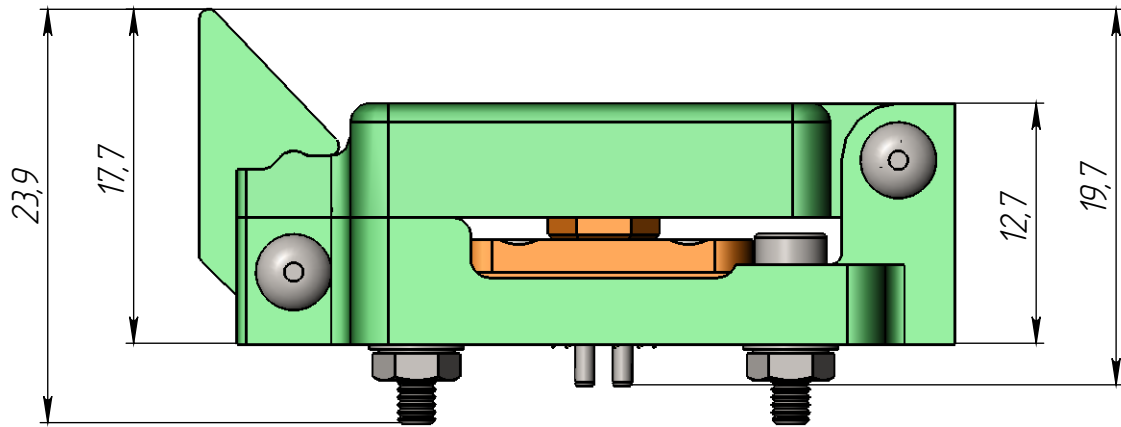


Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.

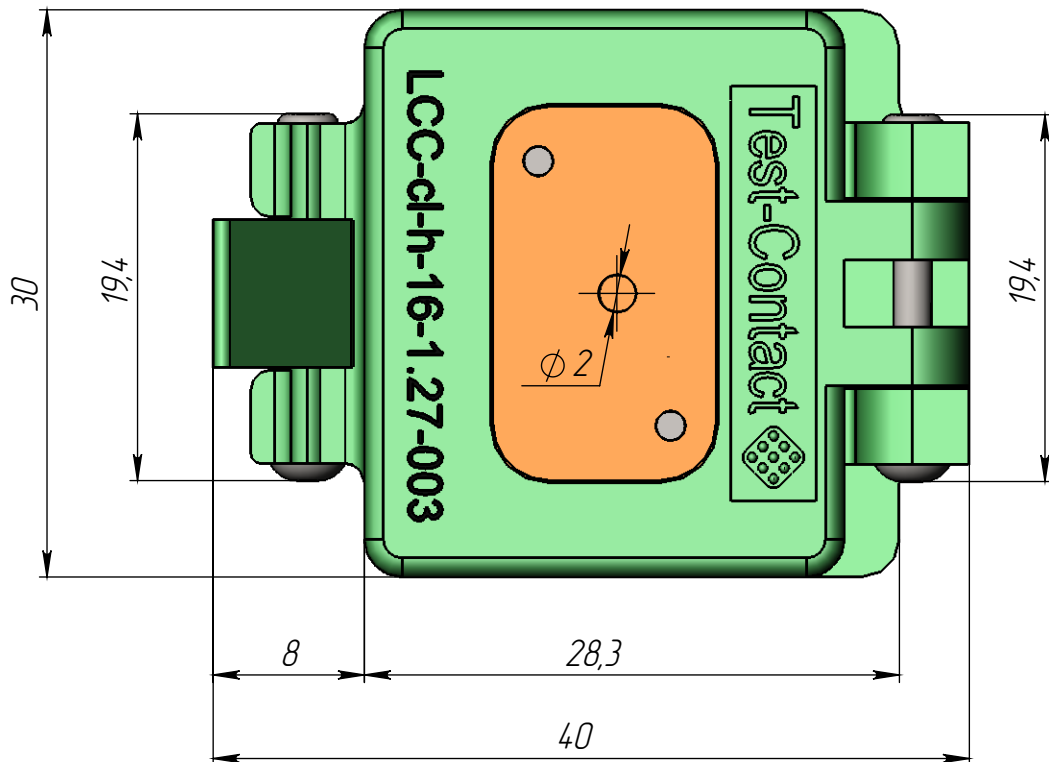
____/____2017г.

