

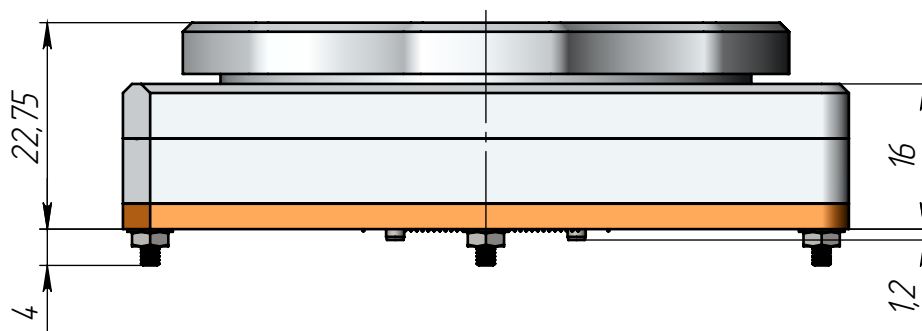
Согласовано

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

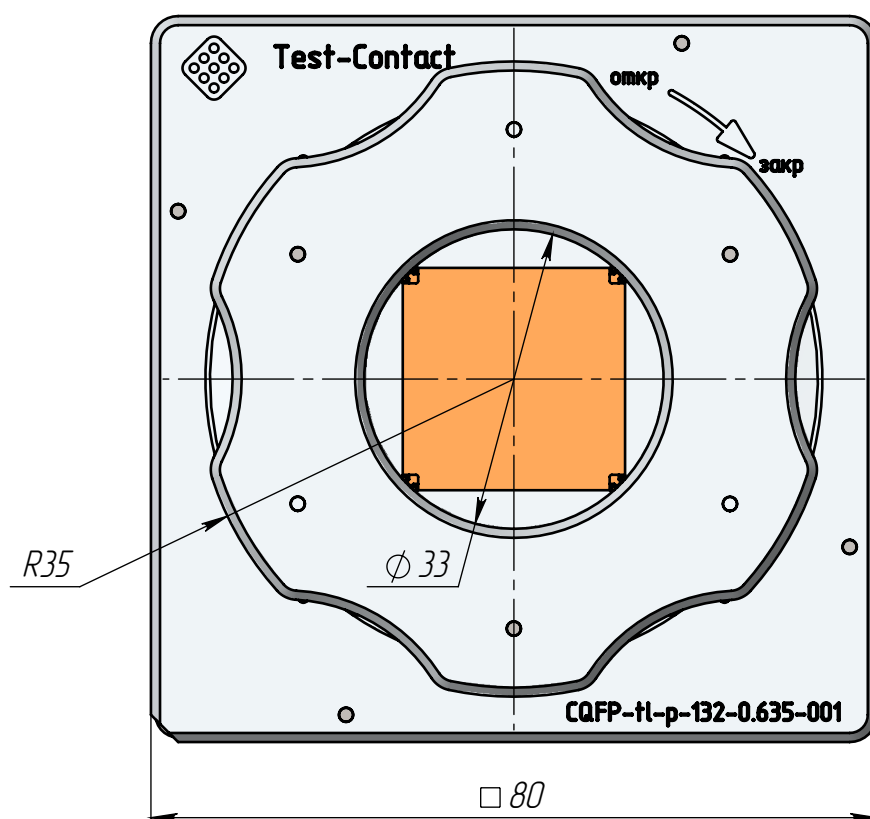
____/____2021г.

____/____2021г.

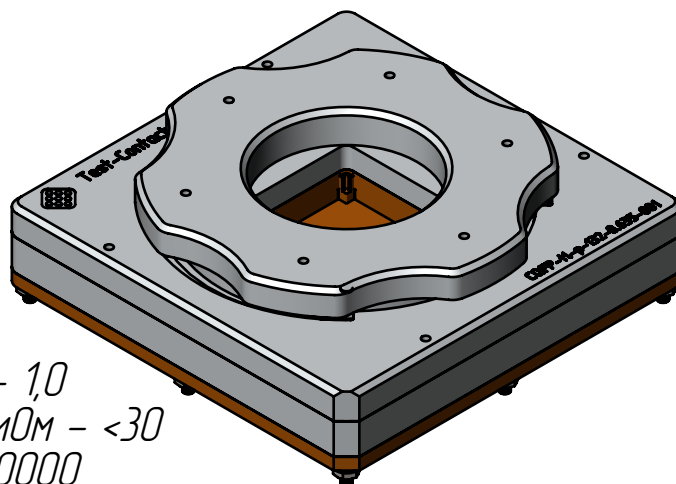
*Паспорт контактирующего устройства
CQFP-fl-p-132-0.635-001*



