

*Согласовано*

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

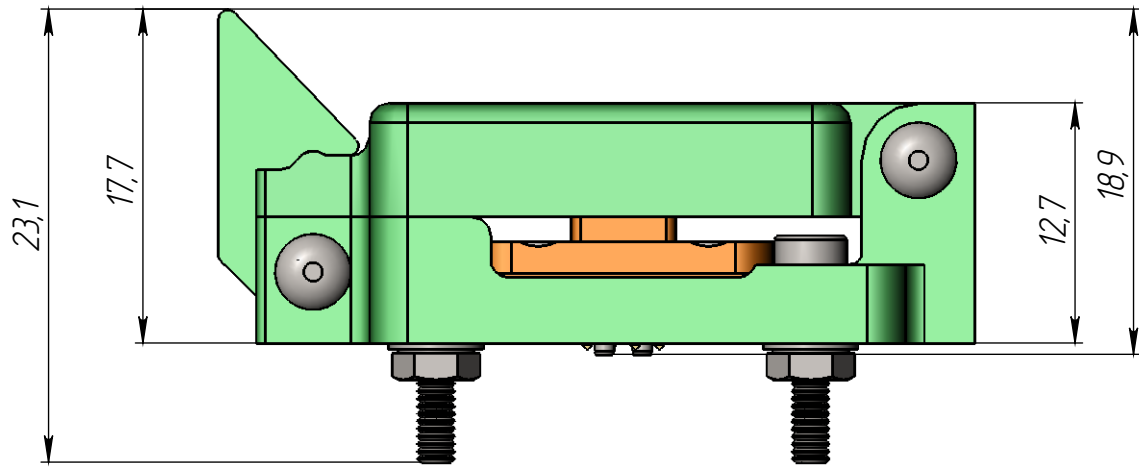
*Утверждаю  
Директор  
ООО "Тест-Контакт"  
Сурков М.А.*

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_2017г.

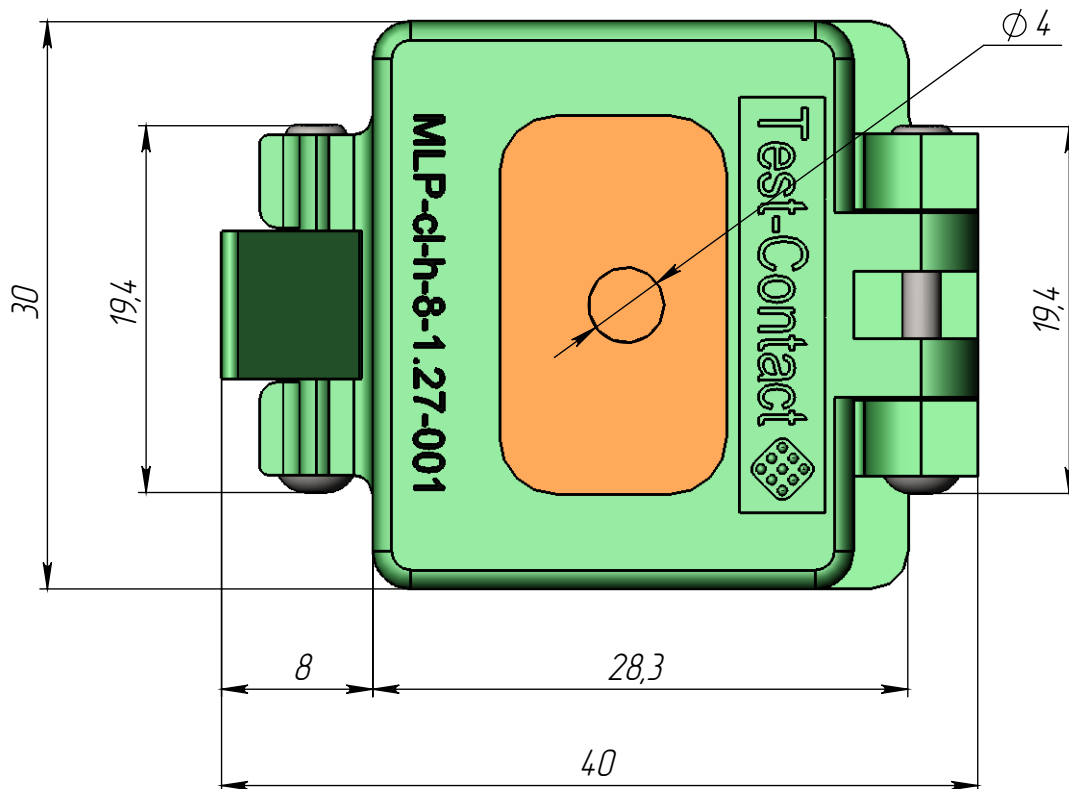
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_2017г.

