

Согласовано

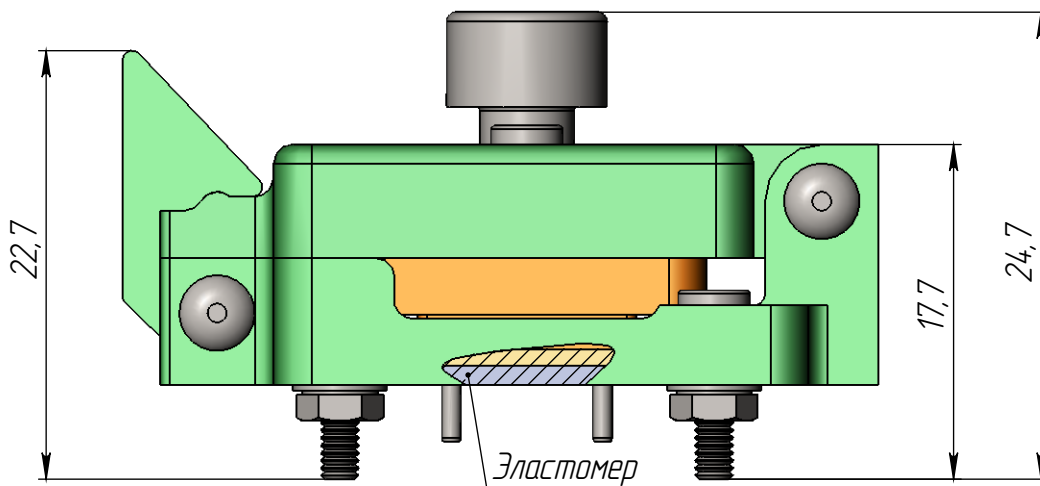
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2016г.

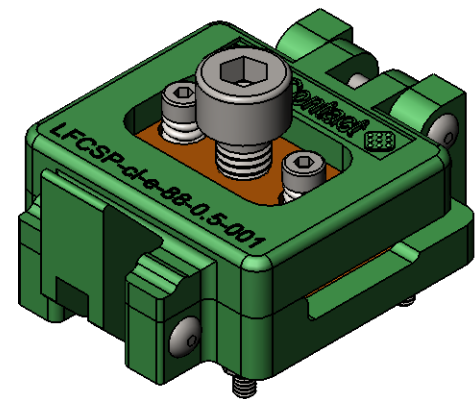
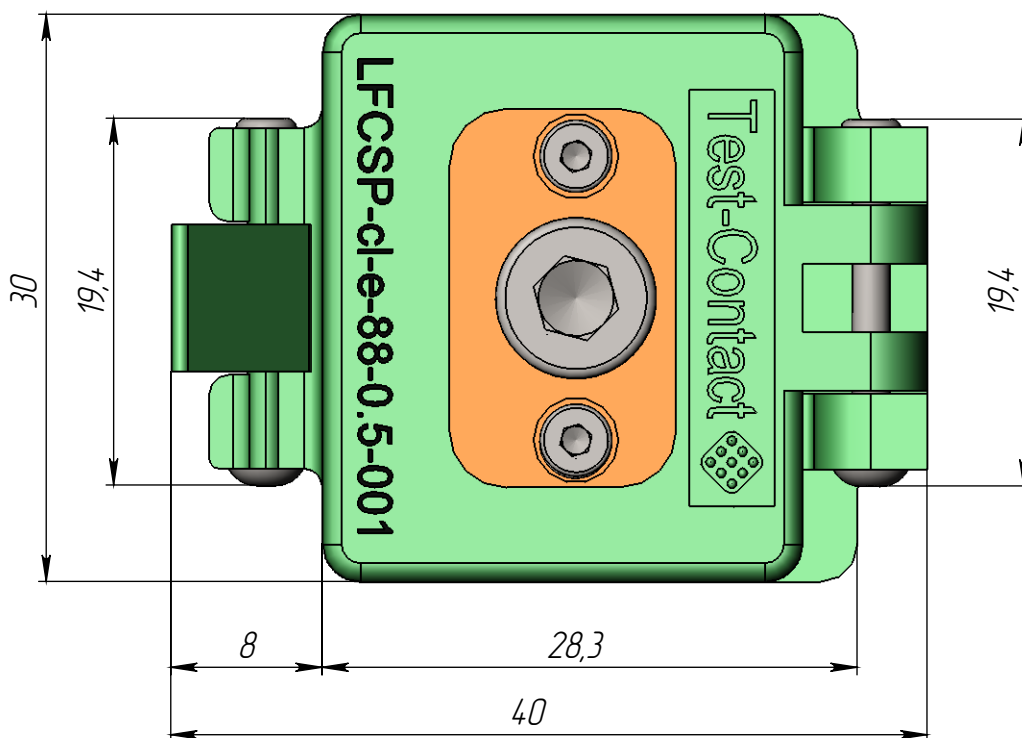
____/____2016г.

