

*Согласовано*

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

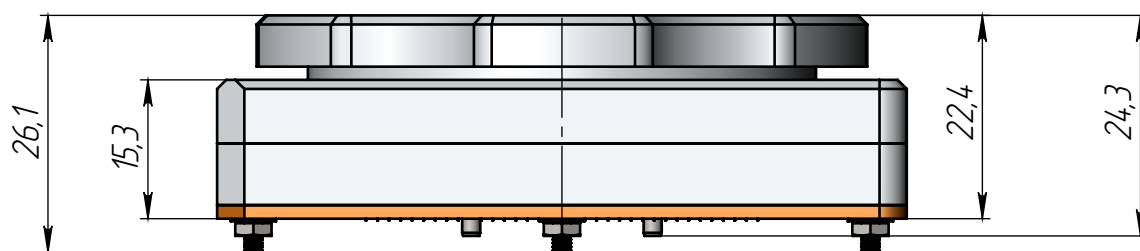
*Утверждаю  
Директор  
ООО "Тест-Контакт"  
Сурков М.А.*

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_2017г.

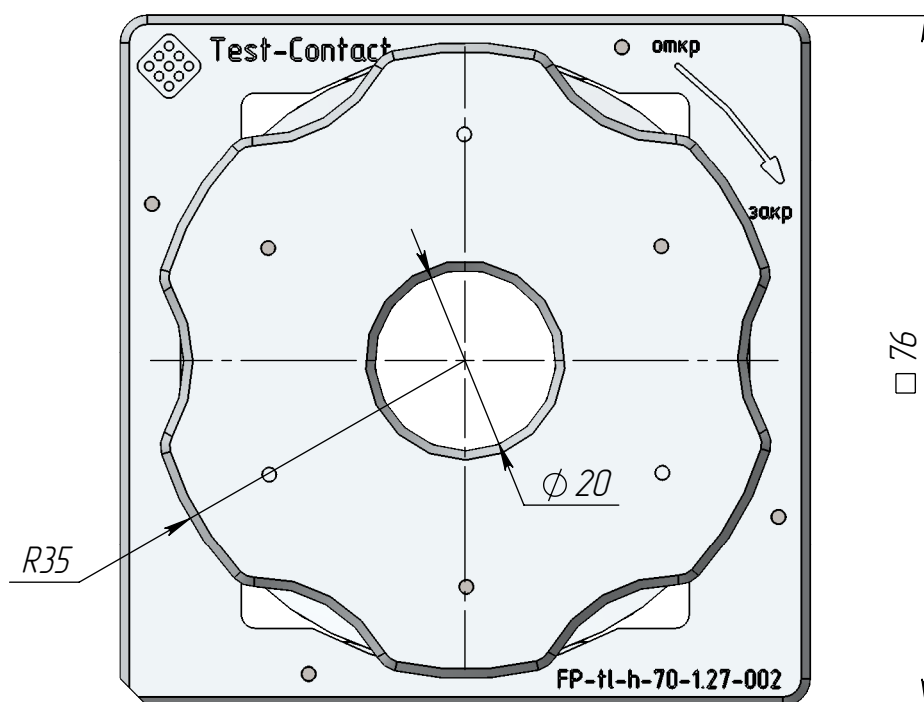
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_2017г.

*Паспорт контактирующего устройства  
FP-tl-h-70-1.27-002*

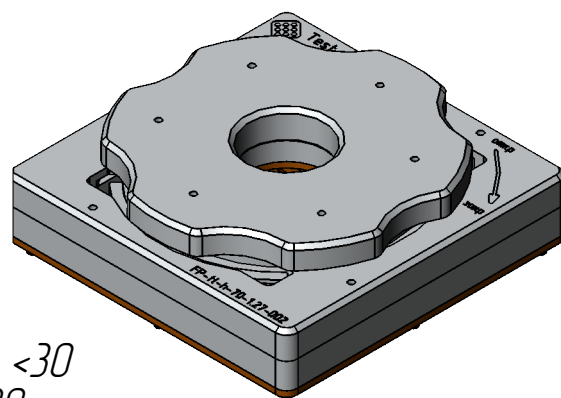
Внешний вид и габаритные размеры КУ  
FP-tl-h-70-1.27-002



