

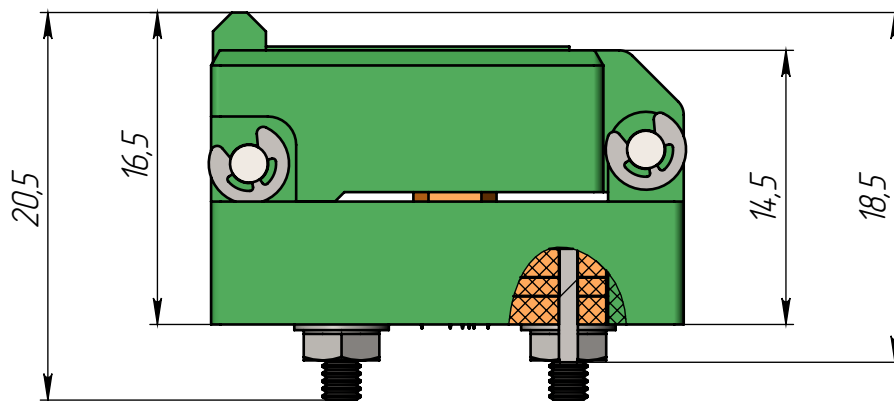
Согласовано

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

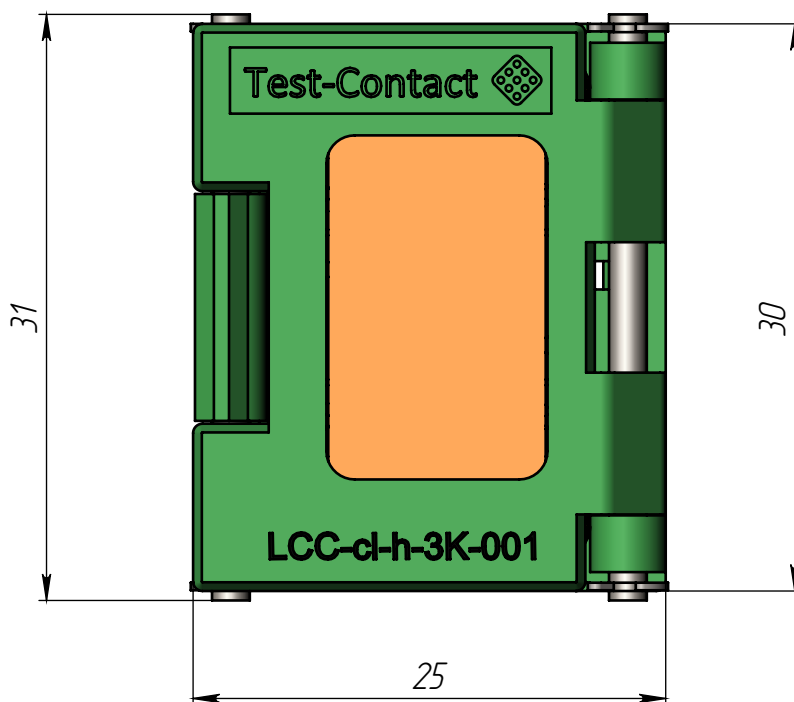
____/____2021г.

____/____2021г.

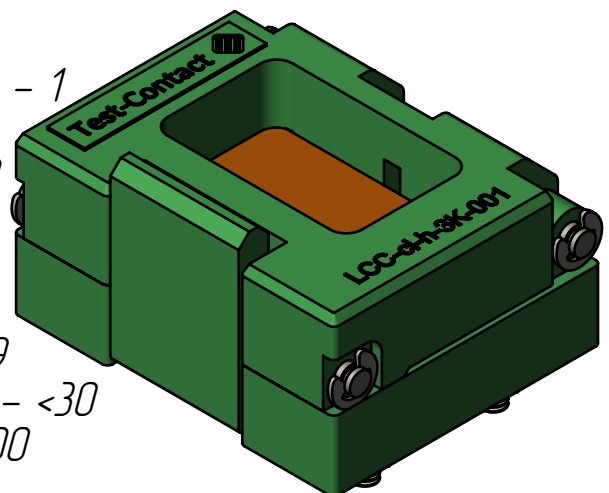
*Паспорт контактирующего устройства
LCC-cl-h-3K-001*