Паспорт контактирующего устройства
LCC-cl-h-16-1.27-003

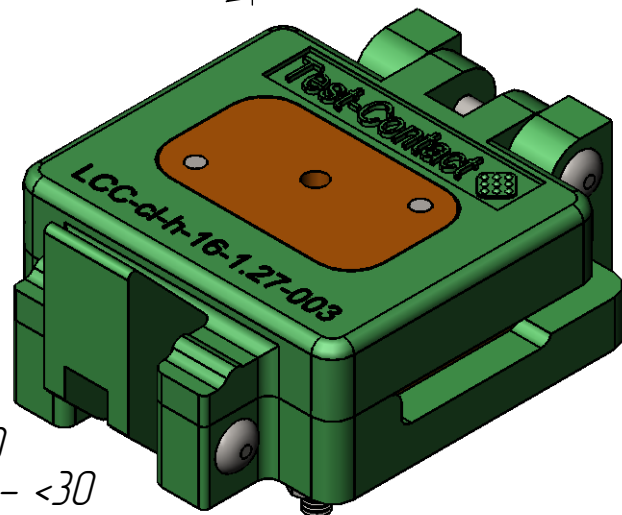
Внешний вид и габаритные размеры КУ
LCC-cl-h-16-1.27-003



- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 1$ мм. Количество штифтов – 2 шт.

