

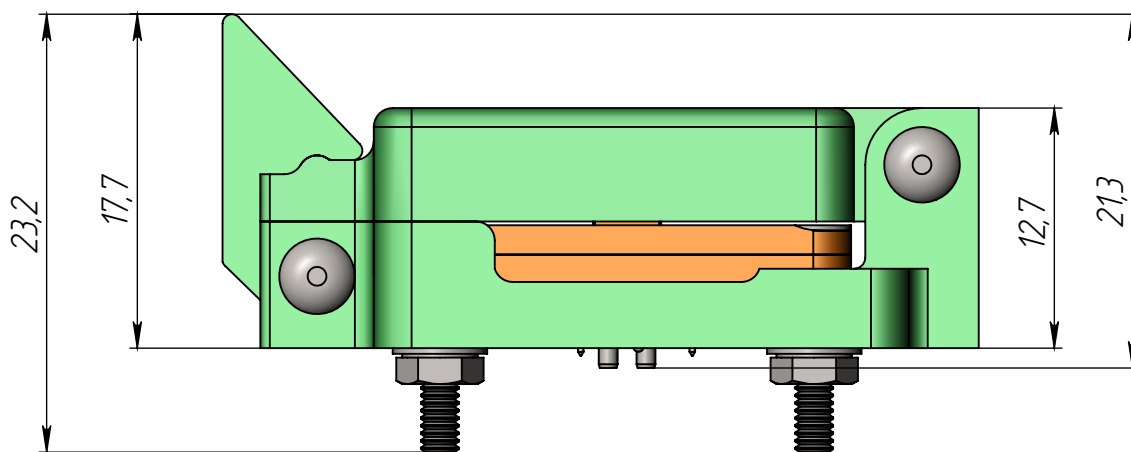
Согласовано

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

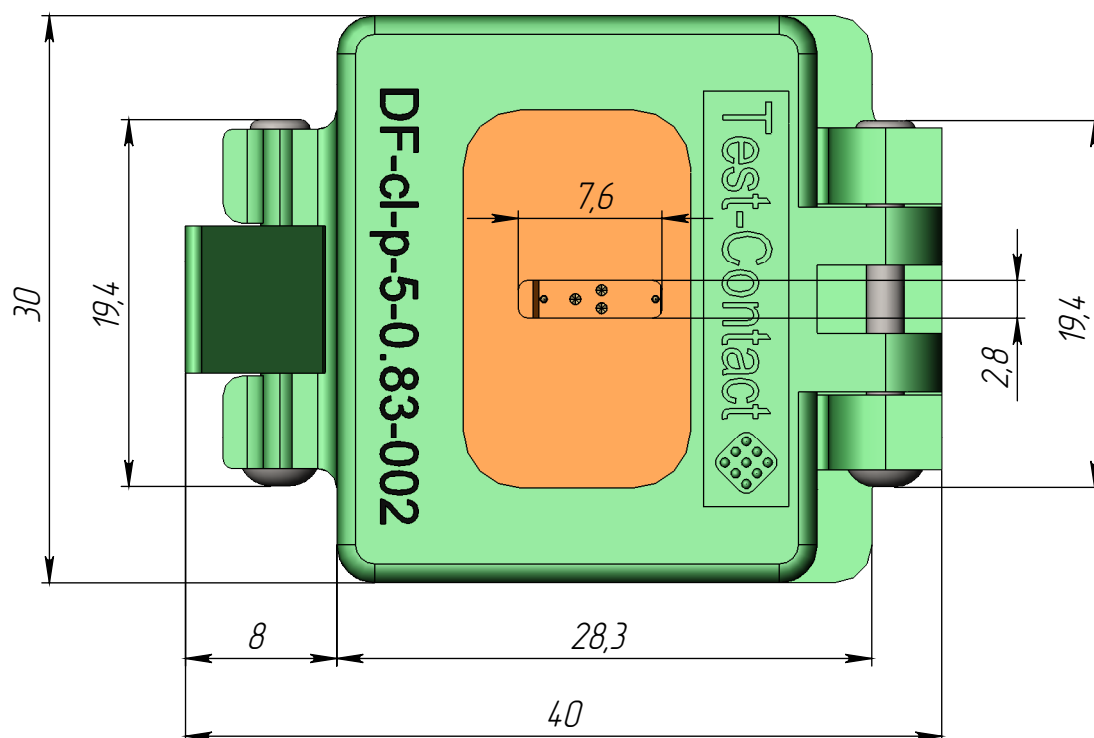
____/____2017г.