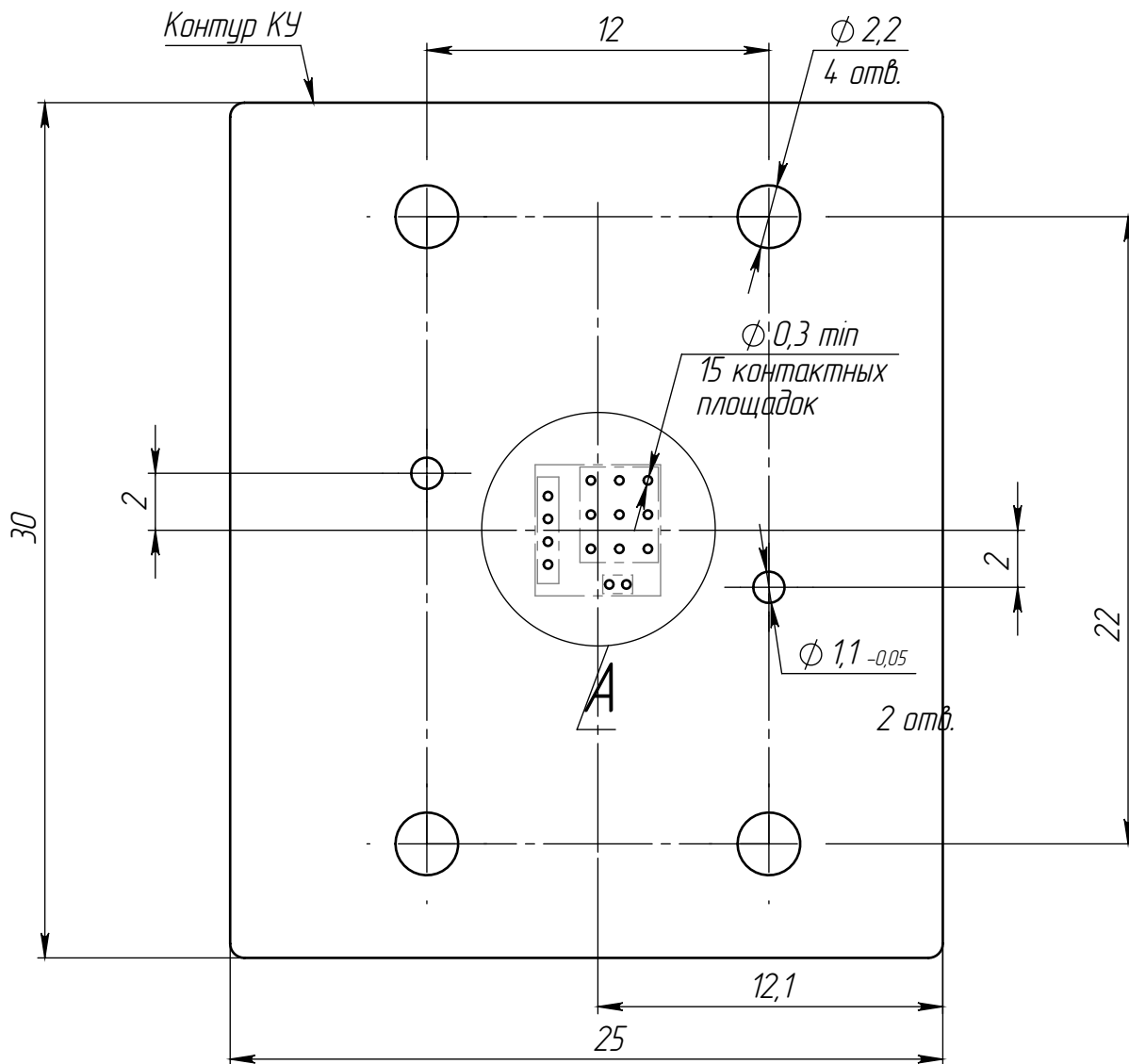


- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами M2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами ϕ 1 мм. Количество штифтов – 2 шт.