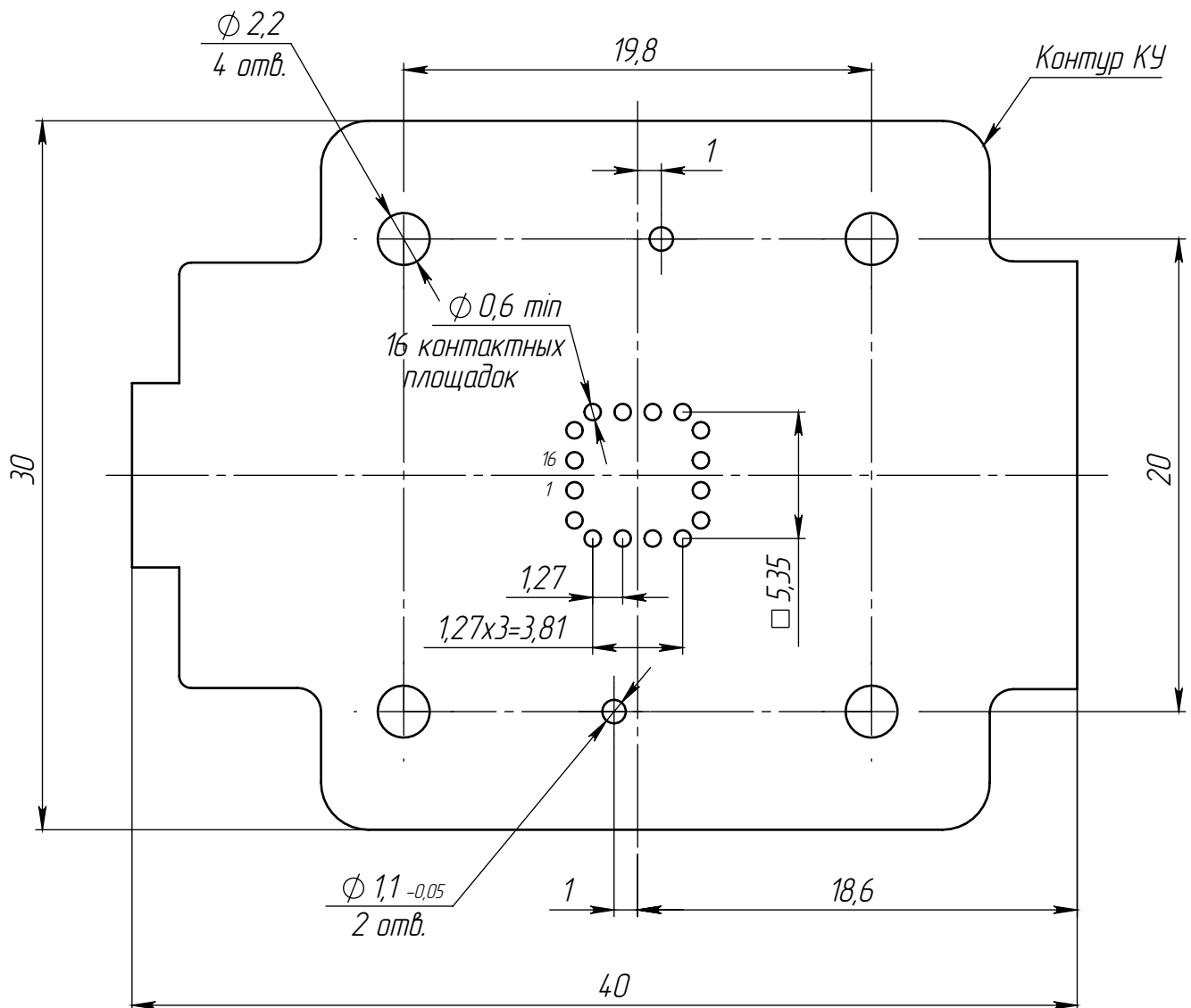


- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 16
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C – -55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (КУ), А – 4,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Ширина полосы, ГГц@-3 дБ – >1



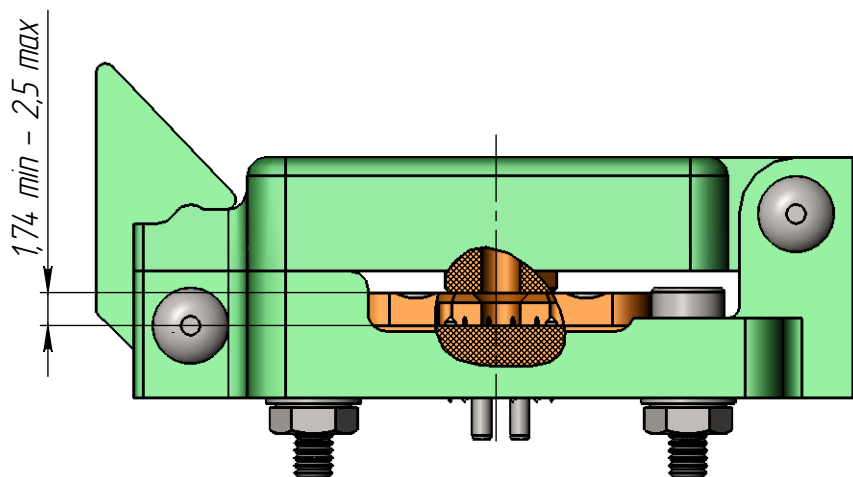
Посадочное место КУ

Вид на устройство сверху

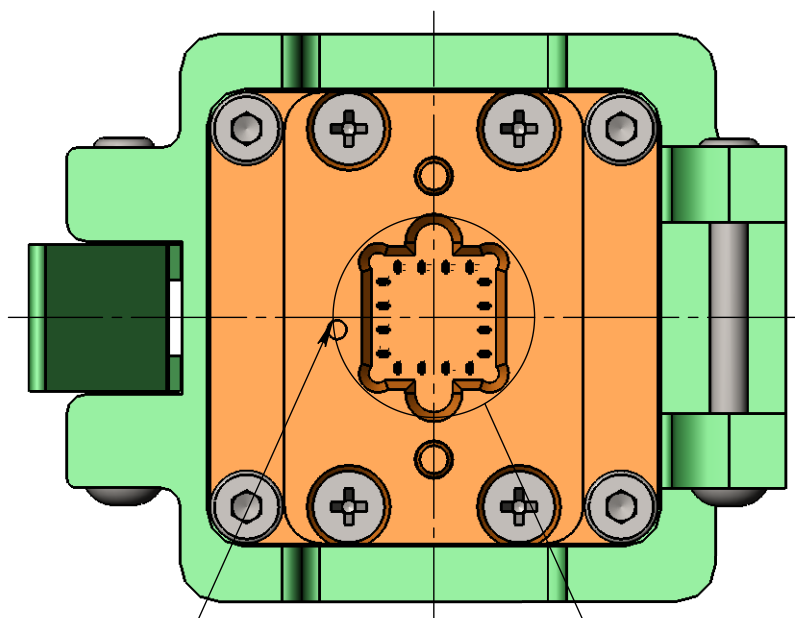
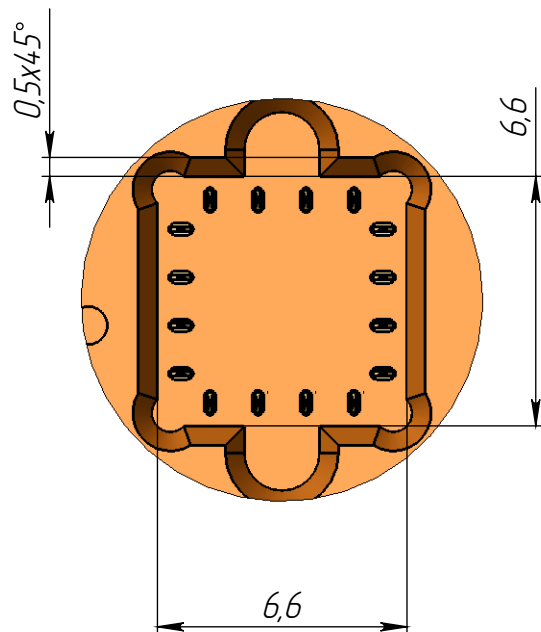


1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.

