

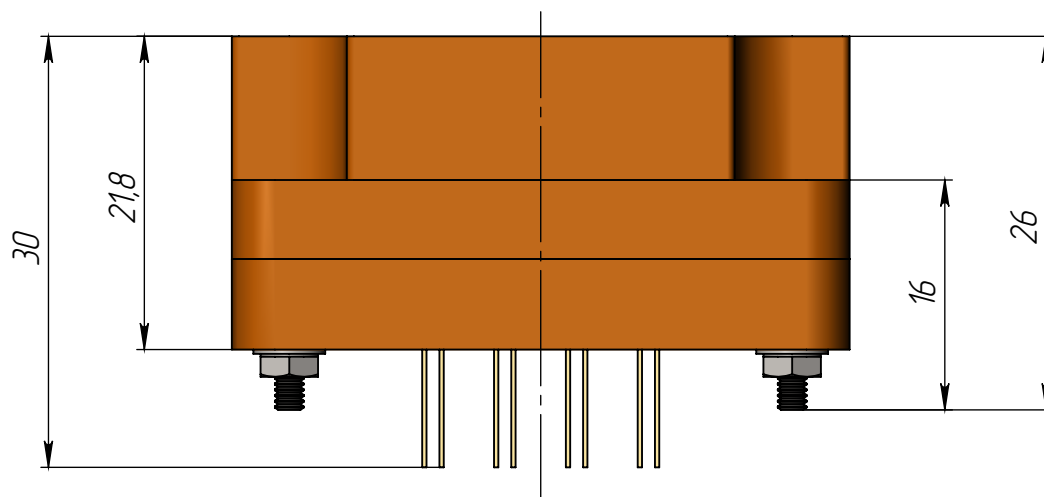
Согласовано

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

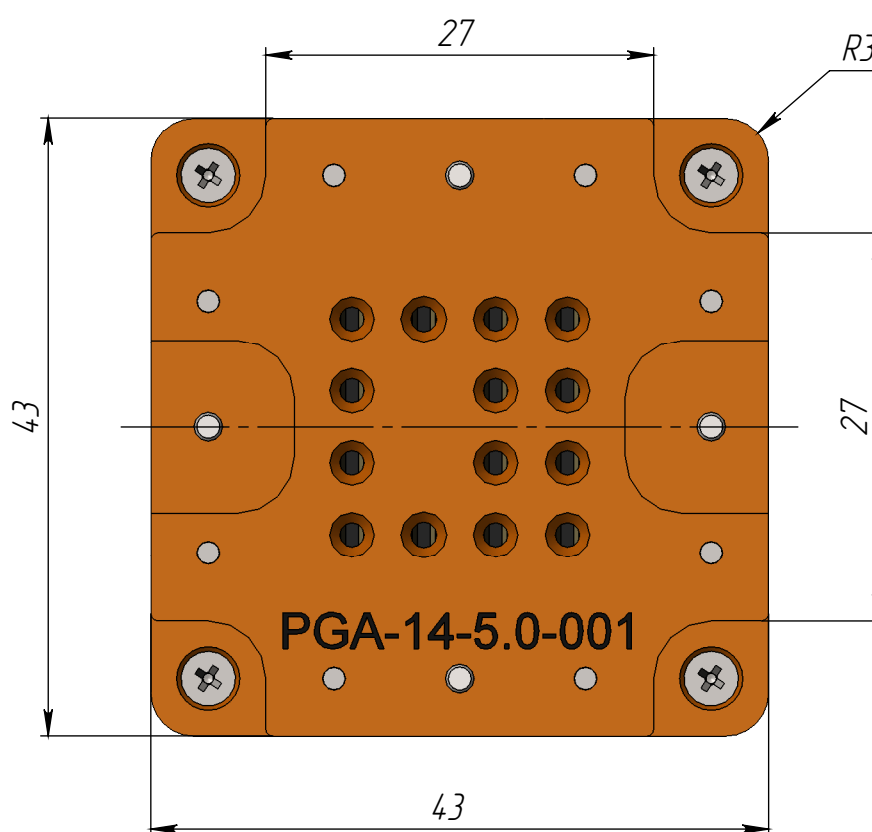
____/____2019г.

