

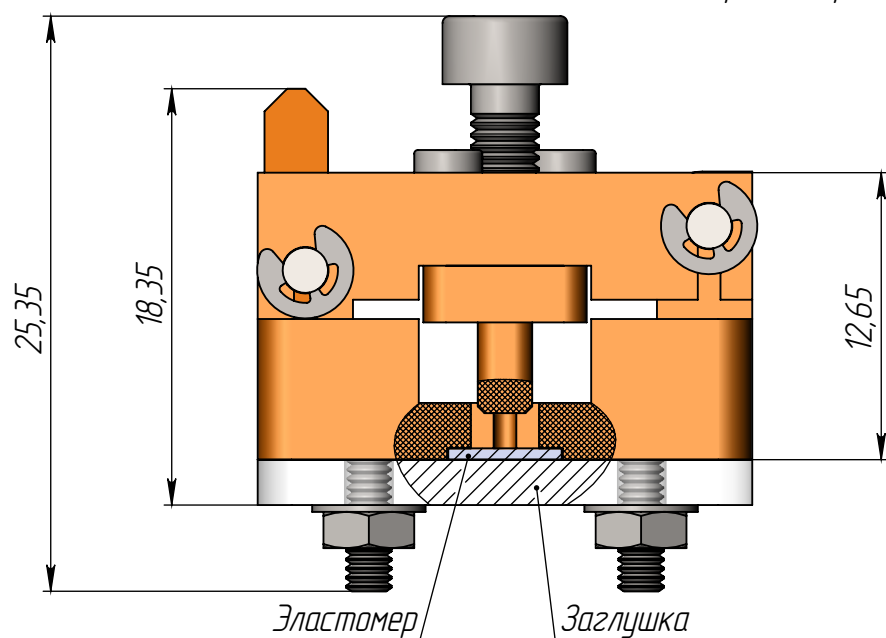
Согласовано

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Щепанов А.Н.*

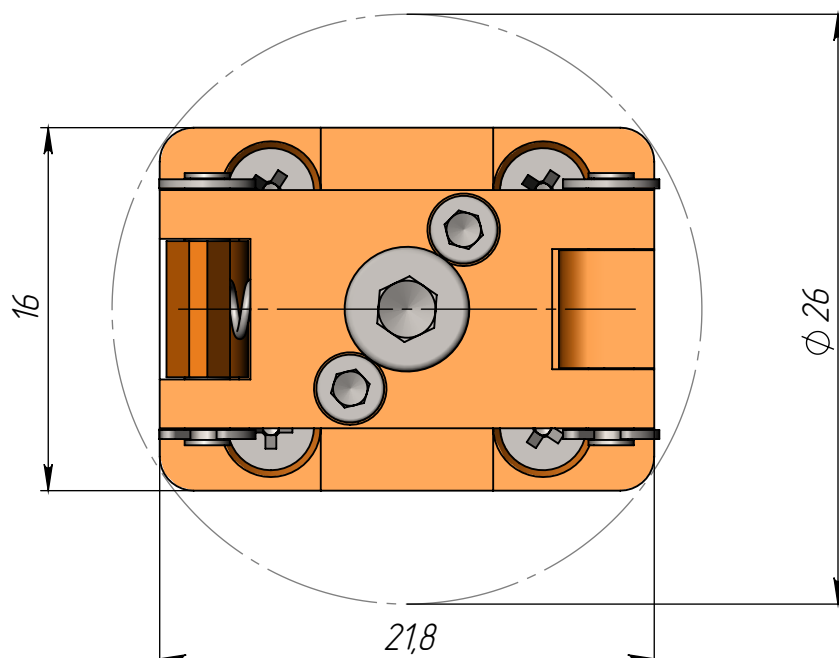
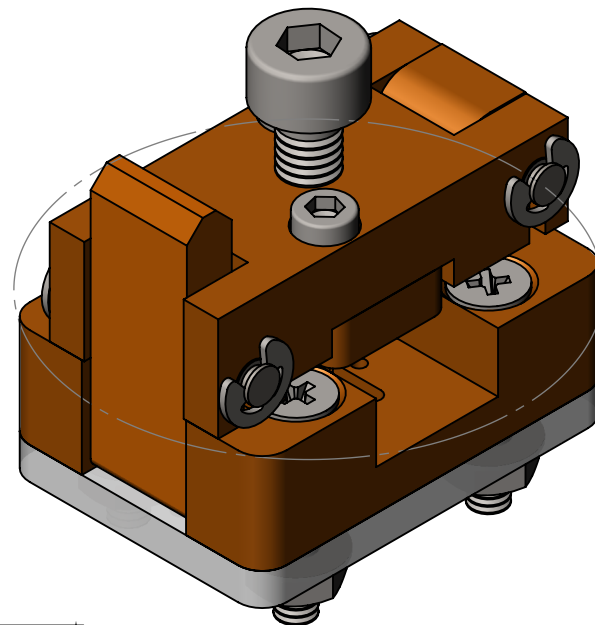
____/____2021г.