Место установки ЭРИ



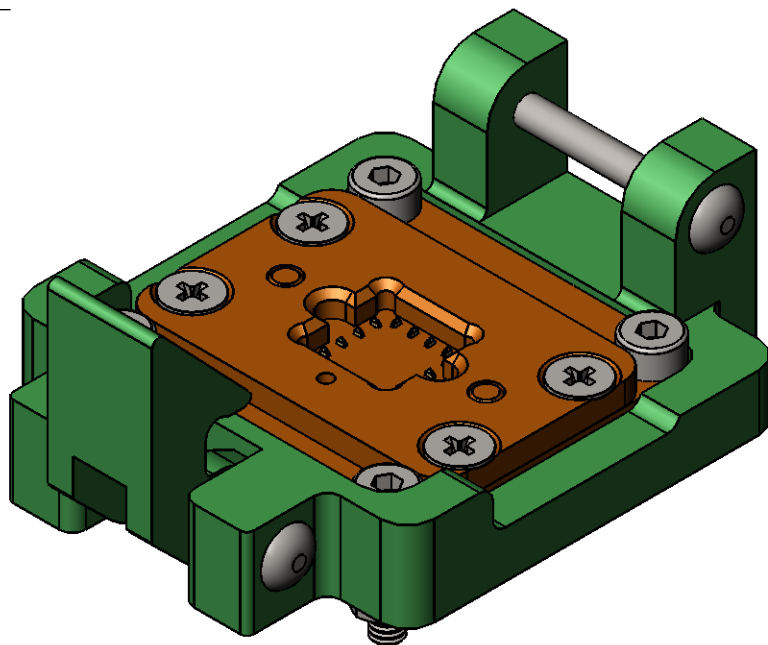
A (5 : 1)



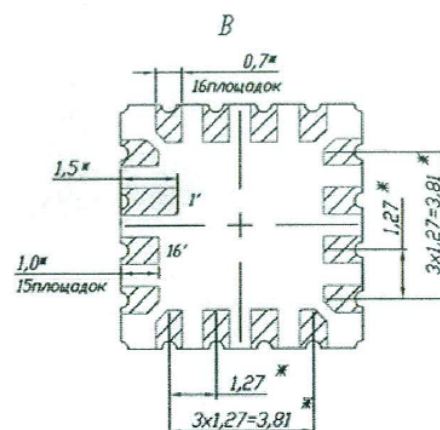
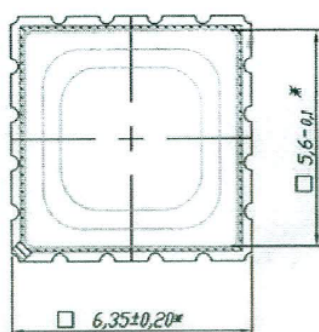
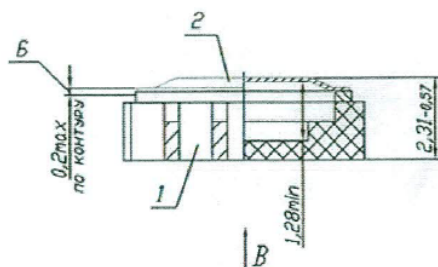
Обозначение
первого вывода

A

1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.



Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)



1 * Размеры для справок.

2 Герметизацию корпуса проводить шовной контактной сваркой после установки в нем кристалла.

3 Покрытие HfZr . Допускается уменьшение минимальной толщины золотого покрытия на 30 %.

Площадь покрытия - $0,6457 \text{ см}^2$

4 Допускается отсутствие покрытия в зоне Б герметизации корпуса.

5 В зоне Б после герметизации допускаются наплывы металла.

6 Нумерация выводных площадок показана условно. Выводные площадки 1', ..., 16' соединены с соответствующими контактными площадками. Остальные элементы корпуса электрически изолированы.

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.