____/____2019г.

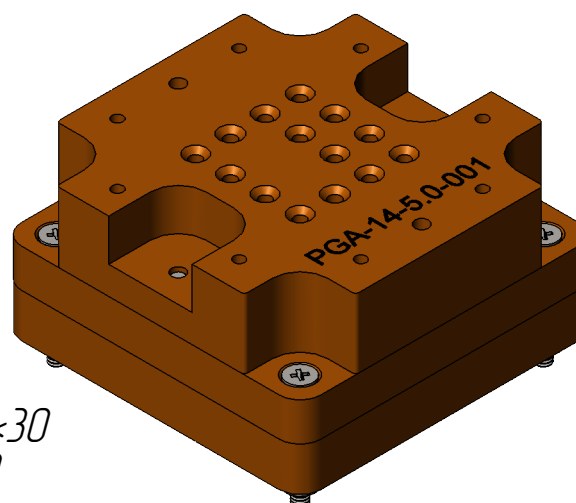
*Паспорт контактирующего устройства
PGA-14-5.0-001*



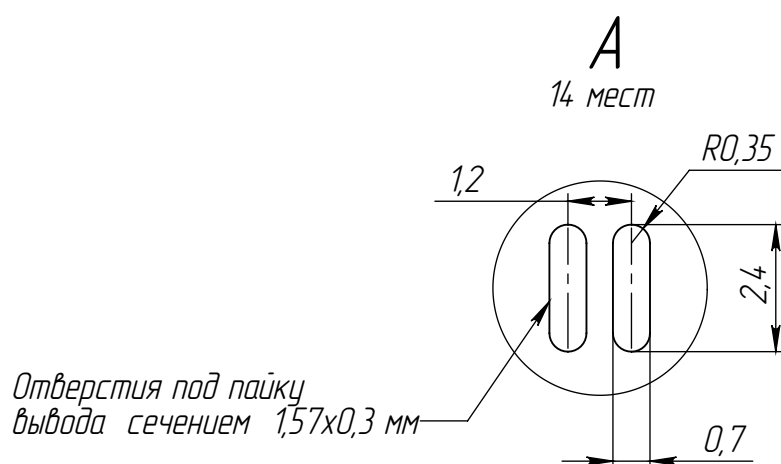
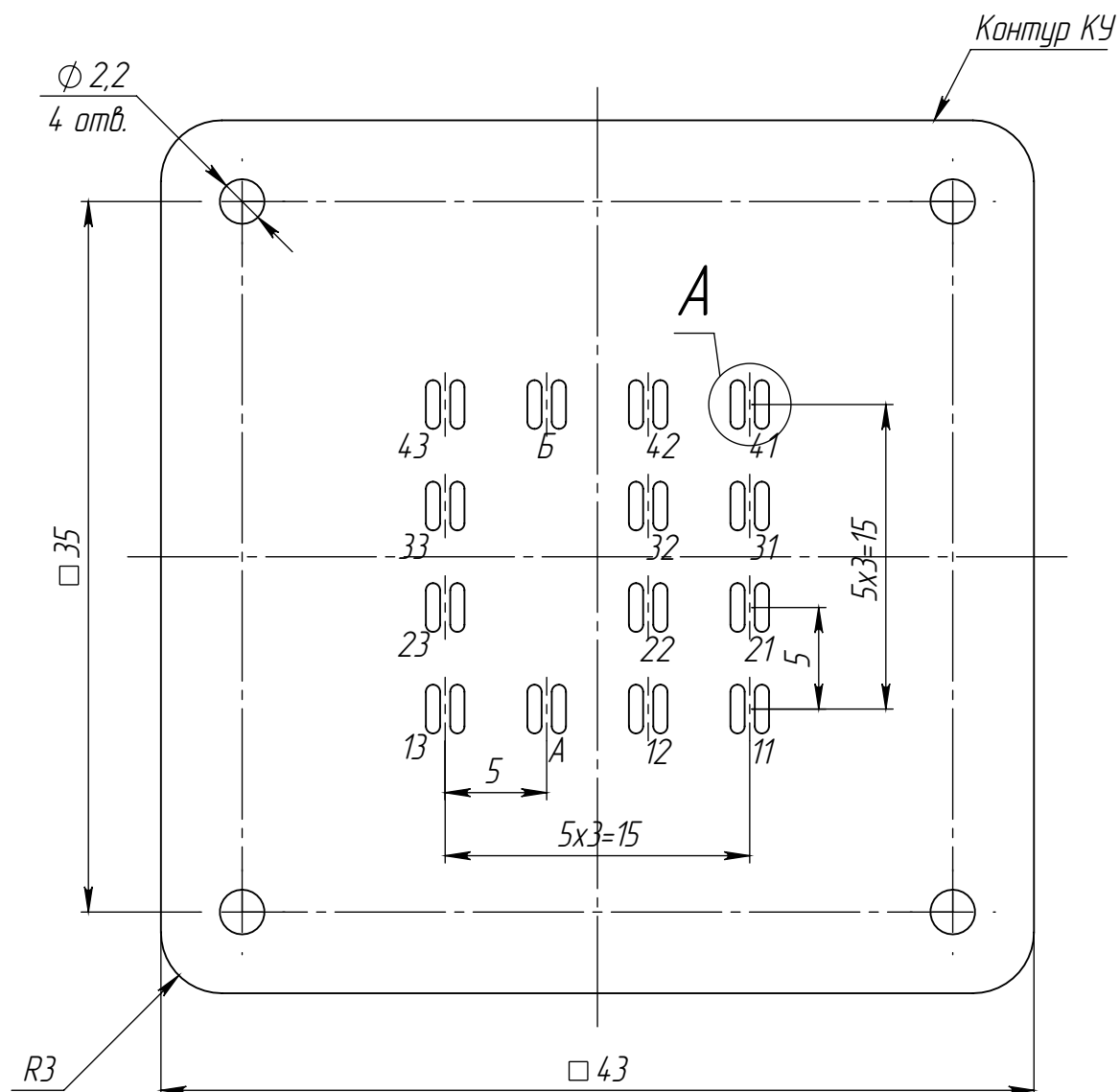
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется пайкой.



- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 14
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI UL TEM 1000
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное кол-во контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1



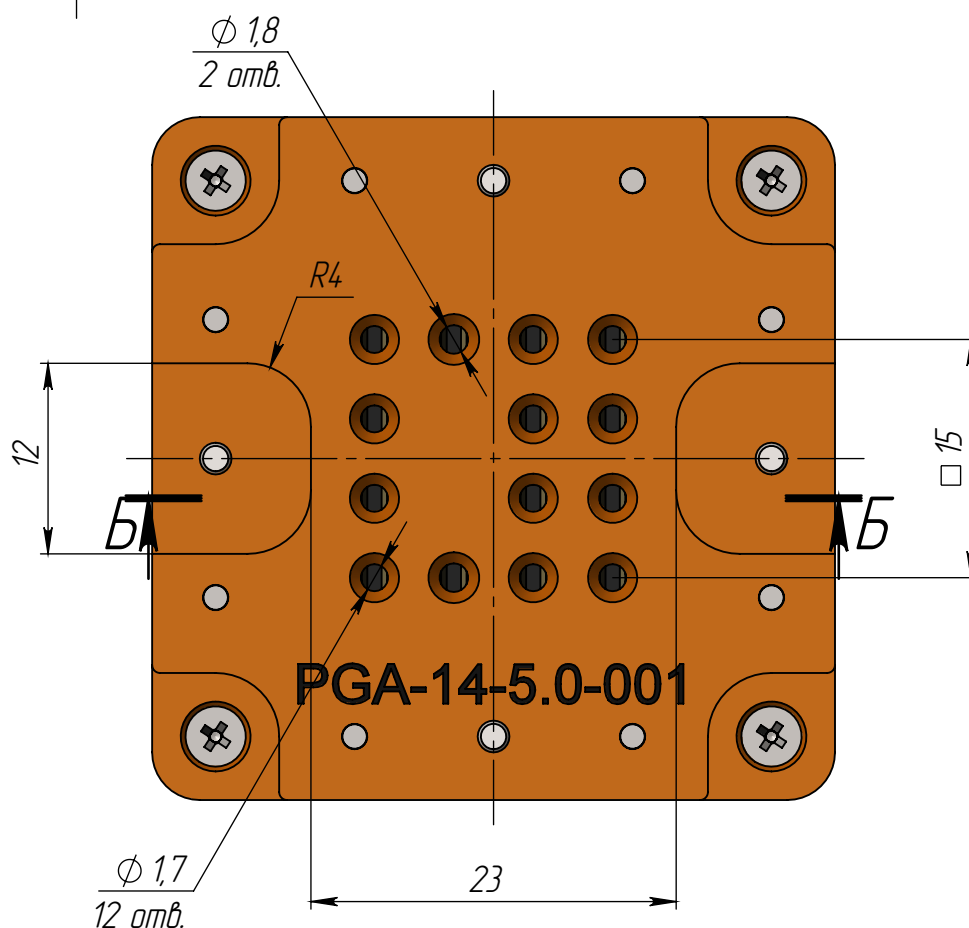
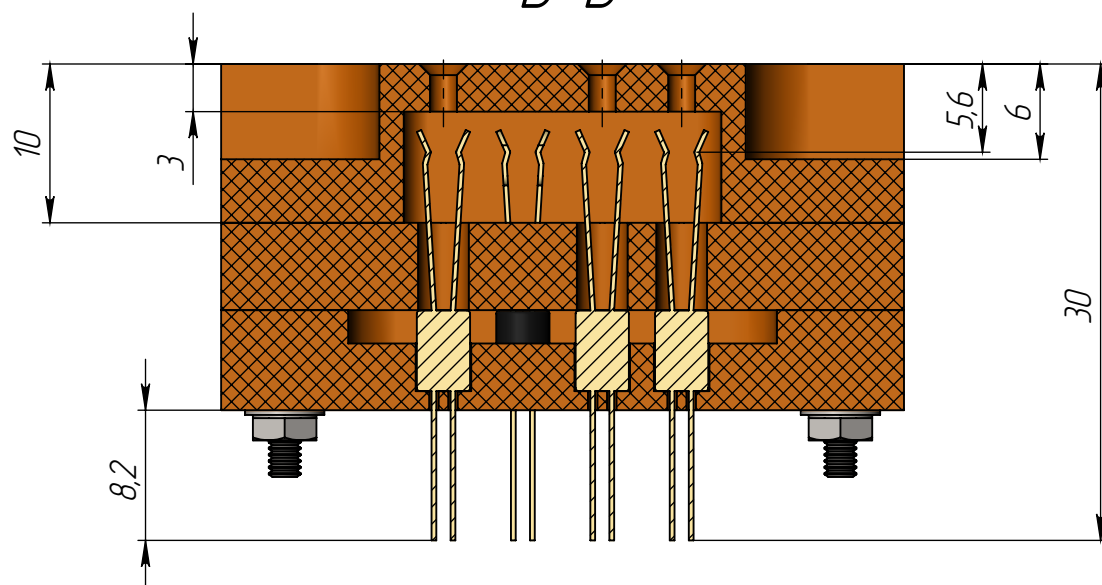
Посадочное место КУ

