

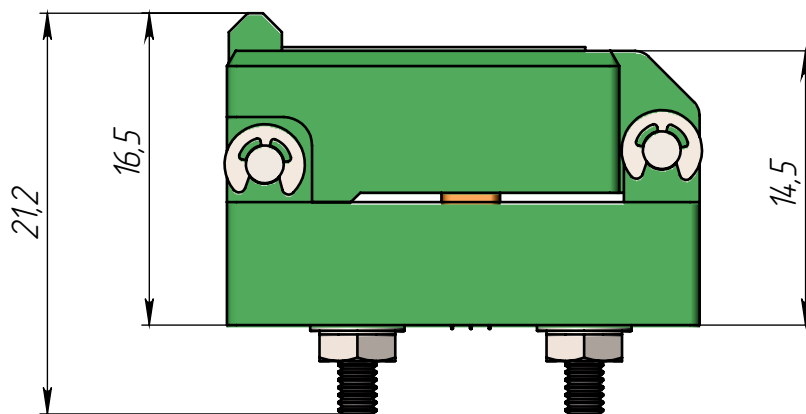
Согласовано

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

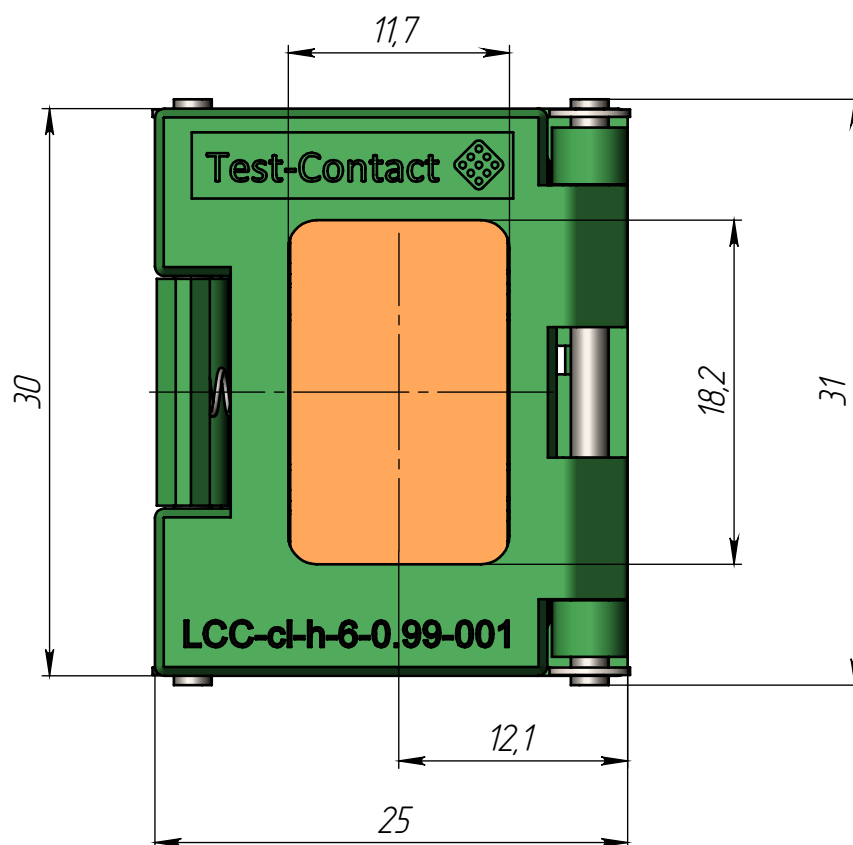
____/____2023г.