____/____2021г.

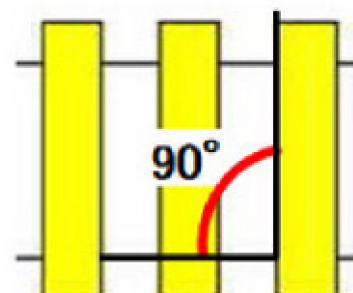
*Паспорт контактирующего устройства
LCC-cl-e-10-0.15-001*



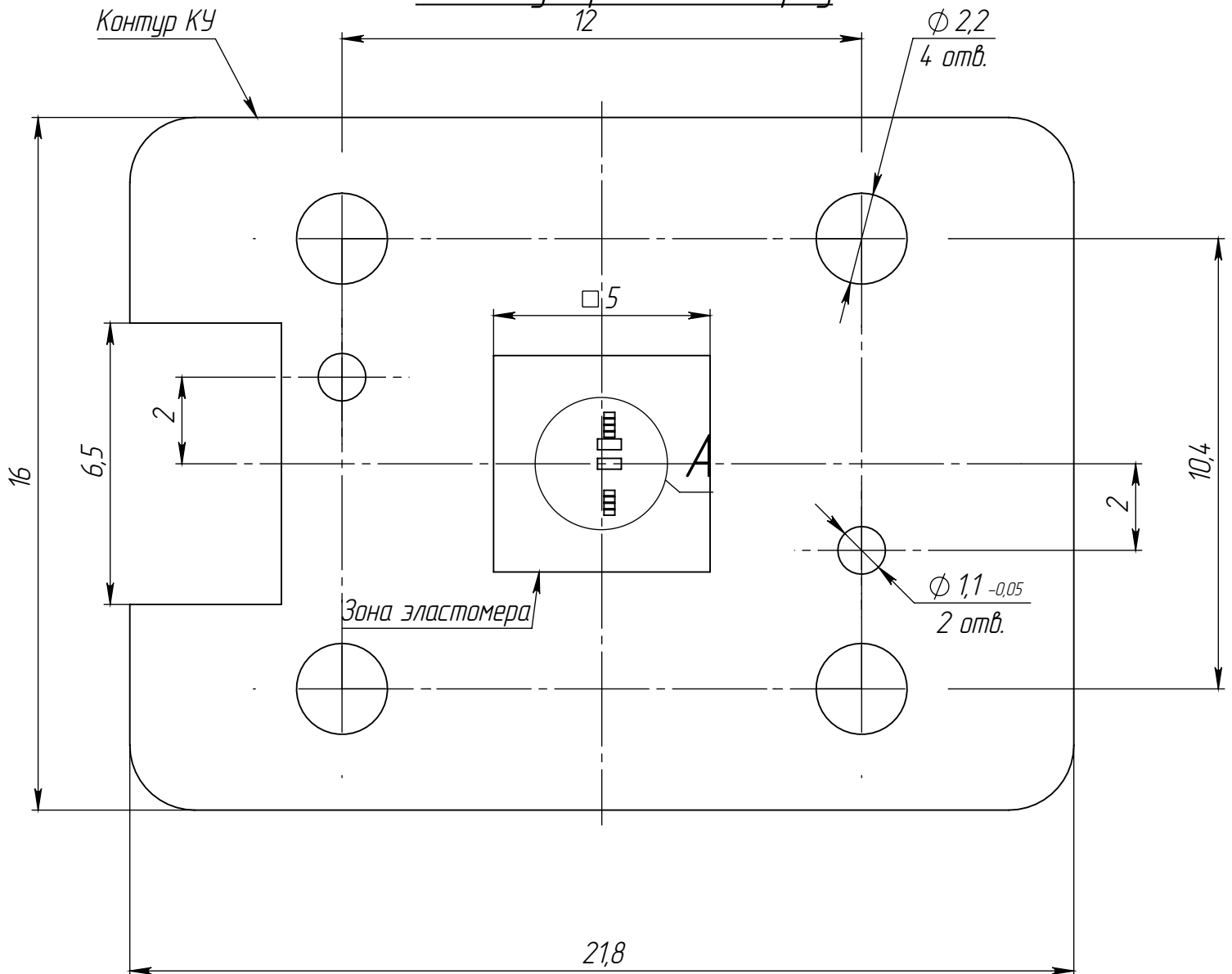
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 1$ мм. Количество штифтов – 2 шт.
- × Крепеж из стали А2/А4, пружины и оси – из стали 12Х18Н10Т