*Паспорт контактирующего устройства
LFCSP-cl-e-88-0.5-001*

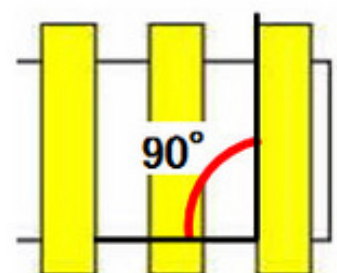
Внешний вид и габаритные размеры КУ
LFCSP-cl-e-88-0.5-001



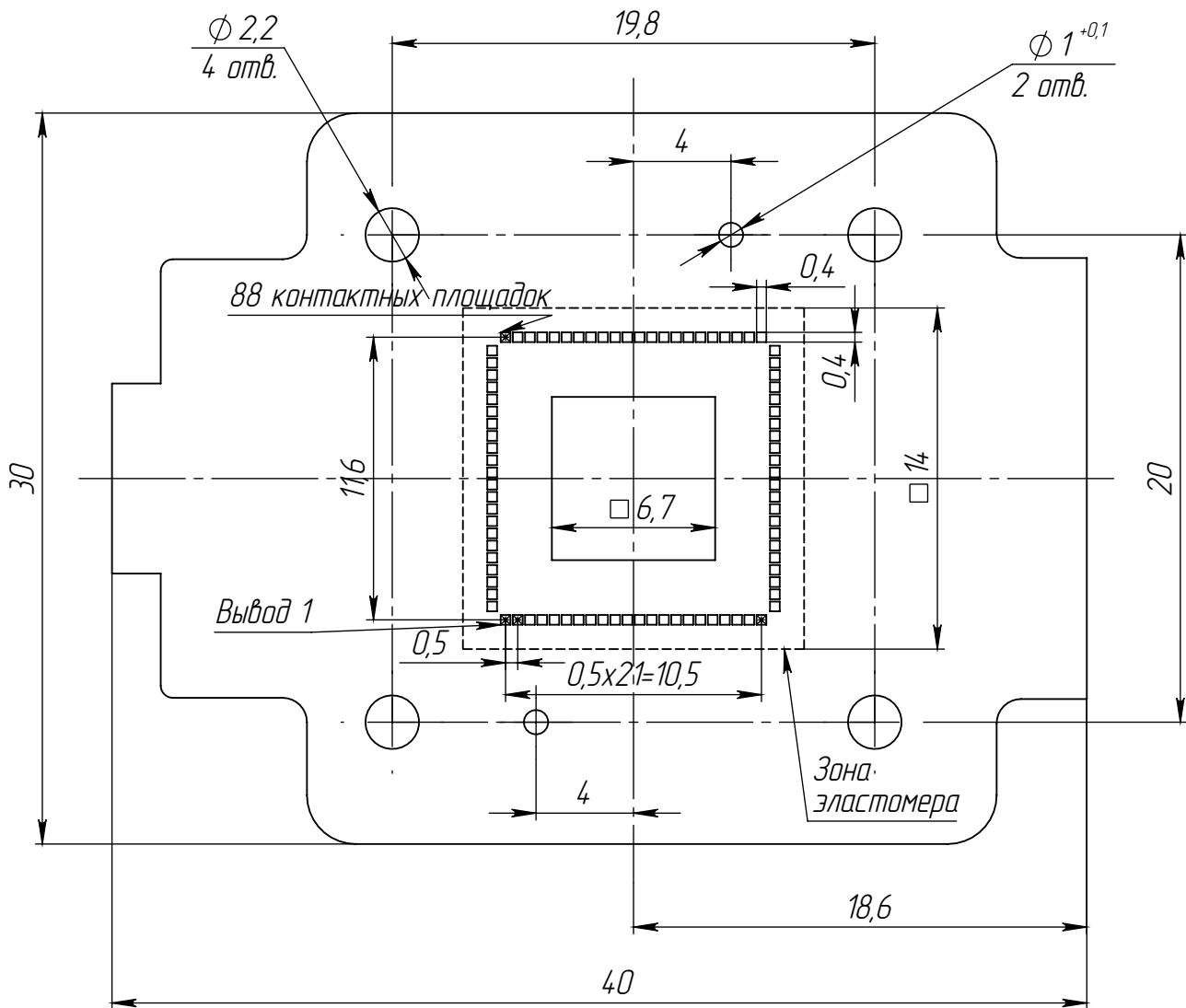
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами M2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами ϕ 1 мм. Количество штифтов – 2 шт.



- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов ЭРИ, шт. – 88
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI UL TEM 1000
- × Диапазон рабочих температур, °C – -45...+120
- × Рабочая частота, ГГц – до 5
- × Шаг между проводниками эластомера, мм – 0,075
- × Толщина эластомера, мм – 1,0



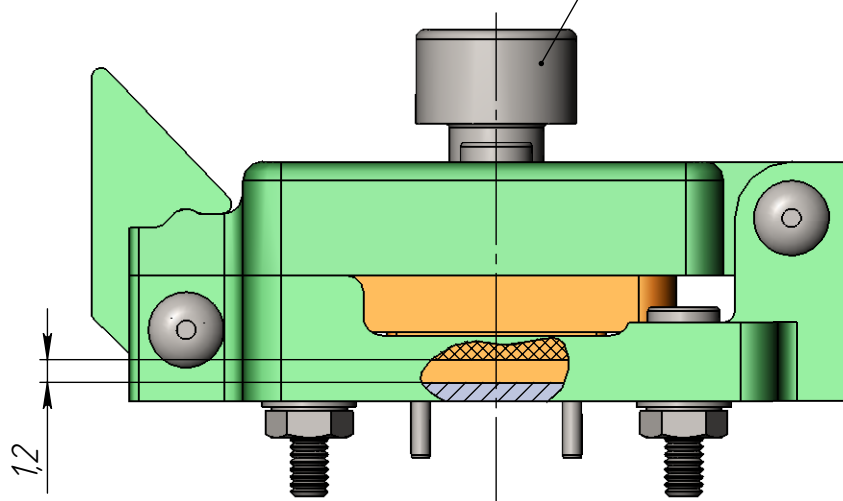
Вид на устройство сверху



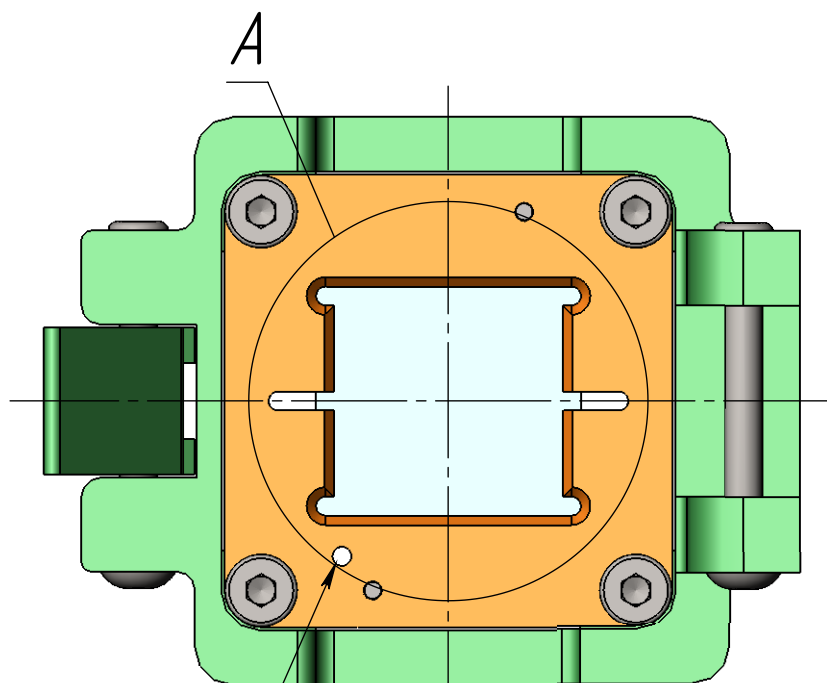
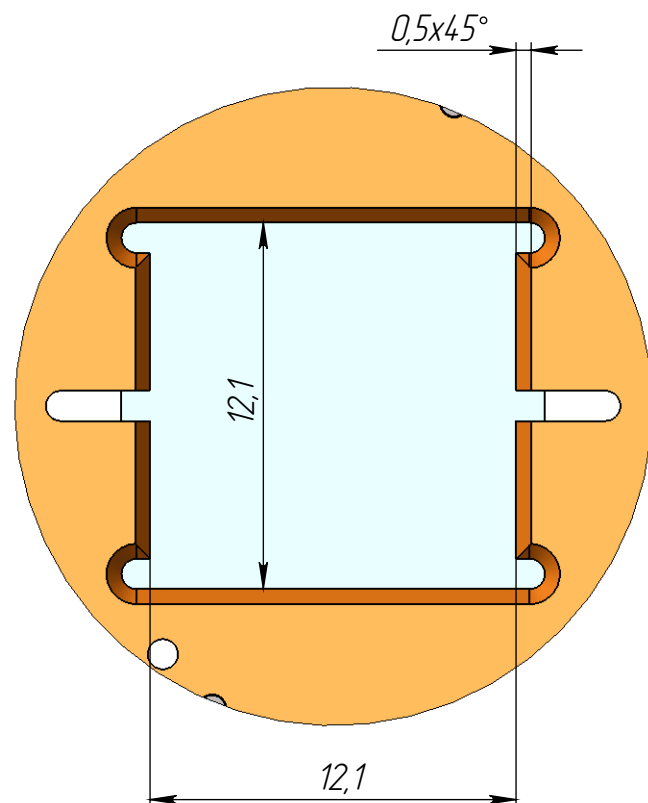
1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H11, h11, IT11/2.