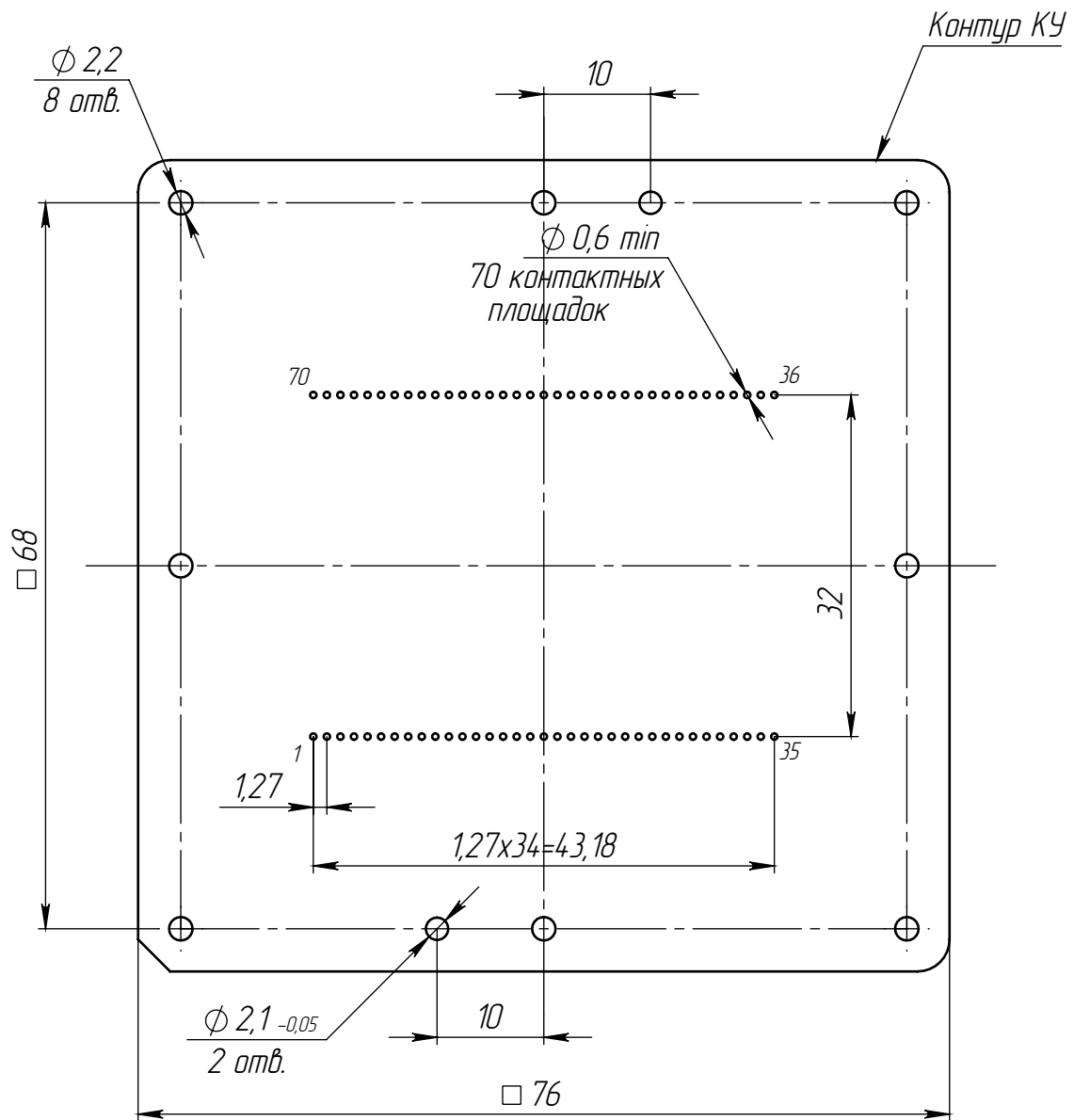
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 8.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами  $\phi 2$  мм. Количество штифтов – 2 шт.



- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 70
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000, алюминий
- × Материал коннекторов – ВеСи
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 4,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное кол-во контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1