____/____2023г.

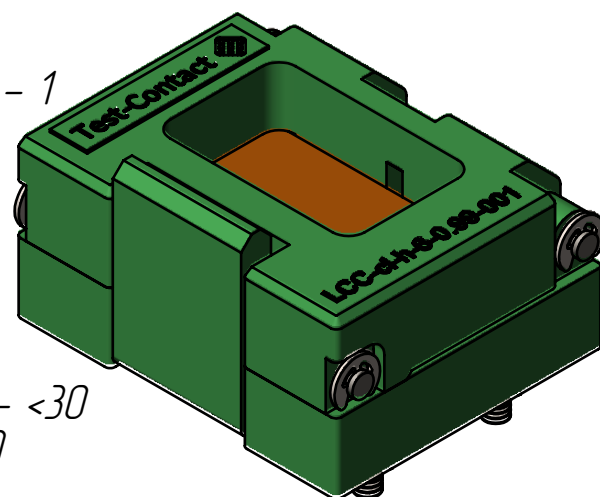
*Паспорт контактирующего устройства
LCC-cl-h-6-0.99-001*



- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами ϕ 1 мм. Количество штифтов – 2 шт.



- × Количество изделий, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 6
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI UL TEM 1000
- × Материал коннекторов – ВеСи
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 4,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное число контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@-3 дБ – >1

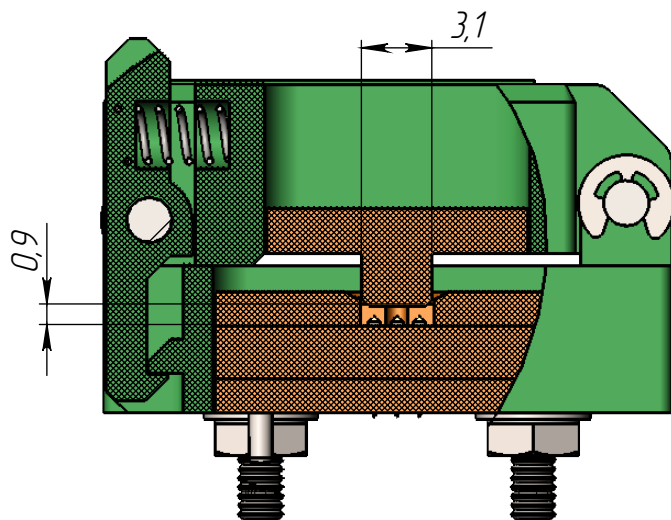


Technical drawing of a square component with the following dimensions and labels:

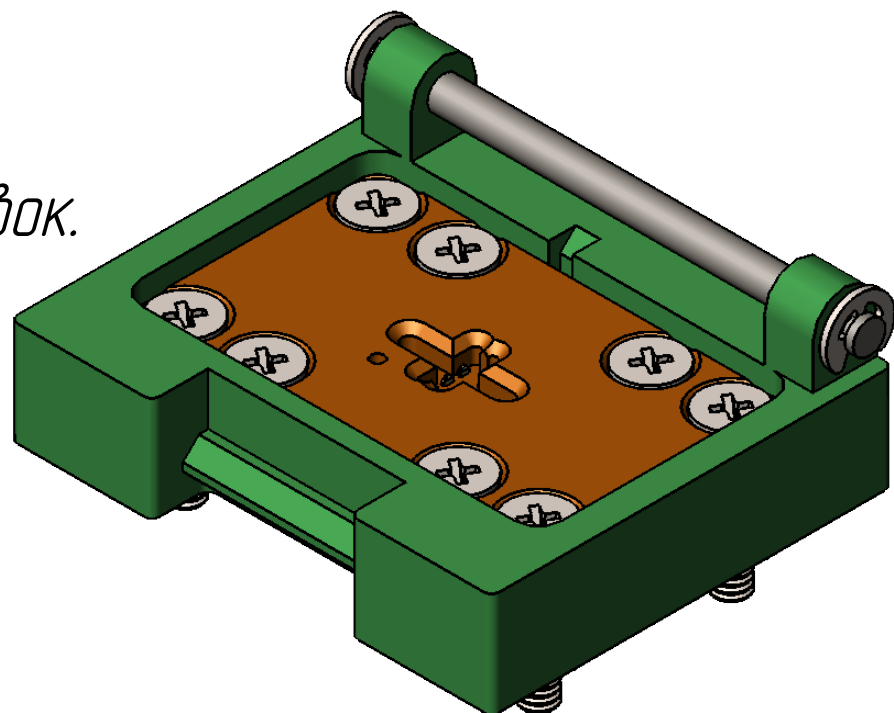
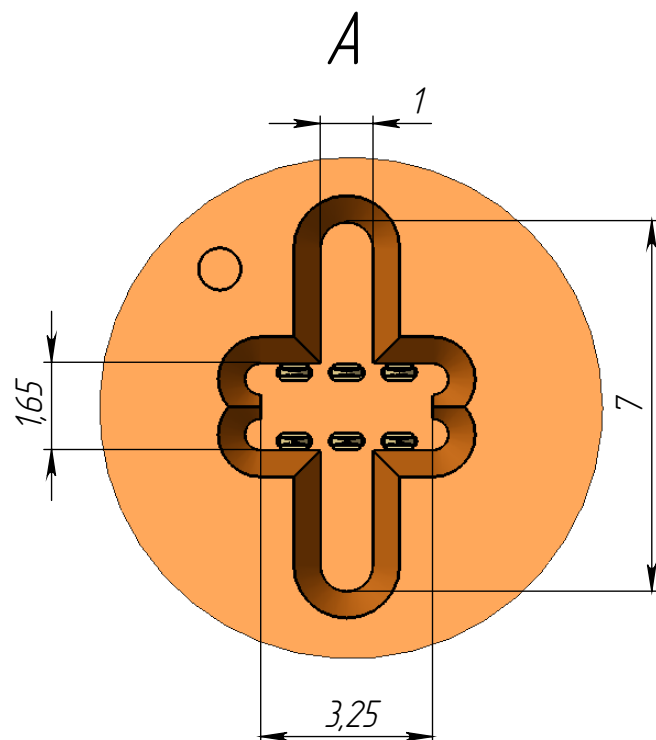
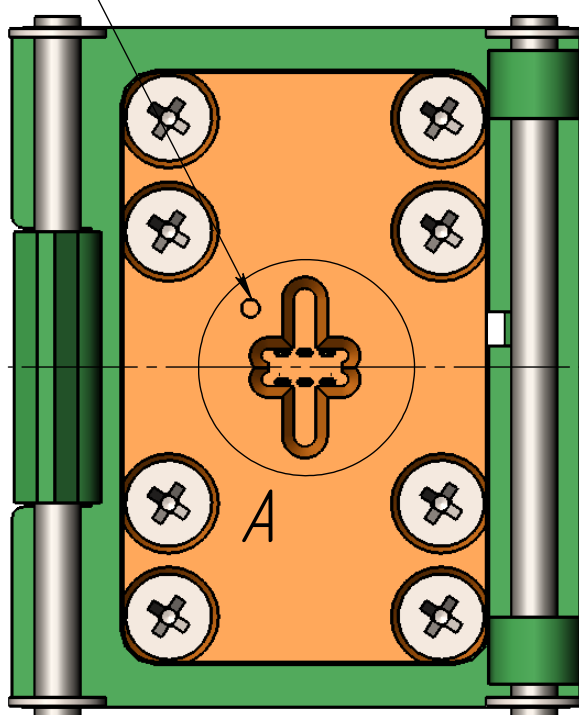
- Overall width: 25
- Overall height: 30
- Inner square width: 12
- Inner square height: 22
- Top-left corner radius: $\phi 2,2$ (4 отв.)
- Top-right corner radius: $\phi 1,1_{-0,05}$ (2 отв.)
- Bottom-left corner radius: $\phi 0,6 \text{ min}$ (6 контактных площадок)
- Bottom-right corner radius: $\phi 1,1_{-0,05}$ (2 отв.)
- Central hole diameter: $\phi 0,6 \text{ min}$
- Central hole spacing: $0,99 \times 2 = 1,98$
- Central hole diameter: $\phi 0,6 \text{ min}$
- Central hole spacing: $0,99 \times 2 = 1,98$
- Central hole diameter: $\phi 0,6 \text{ min}$
- Central hole spacing: $0,99 \times 2 = 1,98$
- Central hole diameter: $\phi 0,6 \text{ min}$
- Central hole spacing: $0,99 \times 2 = 1,98$
- Central hole diameter: $\phi 0,6 \text{ min}$
- Central hole spacing: $0,99 \times 2 = 1,98$