____/____2017г.

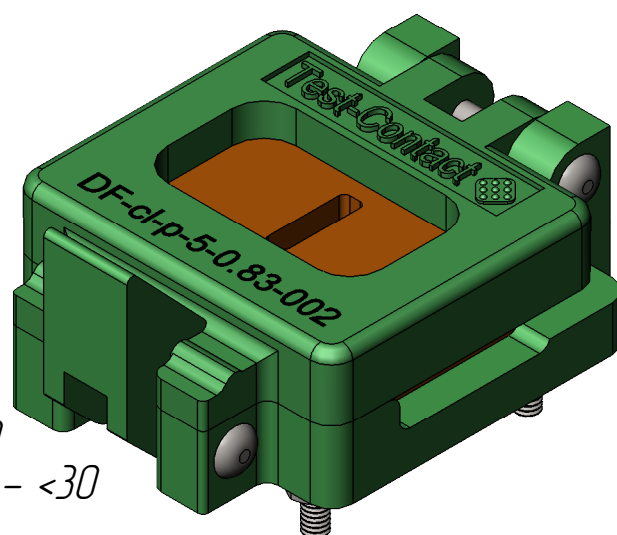
*Паспорт контактирующего устройства
DF-cl-p-5-0.83-002*



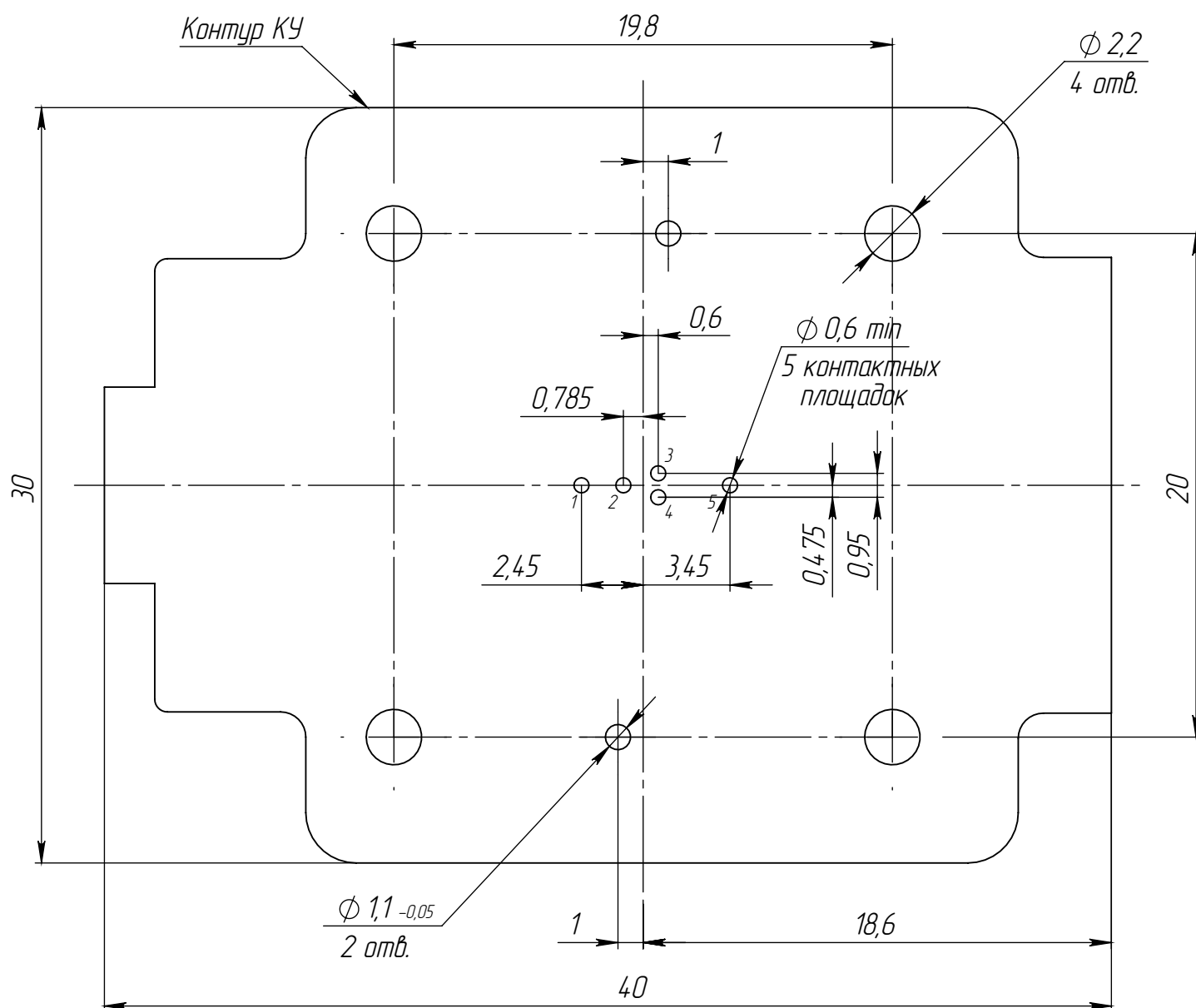
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 1$ мм. Количество штифтов – 2 шт.