*Паспорт контактирующего устройства  
MLP-cl-h-8-1.27-001*

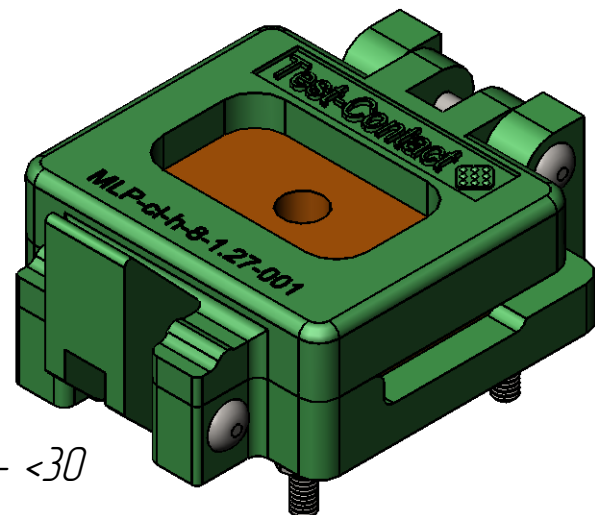
Внешний вид и габаритные размеры КУ  
MLP-cl-h-8-1.27-001



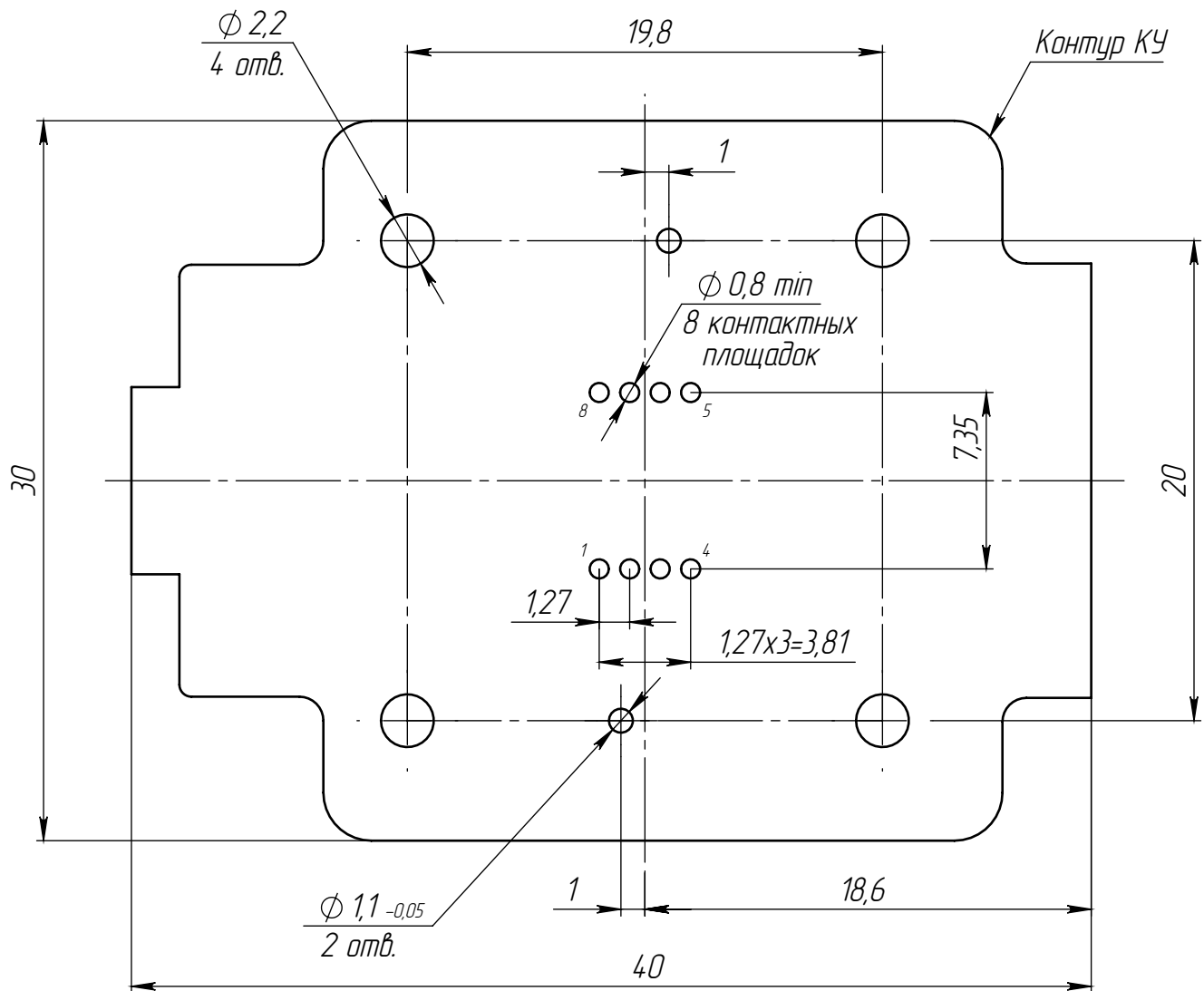
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами  $\phi$  1 мм. Количество штифтов – 2 шт.



- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 8
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –60...+150
- × Максимальный ток на один контакт (КУ), А – 4,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Ширина полосы, ГГц@-3 дБ – >1

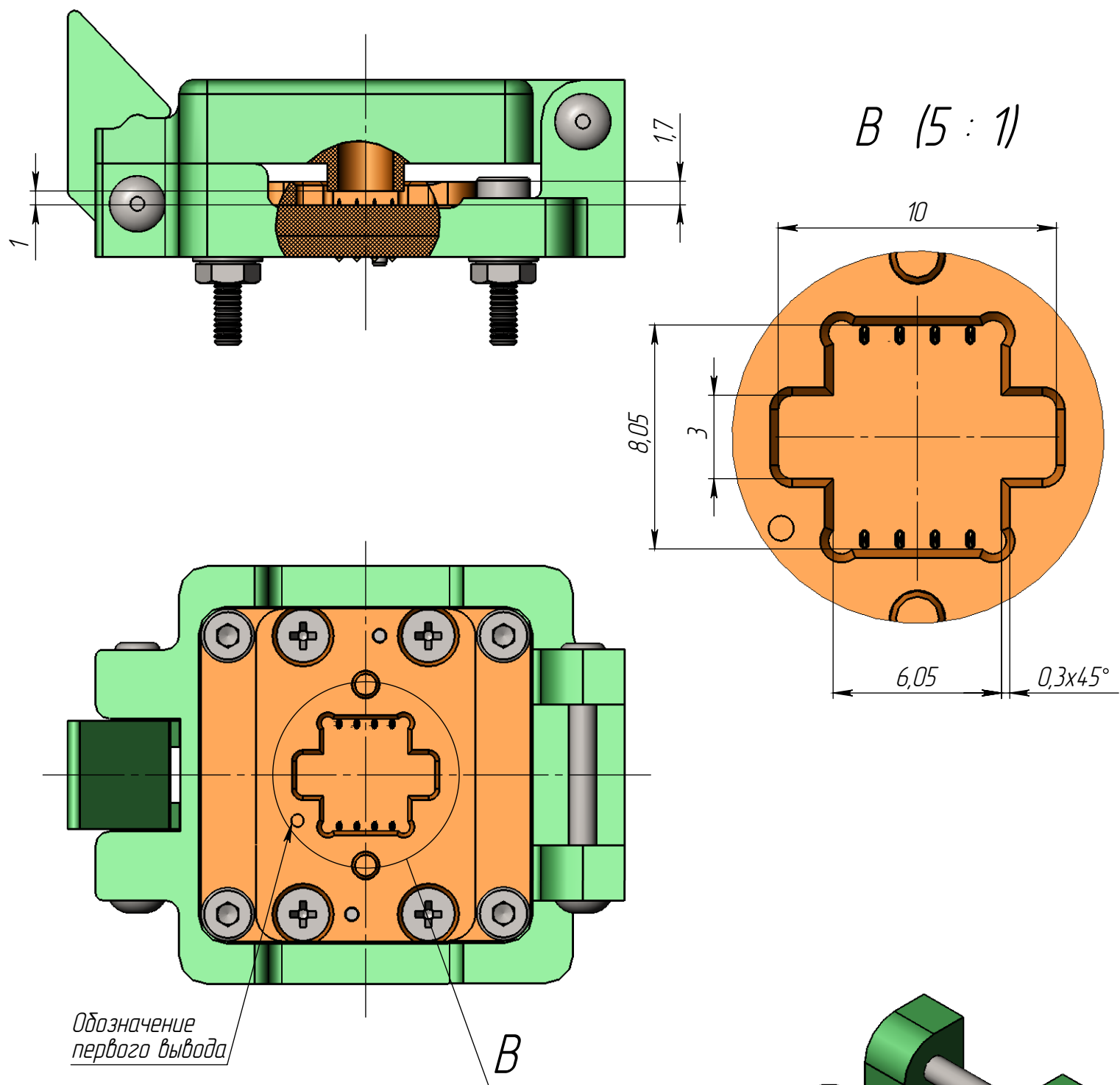


Вид на устройство сверху

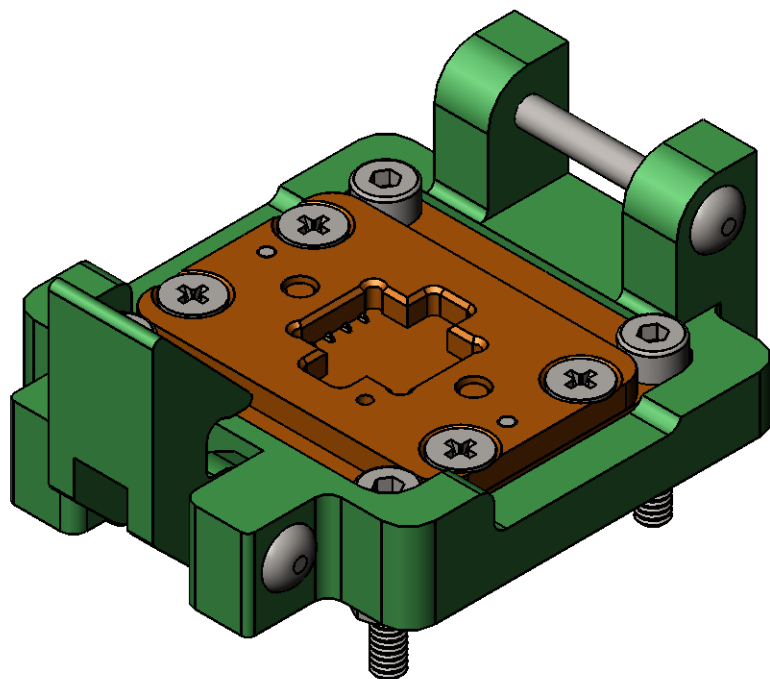


1. \*Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мк.

