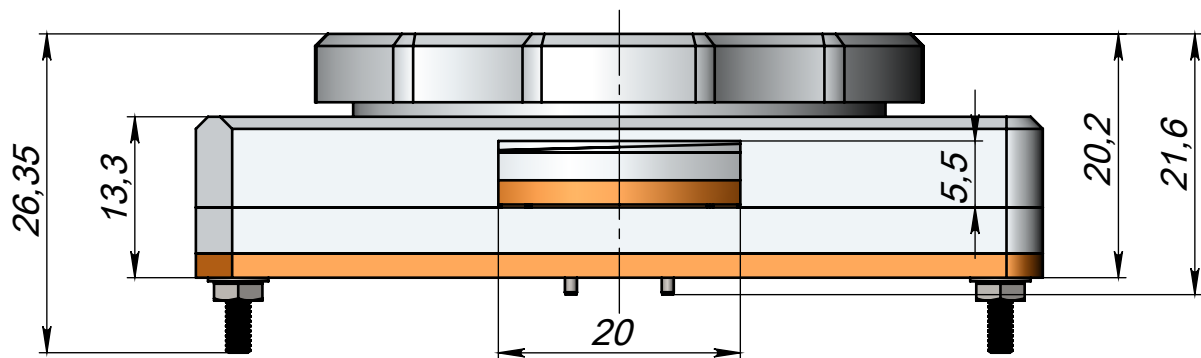
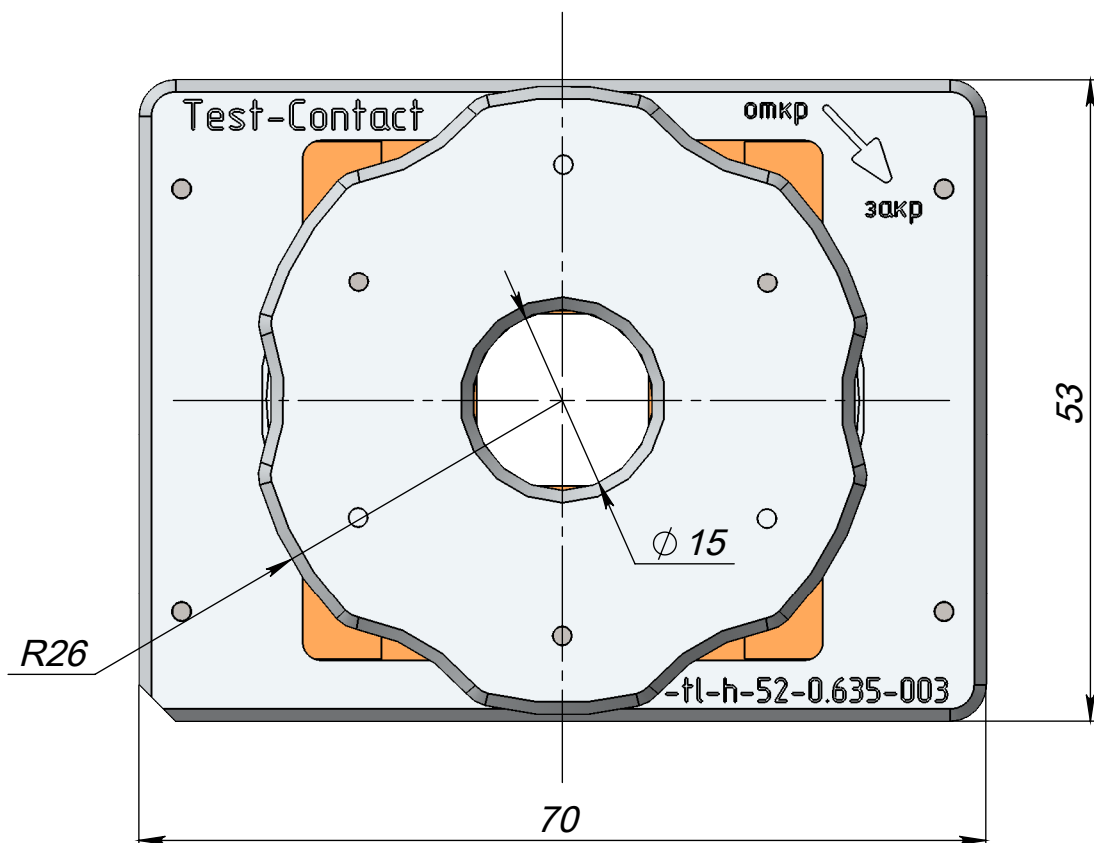