1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

Место установки изделия



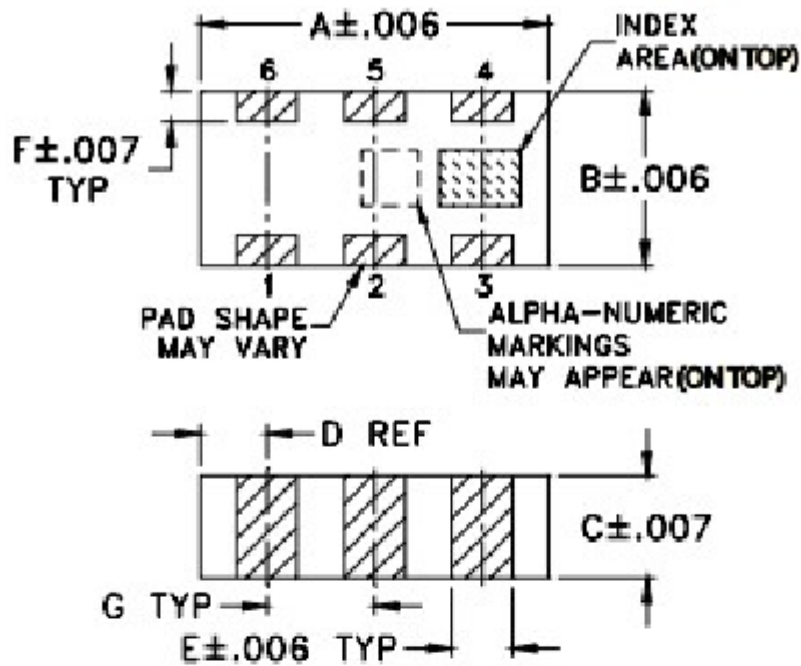
Обозначение
первого вывода



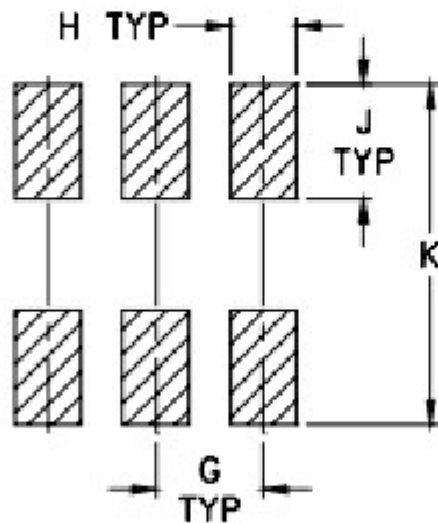
1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-fH.

*Внешний вид и габариты изделия
(предоставляется заказчиком)*

Outline Drawing



PCB Land Pattern



Suggested Layout,
Tolerance to be within $\pm .002$

Outline Dimensions (inch mm)

A	B	C	D	E	F
.126	.063	.035	.024	.022	.011
3.20	1.60	0.89	0.61	0.56	0.28
G	H	J	K	wt	
.039	.024	.042	.123	grams	
0.99	0.61	1.07	3.12	.020	

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство

ПП – печатная плата

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль

НУ – нормальные условия