# Место установки ЭРИ

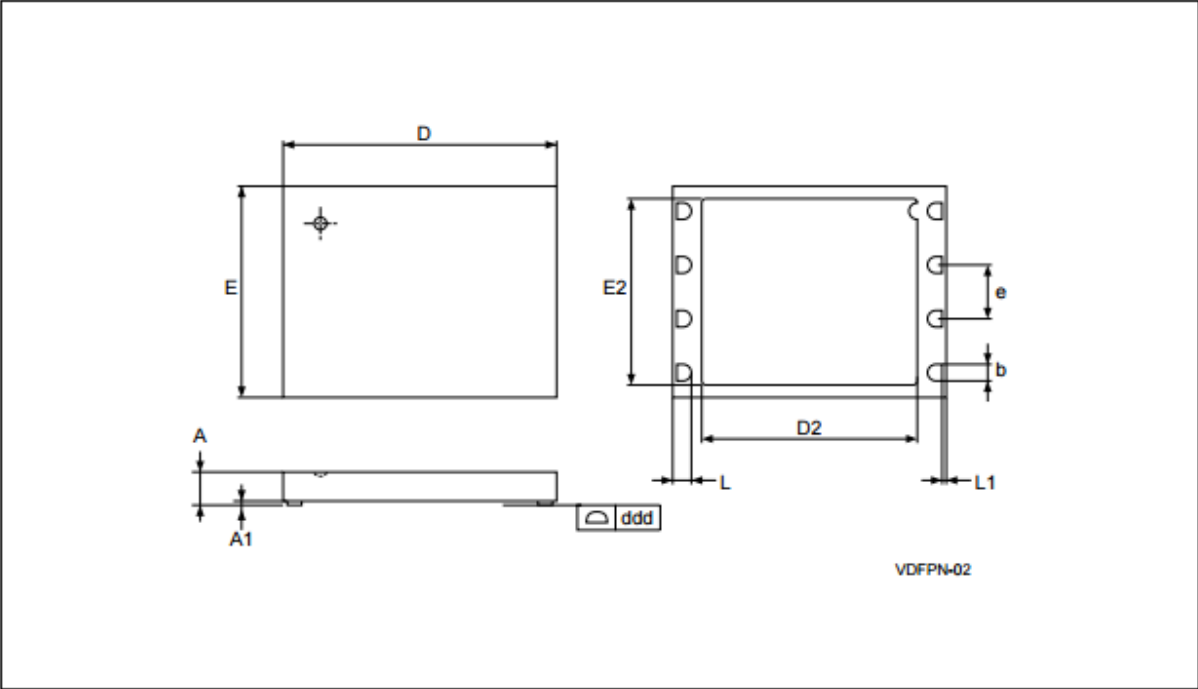


1. \*-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.



PACKAGE MECHANICAL

Figure 26. MLP8, 8-lead Very thin Dual Flat Package No lead, 8x6mm, Package Outline



Note: Drawing is not to scale.

Table 15. MLP8, 8-lead Very thin Dual Flat Package No lead, 8x6mm, Package Mechanical Data

| Symbol | millimeters |      |      | inches |        |        |
|--------|-------------|------|------|--------|--------|--------|
|        | Typ.        | Min. | Max. | Typ.   | Min.   | Max.   |
| A      | 0.85        |      | 1.00 | 0.0335 |        | 0.0394 |
| A1     |             | 0.00 | 0.05 |        | 0.0000 | 0.0020 |
| b      | 0.40        | 0.35 | 0.48 | 0.0157 | 0.0138 | 0.0189 |
| D      | 8.00        |      |      | 0.3150 |        |        |
| D2     | 6.40        |      |      | 0.2520 |        |        |
| ddd    |             |      | 0.05 |        |        | 0.0020 |
| E      | 6.00        |      |      | 0.2362 |        |        |
| E2     | 4.80        |      |      | 0.1890 |        |        |
| e      | 1.27        | -    | -    | 0.0500 | -      | -      |
| K      |             | 0.20 |      |        | 0.0079 |        |
| L      | 0.50        | 0.45 | 0.60 | 0.0197 | 0.0177 | 0.0236 |
| L1     |             |      | 0.15 |        |        | 0.0059 |
| N      | 8           |      |      | 8      |        |        |

## *Правила эксплуатации КУ*

### *1. Перед началом эксплуатации:*

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

### *2. В процессе эксплуатации:*

*Через каждый цикл ЭТТ:*

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

*Через каждые 1000 циклов ВК:*

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

*3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.*