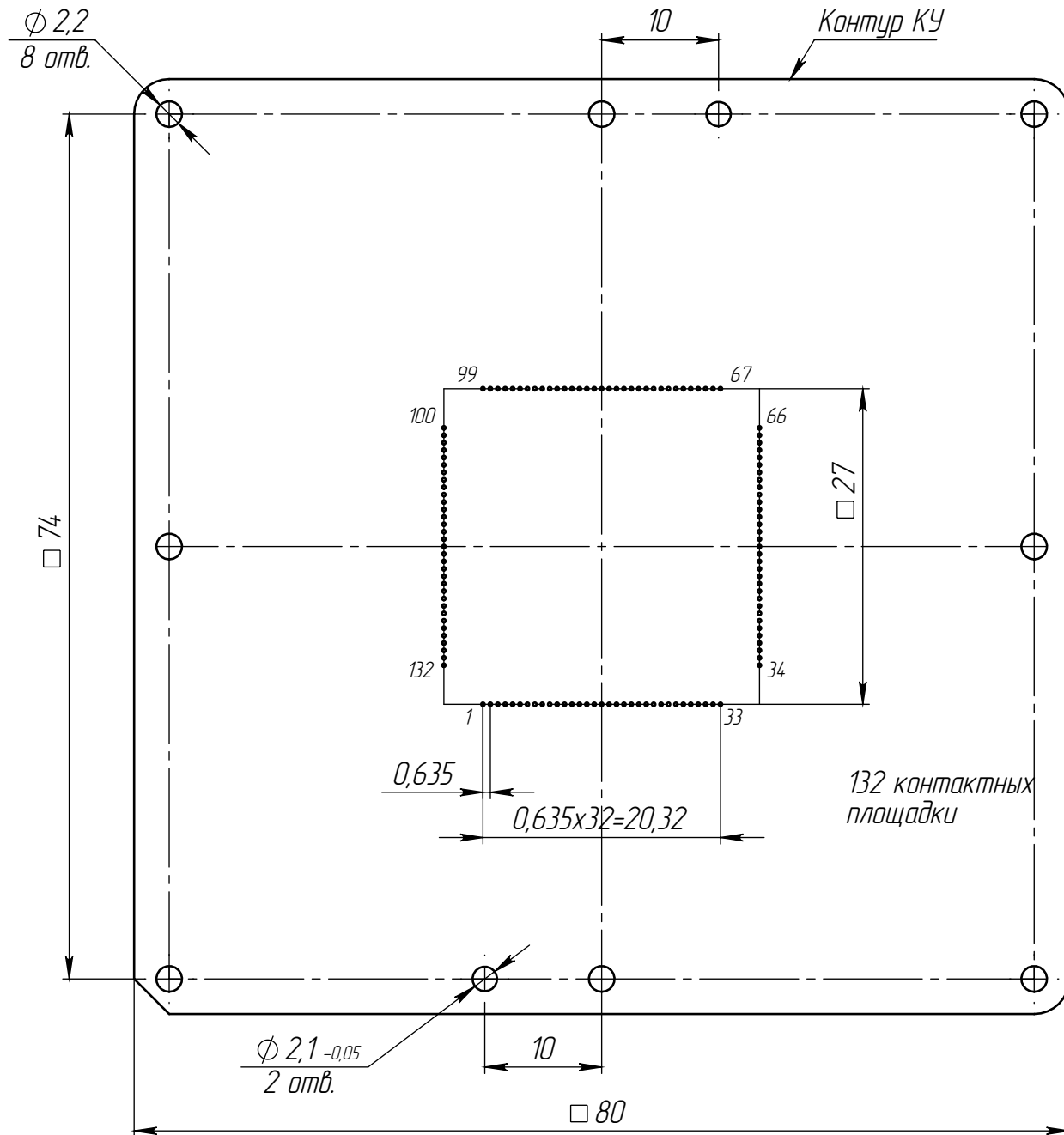
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами M2 (без пайки). Число мест крепления – 8.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 2$ мм. Количество штифтов – 2 шт.



