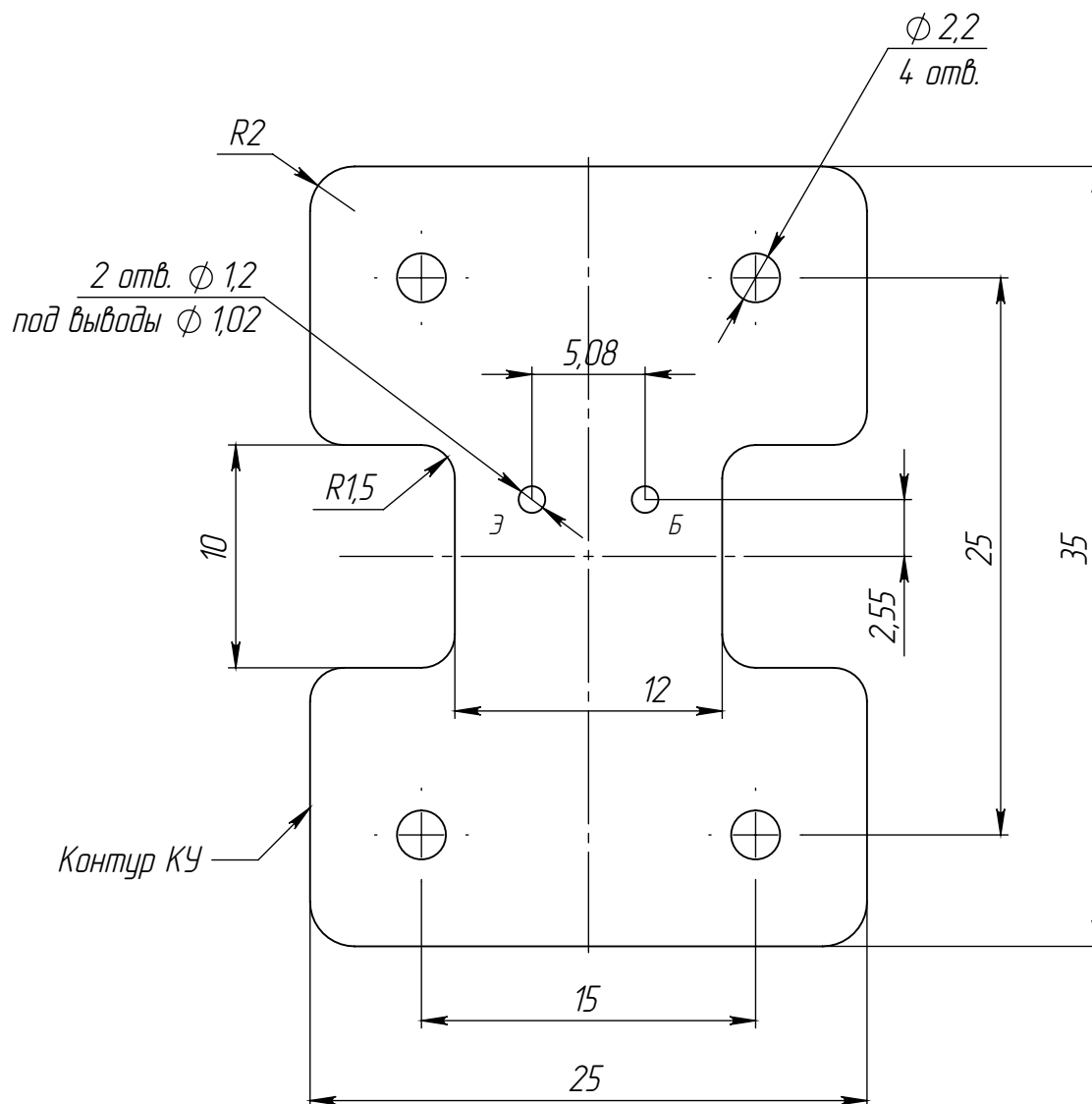
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется пайкой и болтами М2. Число крепежных элементов – 4.



- × Количество изделий, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 2
- × Материал КУ (торговая марка)– PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au over Ni
- × Диапазон рабочих температур, °C –60...+150
- × Максимальный ток на один контакт (КУ), А – 4,5
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <20
- × Гарантированное число контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1