____/____2021г.

Паспорт контактирующего устройства
CQFP-tl-h-52-0.635-003

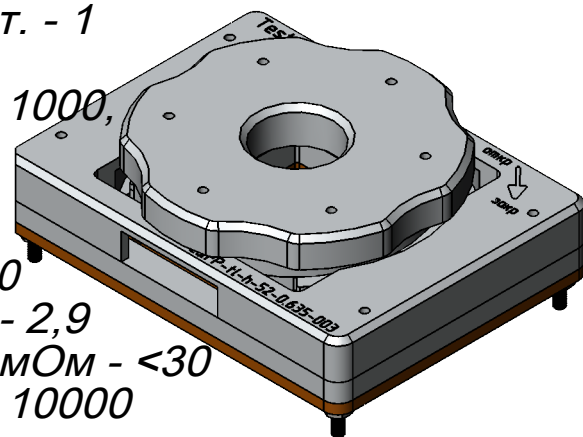
*Внешний вид и габаритные размеры КУ
CQFP-tl-h-52-0.635-003*



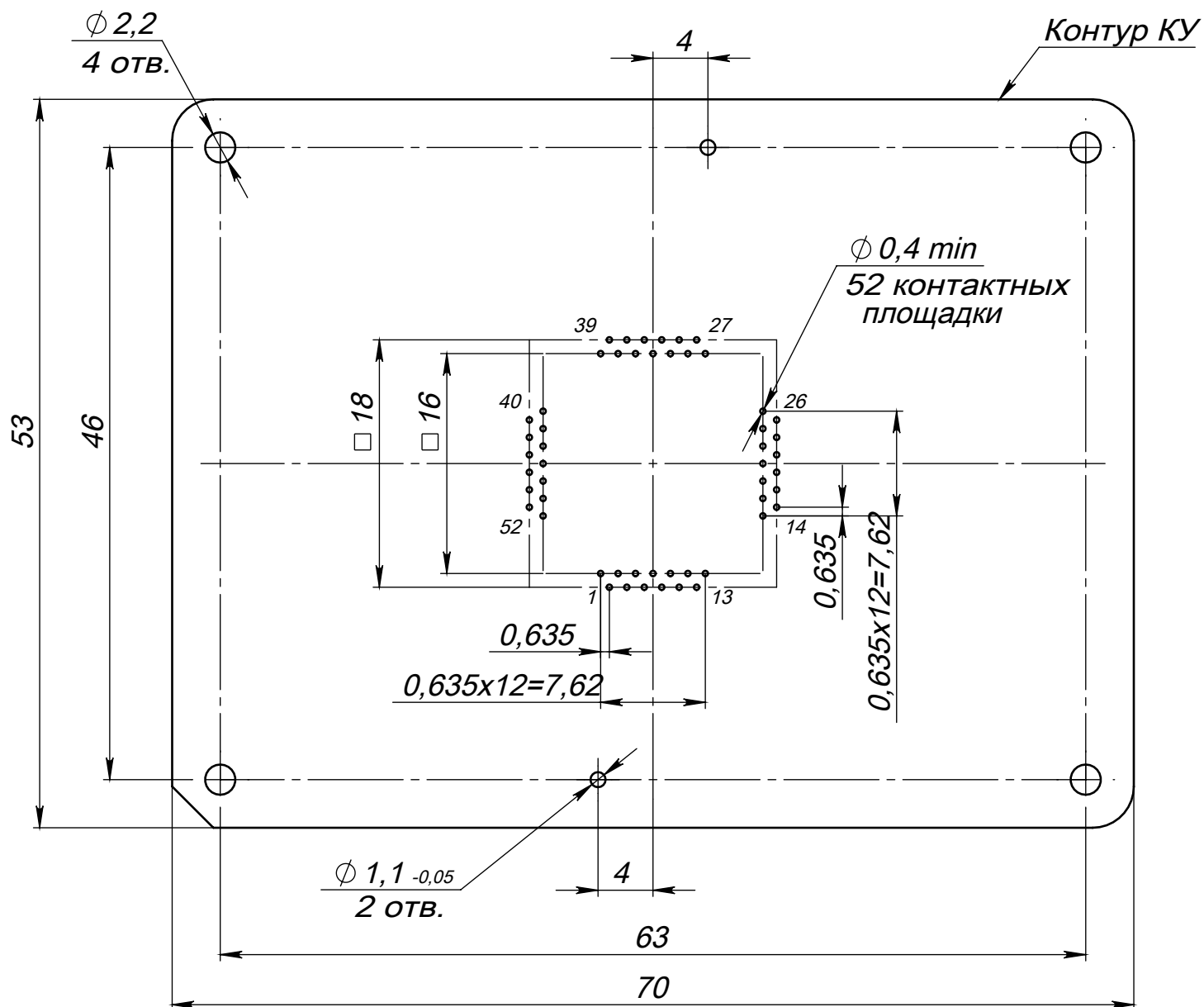
- Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами M2 (без пайки). Число мест крепления - 4.
- Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 1$ мм. Количество штифтов - 2 шт.



- Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. - 1
- Количество выводов КУ, шт. - 52
- Материал КУ (торговая марка) - PEI ULTEM 1000, алюминий
- Материал коннекторов - BeCu
- Покрытие коннекторов - Au
- Диапазон рабочих температур, °C -55...+150
- Максимальный ток на один контакт (НУ), А - 2,9
- Электрическое сопротивление коннектора, мОм - <30
- Гарантированное кол-во контактирований - 10000
- Ширина полосы, ГГц@- 3 дБ - >1

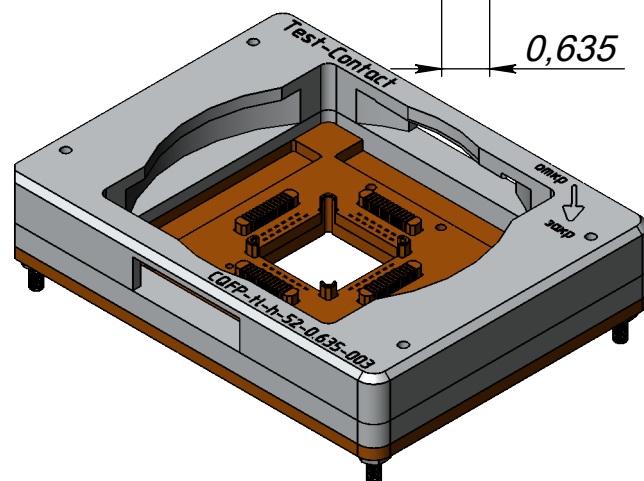
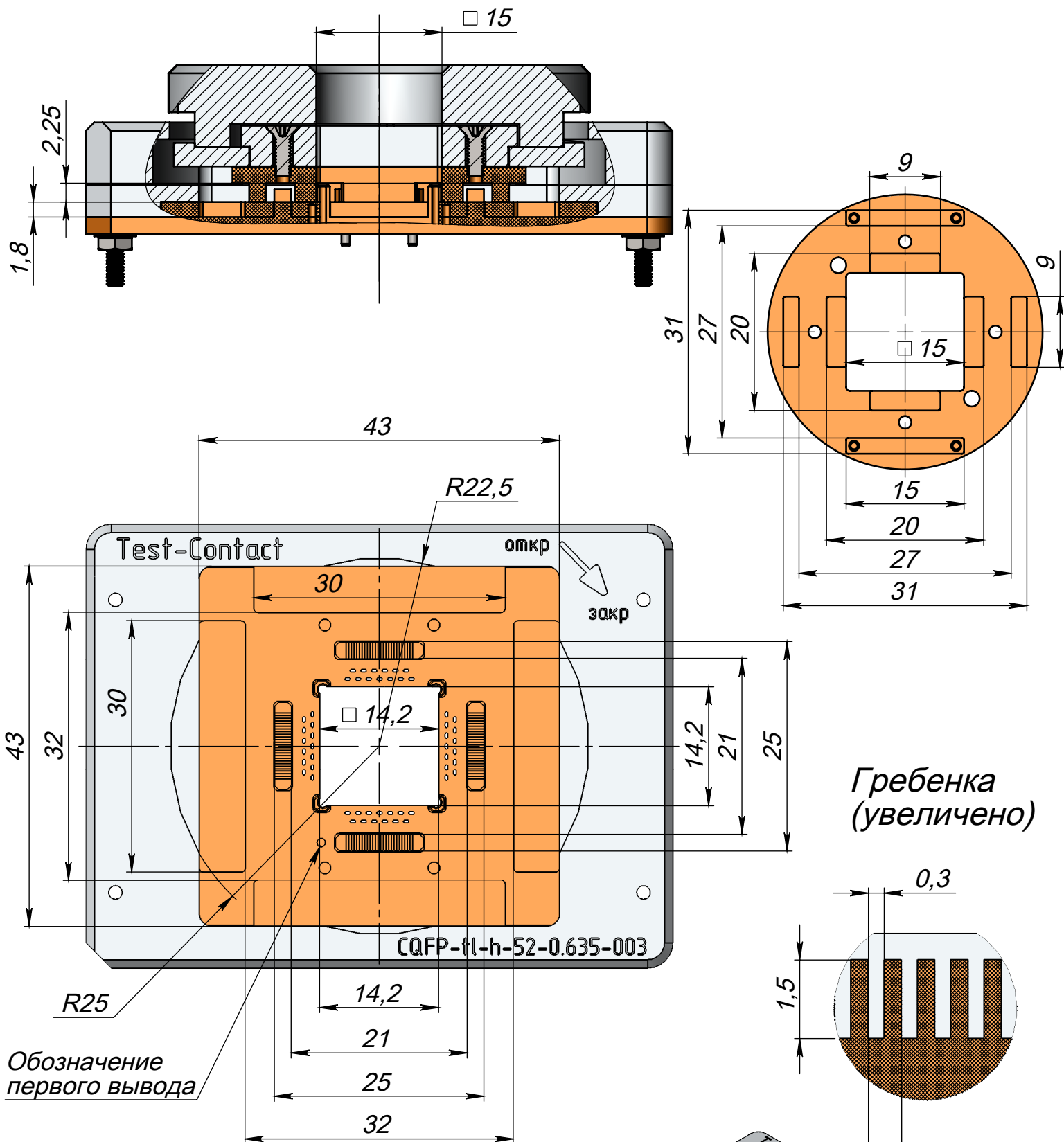