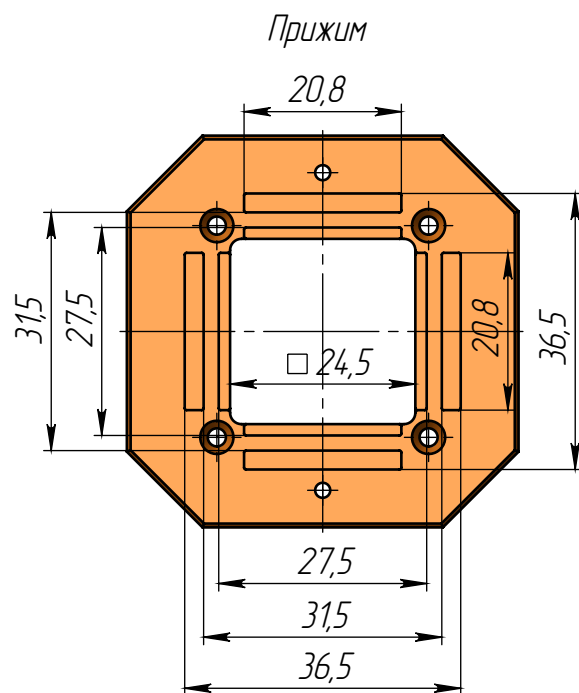
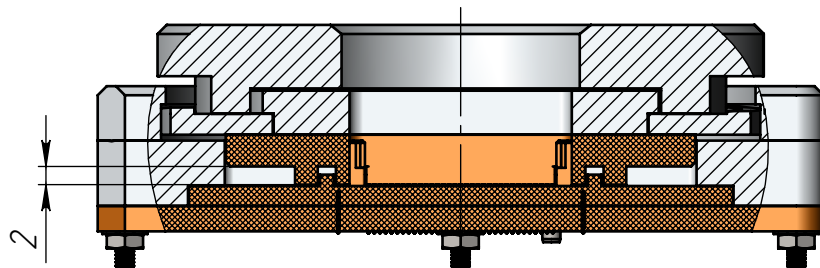
- × Количество электронных компонентов, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 132
- × Материал КУ – PEI ULTEM 1000, D16T
- × Материал коннекторов – BeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –60...+150
- × Максимальный ток на один контакт (КУ), А – 1,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное число контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@-3 дБ – >1



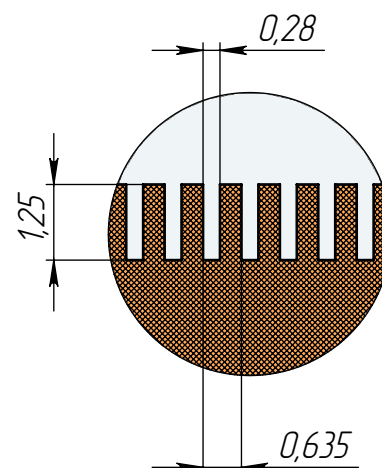
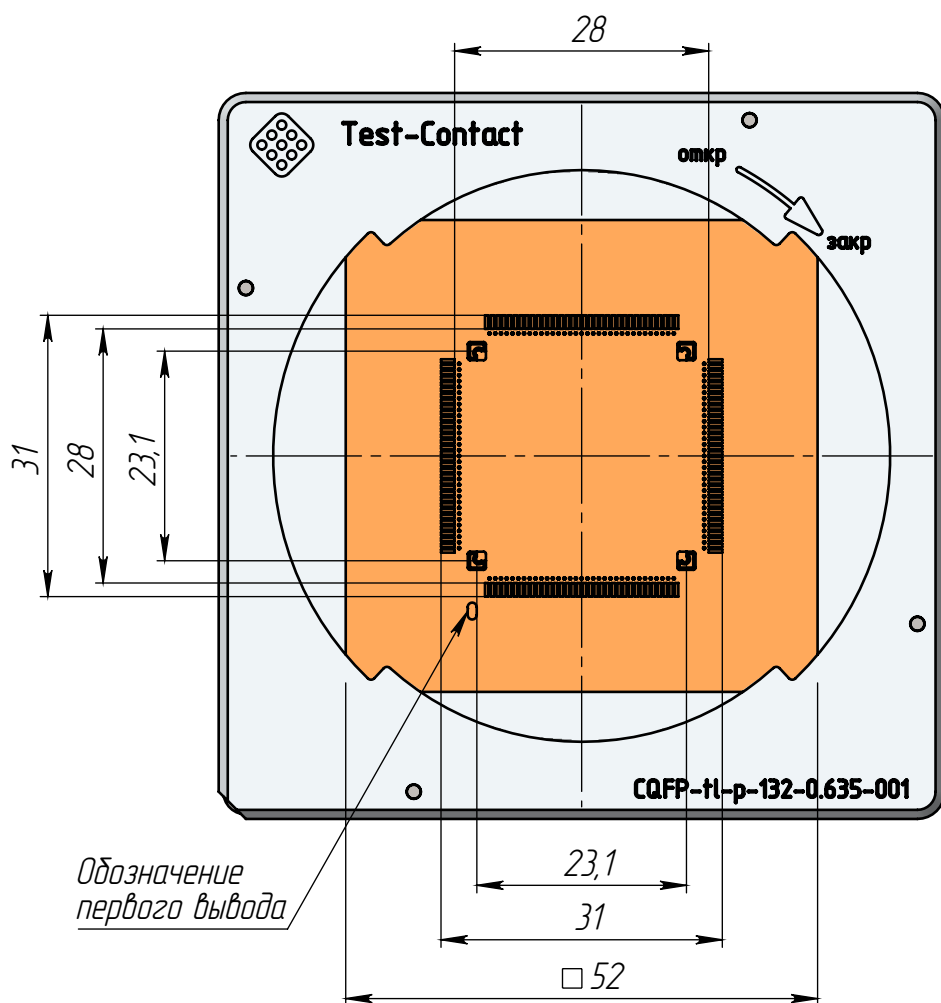
Вид на устройство сверху