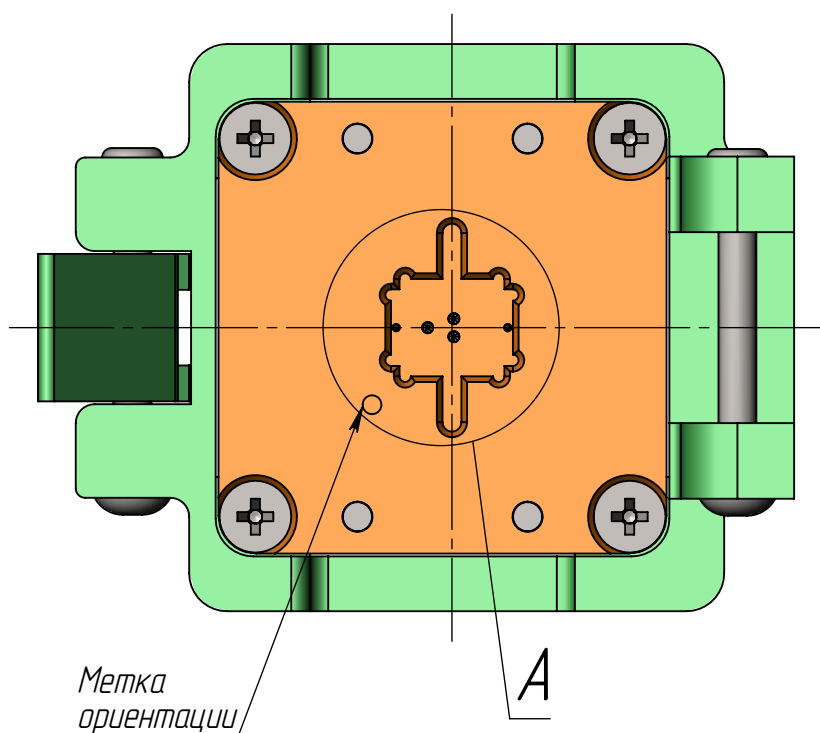
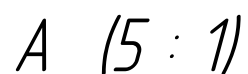
- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 5
- × Материал КУ (торговая марка)– PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 1,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1