Вид на устройство сверху



1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мк.

Место установки ЭРИ

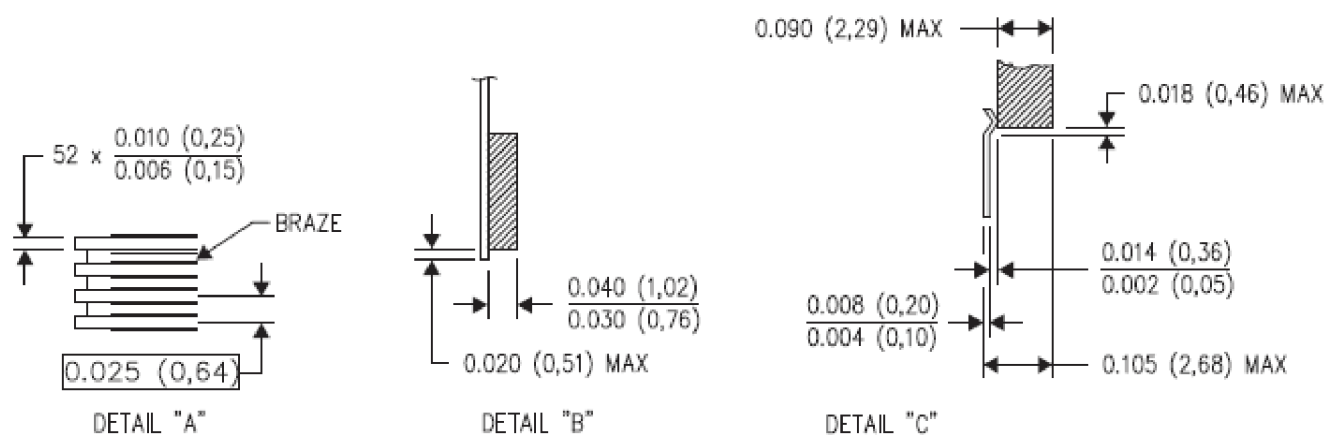
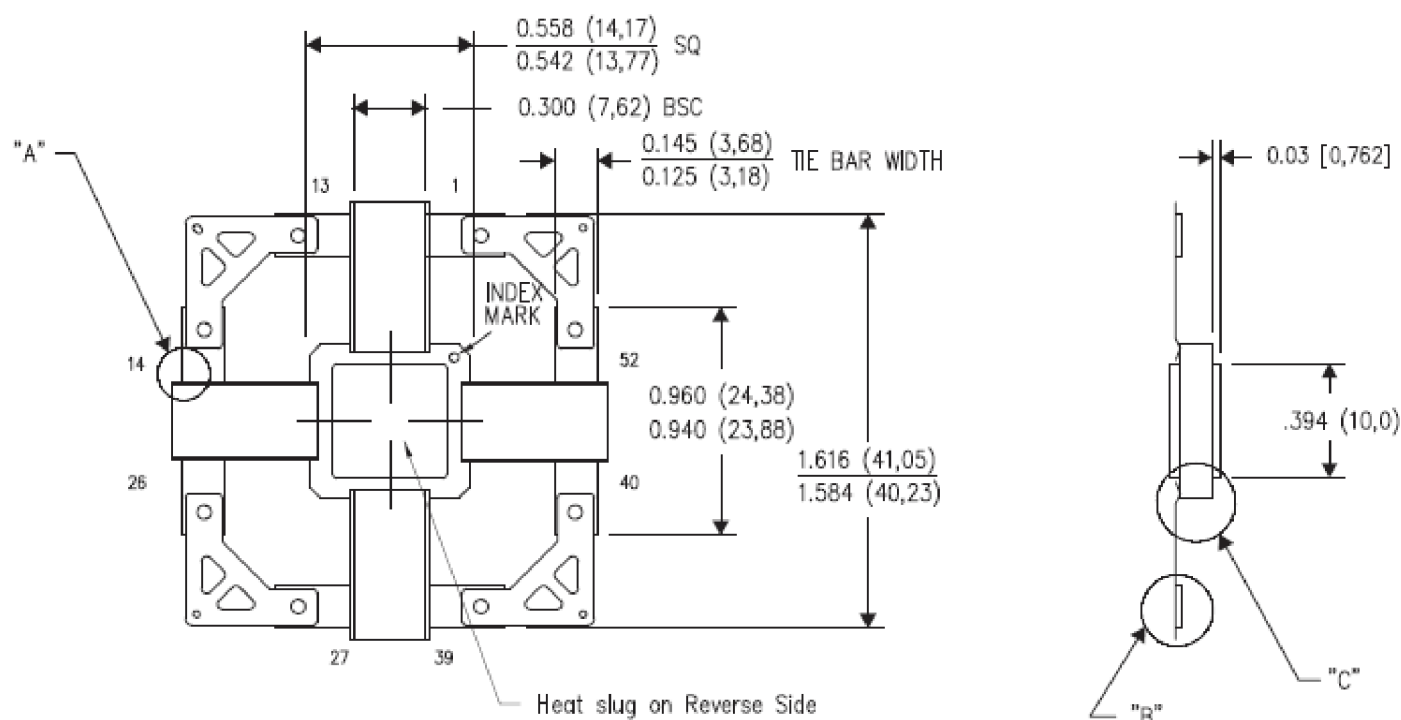


1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мк.

Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)

HFG (S-CQFP-F52)

CERAMIC QUAD FLATPACK WITH NCTB



4040231-2/Q 09/12

NOTES:

- A. All linear dimensions are in inches (millimeters).
- B. This drawing is subject to change without notice.
- C. Ceramic quad flatpack with flat leads brazed to non-conductive tie bar carrier.
- D. This package is hermetically sealed with a metal lid.
- E. The leads are gold plated and can be solderdipped.
- F. Leads not shown for clarity purposes.
- G. Lid and heat sink are connected to GND leads.

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.