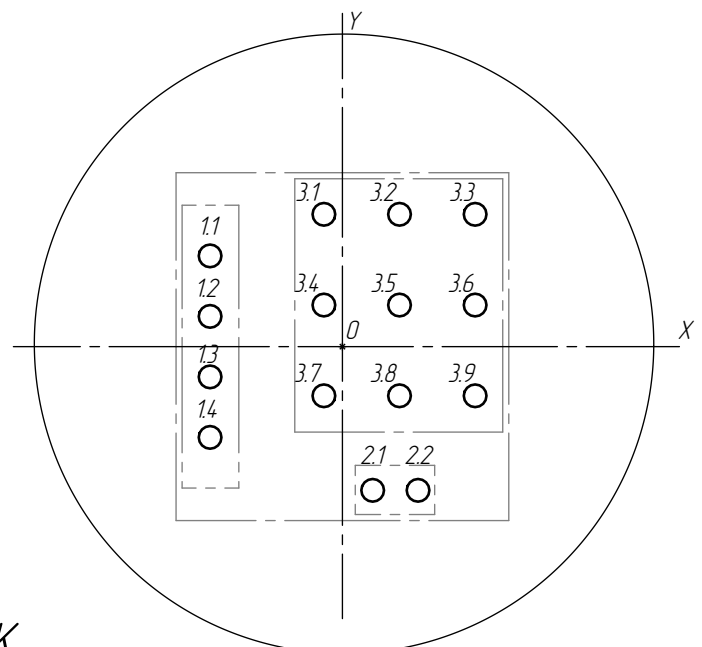
- × Количество изделий, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 6
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 2,9
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное число контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@-3 дБ – >1



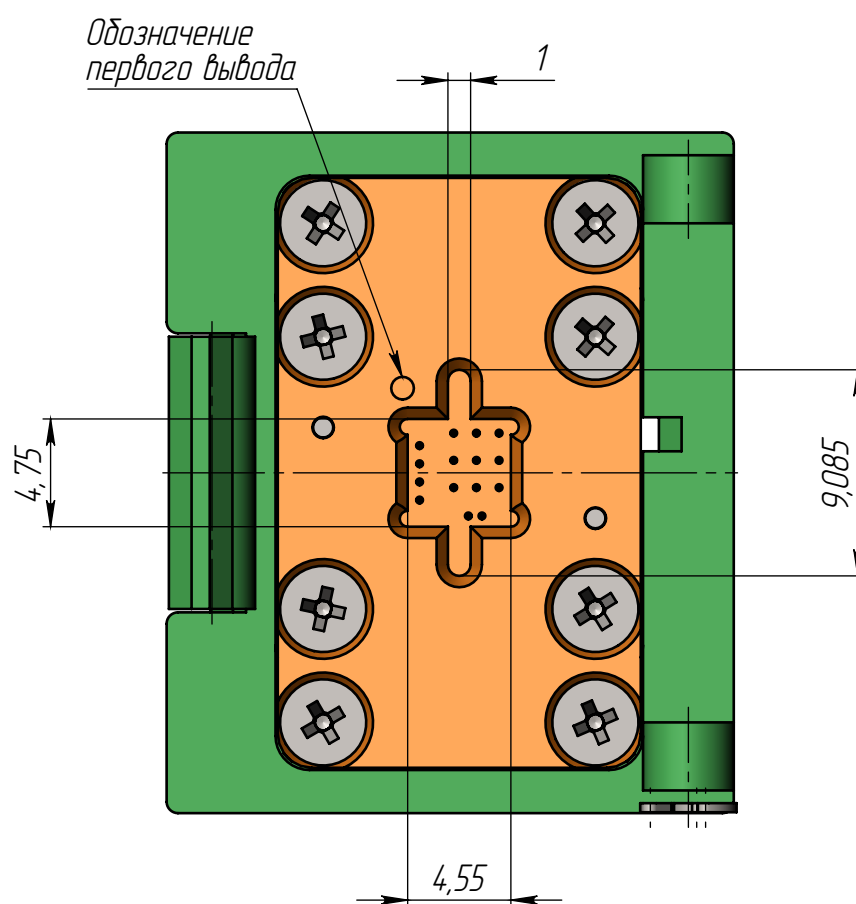
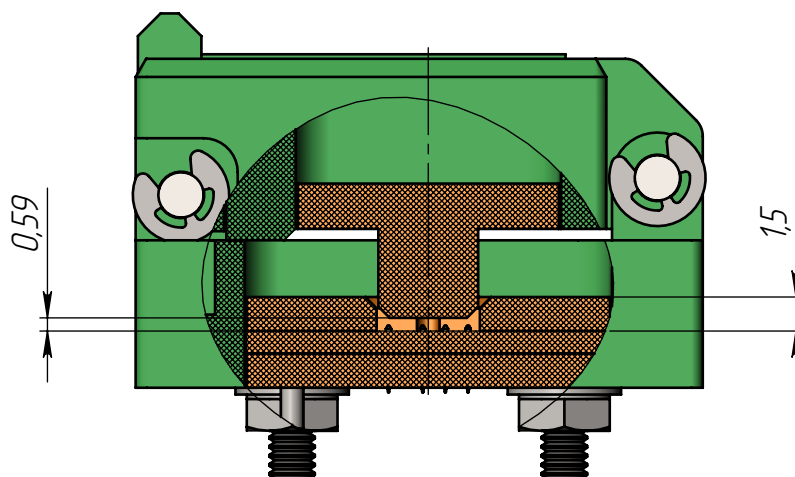
Вид на устройство сверху