Вид на устройство сверху

1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-fH.

Место установки ЭРИ

Б-Б



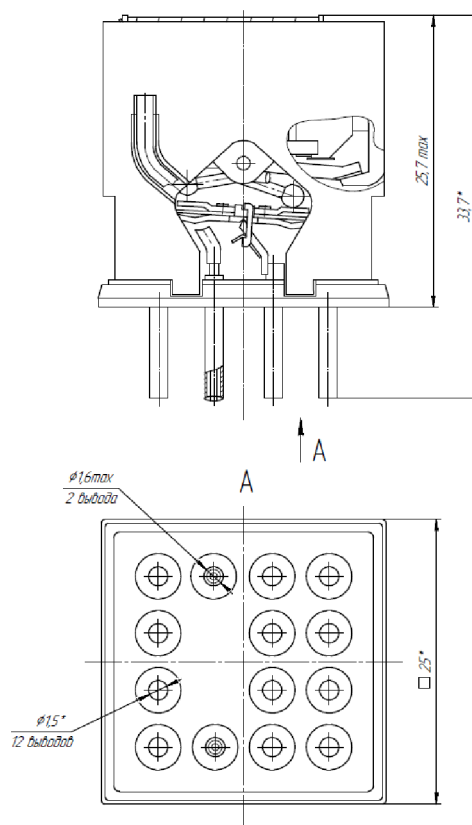
1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

*Внешний вид и габариты ЭРИ
(предоставляется заказчиком)*



1. *Размеры для справок.
2. **Расстояние от цоколя до места подпайки монтажных проводов или переходных наконечников.
3. Товарный знак предприятия-изготовителя.
4. Тип реле (см. таблицу).
5. Порядковый номер исполнения реле. Для исполнений ИДЯУ.64.7614.003 и ИДЯУ.64.7614.004 два нуля - „00“.
6. Номер партии реле.
7. Год и месяц изготовления реле.
8. Клеймо ОТК.
9. Клеймо представителя заказчика или знак ③
10. Допускаются следы от инструмента на торцах угольников после проверки электрической прочности и сопротивления изоляции.

Обозначение	Тип реле	Размеры, мм, max			Покрывтие поверх. Б	Расположение выводов контактов и обмоток
		H	H ₁	H ₂		
От ИДЯУ.64.7614.003 до -03	РПК102	23	28	36	Гор.П.С.рОС 3,5-95	



Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.