

Согласовано

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2017г.

____/____2017г.

*Паспорт контактирующего устройства
CQFP-tl-h-72-0.5-001*

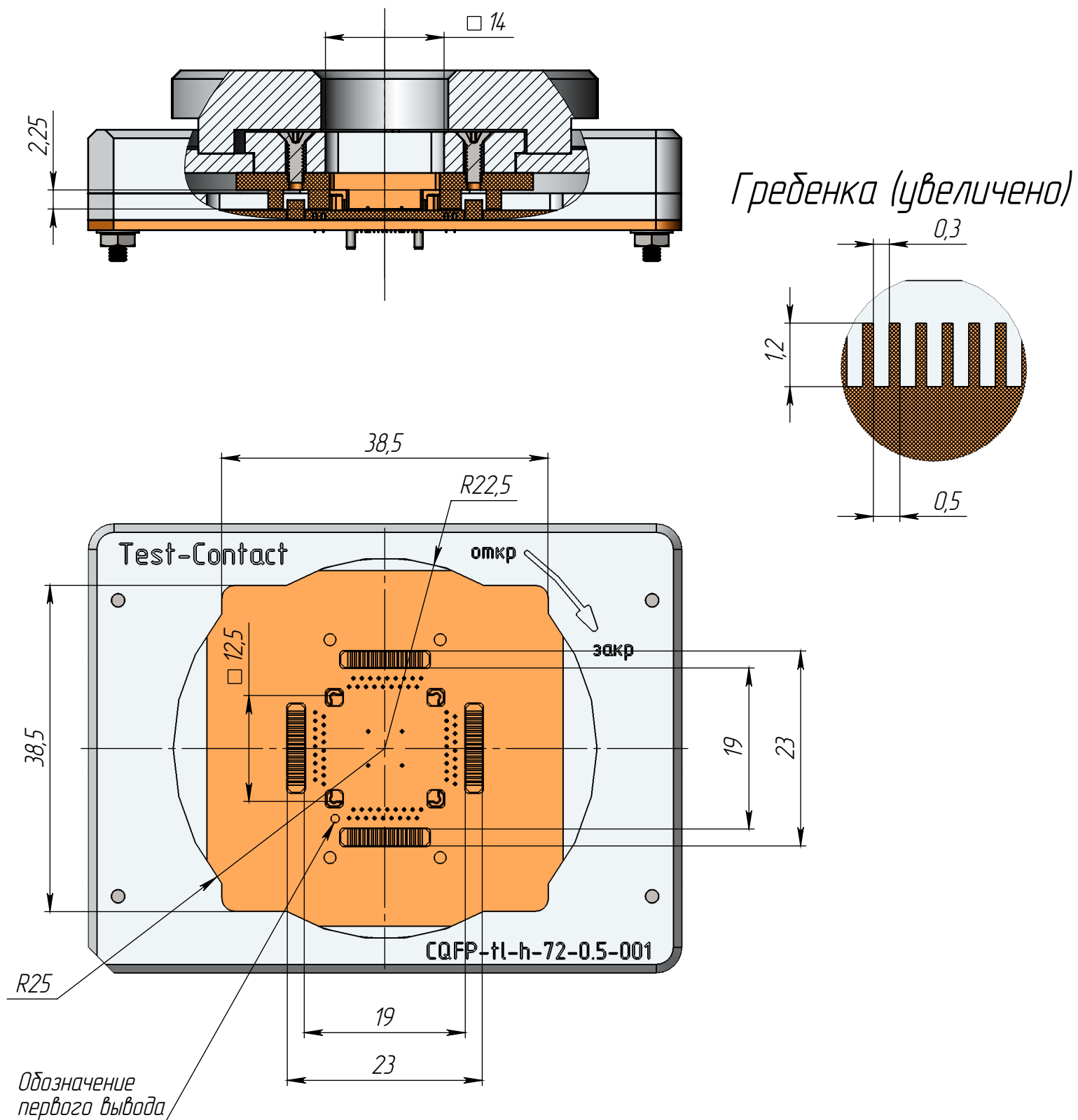
Technical drawing of a 1000mm long profile. The drawing shows a side view of a long, light gray rectangular profile with a central orange-colored section. The profile has a complex cross-section with various flanges and a central cavity. The dimensions are as follows:

- Overall length: 1000
- Top flange width: 22,5
- Top flange thickness: 11,85
- Bottom flange width: 18,9
- Bottom flange thickness: 211
- Central cavity width: 5,5
- Central cavity depth: 20