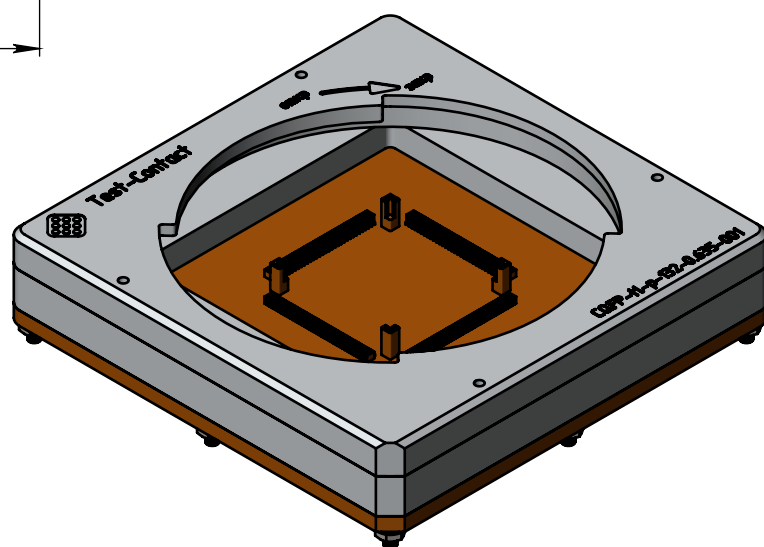
1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.
4. Рекомендованное покрытие контактных площадок – иммерсионное золото. Допустимо иммерсионное серебро.

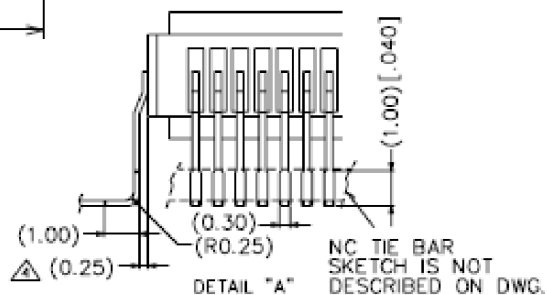


Вид без крышки



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фн.





1. PACKAGE MATERIAL: OPAQUE 90% MINIMUM ALUMINA CERAMIC.
2. ALL EXPOSED METAL AREAS MUST BE GOLD PLATED
2.5um TO 5.7um THICK OVER ELECTROPLATED NICKEL
UNDERCOATING 2.5um TO 8.9um THICK PER MIL-PRF-38535.
3. THE SEAL RING IS ELECTRICALLY CONNECTED TO VSS.
4. DOGLEG GEOMETRIES OPTIONAL WITHIN DIMENSIONS SHOWN.
5. TIEBAR MAY HAVE EXCIZE SLOTS OF VARIOUS
CONFIGURATIONS AND ARE VENDOR OPTION.
6. CIRCLED LETTERS ARE FOR AEROFLEX USE ONLY.
7. PACKAGE MARK WILL INCLUDE A DOT TO INDICATE
THE PIN 1 CORNER WITHIN THE AREA SHOWN.

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство

ПП – печатная плата

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль

НУ – нормальные условия