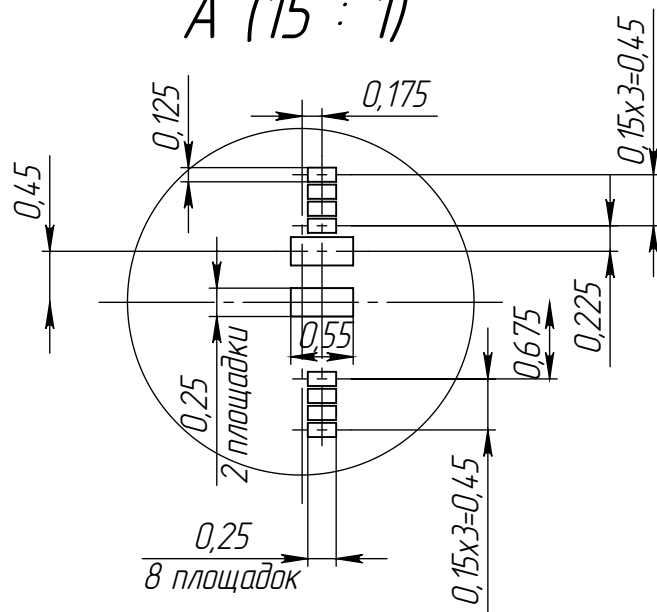
- × Количество изделий, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов изделия, шт. – 10
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Диапазон рабочих температур, $^{\circ}\text{C}$ – $-45...+120$
- × Рабочая частота, ГГц – до 10
- × Шаг между проводниками эластомера, мм – 0,075
- × Толщина эластомера, мм – 0,5



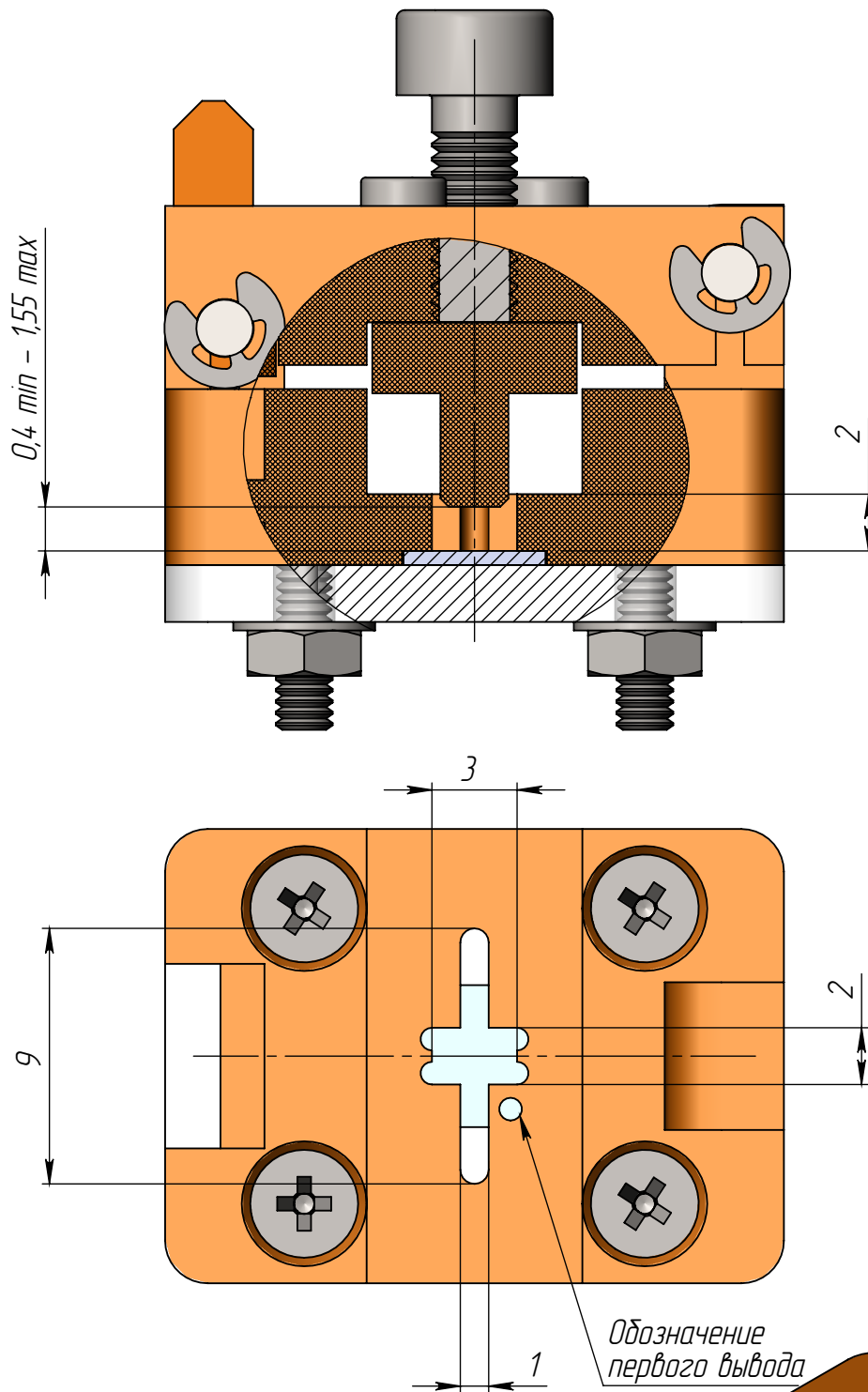
Посадочное место КУ

Вид на устройство сверху

A (15 : 1)