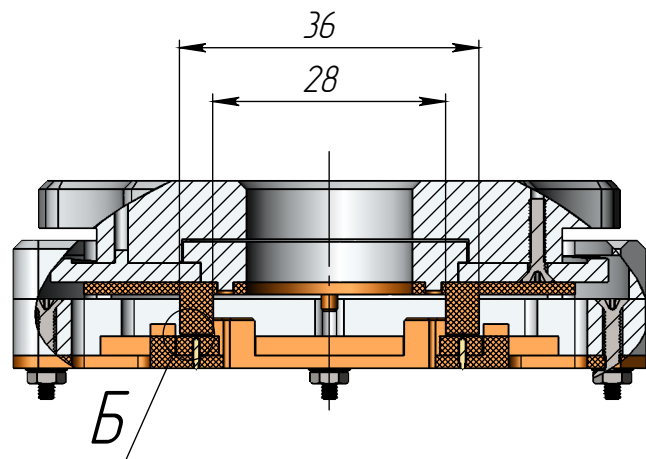
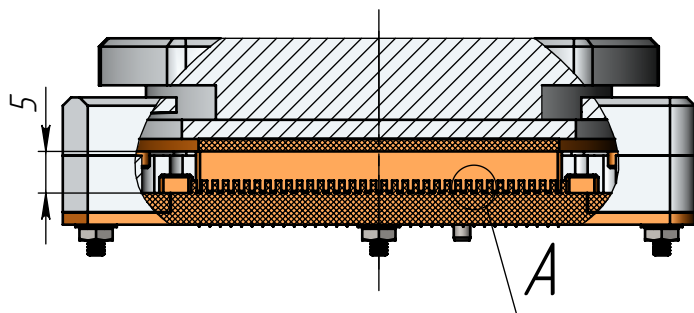


Вид на устройство сверху

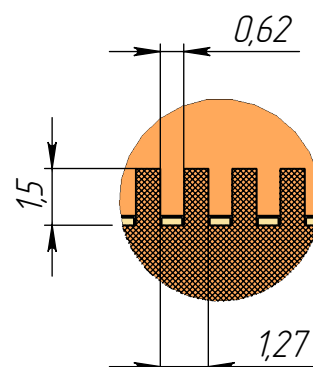
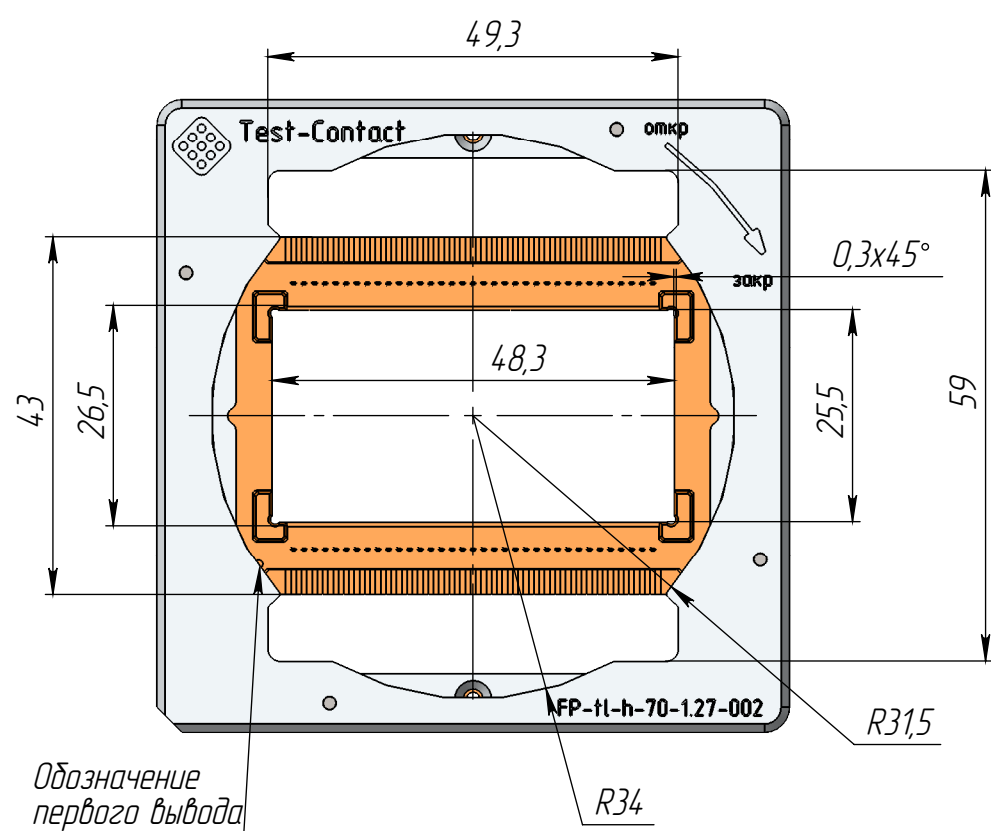


1. \*Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-тк.