Место установки ЭРИ

Рекомендуемый момент завинчивания – 250 Н*мм

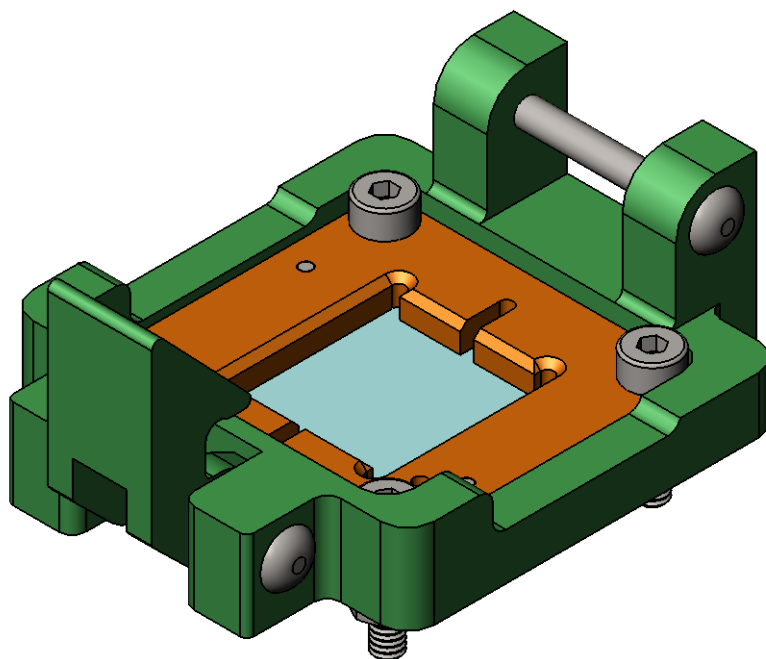


A (4 : 1)

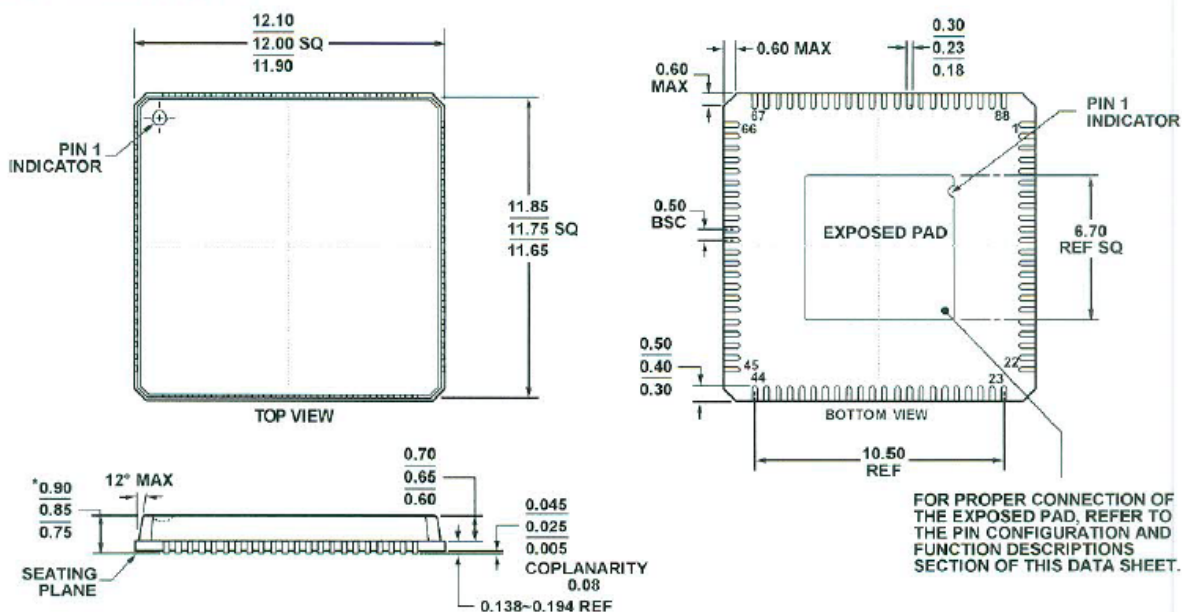


Обозначение
первого вывода

1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H11, h11, IT11/2.



OUTLINE DIMENSIONS



*COMPLIANT TO JEDEC STANDARDS MO-220-VRRD
EXCEPT FOR MINIMUM THICKNESS AND LEAD COUNT.

Figure 48. 88-Lead Lead Frame Chip Scale Package [LFCSP_VQ]
12 mm × 12 mm Body, Very Thin Quad
(CP-88-5)
Dimensions shown in millimeters

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.