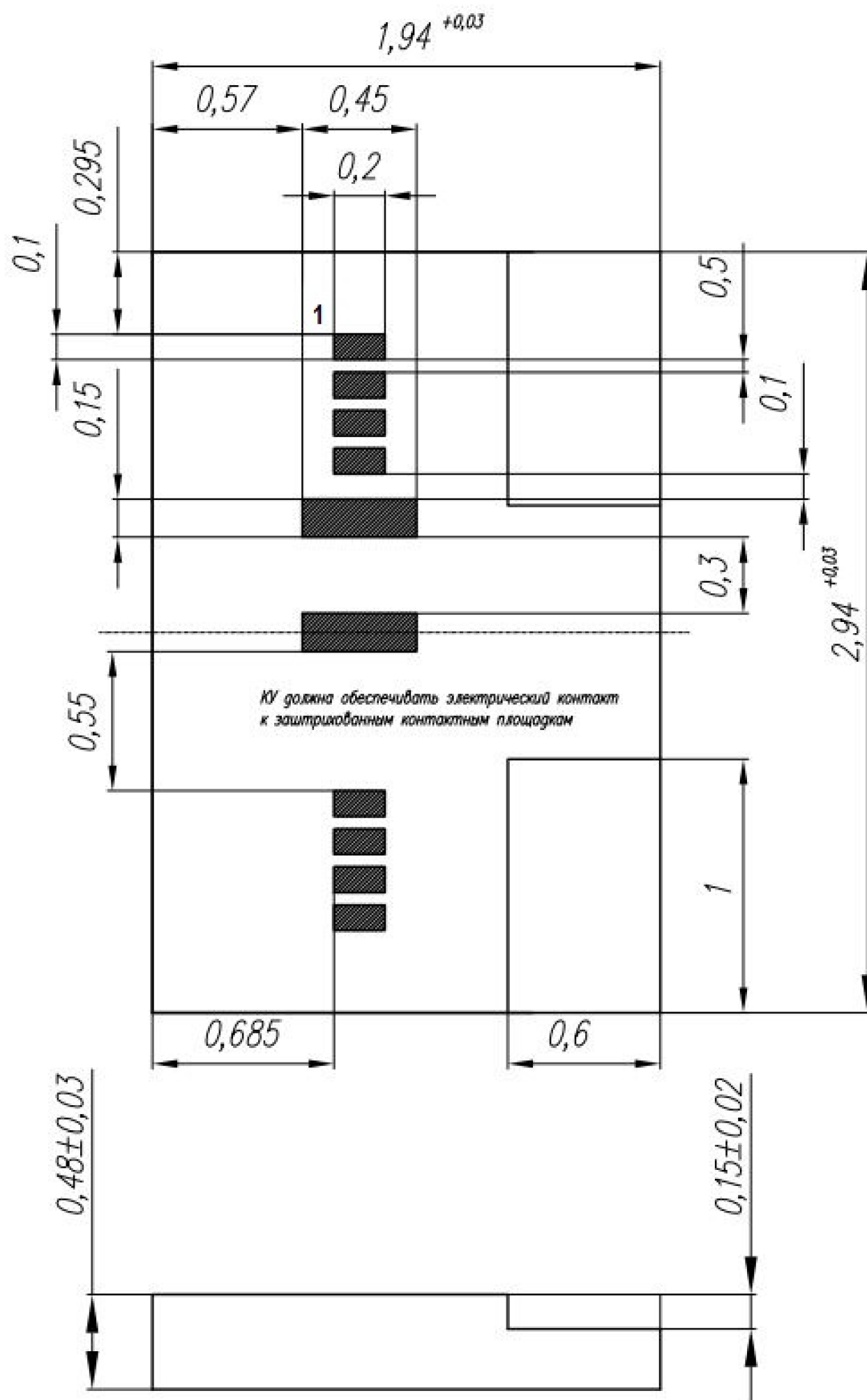
1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.



Обозначение
первого вывода

1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.

Внешний вид и габариты изделия
(предоставляется заказчиком)



Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство

ПП – печатная плата

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль

НУ – нормальные условия