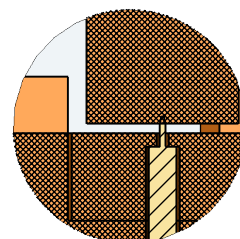
# Место установки ЭРИ



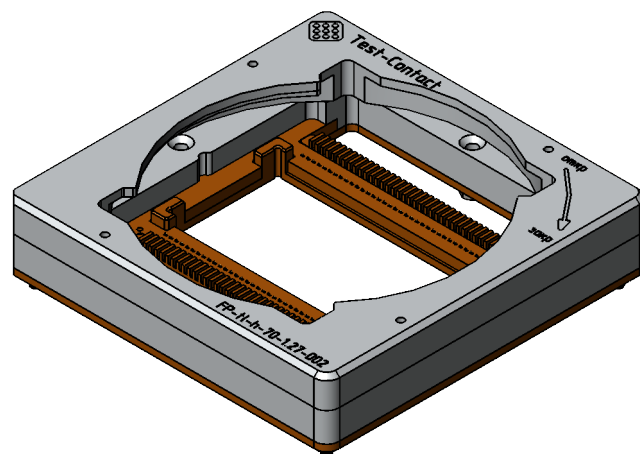
A (5 : 1)



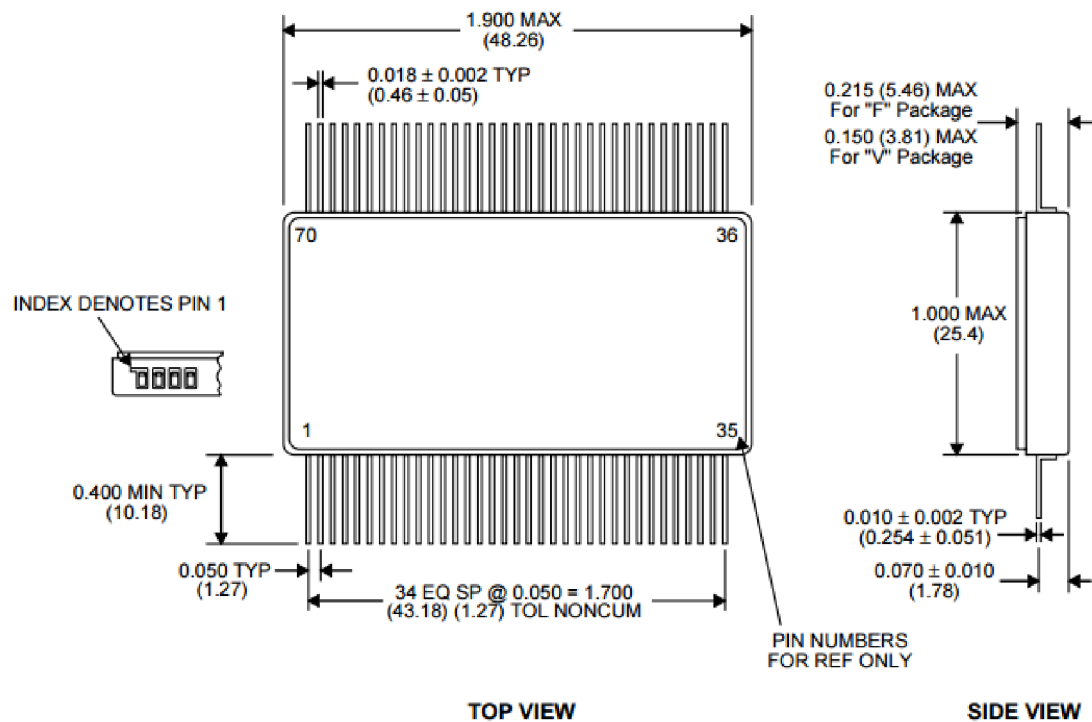
Б (5 : 1)



1. \*-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мк.



*Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)*



**NOTES:**

1. DIMENSIONS ARE IN INCHES (MILLIMETERS).
2. PACKAGE MATERIAL: ALUMINA (AL<sub>2</sub>O<sub>3</sub>).
3. LEAD MATERIAL: KOVAR, PLATED BY 150μ MINIMUM NICKEL, PLATED BY 50μ MINIMUM GOLD.

## *Правила эксплуатации КУ*

### *1. Перед началом эксплуатации:*

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

### *2. В процессе эксплуатации:*

*Через каждый цикл ЭТТ:*

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

*Через каждые 1000 циклов ВК:*

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

*3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.*