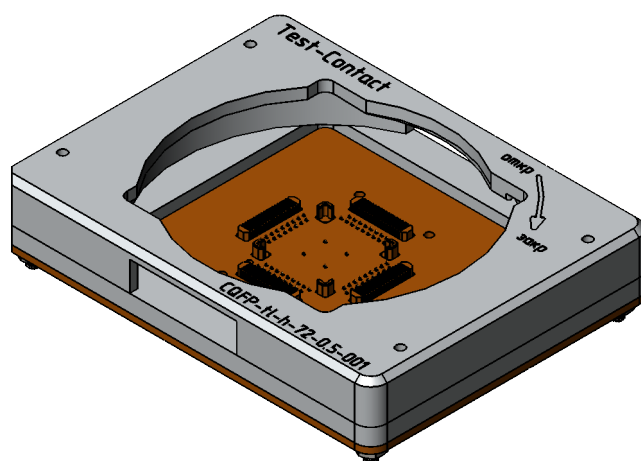
-
- Technical drawing of a Test-Contact component, showing a top view. The component is rectangular with rounded corners, labeled "Test-Contact" in the upper left corner. It features a central circular contact area with a diameter of $\phi 15$. The central area is divided into four quadrants by dashed lines. The outer edge of the component is marked with "откр" (open) and "закр" (closed) labels, indicating the state of the contact. The component is mounted on a base with eight mounting holes, four of which are labeled "R26". The overall dimensions are 70 mm in width and 53 mm in height. The part number "РР-тл-н-72-0.5-001" is visible in the bottom right corner.

-

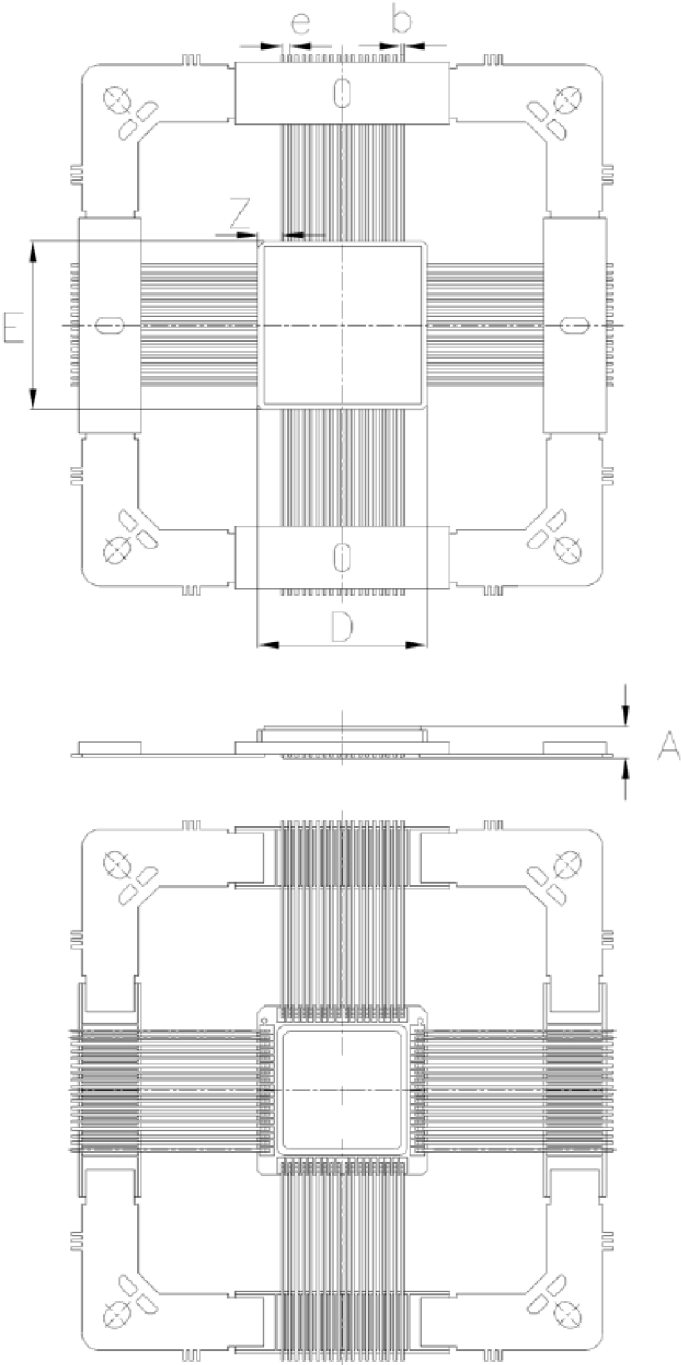
Место установки ЭРИ



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.



Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)



Symbol	Value (Units: mm)		
	Min.	Typ.	Max.
<i>A</i>	1.9	—	2.6
<i>b_M</i>	—	0.2	—
<i>e</i>	—	0.5	—
<i>Z</i>	1.4	—	2.1
<i>D</i>	11.65	—	12.35
<i>E</i>	11.65	—	12.35

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.