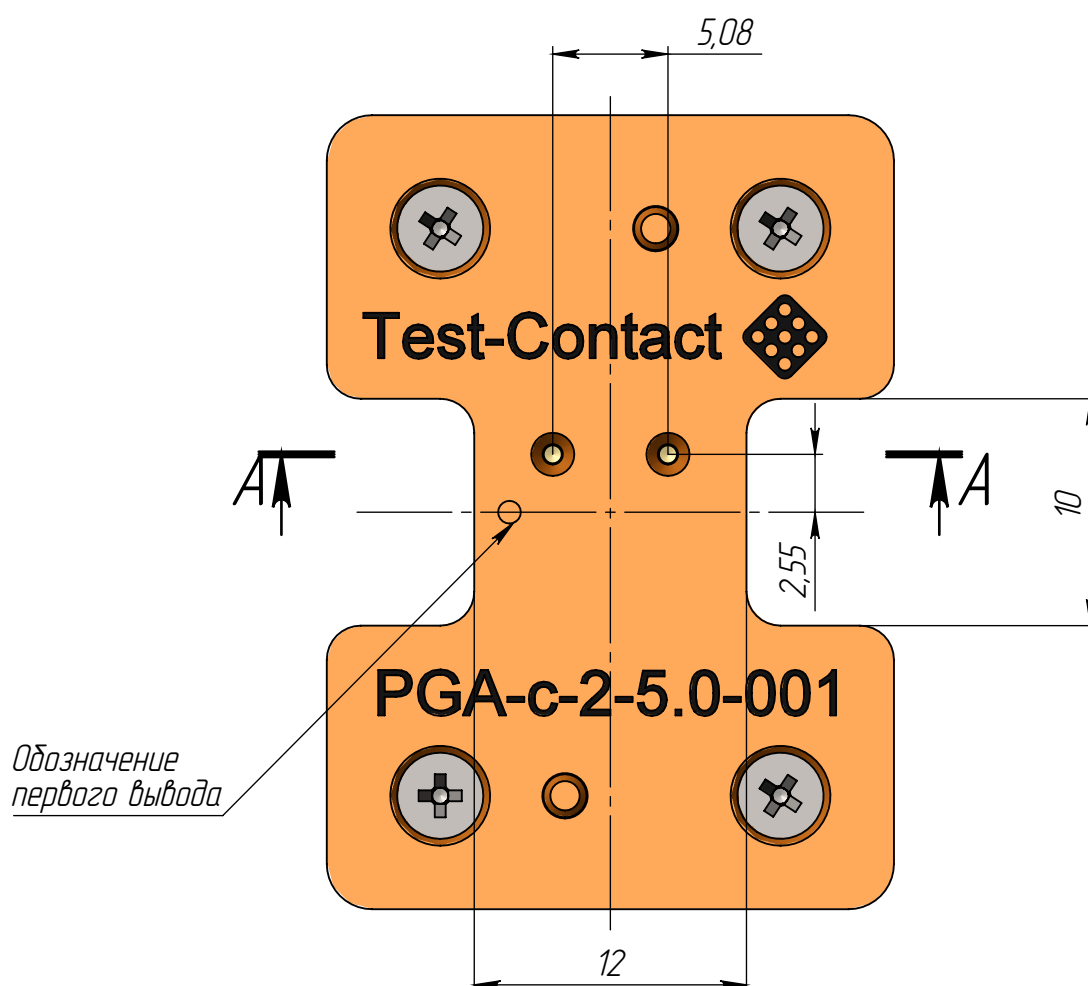
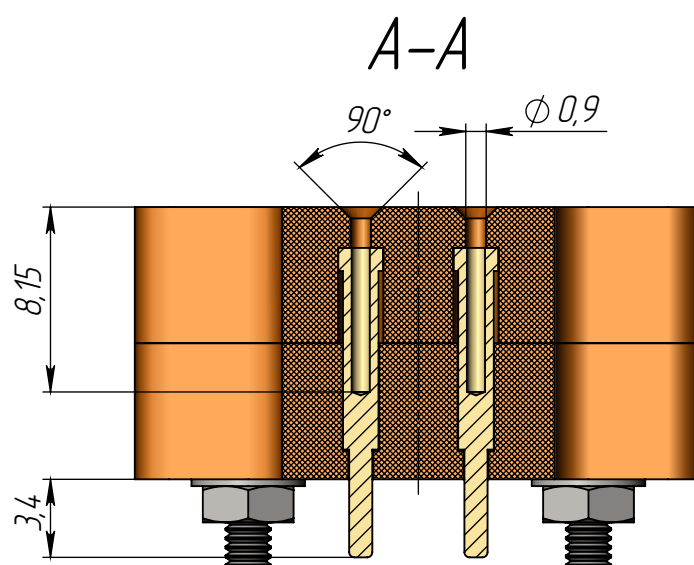


Посадочное место КУ

Вид на устройство сверху

1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.
4. Рекомендованное покрытие контактных площадок – иммерсионное золото. Допустимо – иммерсионное серебро.

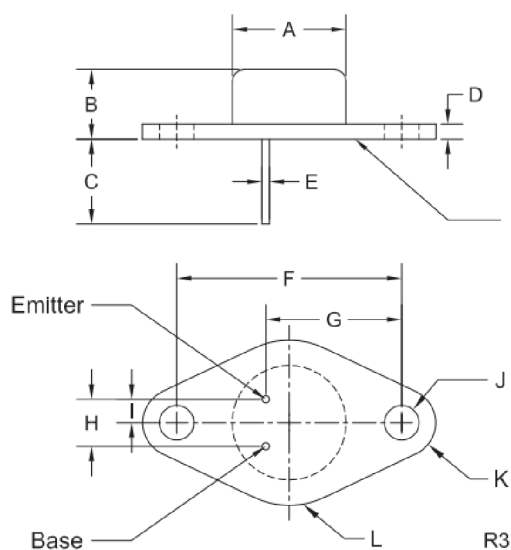
Место установки изделия



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

*Внешний вид и габариты корпуса изделия
(предоставляется заказчиком)*

Mechanical Drawing



Seating Plane:
The seating plane must be within 0.001" concave to 0.004" convex within 0.600" diameter from the center of the device.

SYMBOL	DIMENSIONS			
	INCHES		MILLIMETERS	
	MIN	MAX	MIN	MAX
A (DIA)	0.470	0.500	11.94	12.70
B	0.250	0.340	6.35	8.64
C	0.360	-	9.14	-
D	0.050	0.075	1.27	1.91
E (DIA)	0.028	0.034	0.71	0.86
F	0.956	0.964	24.28	24.48
G	0.570	0.590	14.48	14.99
H	0.190	0.210	4.83	5.33
I	0.093	0.107	2.36	2.72
J (DIA)	0.142	0.152	3.61	3.86
K (RAD)	0.141		3.58	
L (RAD)	0.345		8.76	

TO-66 (REV:R3)

Lead Code: As indicated on mechanical drawing.

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.