№ площадки	X	Y
1.1	-1,75	1,2
1.2	-1,75	0,4
1.3	-1,75	-0,4
1.4	-1,75	-1,2
2.1	0,4	-1,9
2.2	1,0	-1,9
3.1	-0,245	1,75
3.2	0,755	1,75
3.3	1,755	1,75
3.4	-0,245	0,55
3.5	0,755	0,55
3.6	1,755	0,55
3.7	-0,245	-0,65
3.8	0,755	-0,65
3.9	1,755	-0,65

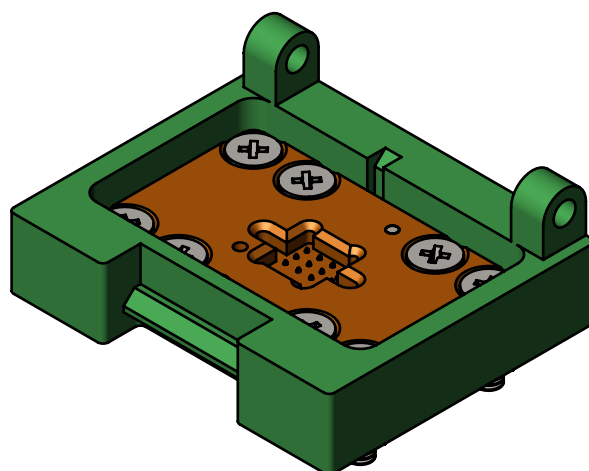
A (10 : 1)



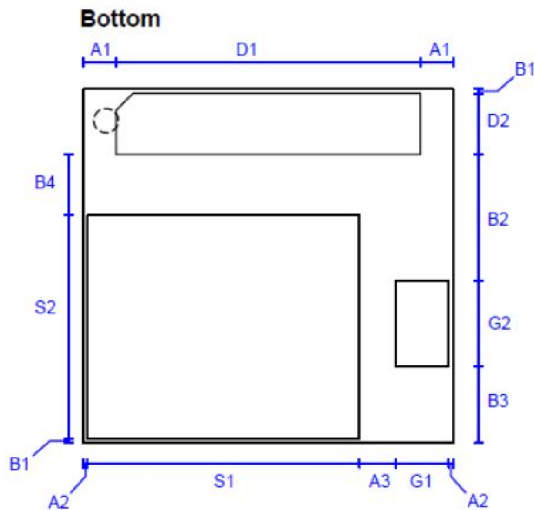
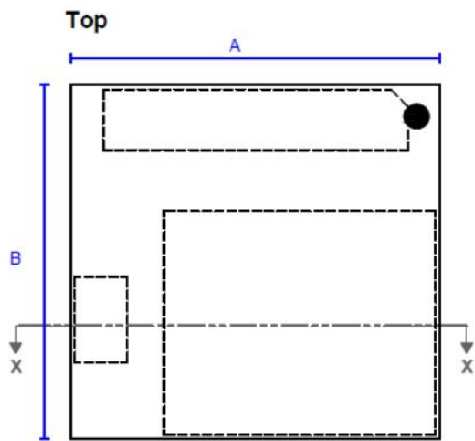
1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мк.