Посадочное место КУ

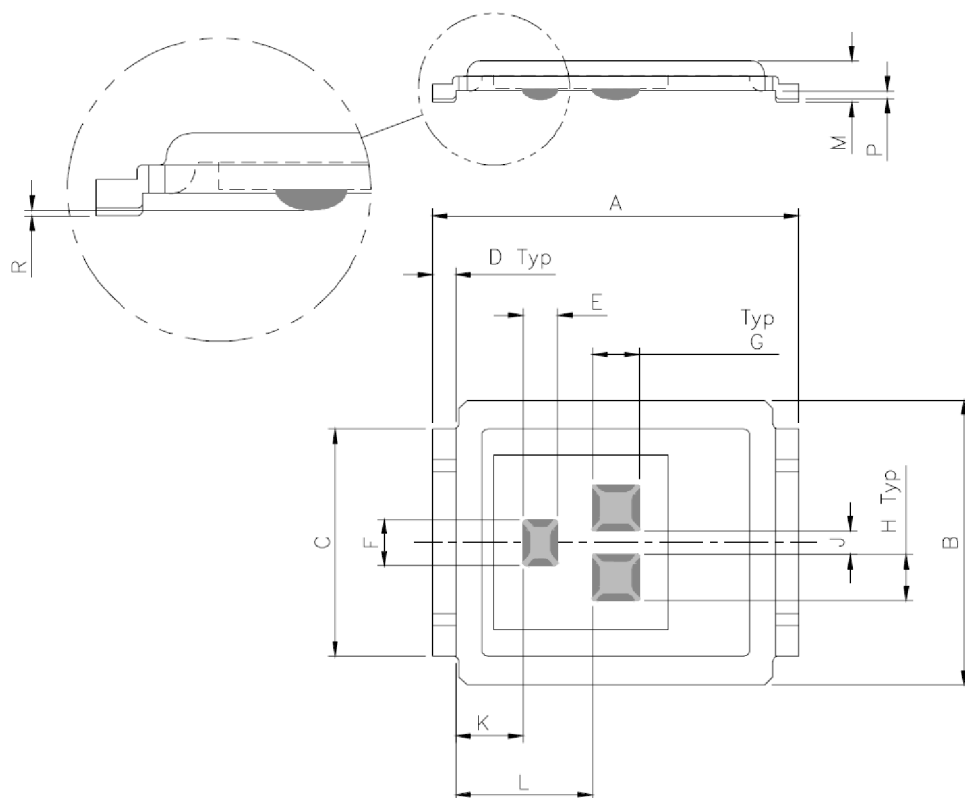
Вид на устройство сверху

1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.



-
- A 3D isometric view of a mechanical assembly. It features a green frame with a central brown plate. The plate has a central mechanism with a cross-shaped base and four vertical pins. The frame is secured with four screws and has a horizontal rod passing through it. The assembly is mounted on a base with a visible spring.

*Внешний вид и габариты ЭРИ
(предоставляется заказчиком)*



DIMENSIONS				
	METRIC		IMPERIAL	
CODE	MIN	MAX	MIN	MAX
A	6.25	6.35	0.246	0.250
B	4.80	5.05	0.189	0.201
C	3.85	3.95	0.152	0.156
D	0.35	0.45	0.014	0.018
E	0.58	0.62	0.023	0.024
F	0.78	0.82	0.031	0.032
G	0.78	0.82	0.031	0.032
H	0.78	0.82	0.031	0.032
I	N/A	N/A	N/A	N/A
J	0.38	0.42	0.015	0.017
K	1.10	1.20	0.043	0.047
L	2.30	2.40	0.090	0.094
M	0.68	0.74	0.027	0.029
P	0.09	0.17	0.003	0.007
R	0.02	0.08	0.001	0.003

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.