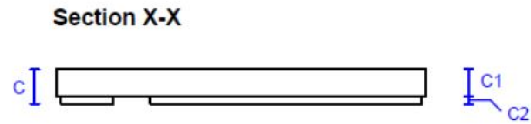


Внешний вид и габариты изделия (предоставляется заказчиком)

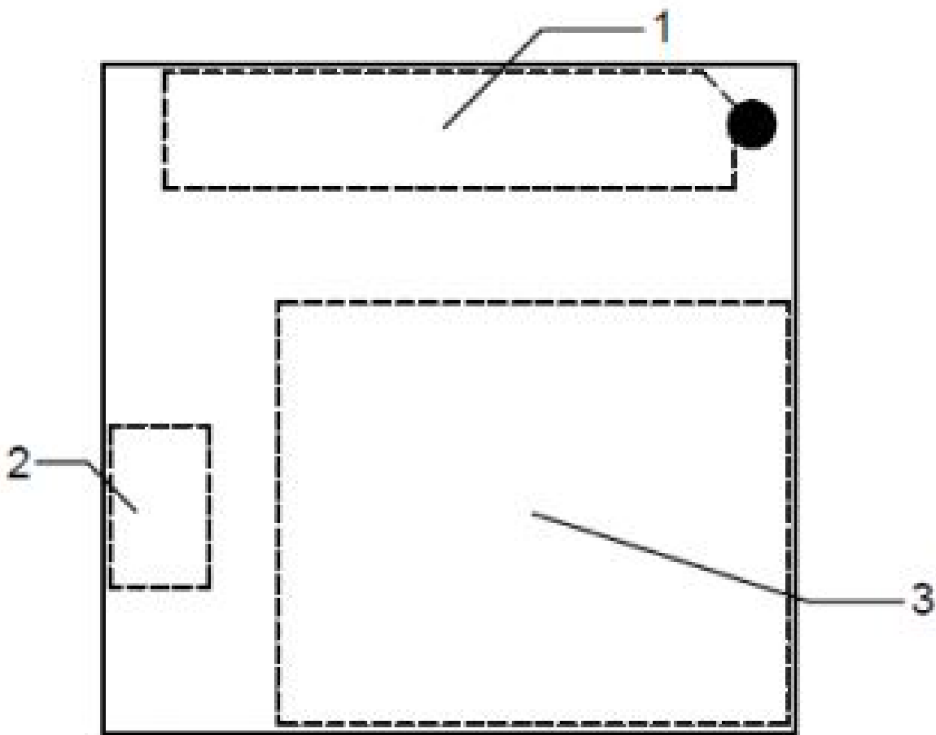


	mm	Inches*	
A	4.60	0.181	+/- 0.100 mm (0.004")
A1	0.43	0.017	+/- 0.050 mm (0.002")
A2	0.08	0.003	+/- 0.050 mm (0.002")
A3	0.45	0.018	
B	4.40	0.173	+/- 0.100 mm (0.004")
B1	0.08	0.003	+/- 0.050 mm (0.002")
B2	1.55	0.061	
B3	0.98	0.039	+/- 0.050 mm (0.002")
B4	0.75	0.030	
C	0.51	0.020	+/- 0.08mm (0.003")
C1	0.50	0.020	
C2	0.01	0.0004	
D1	3.75	0.148	
D2	0.75	0.030	
G1	0.65	0.026	
G2	1.05	0.041	
S1	3.35	0.132	
S2	2.75	0.108	

*Inch measurements are approximate values



Surface Finish: ENIG
Ni: 4.5 μm +/- 1.5 μm
Au: 0.09 μm +/- 0.03 μm



Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство

ПП – печатная плата

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль

НУ – нормальные условия